

ภาคผนวก ข

---

---

เอกสารประกอบมาตรการฯ

ภาคผนวก ข-1

---

---

หนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ



ใบรับรองการรับรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ  
ที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เลขรับรายงาน : 4ก341/67 วันที่รับรายงาน : 26 กรกฎาคม 2567  
ชื่อโครงการ : เทอร์มินอล 21 พระราม 3  
เจ้าของโครงการ : บริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด  
เลขที่หนังสือเห็นชอบ : ทส 1010.5/207 วันที่เห็นชอบ : 7 มกราคม 2562  
ช่วงเดือน : มกราคม-มิถุนายน 2567 เขต : บางคอแหลม  
ระยะโครงการ : ดำเนินการ ประเภทโครงการ อาคารสูงหรืออาคารขนาดใหญ่พิเศษ  
สถานะการรายงาน : ส่งภายในระยะเวลาที่กำหนด ผู้จัดทำรายงาน : บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด  
ผู้ส่ง : เจตนิพิฐ เบอร์โทรผู้ส่ง : [REDACTED]

รายละเอียดเพิ่มเติม :

ลงชื่อ.....[REDACTED].....ผู้รับรายงาน

นางสาวสุดารัตน์ สโนรักษ์  
นักวิชาการสิ่งแวดล้อมปฏิบัติการ  
สำนักสิ่งแวดล้อม กรุงเทพมหานคร

หมายเหตุ : เอกสารฉบับนี้เป็นเพียงการรับรองการนำส่งรายงานฯ เท่านั้น ไม่ได้เป็นการรับรองความถูกต้อง สมบูรณ์ของเนื้อหารายงานฯ

กองจัดการคุณภาพอากาศและเสียง สำนักสิ่งแวดล้อม โทร. 0-2203-2953 อีเมล : pc2.bma@gmail.com

ที่ ENG:2567/09

วันที่ 25 กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเทอร์มินอล 21 พระราม 3 (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

เรียน ผู้ว่าราชการกรุงเทพมหานคร

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1010.5/207 ลงวันที่ 7 มกราคม 2562

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเทอร์มินอล 21 พระราม 3 (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 จำนวน 1 ฉบับ  
2. โฟลิดอิเล็กทรอนิกส์บันทึกข้อตกลงแนบซีดี จำนวน 2 แผ่น

ตามที่หนังสือที่อ้างถึง โครงการ เทอร์มินอล 21 พระราม 3 ของบริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด ตั้งอยู่ที่ ถนนพระรามที่ 3 แขวงบางโคล่ เขตบางคอแหลม กรุงเทพมหานคร ได้รับความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมีเงื่อนไขให้บริษัทฯ เจ้าของโครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ประกอบกับพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2561 มาตรา 51/5 กำหนดให้เจ้าของโครงการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ เสนอต่อผู้ว่าราชการกรุงเทพมหานคร เพื่อรวบรวมส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมสำหรับในเขตกรุงเทพมหานคร นั้น

บริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ (ระยะดำเนินการ) เดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 ซึ่งได้จัดทำรายงานดังกล่าวเสร็จเรียบร้อยแล้ว ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2 จึงขอส่งรายงานดังกล่าวให้กรุงเทพมหานครในฐานะหน่วยงานอนุญาตการดำเนินการอาคารดำเนินการตามอำนาจหน้าที่ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ลงนามและประทับตรา  
วันที่ ๒๕ มิถุนายน ๒๕๖๗ ๑๑.๐๐ น.

ขอแสดงความนับถือ

(นายประเสริฐ ศรีอุฬารพงศ์)

กรรมการผู้จัดการศูนย์การค้าเทอร์มินอล 21 พระราม 3



ที่ ENG:2567/10

วันที่ 25 กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเทอร์มินอล 21 พระราม 3 (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานเขตบางคอแหลม

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1010.5/207 ลงวันที่ 7 มกราคม 2562

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเทอร์มินอล 21 พระราม 3 (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 จำนวน 1 ฉบับ  
2. ไฟล์อิเล็กทรอนิกส์บันทึกการลงพื้นที่ จำนวน 1 แผ่น

ตามที่หนังสือที่อ้างถึง โครงการ เทอร์มินอล 21 พระราม 3 ของบริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด ตั้งอยู่ที่ ถนนพระรามที่ 3 แขวงบางโคล่ เขตบางคอแหลม กรุงเทพมหานคร ได้รับความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมีเงื่อนไขให้บริษัทฯ เจ้าของโครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ประกอบกับพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2561 มาตรา 51/5 กำหนดให้เจ้าของโครงการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะดำเนินการ เสนอต่อผู้อำนวยการสำนักงานเขตบางคอแหลม

บริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ (ระยะดำเนินการ) เดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 ซึ่งได้จัดทำรายงานดังกล่าวเสร็จเรียบร้อยแล้ว ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

รับ  
วันที่ ๒๖ กรกฎาคม ๒๕๖๗

ขอแสดงความนับถือ



(นายประเสริฐ ศรีอุฬารพงศ์)

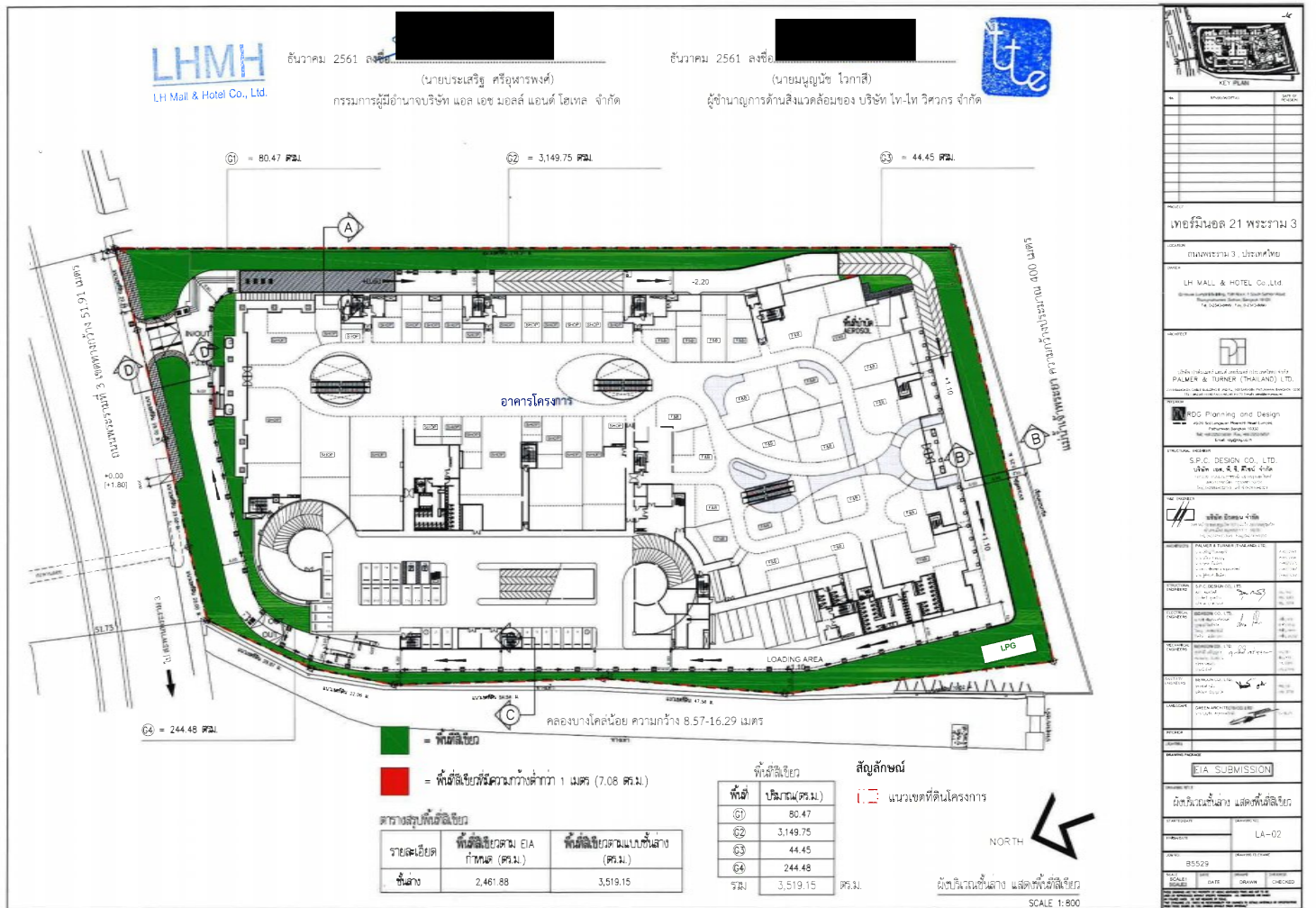
กรรมการผู้จัดการศูนย์การค้าเทอร์มินอล 21 พระราม 3

ภาคผนวก ข-2

---

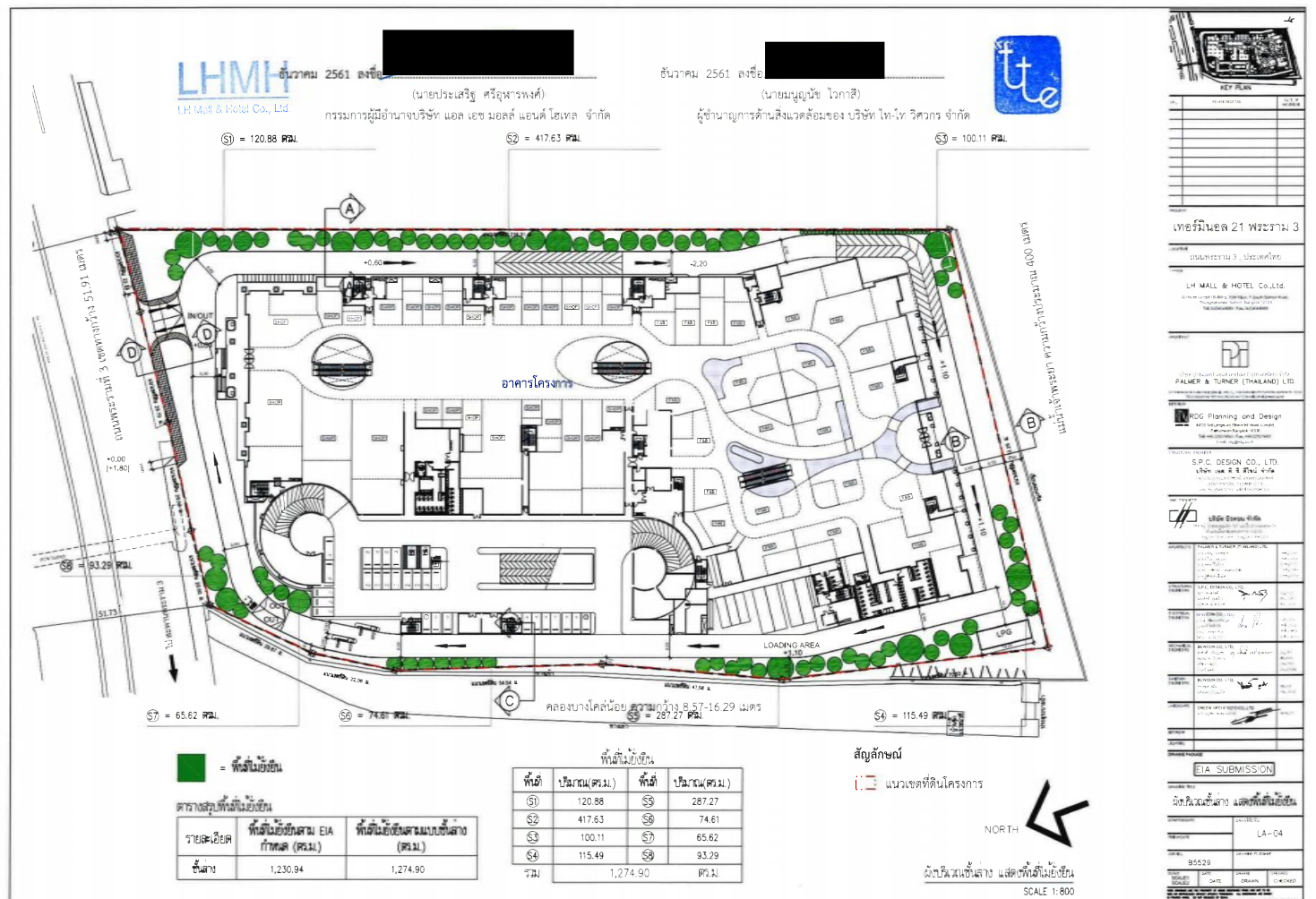
---

พื้นที่สีเขียวของโครงการ



รูปที่ ผ.1-1 แสดงขนาดพื้นที่สีเขียว และตำแหน่งระบบอาคารอุทกบริเวณชั้นที่ 1

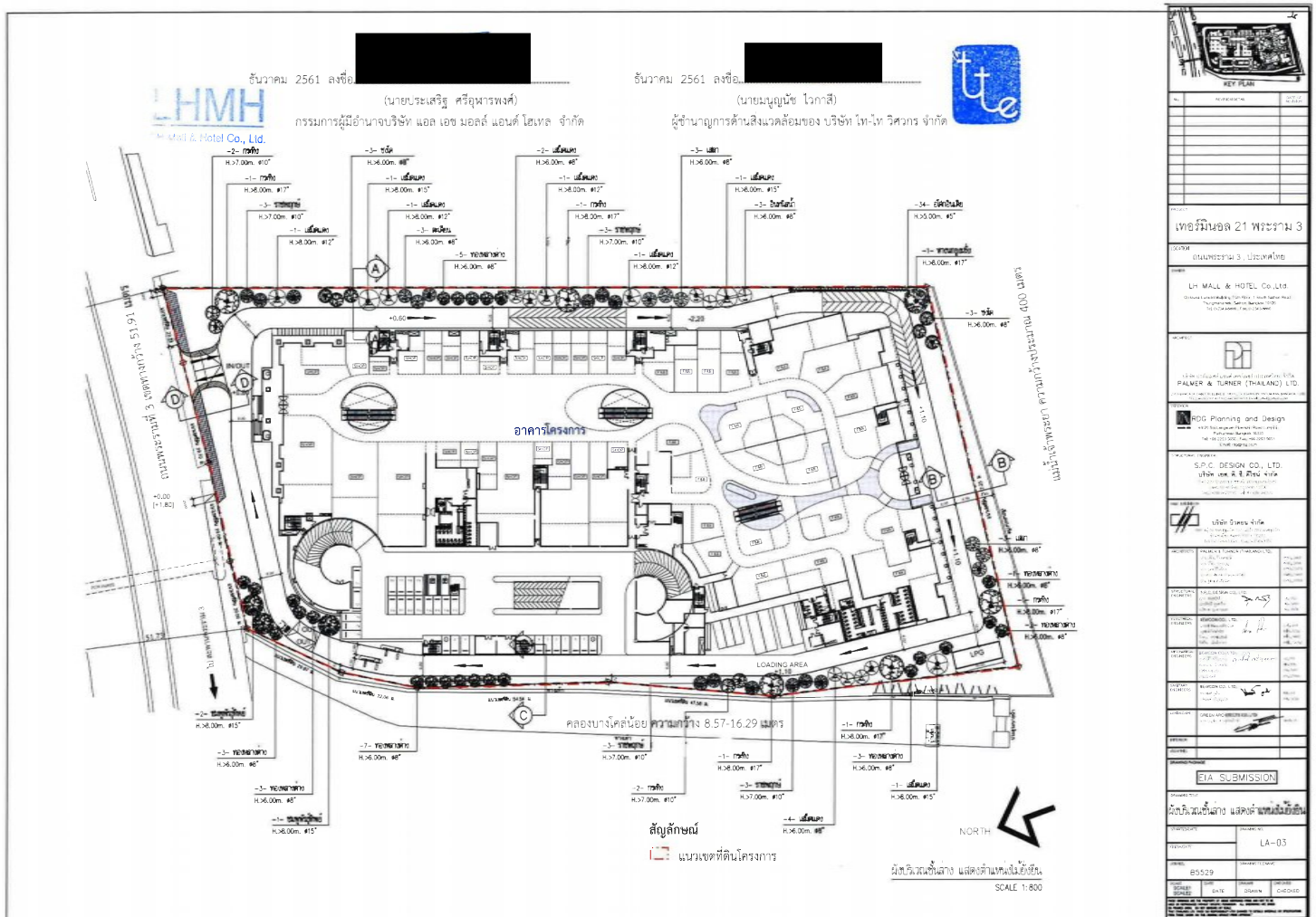
187/238



รูปที่ ผ.1-2 แสดงพื้นที่ปลูกไม้ยืนต้นบริเวณชั้นที่ 1

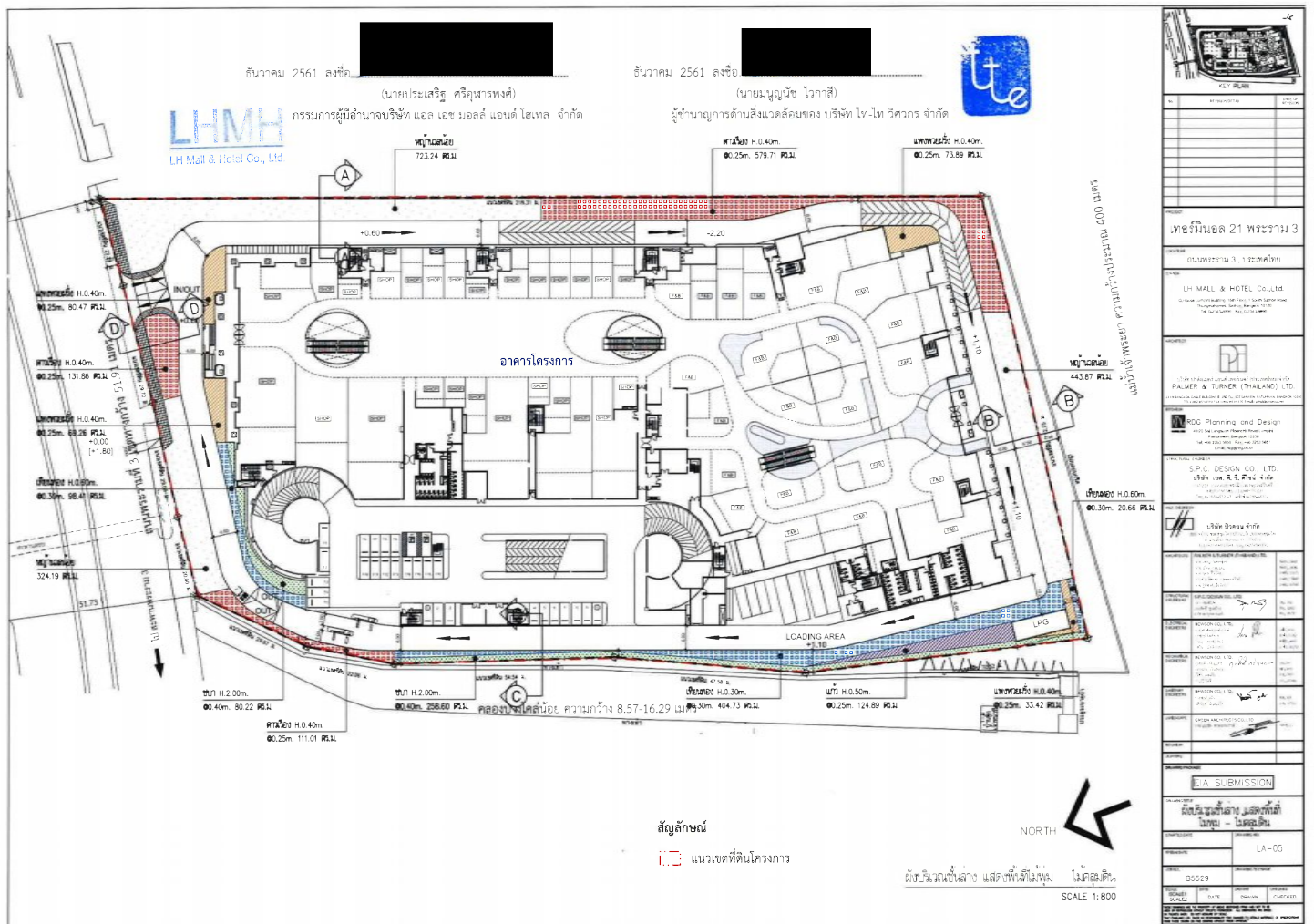
188/238





รูปที่ ผ.1-3 ผังแสดงชนิดพันธุ์ไม้ยืนต้นบริเวณชั้นที่ 1

189/238



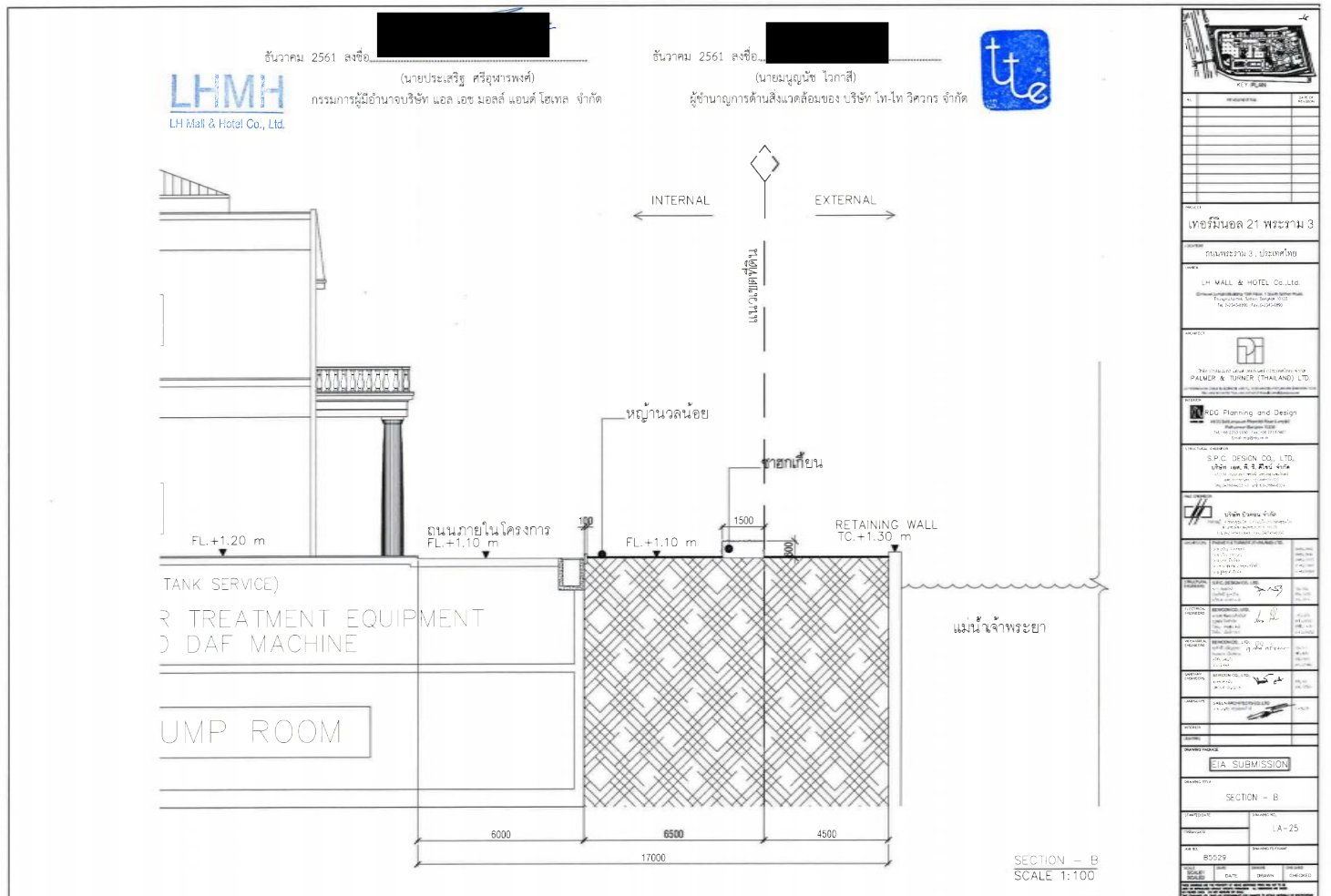
รูปที่ ผ.1-4 ผังแสดงการปลูกไม้พุ่มและไม้คลุมดินบริเวณชั้นที่ 1

190/238



รูปที่ ผ.1-5 รูปตัด A

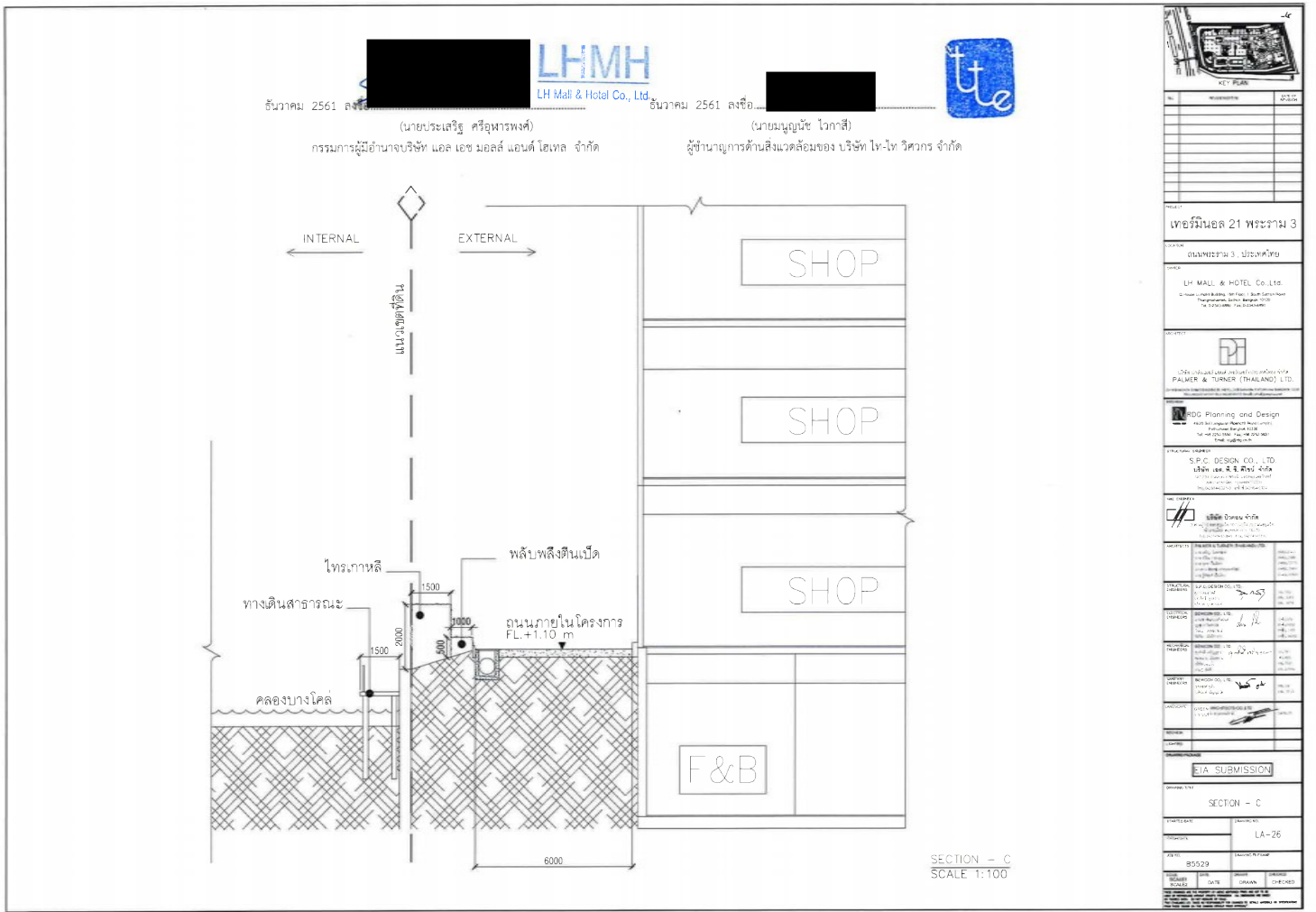
191/238



รูปที่ ผ.1-6 รูปตัด B

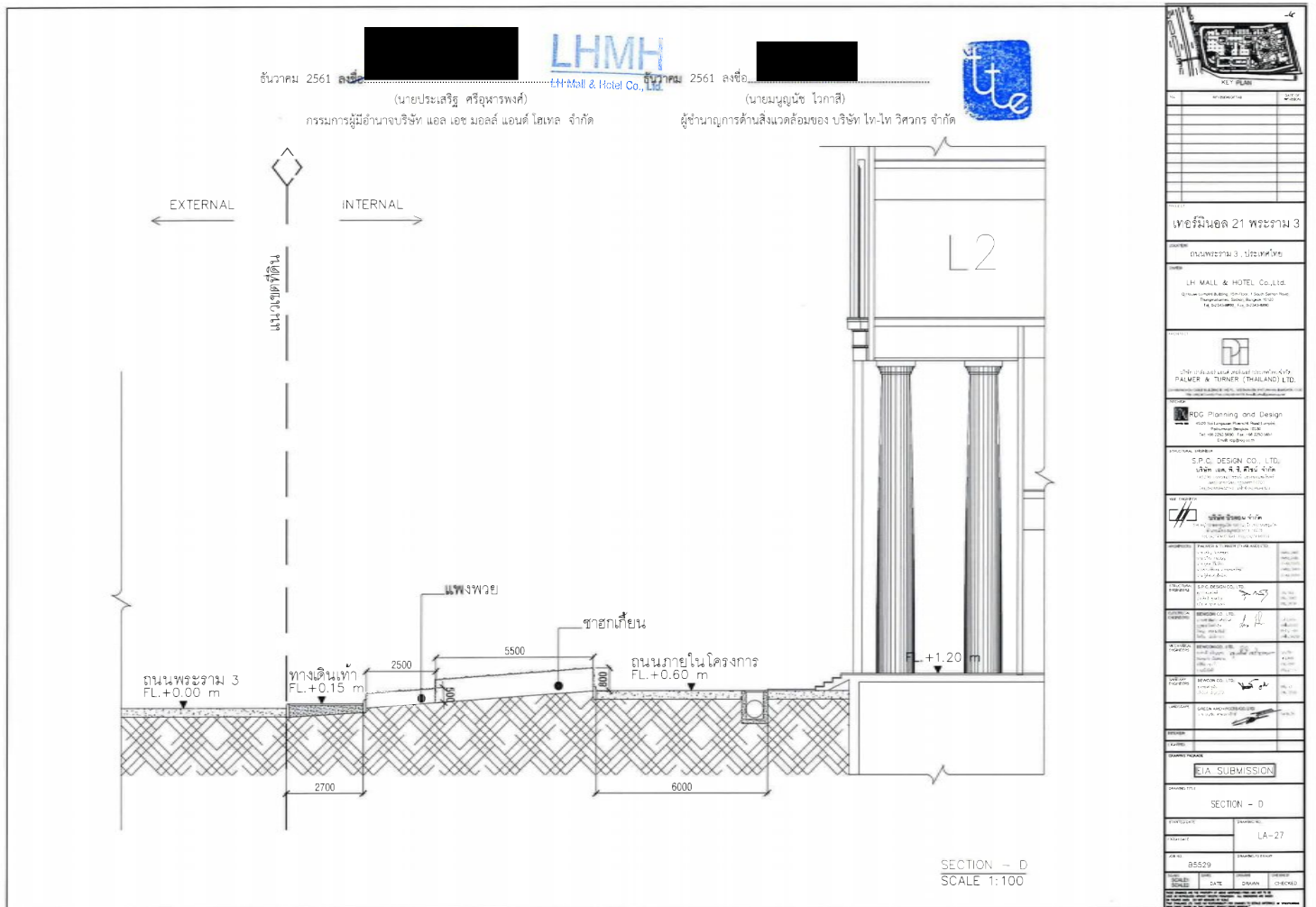
192/238





รูปที่ ผ.1-7 รูปตัด C

193/238



รูปที่ ผ.1-8 รูปตัด D

194/238

ธันวาคม 2561 ลงชื่อ

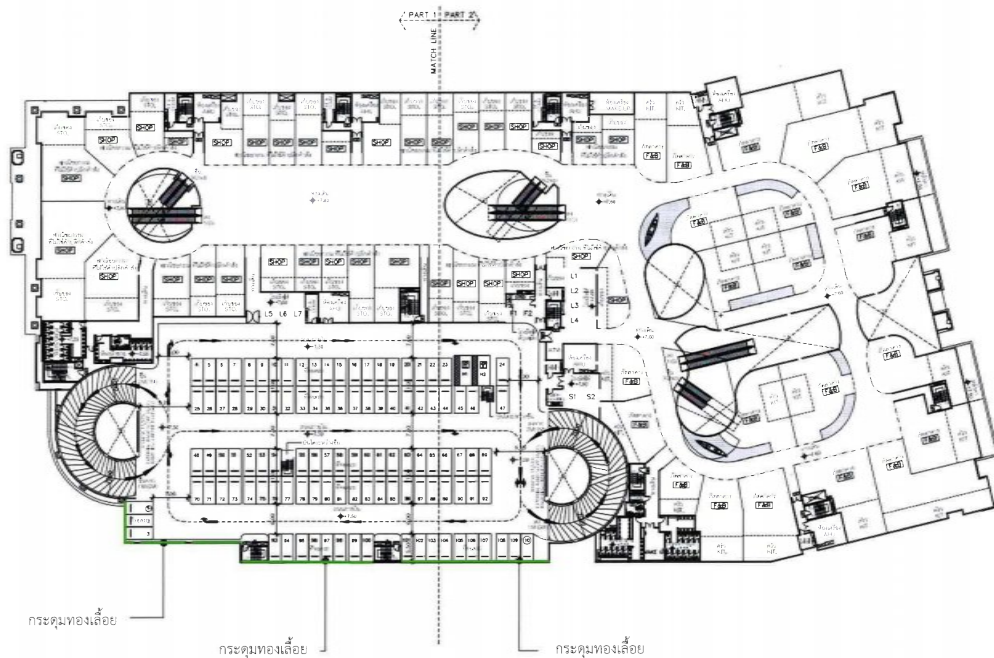
(นายประเสริฐ ศรีอุฬารพงศ์)

กรรมการผู้มีอำนาจบริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด

ชั้นวาคม 2561 ลงชื่อ

(นายมนูญนัย ไชยกุล)

ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อมของ บริษัท ไทย-ไทย วิศวกรรม จำกัด



รูปที่ ผ.1-9 ตัวอย่างตำแหน่งผนังไม้เลื้อย บริเวณชั้นที่ 2

ธันวาคม 2561 ลงชื่อ

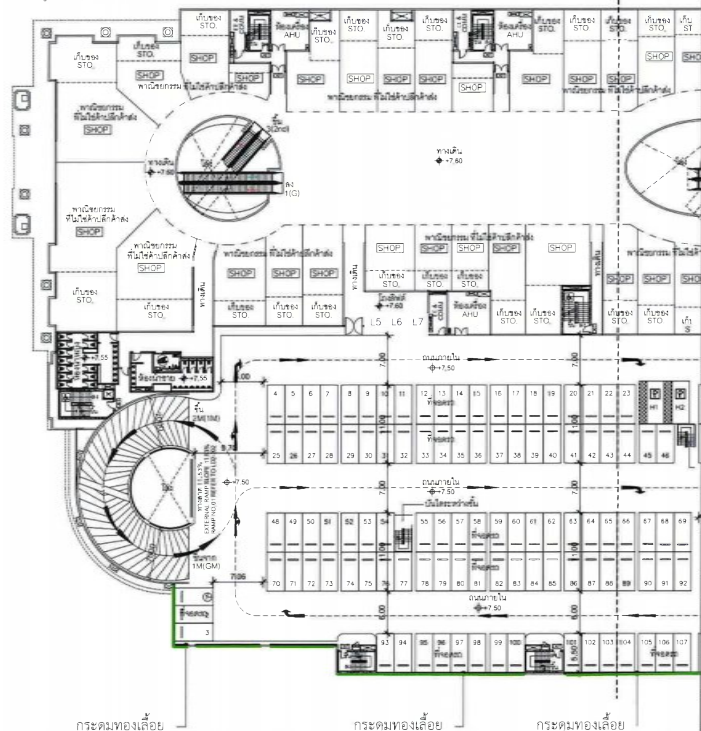
(นายประเสริฐ ศรีอุฬารพงศ์)

กรรมการผู้มีอำนาจบริษัท แอล เอช มอลส์ แอนด์ โฮเทล จำกัด

ธันวาคม 2561 ลงชื่อ

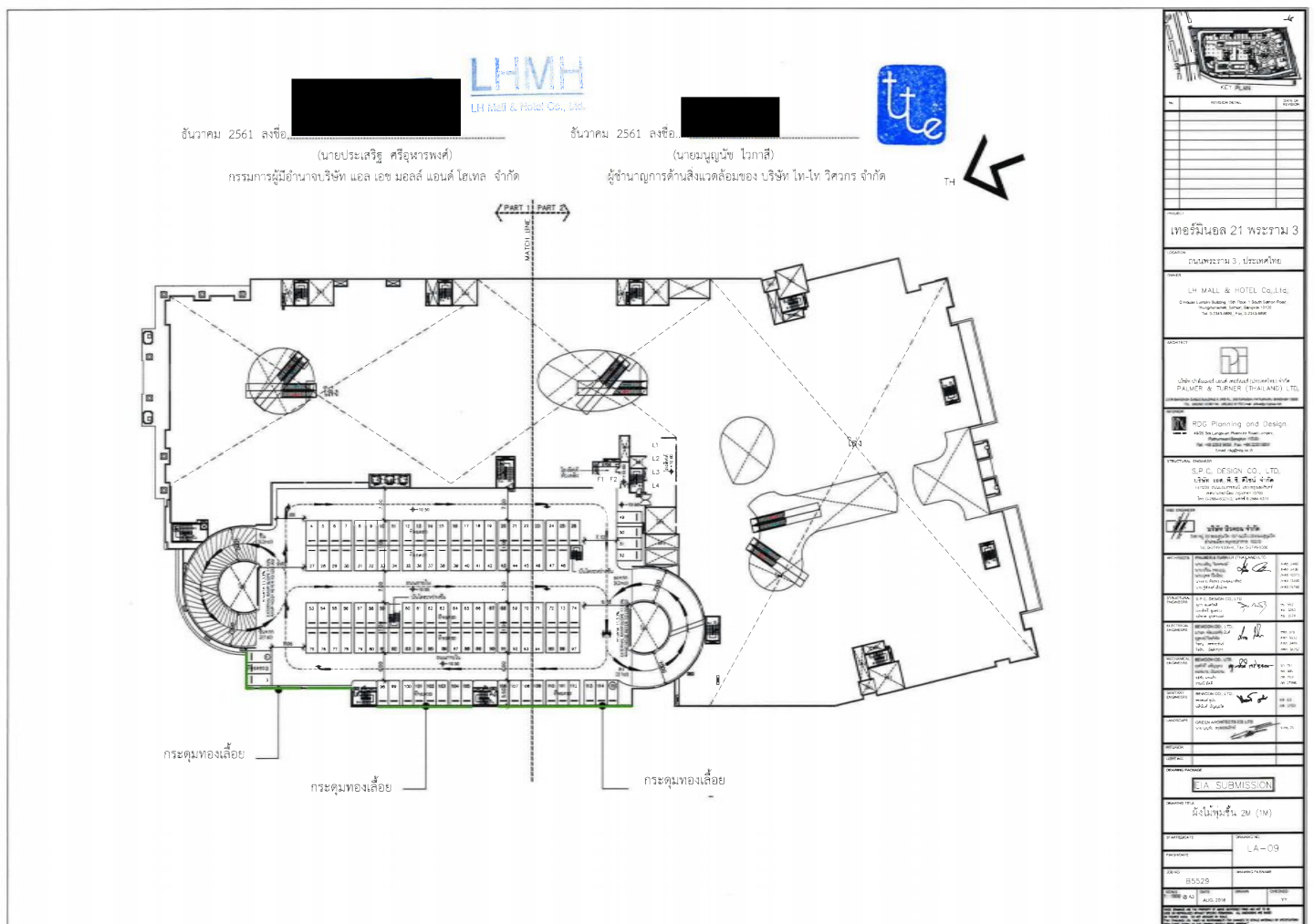
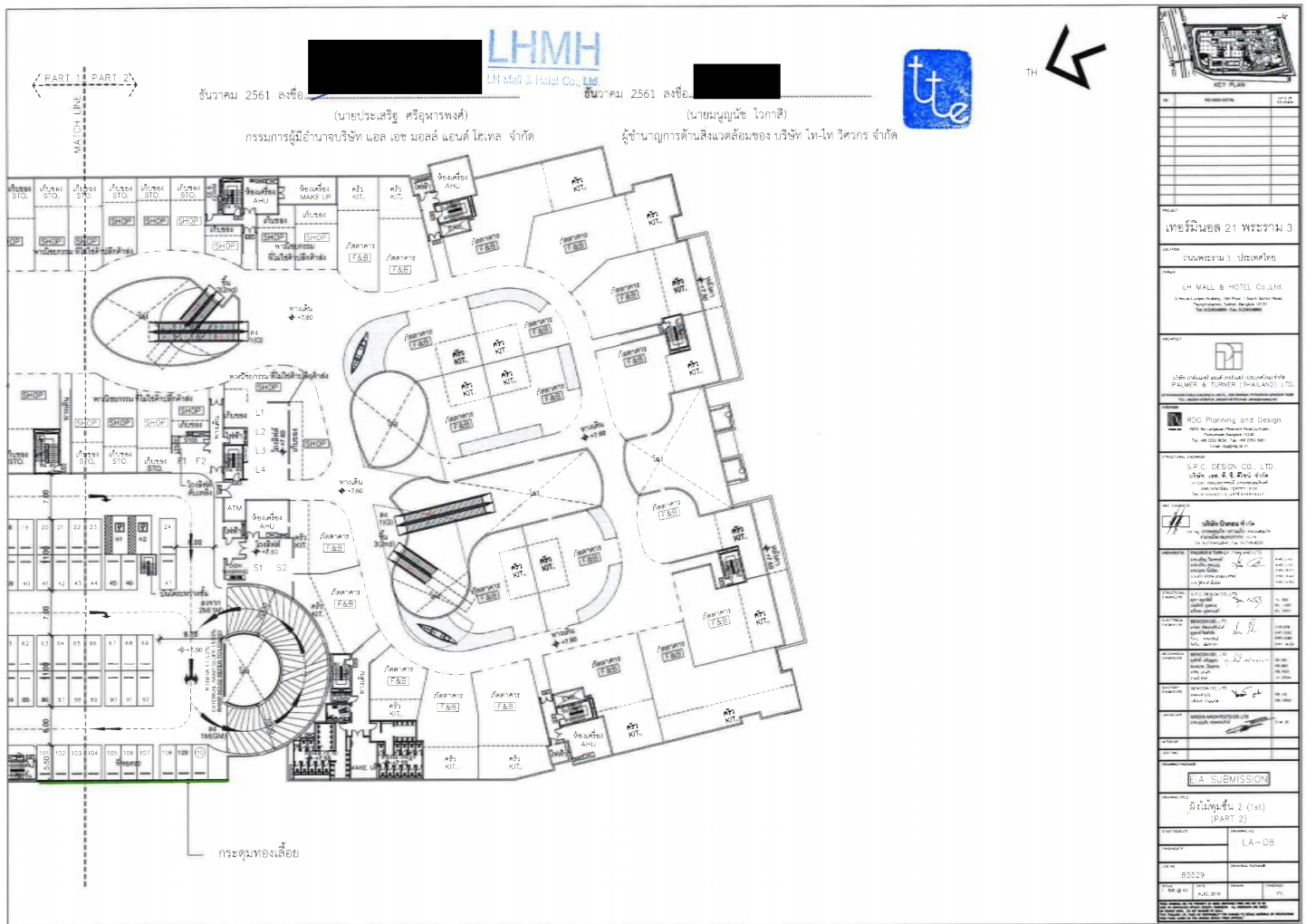
(นายมนูญนัช ไวกาสี)

ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อมของ บริษัท ไท-ไท วิศวกรรม จำกัด

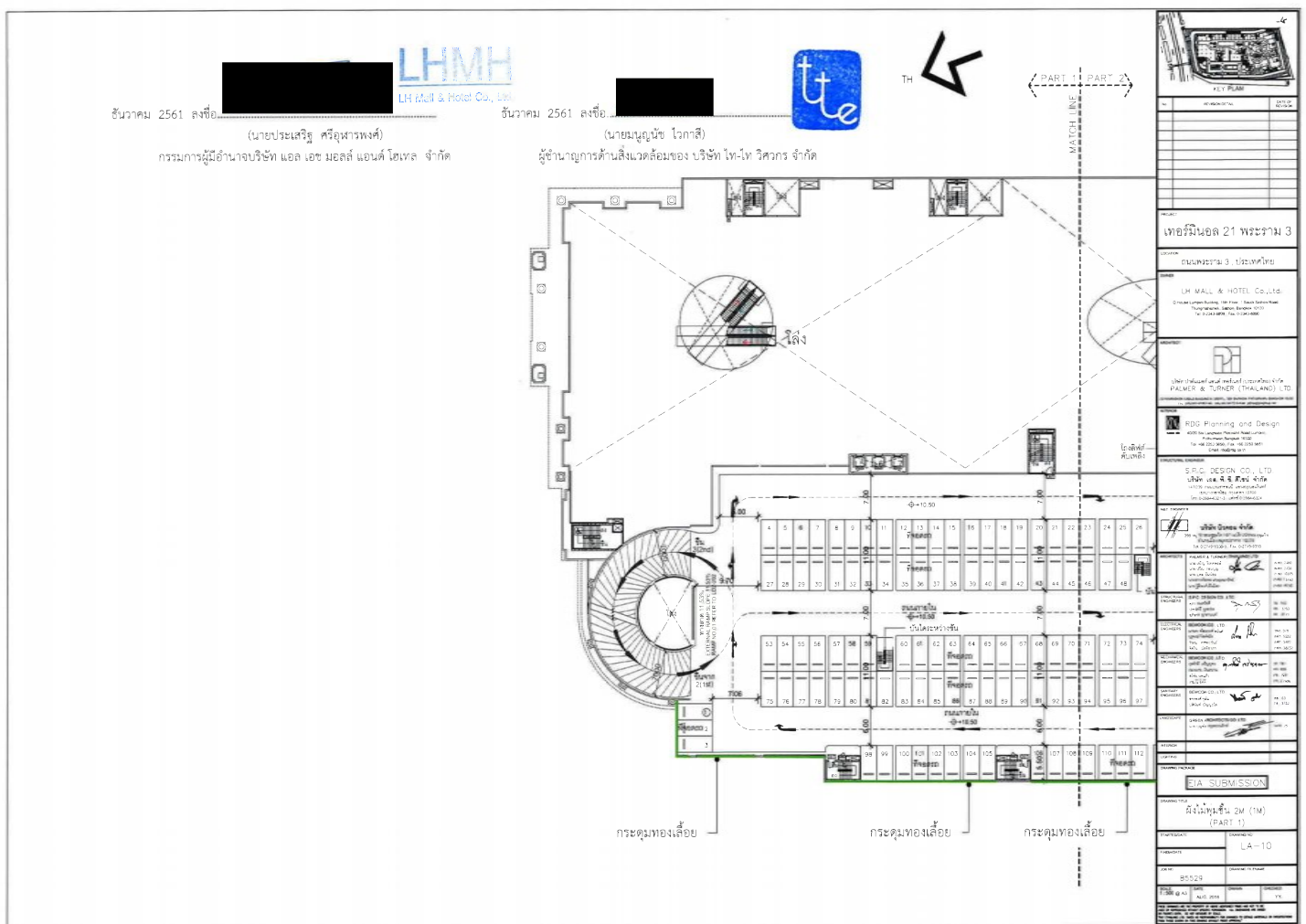


รูปที่ ผ.1-10 ตัวอย่างตำแหน่งผนังไม้เลื้อย บริเวณชั้นที่ 2 (ส่วนที่ 1)

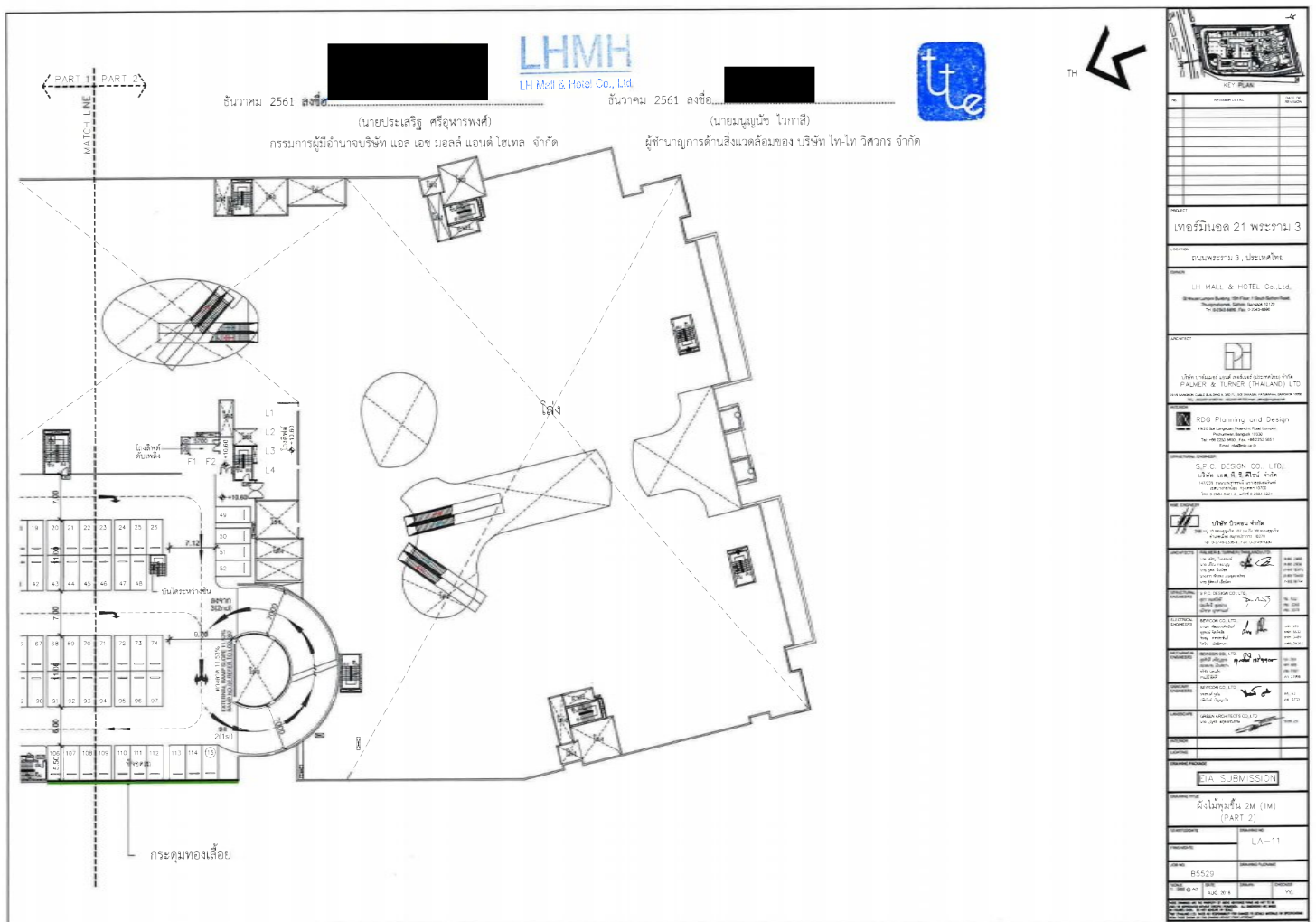








รูปที่ ผ.1-13 แสดงตำแหน่งกระบะไม้เลื้อย บริเวณพื้นที่จอดรถชั้นที่ 2M (ส่วนที่ 1)



รูปที่ ผ.1-14 ผังแสดงตำแหน่งกระบะไม้เลื้อย บริเวณพื้นที่จอดรถชั้นที่ 2M ( ส่วนที่ 2 )

ชั้นวาคม 2561 ลงชื่อ

(นายมนูญ นิช ไวกาสี)



201/238

ธันวาคม 2561 ลงชื่อ

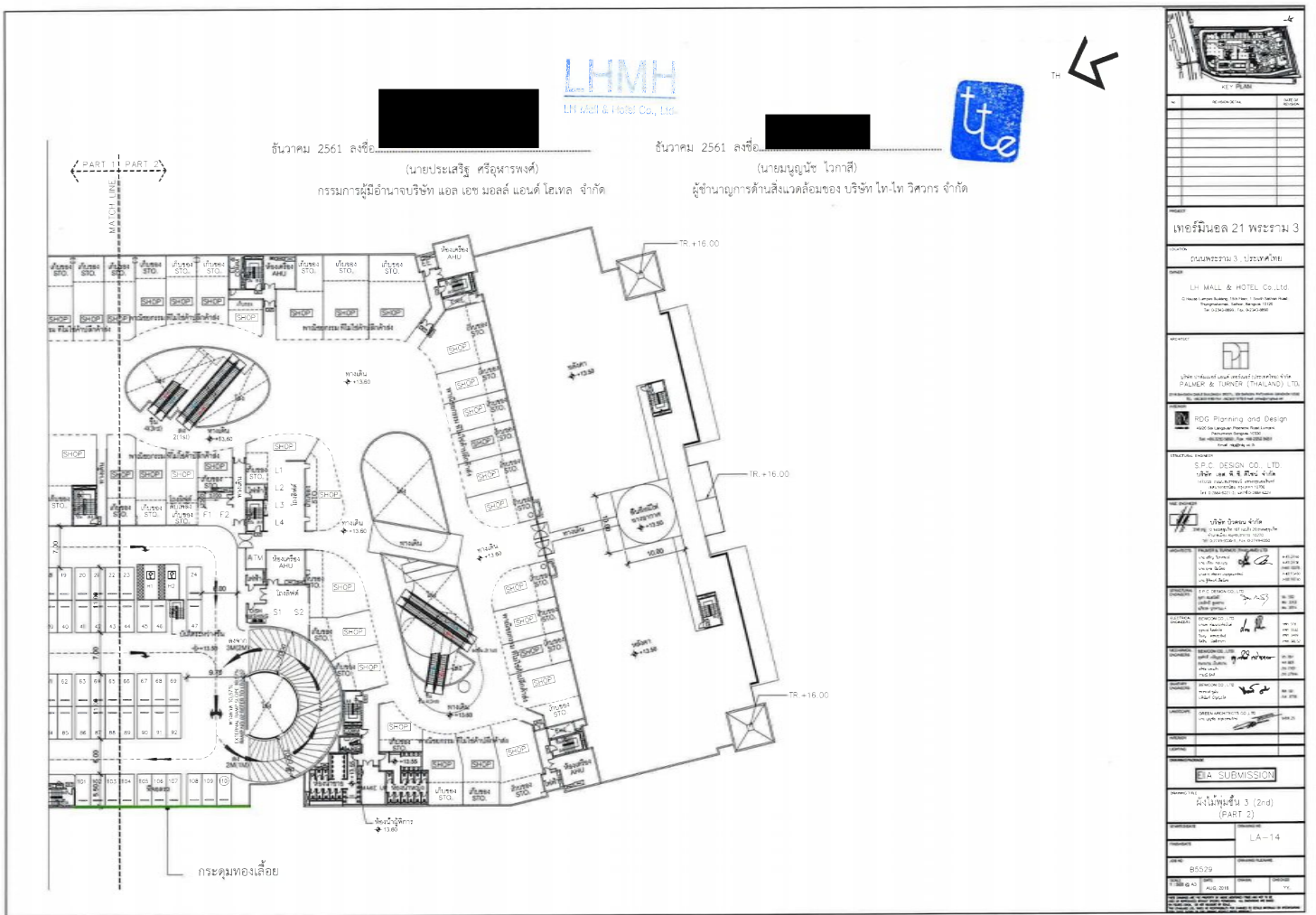
(นายมนูญนัย ไชกาสิ)

ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อมของ บริษัท ไทย-ไทย วิศวกรรม จำกัด

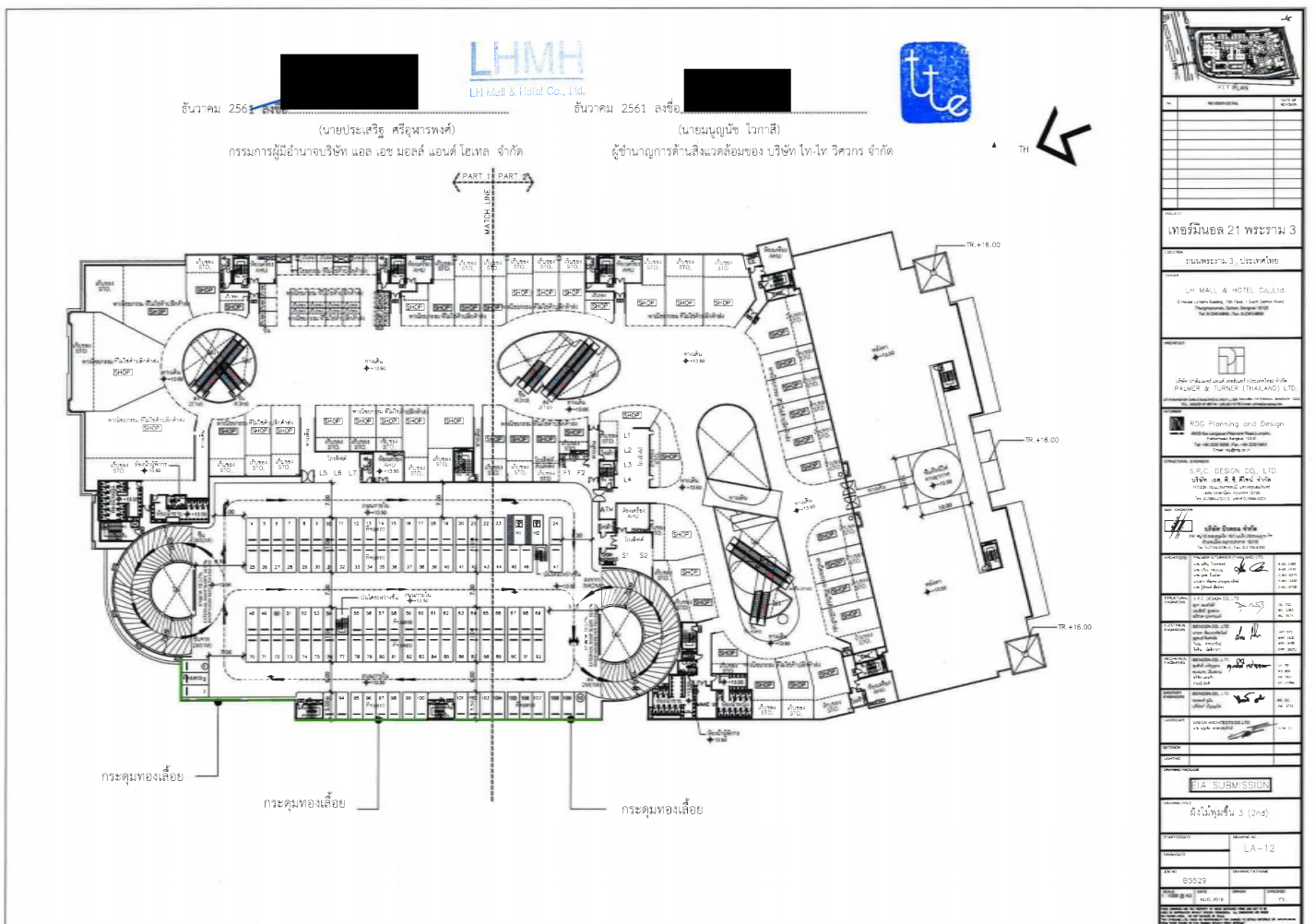


202/238

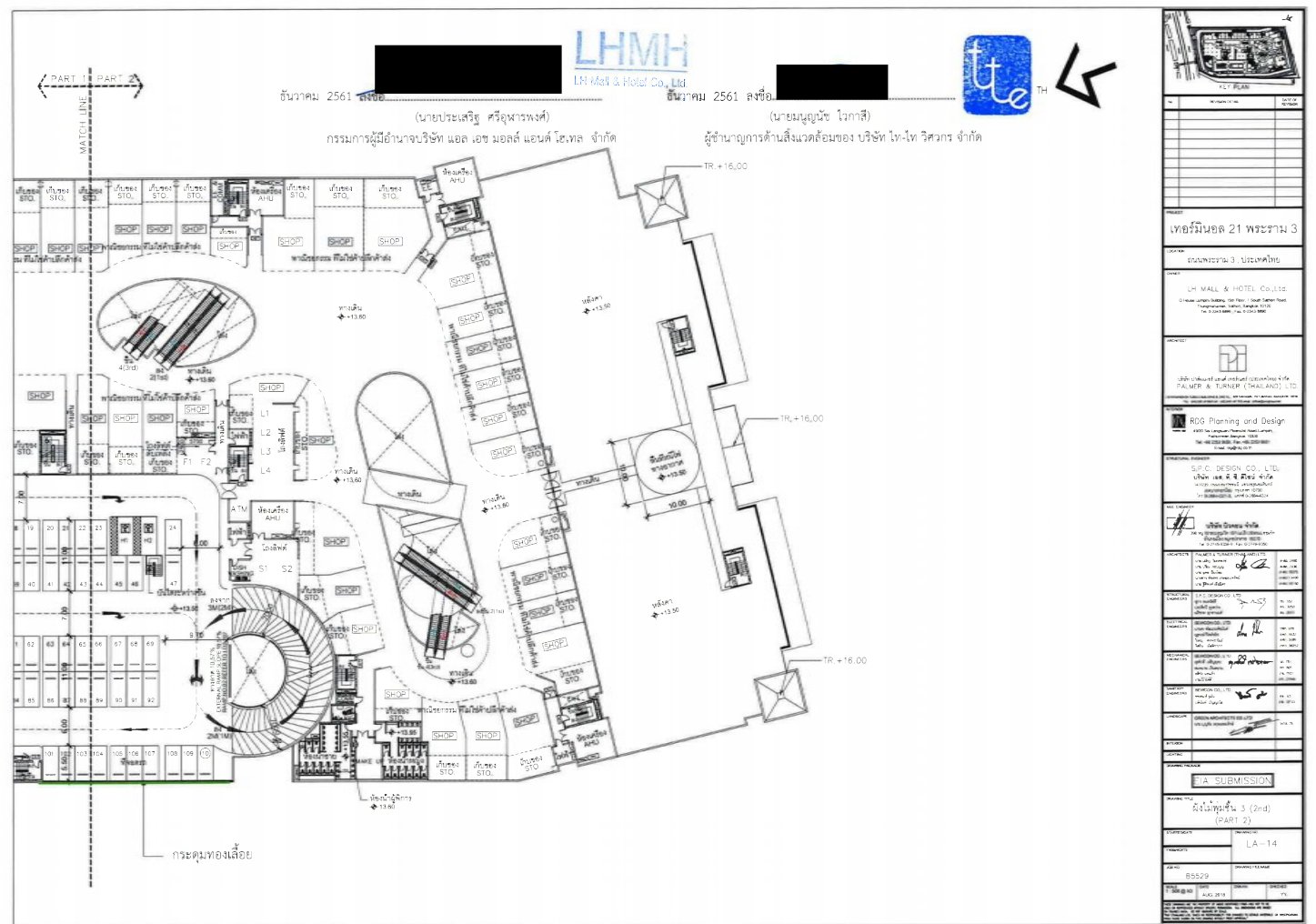
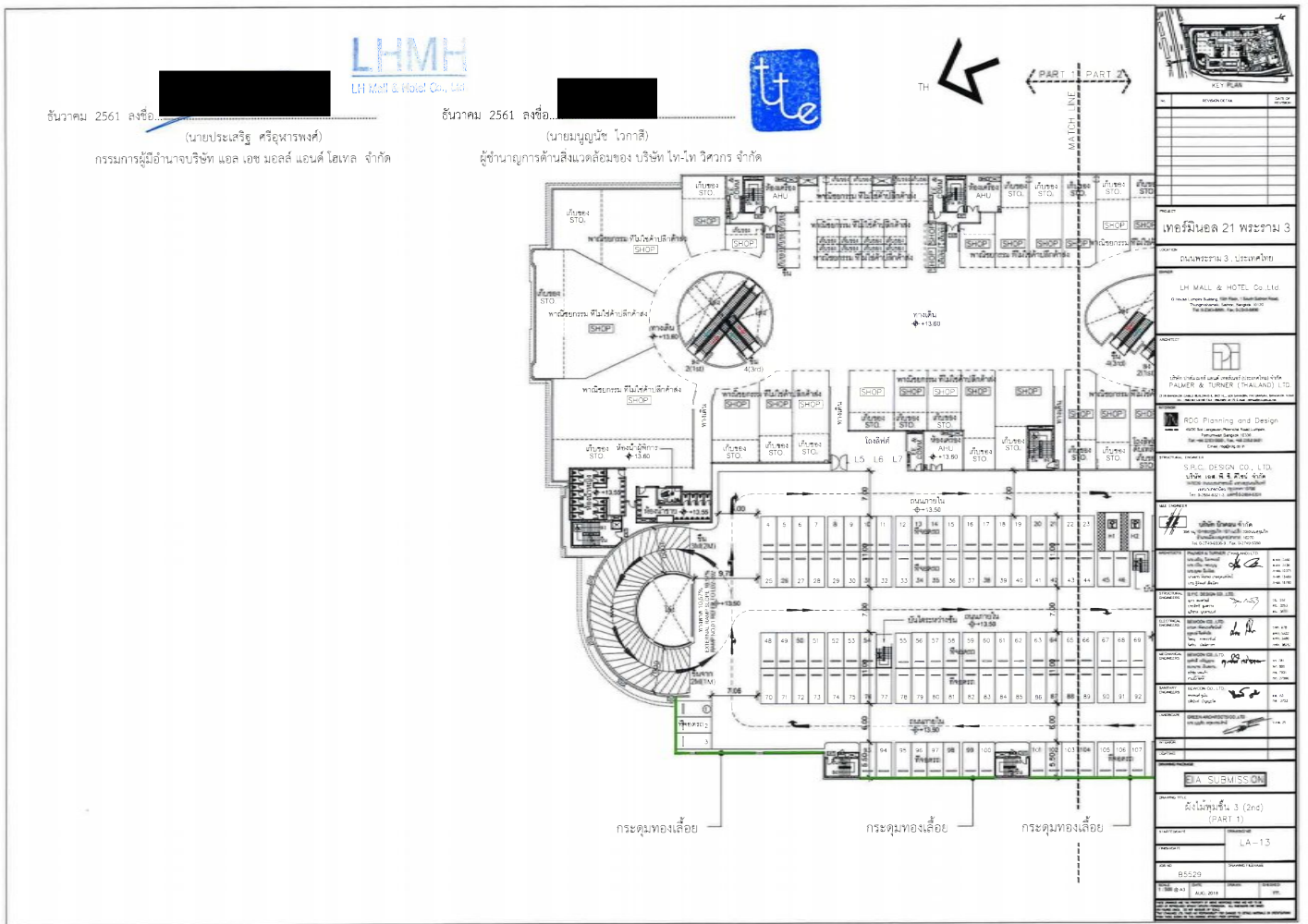




รูปที่ พ.1-17 ผังแสดงตำแหน่งกระบะไม้เลื้อย บริเวณพื้นที่จอดรถชั้นที่ 3 (ส่วนที่ 2)



รูปที่ ผ.1-18 ผังแสดงตำแหน่งกระบะไม้เลื้อย บริเวณพื้นที่จอดรถชั้นที่ 3M







207/238



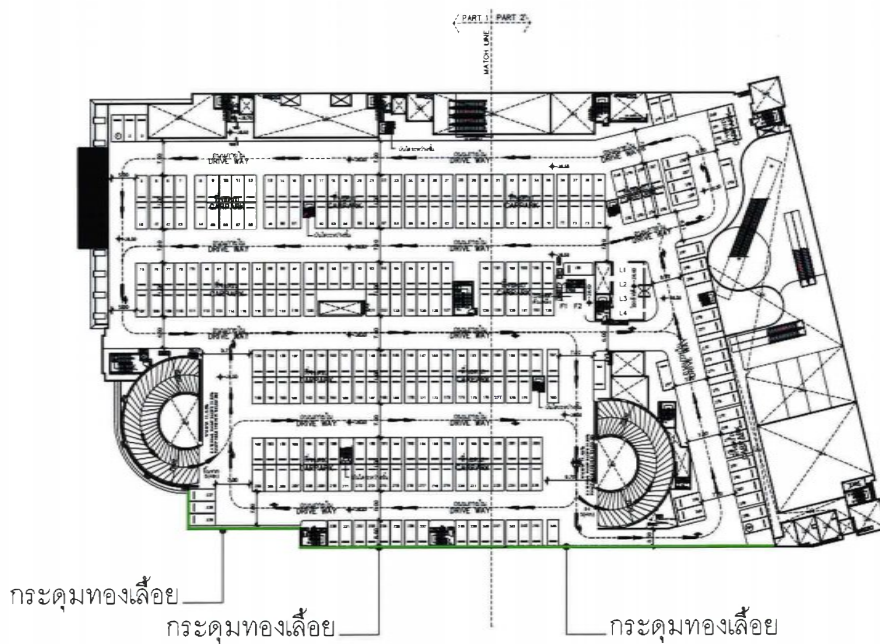
208/238







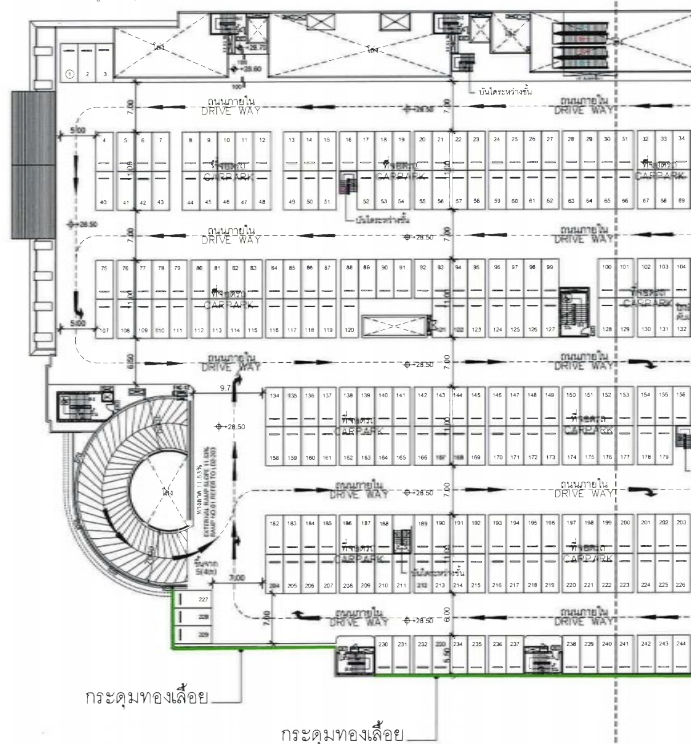
SET PLAN	
NO.	21-27
PROJECT	
THORNTON 21 พะราม 3	
OWNER	
LH MALL & HOTEL Co., Ltd.	
ARCHITECT	
PALMER & TURNER (THAILAND) LTD.	
ROD Planning and Design	
S.P.C. DESIGN CO., LTD.	
EIA SUBMISSION	
LA-27	
B5529	
LA-27	



รูปที่ ผ.1-27 แสดงตำแหน่งกระบะไม้เลื้อย บริเวณพื้นที่จอดรถชั้นที่ 6

213/238

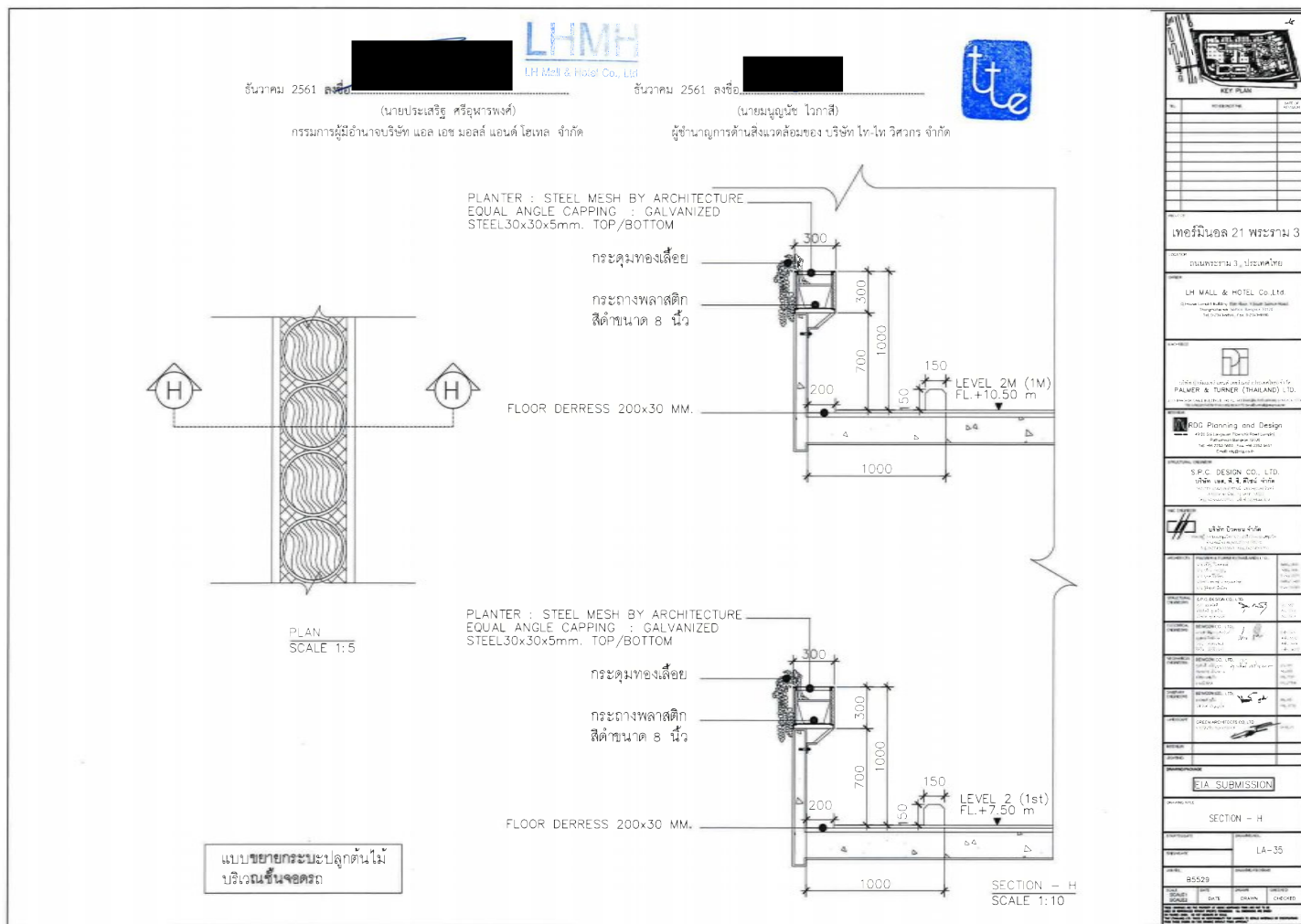
SET PLAN	
NO.	21-28
PROJECT	
THORNTON 21 พะราม 3	
OWNER	
LH MALL & HOTEL Co., Ltd.	
ARCHITECT	
PALMER & TURNER (THAILAND) LTD.	
ROD Planning and Design	
S.P.C. DESIGN CO., LTD.	
EIA SUBMISSION	
LA-28	
B5529	
LA-28	



รูปที่ ผ.1-28 แสดงตำแหน่งกระบะไม้เลื้อย บริเวณพื้นที่จอดรถชั้นที่ 6 (ส่วนที่ 1)

214/238





ชั้นวาคม 2561 ~~ลงชื่อ~~

ชั้นวาคม 2561 ลงชื่อ.....

(นายประเสริฐ ศรีอุฬารพงศ์)

(นายมนูญนัย ไชยกุล)

กรรมการผู้มีอำนาจบริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด

ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อมของ บริษัท ไทย-ไทย วิศวกร จำกัด

รายละเอียดต่อไปนี้

สัญลักษณ์	พุ่มไม้	ขนาดทรงพุ่ม (ม.)	จำนวนต้น	คุณสมบัติ	สัญลักษณ์	พุ่มไม้	ขนาดทรงพุ่ม (ม.)	จำนวนต้น	คุณสมบัติ
	ตะเคียน	4.00	-3-	ไม้เตี้ยมีผลัดใบ สูง 20-40 เมตร ผิวเปลือกสีน้ำตาลปนเทา กิ่งอ่อนมีขนสีน้ำตาล ใบเป็นรูปรีแกมไข่ โคนมน ปลายใบมนหรือแหลม โคนใบสอบ ปลายใบมนหรือแหลม โคนใบสอบ ปลายใบมนหรือแหลม		อีโสมกิม	4.00	-3-	ไม้เตี้ยมีผลัดใบ สูง 10-25 เมตร ผิวเปลือกสีน้ำตาลปนเทา กิ่งอ่อนมีขนสีน้ำตาล ใบเป็นรูปรีแกมไข่ โคนมน ปลายใบมนหรือแหลม โคนใบสอบ ปลายใบมนหรือแหลม
	ทองผาขาว	4.00	-24-	ไม้เตี้ยมีผลัดใบ สูง 10-25 เมตร ผิวเปลือกสีน้ำตาลปนเทา กิ่งอ่อนมีขนสีน้ำตาล ใบเป็นรูปรีแกมไข่ โคนมน ปลายใบมนหรือแหลม โคนใบสอบ ปลายใบมนหรือแหลม		กะดัง	4.00	-4-	ไม้เตี้ยมีผลัดใบ สูง 15-30 เมตร ผิวเปลือกสีน้ำตาลปนเทา กิ่งอ่อนมีขนสีน้ำตาล ใบเป็นรูปรีแกมไข่ โคนมน ปลายใบมนหรือแหลม โคนใบสอบ ปลายใบมนหรือแหลม
	เสือดแดง	4.00 5.00 6.00	-6- -4- -3-	ไม้เตี้ยมีผลัดใบ สูง 7-15 เมตร ผิวเปลือกสีน้ำตาลปนเทา กิ่งอ่อนมีขนสีน้ำตาล ใบเป็นรูปรีแกมไข่ โคนมน ปลายใบมนหรือแหลม โคนใบสอบ ปลายใบมนหรือแหลม		พญาเสือ	7.00	-1-	ไม้เตี้ยมีผลัดใบ สูง 10-15 เมตร ผิวเปลือกสีน้ำตาลปนเทา กิ่งอ่อนมีขนสีน้ำตาล ใบเป็นรูปรีแกมไข่ โคนมน ปลายใบมนหรือแหลม โคนใบสอบ ปลายใบมนหรือแหลม
	พาด	4.00	-6-	ไม้เตี้ยมีผลัดใบ สูงประมาณ 5-15 เมตร ผิวเปลือกสีน้ำตาลปนเทา กิ่งอ่อนมีขนสีน้ำตาล ใบเป็นรูปรีแกมไข่ โคนมน ปลายใบมนหรือแหลม โคนใบสอบ ปลายใบมนหรือแหลม		พญาเสือ	6.00	-3-	ไม้เตี้ยมีผลัดใบ สูง 10-25 เมตร ผิวเปลือกสีน้ำตาลปนเทา กิ่งอ่อนมีขนสีน้ำตาล ใบเป็นรูปรีแกมไข่ โคนมน ปลายใบมนหรือแหลม โคนใบสอบ ปลายใบมนหรือแหลม
	เสลา	4.00	-6-	ไม้เตี้ยมีผลัดใบ สูงประมาณ 10-20 เมตร ผิวเปลือกสีน้ำตาลปนเทา กิ่งอ่อนมีขนสีน้ำตาล ใบเป็นรูปรีแกมไข่ โคนมน ปลายใบมนหรือแหลม โคนใบสอบ ปลายใบมนหรือแหลม		ราชพฤกษ์	4.00	-12-	ไม้เตี้ยมีผลัดใบ สูง 10-20 เมตร ผิวเปลือกสีน้ำตาลปนเทา กิ่งอ่อนมีขนสีน้ำตาล ใบเป็นรูปรีแกมไข่ โคนมน ปลายใบมนหรือแหลม โคนใบสอบ ปลายใบมนหรือแหลม
	อีโสมกิม	1.00	-34-	ไม้เตี้ยมีผลัดใบ สูงประมาณ 25-30 เมตร ผิวเปลือกสีน้ำตาลปนเทา กิ่งอ่อนมีขนสีน้ำตาล ใบเป็นรูปรีแกมไข่ โคนมน ปลายใบมนหรือแหลม โคนใบสอบ ปลายใบมนหรือแหลม					

รวมต้นไม้มงคล

= 114 ต้น

รายละเอียดไม่ยุ่งยาก

รูปที่ ผ.1-31 ตารางแสดงรายละเอียดไม้ยังยืน

ธันวาคม 2561 ลงชื่อ

ธันวาคม 2561 ลงชื่อ

(นายประเสริฐ ศรีอุฬารพงศ์)








(นายมนูญนัย โขกาสี)

กรรมการผู้มีอำนาจบริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด

ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อมของ บริษัท ไท-ไท วิศวกรรม จำกัด

๒/ ๒/

รายละเอียดไม่พบและไม่คลมดิน

สัญลักษณ์	พิกัด	คุณสมบัติ	สัญลักษณ์	พิกัด	คุณสมบัติ
	เจียรผดอง	วัสดุสีผิว 2-3 มม. ในลักษณะของ แถบหรือเส้น สลับสีกัน ไม่ต่อเนื่องกันตลอดทั้งชิ้น สามารถใช้กับผนัง พื้น พื้นผิวเรียบ ขรุขระได้เป็นอย่างดี สามารถใช้กับงานภายในและภายนอกได้		แพทเทรคเจียร	วัสดุผิว 50-80 เซนติเมตร สีสันที่โดดเด่น ไม่ใช้สีพื้น แต่ใช้สีที่ต่างกัน สลับกัน - อาจ ใช้สีพื้น พื้นผิวเรียบ สามารถใช้กับงานภายในและภายนอกได้เป็นอย่างดี
	แก้ว	วัสดุผิว 2-5 มม. ลักษณะ สีสันที่โดดเด่นเป็นจุด ไม่ต่อเนื่องกันตลอดทั้งชิ้น สามารถใช้กับผนัง พื้นผิวเรียบ ขรุขระได้ - พื้นผิวเรียบ สามารถใช้กับงานภายในและภายนอกได้		กระเบื้องผิวเจียร	วัสดุผิว 15-30 เซนติเมตร พื้นผิวเรียบ สีสันที่โดดเด่น ไม่ต่อเนื่องกัน เป็นเส้น สามารถใช้กับผนัง พื้นผิวเรียบ ขรุขระได้ - พื้นผิวเรียบ สามารถใช้กับงานภายในและภายนอกได้
	หิน	วัสดุผิว 2-5 มม. ลักษณะ สีสันที่โดดเด่นเป็นจุด ไม่ต่อเนื่องกัน ตลอดทั้งชิ้น สามารถใช้กับผนัง พื้นผิวเรียบ ขรุขระได้ - พื้นผิวเรียบ สามารถใช้กับงานภายในและภายนอกได้		กระเบื้องผิวเรียบ	วัสดุผิว 30-60 ซม. พื้นผิวเรียบ สีสันที่โดดเด่นเป็นจุด ไม่ต่อเนื่องกัน สามารถใช้กับผนัง พื้นผิวเรียบ ขรุขระได้ - พื้นผิวเรียบ สามารถใช้กับงานภายในและภายนอกได้
	ควมเรือง	วัสดุผิว 50-80 เซนติเมตร สีสันที่โดดเด่นเป็นจุด ไม่ต่อเนื่องกัน พื้นผิวเรียบ ขรุขระได้เป็นอย่างดี สามารถใช้กับผนัง พื้นผิวเรียบ ขรุขระได้ - พื้นผิวเรียบ สามารถใช้กับงานภายในและภายนอกได้			

๒. ๒  
รายละเอียดทั้งในวงและนอกวงดังนี้

รูปที่ ผ.1-32 ตารางแสดงรายละเอียดไม้พุ่มและไม้คลุมดิน

ภาคผนวก ข-3

---

---

รายงานการดูแลรักษาพื้นที่

บริษัท พุ่มไม้ การ์เด็นท์ จำกัด

13/29 ข.รามคำแหง 107 ต.รามคำแหง แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240  
Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน่วยงาน: 13/29 ข.รามคำแหง 107 วันที่เข้าปฏิบัติงาน: 11/7/67 เวลา: 08.00  
จำนวนพนักงานสวน: 8 คน

นาย น.ช. นวรัตน์	นาย ก.ม. นวรัตน์
นาย ส.น. นวรัตน์	นาย ร.น. นวรัตน์
นาย ก.ร. นวรัตน์	นาย อ.น. นวรัตน์
นาย ท.น. นวรัตน์	นาย จ.น. นวรัตน์

- ตัดแต่ง 5 ตัด ต้นไม้ และ ตัดกิ่งไม้
- ตัดแต่ง 5 ตัด ต้นไม้ และ ตัดกิ่งไม้
- ตัดแต่ง 5 ตัด ต้นไม้ และ ตัดกิ่งไม้
- ตัดแต่ง 5 ตัด ต้นไม้ และ ตัดกิ่งไม้
- เก็บกวาด 5 เก็บกวาด ต้นไม้ และ ตัดกิ่งไม้

หัวหน้างาน

รับทราบ

วันที่ 11/7/67

วันที่ 11/7/67

บริษัท พุ่มไม้ การ์เด็นท์ จำกัด

13/29 ข.รามคำแหง 107 ต.รามคำแหง แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240  
Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

Terminal 21 Rame 3

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

ห้างเทอร์มินัล 21 พาราม 3

หน่วยงาน: 13/29 ข.รามคำแหง 107 วันที่เข้าปฏิบัติงาน: 2/7/67 เวลา: 09.00 น.

นาย ส.น. นวรัตน์	นาย ประไพ ประกิจ
นาย ก.ม. นวรัตน์	นาย ประไพ ประกิจ
นาย น.ช. นวรัตน์	นาย ประไพ ประกิจ
นาย ส.น. นวรัตน์	นาย ประไพ ประกิจ

- ตัดแต่ง ต้นไม้ และ ตัดกิ่งไม้ ต้น 2 รอบบริเวณ พุ่มไม้
- ตัดแต่ง ต้นไม้ และ ตัดกิ่งไม้ ต้น 2 รอบบริเวณ พุ่มไม้
- ตัดแต่ง ต้นไม้ และ ตัดกิ่งไม้ ต้น 2 รอบบริเวณ พุ่มไม้
- ตัดแต่ง ต้นไม้ และ ตัดกิ่งไม้ ต้น 2 รอบบริเวณ พุ่มไม้
- เก็บกวาด 5 เก็บกวาด ต้นไม้ และ ตัดกิ่งไม้

หัวหน้างาน

รับทราบ

วันที่ 2/7/67

วันที่ 2/7/67

บริษัท พุ่มไม้ การ์เด็นท์ จำกัด

13/29 ซ.รามคำแหง 107 อ.รามคำแหง แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240  
Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

Terminal 21 Rama 3

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

ห้างเทอร์มินัล 21 พระราม 3

หน่วยงาน..... วันที่เข้าปฏิบัติงาน 16/7/67 เวลา 09:00 น.

จำนวนพนักงาน..... คน  
1. นาย ศรีพงษ์ ประกิจ  
2. นาย ศุภักษร ประกิจ  
3. นาย ชนัม นามฤทธิ์  
4. นาย ศุภกิจ ศรีคำทอง

1. นาย ประโพร ประกิจ  
2. นาย ศุภดา ประกิจ  
3. นาย ศุภชัย ศิริพงษ์  
4. นาย ศุภชัย ศรีจันทร์

ลักษณะงาน

- ปลูกต้นไม้ชนิดต่าง ๆ รอบบริเวณ บริเวณใกล้เคียง
- ปลูกต้นไม้ชนิดต่าง ๆ และให้พุ่มไม้บริเวณทางเข้า บริเวณใกล้เคียง
- ปลูกต้นไม้ชนิดต่าง ๆ และให้พุ่มไม้บริเวณทางเข้า บริเวณใกล้เคียง
- ปลูกต้นไม้ชนิดต่าง ๆ และให้พุ่มไม้บริเวณทางเข้า บริเวณใกล้เคียง
- ปลูกต้นไม้ชนิดต่าง ๆ และให้พุ่มไม้บริเวณทางเข้า บริเวณใกล้เคียง

หัวหน้างาน.....

รับทราบ.....

วันที่ 6 กรกฎาคม 2567

วันที่ 16/7/67

บริษัท พุ่มไม้ การ์เด็นท์ จำกัด

13/29 ซ.รามคำแหง 107 อ.รามคำแหง แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร 10240  
Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน่วยงาน..... วันที่เข้าปฏิบัติงาน 17/7/67 เวลา 9:00 น.

จำนวนพนักงาน..... คน  
1. นาย ศรีพงษ์ ประกิจ  
2. นาย ศุภอักษร ประกิจ  
3. นาย ชนัม นามฤทธิ์  
4. นาย ศุภกิจ ศรีคำทอง  
5. นาย ศุภชัย ศรีจันทร์

1. นาย ประโพร ประกิจ  
2. นาย ศุภดา ประกิจ  
3. นาย ศุภชัย ศิริพงษ์  
4. นาย ศุภชัย ศรีจันทร์

ลักษณะงาน

- ปลูกต้นไม้ชนิดต่าง ๆ รอบบริเวณ บริเวณใกล้เคียง
- ปลูกต้นไม้ชนิดต่าง ๆ และให้พุ่มไม้บริเวณทางเข้า บริเวณใกล้เคียง
- ปลูกต้นไม้ชนิดต่าง ๆ และให้พุ่มไม้บริเวณทางเข้า บริเวณใกล้เคียง
- ปลูกต้นไม้ชนิดต่าง ๆ และให้พุ่มไม้บริเวณทางเข้า บริเวณใกล้เคียง
- ปลูกต้นไม้ชนิดต่าง ๆ และให้พุ่มไม้บริเวณทางเข้า บริเวณใกล้เคียง

หัวหน้างาน.....

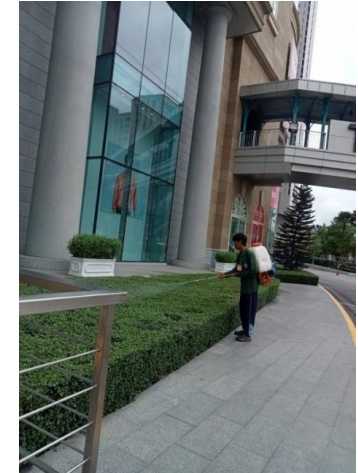
รับทราบ.....

วันที่ 17/7/67

วันที่ 17/7/67



รายงานการปฏิบัติงาน เดือน กรกฎาคม 2567



# TERMINAL 21

RAMA 3

## ใบตรวจรับงาน

วันที่ 27 สิงหาคม 2567

เรื่อง งานดูแลสวน ประจำเดือน สิงหาคม 2567

ตามที่ บริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด ได้ว่าจ้าง บริษัท พุ่มไม้ การ์เด้นท์ จำกัด ตามรายละเอียดดังนี้

- วันที่ 1 - 2 สิงหาคม 2567 ดูแลสวนรอบนอกศูนย์การค้าทั้งหมดและลานโปรโมชั่น ชั้น 2
- วันที่ 15 - 16 สิงหาคม 2567 ดูแลสวนรอบนอกศูนย์การค้าทั้งหมดและลานโปรโมชั่น ชั้น 2

ทั้งนี้ ส่วนงาน Cleaning ได้ดำเนินการตรวจสอบงานถูกต้องตรงตามสัญญาเป็นที่เรียบร้อยแล้ว



(นางสาว สุจิตรา รอดเพชร)

Supervisor

ผู้รับงาน

บริษัท พุ่มไม้ การ์เด้นท์ จำกัด

เลขที่ 191 ซอยราษฎร์อุทิศ 62/1 แขวงสามเสนนอก เขตปทุมธานี กรุงเทพมหานคร 10510

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

## รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน่วยงาน ใบตรวจสวน (สวนนอก) วันที่เข้าปฏิบัติงาน 1/8/67 เวลา 08.00

จำนวนพนักงานสวน 8 คน

1. นาย พงษ์ศักดิ์ งามวงศ์

3. นาย กิตติ งาม

5. นาย สันติ วิเศษ

7. นาย อติ งาม

2. นาย สันติ งาม

4. นาย กิตติ งาม

6. นาย อติ งาม

8. นาย สันติ งาม

### ลักษณะงาน

- ตัดแต่ง ตัดกิ่ง ตัดใบไม้

- ตัดแต่ง ตัดกิ่ง ตัดใบไม้ ตัดแต่ง ตัดใบไม้

- ตัดแต่ง ตัดกิ่ง ตัดใบไม้ ตัดแต่ง ตัดใบไม้

- ตัดแต่ง ตัดกิ่ง ตัดใบไม้ ตัดแต่ง ตัดใบไม้

- ตัดแต่ง ตัดกิ่ง ตัดใบไม้ ตัดแต่ง ตัดใบไม้

- ตัดแต่ง ตัดกิ่ง ตัดใบไม้ ตัดแต่ง ตัดใบไม้

หัวหน้างาน [Redacted]

([Redacted])

วันที่ 1/8/67

รับทราบ [Redacted]

([Redacted])

วันที่ 1/8/67



วันที่



วันที่/Date

รายงานการปฏิบัติงาน ประจำเดือน สิงหาคม 2567



ตัดแต่งไม้พุ่มรอบอาคารพร้อมทำการเก็บกวาด





ค้ายันต้นไม้



เก็บกวาดเศษใบไม้และต้นไม้แห้งทิ้งนอกโครงการ



เติมดินต้นไม้



โรยปุ๋ยมูลวัวกำจัดมูลและแมลงพร้อมโรยยากำจัดหอยทาก

219/65



บริษัท พุ่มไม้ การ์เดนส์ จำกัด

เลขที่ 191 ซอยราษฎร์อุทิศ 62/1 แขวงแสนแสบ เขตมีนบุรี กรุงเทพมหานคร 10510

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน่วยงาน สวนพฤกษศาสตร์ 2 วันที่เข้าปฏิบัติงาน 3/9/67 เวลา 08.00

จำนวนพนักงานสวน 8 คน

1. นาย พงศ หนองบัว

3. นาย ศิวัฒน์ ธรรม

5. นาย สิริพงษ์ ปิ่น

7. นาย อ. นพรัตน์ ประดิษฐ์

2. นาย สุรินทร์ ราชธานี

4. นาย กิตติ อภิธรรม

6. น.ส. บดินทร์ แก้วทน

8. น.ส. อรุณ ปิ่น

ลักษณะงาน

- ตัดแต่ง ขยายขยาย ต้น 2
- ตัดแต่ง ไม้ประดับ ต้น 2
- ปลูก ต้น 2 ไม้ประดับ
- ตัดแต่ง ไม้ประดับ ต้น 2
- ตัดแต่ง ไม้ประดับ ต้น 2
- ตัดแต่ง ไม้ประดับ ต้น 2
- ตัดแต่ง ไม้ประดับ ต้น 2

หัวหน้างาน

รับทราบ

วันที่ 3/9/67

วันที่ 3/9/67

บริษัท พุ่มไม้ การ์เดนส์ จำกัด

เลขที่ 191 ซอยราษฎร์อุทิศ 62/1 แขวงแสนแสบ เขตมีนบุรี กรุงเทพมหานคร 10510

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน่วยงาน สวนพฤกษศาสตร์ 2 วันที่เข้าปฏิบัติงาน 16/9/67 เวลา 08.00

จำนวนพนักงานสวน 8 คน

1. นาย พงศ หนองบัว

3. นาย ศิวัฒน์ ธรรม

5. นาย สิริพงษ์ ปิ่น

7. นาย อ. นพรัตน์ ประดิษฐ์

2. นาย สุรินทร์ ราชธานี

4. นาย กิตติ อภิธรรม

6. น.ส. บดินทร์ แก้วทน

8. น.ส. อรุณ ปิ่น

ลักษณะงาน

- ตัดแต่ง ขยายขยาย ต้น 2
- ตัดแต่ง ไม้ประดับ ต้น 2
- ปลูก ต้น 2 ไม้ประดับ
- ตัดแต่ง ไม้ประดับ ต้น 2
- ตัดแต่ง ไม้ประดับ ต้น 2
- ตัดแต่ง ไม้ประดับ ต้น 2
- ตัดแต่ง ไม้ประดับ ต้น 2

หัวหน้างาน

รับทราบ

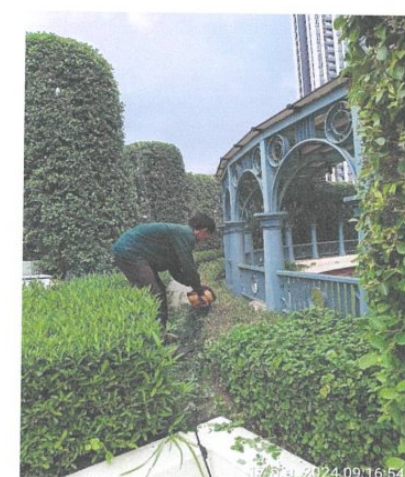
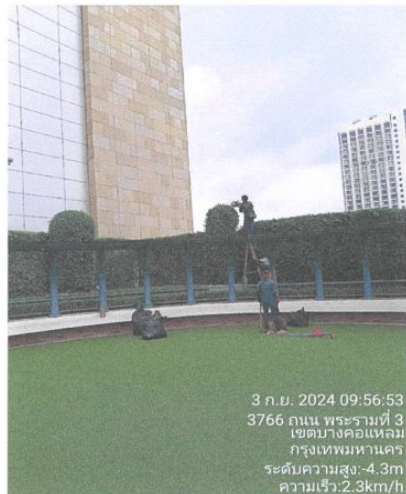
วันที่ 16/9/67

วันที่ 16/9/67

วันที่ 17/9/63



รายงานการปฏิบัติงาน เดือน กันยายน 2567







ตัดหญ้าและตัดแต่งไม้พุ่มพร้อมทำการเก็บกวาด



ตัดแต่งต้นไม้ใหญ่พร้อมนำไปขนทิ้งนอกโครงการ



## ใบตรวจรับงาน

วันที่ 24 กันยายน 2567

เรื่อง งานดูแลสวน ประจำเดือน กันยายน 2567

ตามที่ บริษัท แอล เอช มอลส์ แอนด์ โฮเทล จำกัด ได้ว่าจ้าง บริษัท พุ่มไม้ การ์เด้นท์ จำกัด ตามรายละเอียดดังนี้

- วันที่ 2 - 3 กันยายน 2567 ดูแลสวนรอบนอกศูนย์การค้าทั้งหมดและลานโปรโมชั่น ชั้น 2
- วันที่ 16 - 17 กันยายน 2567 ดูแลสวนรอบนอกศูนย์การค้าทั้งหมดและลานโปรโมชั่น ชั้น 2

ทั้งนี้ ส่วนงาน Cleaning ได้ดำเนินการตรวจสอบงานถูกต้องตรงตามสัญญาเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

.....

(นางสาว สุจิตรา รอดเพชร)

Supervisor

ผู้รับงาน



ถอนวัชพืชและพรวนดินต้นไม้พร้อมทำการเก็บกวาด



16 ก.ย. 2024 14:06:53



16 ก.ย. 2024 14:08:25

จัดส่งดินและเติมดิน

บริษัท พุ่มไม้ การ์เด็นท์ จำกัด :

เลขที่ 191 ซอยราษฎร์อุทิศ 62/1 แขวงสามยุค เขตมีนบุรี กรุงเทพมหานคร 10510

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน่วยงาน จัดสวน สวน 2/ วันที่เข้าปฏิบัติงาน 1/10/67 เวลา 08.00

จำนวนพนักงานสวน 8 คน

1. นาย พงษ์ศักดิ์ นามวงศ์
3. นาย สุวัฒน์ นาม
5. นาย นพวิทย์ นาม
7. นาย ธีรวัฒน์ นาม

2. นาย นพวิทย์ นาม
4. นาย นพวิทย์ นาม
6. นาย นพวิทย์ นาม
8. นาย นพวิทย์ นาม

ลักษณะงาน

- ตัดแต่ง ฐานดิน ฐานน้ำ
- ตัดแต่ง ฐานดิน ฐานน้ำ
- ตัดแต่ง ฐานดิน ฐานน้ำ
- เก็บกวาดเศษใบไม้ ใต้ต้นไม้

หัวหน้างาน [Redacted]

( [Redacted] )

วันที่ 1/10/67

รับทราบ [Redacted]

( [Redacted] )

วันที่ [Redacted]

บริษัท พุ่มไม้ การ์เด็นท์ จำกัด :

เลขที่ 191 ซอยราษฎร์อุทิศ 62/1 แขวงสามยุค เขตมีนบุรี กรุงเทพมหานคร 10510

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน่วยงาน จัดสวน สวน 2/ วันที่เข้าปฏิบัติงาน 2/10/67 เวลา 08.00

จำนวนพนักงานสวน 8 คน

1. นาย พงษ์ศักดิ์ นามวงศ์
3. นาย สุวัฒน์ นาม
5. นาย นพวิทย์ นาม
7. นาย ธีรวัฒน์ นาม

2. นาย นพวิทย์ นาม
4. นาย นพวิทย์ นาม
6. นาย นพวิทย์ นาม
8. นาย นพวิทย์ นาม

ลักษณะงาน

- ตัดแต่ง ฐานดิน ฐานน้ำ
- ตัดแต่ง ฐานดิน ฐานน้ำ
- ตัดแต่ง ฐานดิน ฐานน้ำ
- ตัดแต่ง ฐานดิน ฐานน้ำ
- ตัดแต่ง ฐานดิน ฐานน้ำ
- ตัดแต่ง ฐานดิน ฐานน้ำ
- ตัดแต่ง ฐานดิน ฐานน้ำ
- เก็บกวาดเศษใบไม้ ใต้ต้นไม้

หัวหน้างาน [Redacted]

( [Redacted] )

วันที่ 2/10/67

รับทราบ [Redacted]

( [Redacted] )

วันที่ 2/10/67



วันที่ 16 / 10 / ๕๕









ตัดแต่งไม้พุ่มรอบอาคารพร้อมทำการเก็บกวาด





จัดส่งดินรายเดือน

ใบตรวจรับงาน

วันที่ 29 ตุลาคม 2567

เรื่อง งานดูแลสวน ประจำเดือน ตุลาคม 2567

ตามที่ บริษัท แอล เอช มอลส์ แอนด์ โฮเทล จำกัด ได้ว่าจ้าง บริษัท พุ่มไม้ การ์เด้นท์ จำกัด ตามรายละเอียดดังนี้

- วันที่ 1 - 2 ตุลาคม 2567 ดูแลสวนรอบนอกศูนย์การค้าทั้งหมดและลานโปรโมชั่น ชั้น 2
- วันที่ 15 - 16 ตุลาคม 2567 ดูแลสวนรอบนอกศูนย์การค้าทั้งหมดและลานโปรโมชั่น ชั้น 2

ทั้งนี้ ส่วนงาน Cleaning ได้ดำเนินการตรวจสอบงานถูกต้องตรงตามสัญญาเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

.....

(นางสาว สุจิตรา รอดเพชร)

Supervisor

ผู้รับงาน



## ใบตรวจรับงาน

วันที่ 28 พฤศจิกายน 2567

เรื่อง งานดูแลสวน ประจำเดือน พฤศจิกายน 2567

ตามที่ บริษัท แอล เอช มอลส์ แอนด์ โฮเทล จำกัด ได้ว่าจ้าง บริษัท พุ่มไม้ การ์เด้นท์ จำกัด ตามรายละเอียดดังนี้

- วันที่ 4 - 5 พฤศจิกายน 2567 ดูแลสวนรอบนอกศูนย์การค้าทั้งหมดและลานโปรโมชั่น ชั้น 2
- วันที่ 18 - 19 พฤศจิกายน 2567 ดูแลสวนรอบนอกศูนย์การค้าทั้งหมดและลานโปรโมชั่น ชั้น 2

ทั้งนี้ ส่วนงาน Cleaning ได้ดำเนินการตรวจสอบงานถูกต้องตรงตามสัญญาเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

[Redacted Signature]  
(นางสาว สุจิตรา รอดเพชร)

Supervisor  
ผู้รับงาน

บริษัท พุ่มไม้ การ์เด้นท์ จำกัด

เลขที่ 191 ซอยราษฎร์อุทิศ 62/1 แขวงสามยุค เขตมีนบุรี กรุงเทพมหานคร 10510

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

## รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน่วยงาน บริษัท พุ่มไม้ การ์เด้นท์ จำกัด วันที่เข้าปฏิบัติงาน 4/11/67 เวลา 08.00

จำนวนพนักงานสวน 8 คน

นาย พงศกร นิลน้อย

นาย สุพันธ์ นิลน้อย

นาย อำนวย นิลน้อย

นาย สมศักดิ์ นิลน้อย

นาย ปิยะ นิลน้อย

นาย กฤษณ์ นิลน้อย

นาย สุภากร นิลน้อย

นาย พงศกร นิลน้อย

### ลักษณะงาน

- ตัดแต่ง ชาติดก ต้นไม้

- ตัดแต่ง มะขามขาว ต้น 2

- ตัดแต่ง ลำโพงพุ่มพร ไม้ 2

- เก็บกวาดใบไม้ เศษใบไม้ ต้นไม้

หัวหน้างาน [Redacted Signature]

( )

วันที่ 4/11/67

รับทราบ [Redacted Signature]

( )

วันที่ 4/11/67

บริษัท พุ่มไม้ การ์เด้นท์ จำกัด

เลขที่ 191 ซอยราษฎร์อุทิศ 62/1 แขวงสามยุค เขตมีนบุรี กรุงเทพมหานคร 10510

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน่วยงาน สวน 21-พระราม 9 วันที่เข้าปฏิบัติงาน 05/เม.ย/67 เวลา 09:00

จำนวนพนักงานสวน 9 คน

- |                           |                            |
|---------------------------|----------------------------|
| 1. นาย ชัยวัฒน์ แก้วมุกดา | 2. นาย ชัยวัฒน์ แก้วมุกดา  |
| 3. นาย ชัยวัฒน์ แก้วมุกดา | 4. นาย ชัยวัฒน์ แก้วมุกดา  |
| 5. นาย ชัยวัฒน์ แก้วมุกดา | 6. นาย ชัยวัฒน์ แก้วมุกดา  |
| 7. นาย ชัยวัฒน์ แก้วมุกดา | 8. นาย ชัยวัฒน์ แก้วมุกดา  |
| 9. นาย ชัยวัฒน์ แก้วมุกดา | 10. นาย ชัยวัฒน์ แก้วมุกดา |

ลักษณะงาน

- จัดเก็บขยะมูลฝอยบริเวณสวน
- จัดเก็บขยะมูลฝอยบริเวณสวน
- จัดเก็บขยะมูลฝอยบริเวณสวน
- จัดเก็บขยะมูลฝอยบริเวณสวน
- จัดเก็บขยะมูลฝอยบริเวณสวน
- จัดเก็บขยะมูลฝอยบริเวณสวน
- จัดเก็บขยะมูลฝอยบริเวณสวน
- จัดเก็บขยะมูลฝอยบริเวณสวน
- จัดเก็บขยะมูลฝอยบริเวณสวน
- จัดเก็บขยะมูลฝอยบริเวณสวน

หัวหน้างาน

[Redacted Signature]

(นาย ชัยวัฒน์ แก้วมุกดา)

วันที่ 05/เม.ย/67

รับทราบ

[Redacted Signature]

( )

วันที่ 5/4/67

บริษัท พุ่มไม้ การ์เด้นท์ จำกัด

เลขที่ 191 ซอยราษฎร์อุทิศ 62/1 แขวงสามยุค เขตมีนบุรี กรุงเทพมหานคร 10510

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน่วยงาน สวน 21-พระราม 9 วันที่เข้าปฏิบัติงาน 18/11/67 เวลา 08:00

จำนวนพนักงานสวน 8 คน

- |                           |                           |
|---------------------------|---------------------------|
| 1. นาย ชัยวัฒน์ แก้วมุกดา | 2. นาย ชัยวัฒน์ แก้วมุกดา |
| 3. นาย ชัยวัฒน์ แก้วมุกดา | 4. นาย ชัยวัฒน์ แก้วมุกดา |
| 5. นาย ชัยวัฒน์ แก้วมุกดา | 6. นาย ชัยวัฒน์ แก้วมุกดา |
| 7. นาย ชัยวัฒน์ แก้วมุกดา | 8. นาย ชัยวัฒน์ แก้วมุกดา |

ลักษณะงาน

- จัดเก็บขยะมูลฝอยบริเวณสวน
- จัดเก็บขยะมูลฝอยบริเวณสวน
- จัดเก็บขยะมูลฝอยบริเวณสวน
- จัดเก็บขยะมูลฝอยบริเวณสวน
- จัดเก็บขยะมูลฝอยบริเวณสวน
- จัดเก็บขยะมูลฝอยบริเวณสวน
- จัดเก็บขยะมูลฝอยบริเวณสวน
- จัดเก็บขยะมูลฝอยบริเวณสวน
- จัดเก็บขยะมูลฝอยบริเวณสวน
- จัดเก็บขยะมูลฝอยบริเวณสวน

หัวหน้างาน

[Redacted Signature]

( )

วันที่ 18/11/67

รับทราบ

[Redacted Signature]

( )

วันที่ 18/11/67

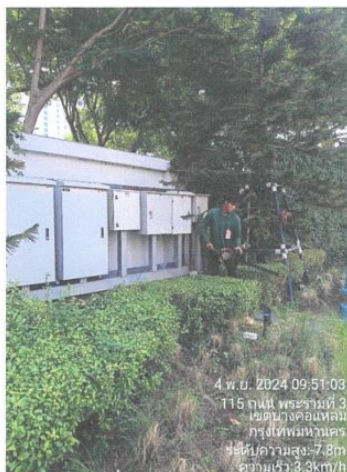


19/11/87



รายงานการปฏิบัติงาน เดือน พฤศจิกายน 2567





ตัดหญ้าและตัดแต่งไม้พุ่มรอบอาคารพร้อมทำการเก็บกวาด





ใส่ปุ๋ยและฉีดยากำจัดแมลง

บริษัท พุ่มไม้ การ์เด้นท์ จำกัด ,

เลขที่ 191 ซอยรามบุรีอุทิศ 62/1 แขวงแสนแสบ เขตมีนบุรี กรุงเทพมหานคร 10510

Tel. 0-2374-1403, 081-7540876 Fax. 0-2375-1038

### รายงานการปฏิบัติงานของพนักงานสวน

หน่วยงาน จัดสวน สวนเมืองใหม่ วันที่เข้าปฏิบัติงาน 2/12/67 เวลา 08:00

จำนวนพนักงานสวน 8 คน

1. นาย สมชาย วัฒนศิริ

2. นาย สมชาย วัฒนศิริ

3. นาย สมชาย วัฒนศิริ

4. นาย สมชาย วัฒนศิริ

5. นาย สมชาย วัฒนศิริ

6. นาย สมชาย วัฒนศิริ

7. นาย สมชาย วัฒนศิริ

8. นาย สมชาย วัฒนศิริ

#### ลักษณะงาน

- จัดสวน สวนเมืองใหม่

- จัดสวน สวนเมืองใหม่

- จัดสวน สวนเมืองใหม่

- จัดสวน สวนเมืองใหม่

- จัดสวน สวนเมืองใหม่

- จัดสวน สวนเมืองใหม่

- จัดสวน สวนเมืองใหม่

- จัดสวน สวนเมืองใหม่

- จัดสวน สวนเมืองใหม่

- จัดสวน สวนเมืองใหม่

- จัดสวน สวนเมืองใหม่

- จัดสวน สวนเมืองใหม่

- จัดสวน สวนเมืองใหม่

- จัดสวน สวนเมืองใหม่

- จัดสวน สวนเมืองใหม่

- จัดสวน สวนเมืองใหม่

- จัดสวน สวนเมืองใหม่

- จัดสวน สวนเมืองใหม่

- จัดสวน สวนเมืองใหม่

- จัดสวน สวนเมืองใหม่

- จัดสวน สวนเมืองใหม่

- จัดสวน สวนเมืองใหม่

- จัดสวน สวนเมืองใหม่

- จัดสวน สวนเมืองใหม่

- จัดสวน สวนเมืองใหม่

รับทราบ.....

(.....)

วันที่ 2/12/67

วันที่ 2/12/67



วันที่ 16/12/67





รายงานการปฏิบัติงาน เดือน ธันวาคม 2567



16 ธ.ค. 2024 09:05:29  
11 ถนน พระรามที่ 3  
เขตบางคอแหลม  
กรุงเทพมหานคร  
ระดับความสูง: 13.7m  
ความเร็ว: 2.0km/h



16 ธ.ค. 2024 09:12:00  
11 ถนน พระรามที่ 3  
เขตบางคอแหลม  
กรุงเทพมหานคร  
ระดับความสูง: 17.2m  
ความเร็ว: 1.5km/h



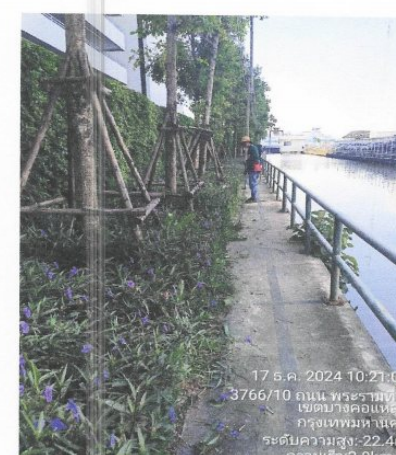
16 ธ.ค. 2024 09:15:54  
3766/1 ถนน พระรามที่ 3  
เขตบางคอแหลม  
กรุงเทพมหานคร  
ระดับความสูง: 17.1m  
ความเร็ว: 0.0km/h



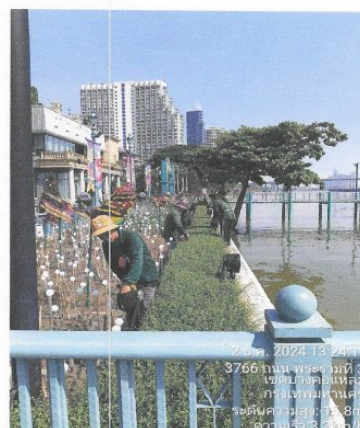
16 ธ.ค. 2024 10:19:26  
เขตบางคอแหลม  
กรุงเทพมหานคร  
ระดับความสูง: 7.6m  
ความเร็ว: 1.6km/h



16 ธ.ค. 2024 09:47:25  
เขตบางคอแหลม  
กรุงเทพมหานคร  
ระดับความสูง: 23.6m  
ความเร็ว: 11.9km/h



17 ธ.ค. 2024 10:21:05  
3766/10 ถนน พระรามที่ 3  
เขตบางคอแหลม  
กรุงเทพมหานคร  
ระดับความสูง: 22.4m  
ความเร็ว: 2.8km/h

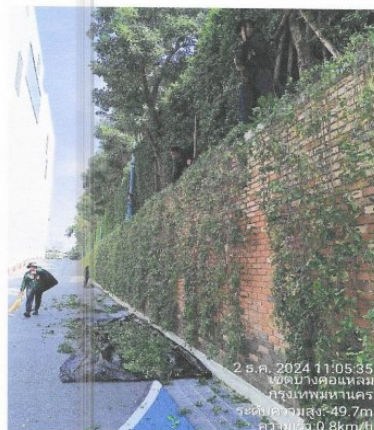
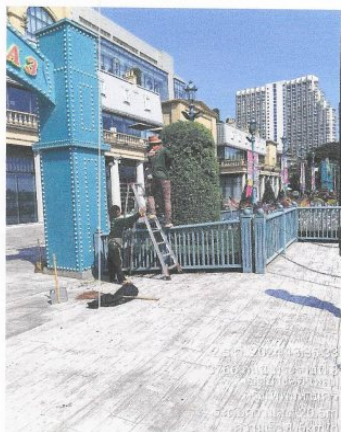


2 ธ.ค. 2024 13:24:11  
3766 ถนน พระรามที่ 3  
เขตบางคอแหลม  
กรุงเทพมหานคร  
ระดับความสูง: 8.8m  
ความเร็ว: 0.0km/h

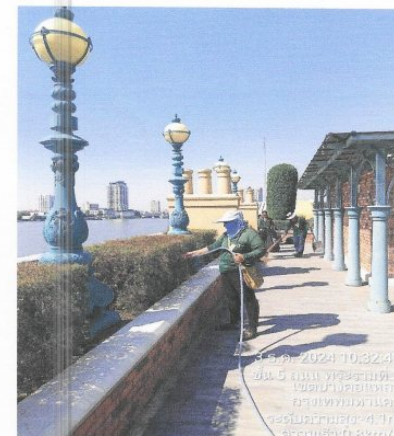
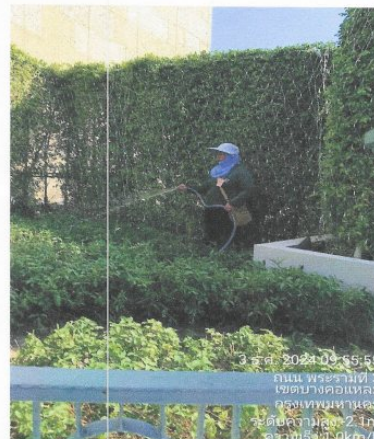


3 ธ.ค. 2024 09:30:48  
21 ถนน พระรามที่ 3  
เขตบางคอแหลม  
กรุงเทพมหานคร  
ระดับความสูง: 10.0m  
ความเร็ว: 0.0km/h





ตัดแต่งไม้พุ่มรอบอาคารพร้อมทำการเก็บกวาด



รดน้ำต้นไม้



ตัดแต่งไม้ใหญ่



เติมดินและจัดส่งดิน



ภาคผนวก ข-4

---

---

แบบฟอร์มรับเรื่องร้องเรียน





**COMPLAIN/ SUGGESTION FORM**

บันทึกกรณีถูกค้าคอมเพลกซ์/เสนอแนะ

วันที่ 20-10-67

บริษัทเก็บรวบรวมข้อมูลส่วนบุคคลของท่านเพื่อปฏิบัติตามกฎหมายและเพื่อประโยชน์ของกิจกรรม โปรดยอมรับและยินยอมที่เปิดเผยความเป็น  
ส่วนตัว บนเว็บไซต์ [Privacy Policy - Term1021.Rom3](#)

By filling this form, you agree the company to collect, use and disclose your personal data for purposes of marketing communication and our products & services development. Please read Privacy Notice or [Privacy Policies - Termination Page?](#)

公司收集您的个人信息是为了遵守法律和为了活动的利益。请在以下位置查看更多详细隐私政策跟站上的隐私声明

[Privacy Notice](#), [Privacy Policies](#), [Terminal21 Ramat3](#)

๘๐๕/๒๒. ๕๗๖. ๕๘๗. ๕๘๘. ๕๘๙. ๕๙๐. ๕๙๑. ๕๙๒. ๕๙๓. ๕๙๔. ๕๙๕. ๕๙๖. ๕๙๗. ๕๙๘. ๕๙๙. ๖๐๐.

ผู้บันทึก ( PR )

**COMPLAIN/ SUGGESTION FORM**

บันทึกกรณีลูกค้าคอมเพลน/เสนอแนะ

วันที่ 18 ตุลาคม 2567

บริษัทที่บรรณาธิกรณว่าบุคคลของท่านเพื่อปฏิบัติงานตามกฎหมายจะต้องประโยชน์ของกิจการ โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่ ประกาศความเป็น  
ส่วนลับ บทเว็บไซต์ Privacy Policies – Terminals Removal

By filling this form, you agree the company to collect, use and disclose your personal data for purposes of marketing communication and new products & services development. Please read Privacy Notice at [Privacy Policies - Termnato21 Runo3](#)

公司收集您的个人信息是为了遵守法律和为了活动的利益。请在以下位置查看更多信息隐私政策网站上的隐私声明

Privacy Notice at Privacy Policies: Terms of Use (2) Rank 3

התאחדות הסטודנטים והתלמידים  
המזרחיים והמזרחיות  
של ישראל

50 1003 0205 1101 1102

170/100 Vm

Richard D. Webb, Jr.

10 X 105 11/20/24 11/20/24

Nov 9 2011

Donning

ប្តីបង្កាត់ ( PR )

**COMPLAIN/ SUGGESTION FORM**

บันทึกกรณีลูกค้าคอมเพลน/เสนอแนะ

วันที่ 7/11/24

บริษัทเก็บรวบรวมข้อมูลส่วนบุคคลของท่านเพื่อวัตถุประสงค์ทางกฎหมายและเพื่อประโยชน์ของกิจกรรม โปรโมชันและเสวนาที่เริ่มต้นที่ประกาศความเป็น  
ส่วนตัว บนเว็บไซต์ Privacy Policies - Terminal21.Rango

*By filling this form, you agree the company to collect, use and disclose your personal data for purposes of marketing communication and new products & services development. Please read Privacy Notice at [Privacy Policies - Terminal21 Russia](#)*

公司收集您的个人信息是为了遵守法律和为了活动的利益。请在以下位置查看更多详细隐私政策网站上的隐私声明

*Privacy Notice at Privacy Policies - Terminal21\_Rainn3*

เลขบัญชี 401 เลขบัญชี 401 เลขบัญชี 401

an 8" x 11" Tax receipt on wheel chair on 11/11/11

ĐỀ THI

11/11/2010 10:50 AM 10:50 AM 10:50 AM

Dyn 0: row 11: wife was in vol. 1

உதிரை அருகில் புகைவாயில் இருந்து புகைமுகம்

NOV 22 1964

ผู้บันทึก ( PR )

**COMPLAIN/ SUGGESTION FORM**

บันทึกการเดินดูค้าคอมเพลกซ์/เล่นอเนาะ

วันที่ ๑/๑๑/๖๗

บริษัทเก็บรวบรวมข้อมูลส่วนบุคคลของท่านเพื่อปฏิบัติตามกฎหมายและเงื่อนไขของธุรกรรม โปรดดูรายละเอียดเพิ่มเติมที่ ประกาศความเป็นส่วนตัว

ส่วนหัว บนเว็บไซต์ Privacy Policy - Terminal21.Ramzi

By filling this form, you agree the company to collect, use and disclose your personal data for purposes of marketing communication and our products & services development. Please read Privacy Notice at [Privacy Policies - Terms of Use](#)

公司收集您的个人信息是为了遵守法律和为了活动的利益。请在以下位置查看更多详细信息隐私政策网站上的隐私声明

[Privacy Notice](#), [Privacy Policies](#), [Terms and Conditions](#)

พ.ส. วัฒน <sup>๒</sup> เสนอให้ มีโครงการงานบริการ ตกค้าเป็นอย่างมาก

ลูกค้า จะให้ค่าตอบแทน: พี่จ๋าไม่รับเลย บอกว่า อยากรับการลูกค้า

ทำ ผักกาด ผัสดอกต่างๆ ของทนาย ไชยสิทธิ์ บิดา ปั่นอย่างหนัก

จึงอยากเรียน ข้าราชการของทางนี้ว่า พนักงาน ทนนี้ เป็น

คนดีจริง ๆ ค่ะ น่ารักมากด้วย ตั้งใจทำดี เจอพี่ ๆ ก็ช่วย ๆ

7

ผู้บันทึก ( PR )

COMPLAIN/ SUGGESTION FORM

บันทึกกรณีลูกค้าคอมเพลน/เสนอแนะ

วันที่ 4/12/2564

บริษัทเก็บรวบรวมข้อมูลส่วนบุคคลของท่านเพื่อปฏิบัติตามกฎหมายและเพื่อประโยชน์ของกิจกรรม ไปตรวจสอบและยึดถือเต็มที่ ประกาศทราบเป็น

ส่วนที่ 1 ความเป็นส่วนตัว Privacy Policy - Terminal21 Retail

By filling this form, you agree the company to collect, use and disclose your personal data for purposes of marketing communication and our products.

As a result development. Please read Privacy Notice at Privacy Policy - Terminal21 Retail

公司收集您的个人信息是为了遵守法律和维护您的利益。请立以下位置查看更新个人信息隐私政策网站上的隐私政策

Privacy Notice at Privacy Policy - Terminal21 Retail

นางสาว น.ส.เบญจมา 66 ต่อเทพ

1401 สายลม (อ.อ.)

พหุกิจจรรยาพูนมี การดูแลใจใส่ดูแล  
ลูกค้าที่มารับเงิน โดยของของของ มี SERVICE MEND  
ขอเงินที่ของพหุกิจจรรยาพูนมี ของของของ

สัญญาดี สันนาท

พหุกิจจรรยาพูนมี ของของของ

ผู้บันทึก (PR)



ภาคผนวก ข-5

ระบบบำบัดน้ำเสีย

รายการคำนวณระบบน้ำเสีย  
โครงการ เทอร์มินอล 21 พระราม3

ปริมาณน้ำเสีย	=	2,200	ลบ.ม./วัน
ค่าบีโอดีของน้ำเสียจากห้องน้ำห้องส้วม	=	300	มก./ล.
ค่าบีโอดีของน้ำเสียจากครัว และห้องขยะ	=	1,221.60	มก./ล.
ค่าบีโอดีเฉลี่ยของน้ำเสีย	=	928.36	มก./ล.
ค่าของแข็งแขวนลอยในน้ำเสีย	=	500	มก./ล.
ค่าบีโอดีของน้ำทิ้ง	=	20	มก./ล.
ค่าของแข็งแขวนลอยในน้ำทิ้ง	=	30	มก./ล.
ปริมาณน้ำเสียจากห้องน้ำ ห้องส้วม	=	700	ลบ.ม./วัน.
ปริมาณน้ำเสียจากครัว และห้องขยะ	=	1,500	ลบ.ม./วัน.
<b>1. บ่อรับน้ำเสียจากครัว</b>			
ปริมาณน้ำเสียจากครัว และห้องขยะ	=	1,500	ลบ.ม./วัน.
ระยะเวลาการเกิดน้ำเสีย	=	12	ชม./วัน
อัตราการเกิดน้ำเสียเฉลี่ย	=	125	ลบ.ม./ชม.
อัตราการเกิดน้ำเสียสูงสุด	=	300	ลบ.ม./ชม.
ขนาดของบ่อ			
- ความกว้าง	=	11.50	เมตร
- ความยาว	=	21.00	เมตร
- ความลึกน้ำ	=	4.20	เมตร
- ปริมาตรน้ำ (V)	=	1,014.30	ลบ.ม.
เวลากักเก็บน้ำเสีย	=	V/Q	
	=	0.676	วัน
	=	16.22	ชม. > 12.00 ชม. OK.
เลือกใช้เครื่องแยกไขมันอัด โนมิติ (Dissolved Air Flotation System, DAF)			
ระยะเวลาทำงานของเครื่อง	=	20	ชม./วัน

ลงชื่อ.....

(นายฐิรศักดิ์ อาจสัจญจ) วส.30

บริษัท บิวคอน จำกัด 398 หมู่ที่ 18 ซอยสุขุมวิท 107 (เบจิง 20) อ.สำโรงเหนือ อ.เมือง จ.สมุทรปราการ 10270  
เบอร์โทร (02) 7499336-9, แฟกซ์ (02) 7499350 www.bewcon.co.th, Email: admin@bewcon.co.th

## ระบบสุขาภิบาล

ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบ	=	1500/20	ลบ.ม./ชม.
	=	75	ลบ.ม./ชม.
เครื่องแยกไขมันขนาด			
	=	100	ลบ.ม./ชม. (O.K.)
ประสิทธิภาพในการกำจัด BOD	=	30%	
ค่าบีโอดีที่ออกจาก DAF	=	1,221.60-0.3 (1,221.60)	มก./ล.
	=	855.12	มก./ล.
ประสิทธิภาพในการบำบัดไขมันและน้ำมัน	=	95%	
ค่าไขมันที่ออกจาก DAF	=	892.50	กก./วัน
<b>2. บ่อปรับสมดุล (Equalizing Tank)</b>			
ปริมาณน้ำเสีย	=	2,200	ลบ.ม./วัน
ขนาดของบ่อ			
- ความกว้าง	=	10.303	ตร.ม.
- ความยาว	=	21.00	ตร.ม.
- ความลึกน้ำ	=	4.20	เมตร
- ปริมาตรน้ำ (V)	=	911.11	ลบ.ม.
เวลากักเก็บน้ำเสีย	=	V/Q	
	=	0.414	วัน
	=	9.94	ชม. > 8.00 ชม. OK.
ค่าบีโอดีที่ออกจากบ่อปรับสมดุล	=	[ (1,500x855.12) + (700x300) ] / 2,200	มก./ล.
	=	678.49	มก./ล.

**3. บ่อเติมอากาศ (SBR Tank)**

ปริมาณน้ำเสียรวม (Q)	=	2,200	ลบ.ม./วัน
ปริมาตรของบ่อเติมอากาศที่ต้องการ (V)	V =	$\frac{\theta_r Q Y (S_0 - S)}{x(1 + K_d \theta_r)}$	(1)

ลงชื่อ.....

(นายฐิรศักดิ์ อาจสัจญจ) วส.30

บริษัท บิวคอน จำกัด 398 หมู่ที่ 18 ซอยสุขุมวิท 107 (เบจิง 20) อ.สำโรงเหนือ อ.เมือง จ.สมุทรปราการ 10270  
เบอร์โทร (02) 7499336-9, แฟกซ์ (02) 7499350 www.bewcon.co.th, Email: admin@bewcon.co.th

## ระบบสุขาภิบาล

เมื่อ :-			
$\theta_r$ คือเวลากักตะกอนหรืออายุตะกอน	=	15	วัน
Q คืออัตราการไหลของน้ำเสีย	=	2,200	ลบ.ม./วัน
Y คือค่าสัมประสิทธิ์การเจริญเติบโต	=	0.60	กก.VSS /nn BOD <sub>5</sub>
S <sub>0</sub> คือค่า BOD <sub>5</sub> ของน้ำเสียเข้าระบบ	=	679	มก./ล.
S คือค่า BOD <sub>5</sub> ของน้ำทิ้ง	=	7	มก./ล.
K <sub>d</sub> คือสัมประสิทธิ์ของอัตราการย่อยสลาย	=	0.05	ต่อวัน
X คือความเข้มข้นของตะกอนในถัง	=	3,000	มก.VSS/ล.
V คือปริมาตรของถังที่ต้องการ	=	2,534.40	ลบ.ม. (คำนวณจากสมการ (1))
ขนาดของบ่อเติมอากาศที่ต้องการ			
ใช้ : ขนาดบ่อเติมอากาศ	=	3,071.50	ลบ.ม. > 2,534.40 ลบ.ม. OK.
ขนาดของบ่อเติมอากาศแบบ SBR			
- ความกว้าง	=	12.83	ตร.ม.
- ความยาว	=	28.50	ตร.ม.
- ความลึกน้ำ	=	4.20	เมตร
- ปริมาตรน้ำ (V)	=	1,535.75	ลบ.ม./บ่อ
- จำนวนบ่อที่ต้องการใช้	=	2	บ่อ
- ปริมาตรบ่อเติมอากาศรวม	=	3,071.50	ลบ.ม.
ตรวจสอบ : เวลากักน้ำเสีย	=	33.51	ชม.
ตรวจสอบ : อัตราส่วน F/M	=	0.16	ต่อวัน

**4. ปริมาณอากาศที่ต้องการใช้ในบ่อออกซิเจน (SBR Tank)**

ปริมาณอากาศที่ต้องการ (RO)	RO =	$\frac{Q(S_0 - S) \times 10^{-3}}{0.68} - 1.42 P_x$	(2)
----------------------------	------	---	-----

ลงชื่อ.....

(นายฐิรศักดิ์ อาจสัจญจ) วส.30

บริษัท บิวคอน จำกัด 398 หมู่ที่ 18 ซอยสุขุมวิท 107 (เบจิง 20) อ.สำโรงเหนือ อ.เมือง จ.สมุทรปราการ 10270  
เบอร์โทร (02) 7499336-9, แฟกซ์ (02) 7499350 www.bewcon.co.th, Email: admin@bewcon.co.th

## ระบบสุขาภิบาล

เมื่อ :-			
P <sub>x</sub> คือปริมาณตะกอนส่วนเกิน	=	$X \cdot V / \theta_r$	
X คือปริมาณตะกอนที่เกิดขึ้น	=	363	กก./วัน
P <sub>r</sub> คือปริมาณตะกอนส่วนเกิน	=	73.3	กก./วัน
Q คืออัตราการไหลของน้ำเสีย	=	2200	ลบ.ม./วัน
S <sub>0</sub> คือค่า BOD <sub>5</sub> ของน้ำเสียเข้าระบบ	=	679	มก./ล.
S คือค่า BOD <sub>5</sub> ของน้ำทิ้ง	=	7	มก./ล.
จำนวนรอบในการเติมอากาศ	=	6	รอบ
RO คือปริมาณอากาศที่ต้องการ	=	2,070.30	กก.O <sub>2</sub> /วัน (คำนวณจากสมการ (2))
	=	345.5	กก.O <sub>2</sub> /รอบ
ปริมาณอากาศที่สภาวะใช้งานจริง (SOR)			
SOR	=	$\frac{RO}{[(C'_{sw} \beta Fa - C) C'_{sm} (1.024)^{T-20}] \alpha}$	(3)
เมื่อ :-			
C <sub>sw</sub> คือการละลายของออกซิเจนในน้ำ	=	9.15	มก./ล. @20 °C
C <sub>sm</sub> คือค่าการละลายของออกซิเจน	=	8.50	มก./ล. @25 °C
C คือออกซิเจนละลายในบ่อเติมอากาศ	=	2.00	มก./ล.
β คือ Salinity surface tension factor	=	0.9	
α คือ Oxygen transfer correction factor	=	0.90	
T คืออุณหภูมิของน้ำเสียในบ่อเติมอากาศ	=	25	องศาเซลเซียส
Fa คือ Oxygen solubility correction factor	=	0.95	
SOR คือ ปริมาณอากาศที่สภาวะใช้งานจริง	=	3,644	กก. O <sub>2</sub> /วัน (คำนวณจากสมการ (3))

**เครื่องเติมอากาศสำหรับบ่อเติมอากาศต่อเนื่อง**

SOR คือ ปริมาณอากาศที่สภาวะใช้งานจริง	=	3,644	กก. O <sub>2</sub> /วัน
ปริมาณอากาศที่ใช้ต่อรอบ	=	607.34	กก. O <sub>2</sub> /รอบ
Safety factor	=	1.10	

ลงชื่อ.....

(นายฐิรศักดิ์ อาจสัจญจ) วส.30

บริษัท บิวคอน จำกัด 398 หมู่ที่ 18 ซอยสุขุมวิท 107 (เบจิง 20) อ.สำโรงเหนือ อ.เมือง จ.สมุทรปราการ 10270  
เบอร์โทร (02) 7499336-9, แฟกซ์ (02) 7499350 www.bewcon.co.th, Email: admin@bewcon.co.th



ระบบสุขาภิบาล

ปริมาณอากาศที่สภาวะปฏิบัติงาน	=	668.07	กก. O <sub>2</sub> /รอบ
หาปริมาณอากาศของเครื่อง Air Blower			
ปริมาณอากาศที่ต้องการ	=	O <sub>2</sub> Required / (Eff. Of Diffuser x O <sub>2</sub> Density x O <sub>2</sub> in Air)	
O <sub>2</sub> Required	=	668.07	กก. O <sub>2</sub> /รอบ
Eff. Of Diffuser	=	20	%
O <sub>2</sub> Density	=	1.201	กก./ลบ.ม.
O <sub>2</sub> in Air	=	23.2	%
ปริมาณอากาศที่ต้องการ	=	11,988.465	ลบ.ม./รอบ

ปริมาณค่าหัวบ่อเติมอากาศตามรอบ

รอบในการบำบัด	=	3	รอบ/บ่อ-วัน
ระยะเวลาในการบำบัดต่อรอบ	=	8	ชม.
ระยะเวลาในการเติมอากาศต่อรอบ	=	6	ชม.
ระยะเวลาในการตกตะกอน	=	1	ชม.
ระยะเวลาในการดูดน้ำใส	=	1	ชม.
เลือกขนาดปั๊มลมที่ต้องการใช้	=	11,988.46/6	
	=	1,998	ลบ.ม./ชม.
	=	33.30	ลบ.ม./นาที

เลือกปั๊มลมขนาดมากกว่า 33.30 ลบ.ม./นาที จำนวน 2 ชุดต่อบ่อ (เดิน 1, สำรอง 1 เครื่อง) จำนวนที่ใช้ 4 ชุด ขนาดมอเตอร์ไม่ต่ำกว่า 37 kW, 380/50/3, ความดันลมไม่น้อยกว่า 4500 มม.

ขนาดเครื่องระบายน้ำใส (Decanter)

อัตราการระบายน้ำออกที่ต้องการ	=	367	ลบ.ม./ชม.
เลือก : Decanter ขนาด 150 x 40 nozzle 1 ชุด/บ่อ จำนวนที่ใช้ 2 ชุด			
มีอัตราการระบายน้ำ	=	400	ลบ.ม./ชม. > 367 ลบ.ม./ชม. __OK.
ปริมาณการระบายต่อรอบแบ่งออกเป็นจาก			
รวมปริมาณน้ำที่ระบายออกต่อรอบ	=	400	ลบ.ม.
คิดเป็นจำนวนรอบต่อวัน	=	5.5	รอบ < 6 รอบ/วัน __OK.

ลงชื่อ.....  
(นายฐิรศักดิ์ อาจสัจญ์จ) วส.30



ระบบสุขาภิบาล

5. ถังเก็บตะกอนส่วนเกิน (Excess Sludge Tank)

ปริมาณตะกอนที่เกิดขึ้น	=	73.3	กก./วัน
คิดเป็นปริมาตร	=	7.33	ลบ.ม./วัน
ขนาดของบ่อพักตะกอน :-			
- ความกว้าง	=	3.53	ม.
- ความยาว	=	7.42	ม.
- ความลึกน้ำ	=	4.20	เมตร
- ปริมาตรน้ำ (V)	=	110.01	ลบ.ม.
เวลากักเก็บน้ำเสีย	=	V/Q	
	=	15	วัน

6. ถังเก็บกากไขมันของระบบ DAF (Scum Tank)

ปริมาณน้ำเสีย	=	2,200	ลบ.ม.
- ปริมาณ SS ในน้ำเสีย	=	200	มก./ลิตร
- ปริมาณไขมันในน้ำเสีย	=	200	มก./ลิตร
- อัตราการเติมสารเคมี	=	300	มก./ลิตร
ปริมาณตะกอนไขมันที่เกิดขึ้น	=	892.5	กก./วัน
ประมาณค่าความเข้มข้นของตะกอน	=	3%	
ปริมาณของน้ำตะกอนไขมัน	=	29,750	ลบ.ม./วัน
ขนาดของบ่อพักตะกอน :-			
- ความกว้าง	=	3.53	ม.
- ความยาว	=	13.28	ม.
- ความลึกน้ำ	=	4.20	เมตร
- ปริมาตรน้ำ (V)	=	196.89	ลบ.ม.
เวลากักเก็บน้ำเสีย	=	V/Q	
	=	6.62	วัน

ลงชื่อ.....  
(นายฐิรศักดิ์ อาจสัจญ์จ) วส.30



ระบบสุขาภิบาล

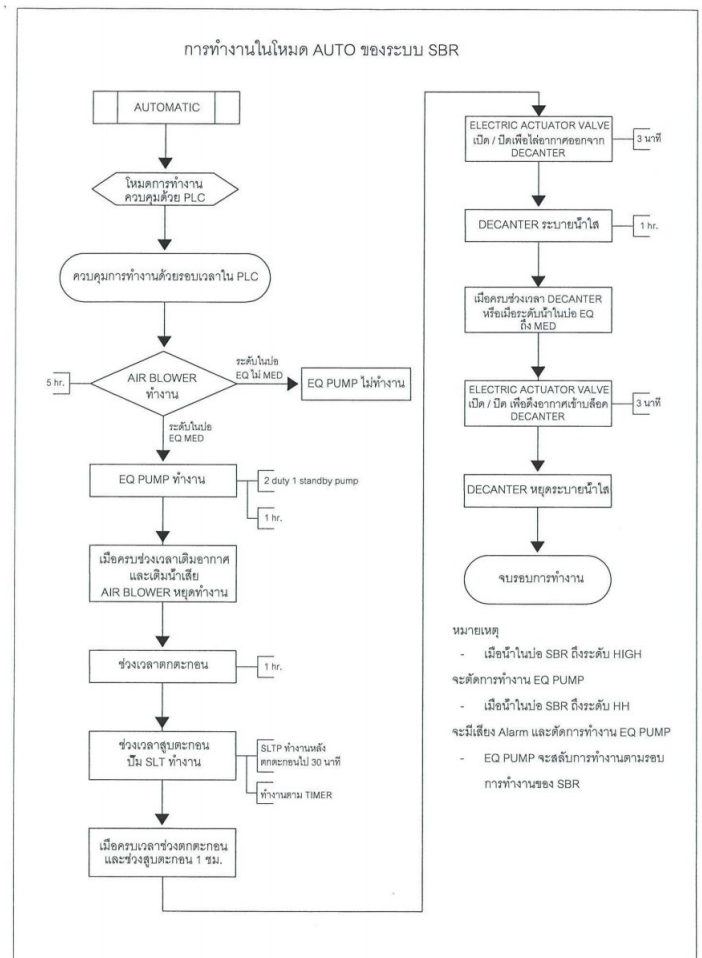
7. เครื่องรีดตะกอน (Dewatering Machine)

ปริมาณตะกอนที่เกิดขึ้น	=	73.3+892.5	กก./วัน
ความเข้มข้นตะกอนก่อนเข้าเครื่อง	=	965.80	กก./วัน
ระยะเวลาในการทำงาน	=	12	ชม.
อัตราการรูดรับตะกอนของเครื่อง	=	80.48	กก./ชม.
เลือกใช้เครื่อง : อัตราการรีดตะกอนสูงสุดได้ 100 กก./ชม.			

8. ถังพักน้ำใส (Effluent Tank)

ปริมาณน้ำที่ระบายต่อรอบ	=	367	ลบ.ม./วัน
ต้องมีปริมาณบ่อไม่น้อยกว่า 200%			
ขนาดของบ่อ			
- ความกว้าง	=	5.43	ตร.ม.
- ความยาว	=	25.96	ตร.ม.
- ความลึกน้ำ	=	3.00	เมตร
- ปริมาตรน้ำ (V)	=	422.89	ลบ.ม.
ขนาดบ่อ	=	422.89	ลบ.ม. > 367 ลบ.ม./ชม. __OK.

ลงชื่อ.....  
(นายฐิรศักดิ์ อาจสัจญ์จ) วส.30





## SEQUENCING BATCH OPERATE 3 Cycle /Day (TANK 2)

Owner : pipeline Co., Ltd.

Project : Wastewater Treatment Plant @ Terminal 21 Rama III

Item	Description	Unit	Qty	TIME																							
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
1	BQ Pump (EQP 4.5.6)	Set	3	↔ 1 hr						↔ 1 hr									↔ 1 hr								average 2 hours use in 24 h, K.C.
2	Air Blower (AB 3.4)	Set	2	↔	5 hr						↔ 5 hr								↔	5 hr							average 2 hours in K.C. 1-200
3	compressor (SLLT)	Set	1												↔ 90min										↔ 90min		average 2 hours in K.C. 201-300
4	Excess Shage tank (SLLT 3.4)	Set	2																								average 2 hours in K.C. 301-400
5	Dewater (DTE)	Set	1																↔ 90min							↔ 90min	average 2 hours in K.C. 401-500

## SEQUENCING BATCH OPERATE 3 Cycle /Day (TANK 1)

Owner : pipeline Co., Ltd.

Project : Wastewater Treatment Plant @ Terminal 21 Rama III

Item	Description	Unit	TIME																							
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
1	EQ Pump (EQP 1,2,3)	Set	3	←→ 1 hr						←→ 1 hr							←→ 1 hr									รวมรวม
2	Air Blower (AB 1,2)	Set	2	←	5 hr					←	5 hr	→					←			5 hr	→					รวมรวม รวมรวม
3	Generator (SGT)	Set	1														←	90min						←	→	รวมรวม รวมรวม
4	Evac Sludge tank (SST 1,2)	Set	2														←	→						←	→	รวมรวม
5	Decanter (DT1)	Set	1														←	→						←	→	รวมรวม รวมรวม
6	รวมรวม																←	→						←	→	รวมรวม รวมรวม

ภาคผนวก ข-6

---

---

รายงานสรุปผลบำบัดน้ำเสีย (ทส.2)

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : ศูนย์การค้า

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 356

หมู่ที่ :

ซอย :

ถนน : พระราม3

แขวง/ตำบล : บางโคล่

เขต/ตำบล : เขตบางคอแหลม

จังหวัด : กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 024833555

โทรสาร :

มี : เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : ศูนย์การค้าหรือห้างสรรพสินค้า

ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 25,000 ตารางเมตรขึ้นไป ระบุจำนวน ตาราง :

สังกัด : เอกชน

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) :

ออกให้โดย :

หมดอายุ : วว/คค/ปปปป

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ นาย ประเสริฐ ศรีอุหารพงษ์ เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ \_\_\_\_\_ หมดอายุ \_\_\_\_\_

ออกให้โดย \_\_\_\_\_

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ \_\_\_\_\_ หมดอายุ \_\_\_\_\_

ออกให้โดย \_\_\_\_\_

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระงะการบำบัดน้ำเสีย

ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย

1. อื่นๆ ระบุ ระบบบำบัดแบบ SBR (Sequence Batch Reactor)

1,500.00 ลบ.ม./วัน

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

[ X ] แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน

[ ] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

[ X ] เครื่องสูบน้ำ

[ X ] ระบบเติมอากาศ

[ ] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย

[ ] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

[ ] เครื่องสูบละกอน

[ ] อื่นๆ

[ ] อื่นๆ

[ ] อื่นๆ

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) รับบริการบำบัดน้ำเสียโรงควบคุมคุณภาพน้ำของนนทรี

(5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด จัดจ้างสำนักงานเขตบางคอแหลมเป็นผู้นำไปกำจัด

3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 2,210.000 หน่วย

(2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 17,328.000 ลบ.ม.

(3) ปริมาณน้ำเสียที่เขารระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 13,808.000 ลบ.ม.

(4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย [ X ] ระบายทุกวัน

[ ] ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) \_\_\_\_\_ วัน

[ ] ไม่ระบายเลย

(5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ 1. ปริมาณ \_\_\_\_\_ หน่วย  
0.000 กิโลกรัม

(6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ระบบบำบัดน้ำเสีย [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ

เครื่องสูบน้ำ [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ

ระบบเติมอากาศ [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ

(7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด 54.00 ลบ.ม.

(8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้าง

ให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงาน

ตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท

หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงาน

โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกิน

หนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗



รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : ศูนย์การค้า

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 356

หมู่ที่ :

ซอย :

ถนน : พระราม3

แขวง/ตำบล : บางโคล่

เขต/ตำบล : เขตบางคอแหลม

จังหวัด : กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 024833555

โทรสาร :

มี : เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : ศูนย์การค้าหรือห้างสรรพสินค้า

ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 25,000 ตารางเมตรขึ้นไป ระบุจำนวน ตาราง :

สังกัด : เอกชน

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) :

ออกให้โดย :

หมดอายุ : วว/คค/ปปปป

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2567

ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ นาย ประเสริฐ ศรีอุหารพงษ์ เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ \_\_\_\_\_ หมดอายุ \_\_\_\_\_

ออกให้โดย \_\_\_\_\_

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ \_\_\_\_\_ หมดอายุ \_\_\_\_\_

ออกให้โดย \_\_\_\_\_

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระเภทการบำบัดน้ำเสีย

ความสามารถในการทำได้น้ำเสีย

1. อื่นๆ ระบบบำบัดแบบ SBR (Sequence Batch Reactor)

1,500.00 ลบ.ม./วัน

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

[ ] แบบต่อเนื่อง ชั่วโมง/วัน

[ X ] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

[ X ] เครื่องสูบน้ำ

[ X ] ระบบเติมอากาศ

[ X ] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย

[ X ] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

[ X ] เครื่องสูบละกอน

[ ] อื่นๆ

[ ] อื่นๆ

[ ] อื่นๆ

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) รับบริการบำบัดน้ำเสียโรงควบคุมคุณภาพน้ำของนนทรี

(5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด จัดจ้างสำนักงานเขตบางคอแหลมเป็นผู้นำไปกำจัด

3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 3,280.000 หน่วย

(2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 17,478.000 ลบ.ม.

(3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 13,982.000 ลบ.ม.

(4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย [ X ] ระบายทุกวัน

[ ] ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) \_\_\_\_\_ วัน

[ ] ไม่ระบายเลย

(5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้

ปริมาณ หน่วย

1.

0.000 กิโลกรัม

(6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ระบบบำบัดน้ำเสีย [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ

เครื่องสูบน้ำ [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ

ระบบเติมอากาศ [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ

เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ

เครื่องกวน/ผสมสารเคมี [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ

เครื่องสูบละกอน [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ

(7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด 57.00 ลบ.ม.

(8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้าง

ให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงาน

ตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท

หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงาน

โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกิน

หนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : ศูนย์การค้า

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 356

หมู่ที่ :

ซอย :

ถนน : พระราม3

แขวง/ตำบล : บางโคล่

เขต/ตำบล : เขตบางคอแหลม

จังหวัด : กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 024833555

โทรสาร :

มี : เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : ศูนย์การค้าหรือห้างสรรพสินค้า

ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 25,000 ตารางเมตรขึ้นไป ระบุจำนวน ตาราง :

สังกัด : เอกชน

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) :

ออกให้โดย :

หมดอายุ : วว/คค/ปปปป

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน กันยายน พ.ศ. 2567

ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ นาย ประเสริฐ ศรีอุหารพงษ์ เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ \_\_\_\_\_ หมดอายุ \_\_\_\_\_

ออกให้โดย \_\_\_\_\_

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ \_\_\_\_\_ หมดอายุ \_\_\_\_\_

ออกให้โดย \_\_\_\_\_

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระเภทการบำบัดน้ำเสีย

ความสามารถในการทำน้ำเสีย

1. อื่นๆ ระบุ ระบบบำบัดแบบ SBR (Sequence Batch Reactor)

1,500.00 ลบ.ม./วัน

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

[ X ] แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน

[ ] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

[ X ] เครื่องสูบน้ำ

[ X ] ระบบเติมอากาศ

[ X ] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย

[ X ] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

[ X ] เครื่องสูบละกอน

[ ] อื่นๆ

[ ] อื่นๆ

[ ] อื่นๆ

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) รับบริการบำบัดน้ำเสียโรงควบคุมคุณภาพน้ำของนนทรี

(5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด จัดจ้างสำนักงานเขตบางคอแหลมเป็นผู้นำไปกำจัด

3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 2,530.000 หน่วย

(2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 16,893.000 ลบ.ม.

(3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 13,514.000 ลบ.ม.

(4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย [ X ] ระบายทุกวัน

[ ] ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) \_\_\_\_\_ วัน

[ ] ไม่ระบายเลย

(5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ 1. ปริมาณ \_\_\_\_\_ หน่วย  
0.000 กิโลกรัม

(6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ระบบบำบัดน้ำเสีย [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ

เครื่องสูบน้ำ [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ

ระบบเติมอากาศ [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ

เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ

เครื่องกวน/ผสมสารเคมี [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ

เครื่องสูบละกอน [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ

(7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด 54.00 ลบ.ม.

(8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้าง

ให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงาน

ตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท

หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงาน

โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกิน

หนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : ศูนย์การค้า

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 356

หมู่ที่ :

ซอย :

ถนน : พระราม3

แขวง/ตำบล : บางโคล่

เขต/ตำบล : เขตบางคอแหลม

จังหวัด : กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 024833555

โทรสาร :

มี : เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : ศูนย์การค้าหรือห้างสรรพสินค้า

ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 25,000 ตารางเมตรขึ้นไป ระบุจำนวน ตาราง :

สังกัด : เอกชน

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) :

ออกให้โดย :

หมดอายุ : วว/คค/ปปปป

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2567

ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ นาย ประเสริฐ ศรีอุหารพงษ์ เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ \_\_\_\_\_ หมดอายุ \_\_\_\_\_

ออกให้โดย \_\_\_\_\_

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ \_\_\_\_\_ หมดอายุ \_\_\_\_\_

ออกให้โดย \_\_\_\_\_

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย

ความสามารถในการทำได้น้ำเสีย

1. อื่นๆ ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเอสปีอาร์ (Sequencing Batch Reactor)

1,500.00 ลบ.ม./วัน

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

[ X ] แบบต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง/วัน

[ ] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

[ X ] เครื่องสูบน้ำ

[ X ] ระบบเติมอากาศ

[ X ] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย

[ X ] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

[ X ] เครื่องสูบละกอน

[ ] อื่นๆ

[ ] อื่นๆ

[ ] อื่นๆ

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ) ส่งน้ำเสียเข้าโรงบำบัดน้ำเสียของถนนตรี

(5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด

3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 2,410.000 หน่วย

(2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 18,061.000 ลบ.ม.

(3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 14,448.000 ลบ.ม.

(4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย [ X ] ระบายทุกวัน

[ ] ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) \_\_\_\_\_ วัน

[ ] ไม่ระบายเลย

(5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้

ปริมาณ หน่วย

1.

0.000 กิโลกรัม

(6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ระบบบำบัดน้ำเสีย [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ

เครื่องสูบน้ำ [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ

ระบบเติมอากาศ [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ

เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ

เครื่องกวน/ผสมสารเคมี [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ

เครื่องสูบละกอน [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ

(7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด 75.00 ลบ.ม.

(8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้าง

ให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงาน

ตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท

หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงาน

โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกิน

หนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗



รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : ศูนย์การค้า

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 356

หมู่ที่ :

ซอย :

ถนน : พระราม3

แขวง/ตำบล : บางโคล่

เขต/ตำบล : เขตบางคอแหลม

จังหวัด : กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 024833555

โทรสาร :

มี : เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : ศูนย์การค้าหรือห้างสรรพสินค้า

ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 25,000 ตารางเมตรขึ้นไป ระบุจำนวน ตาราง :

สังกัด : เอกชน

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) :

ออกให้โดย :

หมดอายุ : วว/คค/ปปปป

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ นาย ประเสริฐ ศรีอุหารพงษ์ เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ \_\_\_\_\_ หมดอายุ \_\_\_\_\_

ออกให้โดย \_\_\_\_\_

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ \_\_\_\_\_ หมดอายุ \_\_\_\_\_

ออกให้โดย \_\_\_\_\_

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระเภทการบำบัดน้ำเสีย

ความสามารถในการทำน้ำเสีย

1. อื่นๆ ระบุ ระบบบำบัดแบบ SBR (Sequence Batch Reactor)

1,500.00 ลบ.ม./วัน

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

☐ แบบต่อเนื่อง ชั่วโมง/วัน

☐ แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย

☐ เครื่องสูบน้ำ

☐ ระบบเติมอากาศ

☐ เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย

☐ เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

☐ เครื่องสูบละกอน

☐ อื่นๆ

☐ อื่นๆ

☐ อื่นๆ

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ)

(5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด

3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 2,970.000 หน่วย

(2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 17,183.000 ลบ.ม.

(3) ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 13,746.000 ลบ.ม.

(4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย ☐ ระบายทุกวัน

☐ ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) \_\_\_\_\_ วัน

☐ ไม่ระบายเลย

(5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้

ปริมาณ หน่วย

1.

0.000 กิโลกรัม

(6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ระบบบำบัดน้ำเสีย ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ

เครื่องสูบน้ำ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ระบบเติมอากาศ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ

เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ

เครื่องกวน/ผสมสารเคมี ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ

เครื่องสูบละกอน ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ

(7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด 54.00 ลบ.ม.

(8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้าง

ให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงาน

ตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท

หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงาน

โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกิน

หนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อแหล่งกำเนิดมลพิษ : ศูนย์การค้า

แหล่งกำเนิดมลพิษ ตั้งอยู่เลขที่ : 356

หมู่ที่ :

ซอย :

ถนน : พระราม3

แขวง/ตำบล : บางโคล่

เขต/ตำบล : เขตบางคอแหลม

จังหวัด : กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 024833555

โทรสาร :

มี : เป็นเจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ประกอบกิจการประเภท : ศูนย์การค้าหรือห้างสรรพสินค้า

ประเภทย่อย : ประเภท ก ตั้งแต่ 25,000 ตารางเมตรขึ้นไป ระบุจำนวน ตาราง :

สังกัด : เอกชน

ใบอนุญาตเลขที่ (ถ้ามี) :

ออกให้โดย :

หมดอายุ : วว/คค/ปปปป

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2567

ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ นาย ประเสริฐ ศรีอุฬารพงษ์ เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ \_\_\_\_\_ หมดอายุ \_\_\_\_\_

ออกให้โดย \_\_\_\_\_

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ \_\_\_\_\_ หมดอายุ \_\_\_\_\_

ออกให้โดย \_\_\_\_\_

2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบน้ำเสีย และแหล่งรองรับน้ำทิ้ง

(1) ประเภท / ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย  
1. อื่นๆ ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเอสปีอาร์ (Sequencing Batch Reactor) 1,500.00 ลบ.ม./วัน

(2) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย [ X ] แบบต่อเนื่อง ชั่วโมง/วัน

[ ] แบบไม่ต่อเนื่อง (ระบุ)

(3) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย [ X ] เครื่องสูบน้ำ [ X ] ระบบเติมอากาศ

[ X ] เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย [ X ] เครื่องกวน/ผสมสารเคมี

[ X ] เครื่องสูบละกอน [ ] อื่นๆ

[ ] อื่นๆ

[ ] อื่นๆ

(4) แหล่งรองรับน้ำทิ้ง (ระบุ)

(5) วิธีจัดการตะกอนที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียและวิธีการกำจัด

3. สรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเป็นรายเดือน

(1) ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย) 2,210.000 หน่วย

(2) ปริมาณน้ำใช้ในทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.) 17,890.000 ลบ.ม.

(3) ปริมาณน้ำเสียที่เขาระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.) 14,312.000 ลบ.ม.

(4) การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย [ X ] ระบายทุกวัน

[ ] ระบายบางวัน (ระบุจำนวนวันที่ระบาย) \_\_\_\_\_ วัน

[ ] ไม่ระบายเลย

(5) ปริมาณสารเคมี หรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ ปริมาณ หน่วย  
1. 0.000 กิโลกรัม

(6) การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

ระบบบำบัดน้ำเสีย [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ

เครื่องสูบน้ำ [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ

ระบบเติมอากาศ [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ

เครื่องกวน/ผสมน้ำเสีย [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ

เครื่องกวน/ผสมสารเคมี [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ

เครื่องสูบละกอน [ X ] ปกติ [ ] ผิดปกติ

(7) ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด 54.00 ลบ.ม.

(8) ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข

คำเตือน ๑. เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย หรือผู้รับจ้าง

ให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดไม่จัดเก็บสถิติ ข้อมูล หรือไม่ทำบันทึกหรือรายงาน

ตามมาตรา ๘๐ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท

หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๖

๒. ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียหรือผู้รับจ้างให้บริการบำบัดน้ำเสียผู้ใดทำบันทึกหรือรายงาน

โดยแสดงข้อความอันเป็นเท็จ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกิน

หนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับตามมาตรา ๑๐๗

ภาคผนวก ข-7

---

---

ใบเสร็จดูดไขมันและสิ่งปนื้อกูล



ใบตรวจรับมอบงาน

วันที่ 24 ก.ค. 2567

เรื่อง ดูดไขมันและสิ่งปฏิกูล

เนื่องจากทางฝ่ายบริหารงานวิศวกรรมอาคาร ได้ทำการจัดจ้าง น.ส. สุปราณี หาญสุวรรณ รหัส 07-67 เป็นผู้สูบน้ำมัน สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ โดยมีรายละเอียด ดังนี้

- |  |             |
|--|-------------|
| - วันที่ 1 ก.ค. 2567 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ  | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 6 ก.ค. 2567 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ  | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 11 ก.ค. 2567 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 16 ก.ค. 2567 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 21 ก.ค. 2567 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 26 ก.ค. 2567 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |

จำนวน 18 คัน 2,500 บาท/คัน

รวมเป็นเงินทั้งสิ้น 45,000 บาท (ห้าหมื่นสองพันห้าร้อยบาทถ้วน)

ทั้งนี้ทาง น.ส. สุปราณี หาญสุวรรณ ได้ทำการดูเป็นที่เรียบร้อย ทางฝ่ายวิศวกรรมอาคาร TERMINAL21 RAMA3 ได้ทำการตรวจสอบหน้างานเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ซึ่งจะมีการทวงถาม 15 วัน ตามใบสั่งซื้อ เลขที่ PO. \_\_

ผู้ตรวจรับมอบงาน



อลงกรณ์ แก้วไทรอินทร์  
พนักงานบังคับบัญชา

ผู้ตรวจรับมอบงาน



บัญชา อินกรรไกร  
ผู้ช่วยผู้อำนวยการ  
ศูนย์การค้าเทอร์มินอล 21 วานิชวัน พระราม 3

ภาพประกอบ



ใบตรวจรับมอบงาน

วันที่ 26 ส.ค. 2567

เรื่อง คูคลองไขมันและสิ่งปฏิกูล

เนื่องจากทางฝ่ายบริหารงานวิศวกรรมอาคาร ได้ทำการจัดจ้าง น.ส. สุปราณี หาญสุวรรณ รหัส 08-67 เป็นผู้สูบน้ำมัน สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ โดยมีรายละเอียด ดังนี้

- |  |             |
|--|-------------|
| - วันที่ 1 ส.ค. 2567 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ  | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 6 ส.ค. 2567 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ  | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 11 ส.ค. 2567 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 4 คัน |
| - วันที่ 16 ส.ค. 2567 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 21 ส.ค. 2567 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 26 ส.ค. 2567 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |

จำนวน 19 คัน 2,500 บาท/คัน

รวมเป็นเงินทั้งสิ้น 47,500 บาท (ห้าหมื่นสองพันห้าร้อยบาทถ้วน)

ทั้งนี้ทาง น.ส. สุปราณี หาญสุวรรณ ได้ทำการดูเป็นที่เรียบร้อย ทางฝ่ายวิศวกรรมอาคาร TERMINAL21 RAMA3 ได้ทำการตรวจสอบหน้างานเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ซึ่งจะมีการทูลกวางบิล 15 วัน ตามใบสั่งซื้อ เลขที่ PO. \_\_

ผู้ตรวจรับมอบงาน

( [REDACTED] )

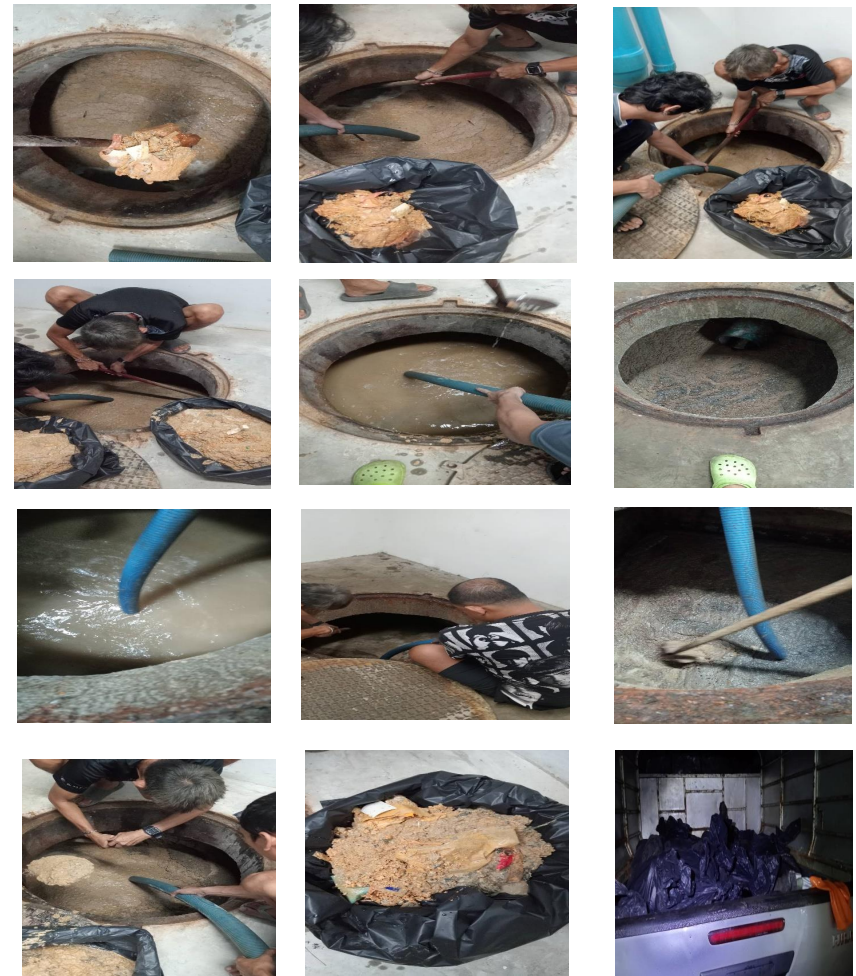
อลงกรณ์ แก้วไทรอินทร์  
พนักงานบังคับบัญชา

ผู้ตรวจรับมอบงาน

( [REDACTED] )

บัญชา อินกรไกร  
ผู้ช่วยผู้อำนวยการ  
ศูนย์การค้าเทอร์มินอล 3 ดินแดน พระราม 3

ภาพประกอบ





Book No. \_\_\_\_\_

Bill No. \_\_\_\_\_

**CASH SALE**

現兌單

Name 25/09/2024 10/10/2024 10/10/2024 10/10/2024 10/10/2024

วันที่ 日期

Date ..... 12.8.67

ที่อยู่ 住址

Address Kennel Island N.Y. 10810

ทะเบียนการค้า 商標編號

Commlicence 0905629646752

ผู้รับเงิน 收銀人

Collector.....

Book No. \_\_\_\_\_

Bill No. \_\_\_\_\_

**บิลเงินสด****CASH SALE**

現兌單

472 寶號

Name Wish 1100 1st Ave 1104 1st Ave 1105 1st Ave 1106 1st Ave

วันที่ 日期

Date ..... 10.2.21.6.

ที่อยู่ 住址

Address 1150005161 180900010000 0.0.0.0 10910

ทะเบียนการค้า 商標編號

Commencement 0906519046753

ผู้รับเงิน 收銀人

Collector ..... [redacted]

ผู้รับเงิน 收銀人



เลขที่  
Bill No.

**บิลเงินสด**

**CASH SALE**

現兌單

[illegible]

จำนวน Quantity 数量	รายการ Description 貨名	หน่วย Unit Price 備註	จำนวนเงิน Amount 金額
-------------------------	-----------------------------	---------------------------	---------------------------

4 ล้าน	จำนวนเงินและดอกเบี้ย		10,000
--------	----------------------	--	--------

บาท Baht 銖	หนึ่งหมื่นบาทถ้วน	รวมเงิน Total 共銀	10,000
------------------	-------------------	------------------------	--------

ผู้รับเงิน 收銀人  
Collector .....

Book No.

เลขที่  
Bill No.

**บิลเงินสด****CASH SALE**

現兌單

[illegible]

จำนวน Quantity 數量	รายการ Description 貨名	หน่วย Unit Price 備註	จำนวนเงิน Amount 金額
-------------------------	-----------------------------	---------------------------	---------------------------

๖ คัทแรก	ส่งใบมันเทศแล้วปกติ		7,500
----------	---------------------	--	-------

บาท Baht 銖	เจ็ดพันห้าร้อยแปดบาทถ้วน	รวมเงิน Total 共銀	7500
------------------	--------------------------	------------------------	------

ผู้รับเงิน 收銀人  
Collector

Book No. \_\_\_\_\_

Bill No. \_\_\_\_\_

**CASH SALE**

現兌單

Commence 04065200416753

บาท Baht 銖	ห้าพันหกร้อยสามบาทถ้วน	รวม Total 共銀	7500	
------------------	------------------------	--------------------	------	--

Collector .....

Book No.

Bill No. \_\_\_\_\_

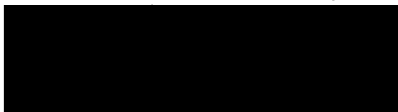
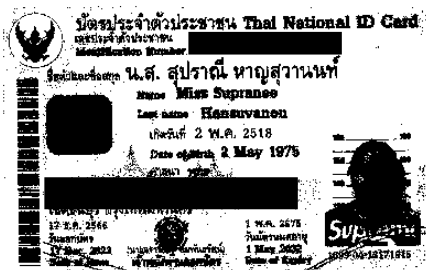
**CASH SALE**

現兌單

Commencement 0905529046753

บาท Baht 録	ห้าพันห้าร้อยบาทถ้วน	รวมเงิน Total 共銀	7500	
------------------	----------------------	------------------------	------	--

Collector: [REDACTED]



ใบตรวจรับมอบงาน

วันที่ 27 ก.ย. 2567

เรื่อง ชุดไขมันและสิ่งปฏิกูล

เนื่องจากทางฝ่ายบริหารงานวิศวกรรมอาคาร ได้ทำการจัดจ้าง น.ส. สุปราณี หาญสุวรรณท์ รอบบิล 09-67 เป็นผู้สูบน้ำมัน สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆโดยมีรายละเอียด ดังนี้

- |  |             |
|--|-------------|
| - วันที่ 1 ก.ย. 2567 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ  | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 6 ก.ย. 2567 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ  | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 11 ก.ย. 2567 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 16 ก.ย. 2567 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 21 ก.ย. 2567 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 3 คัน |
| - วันที่ 26 ก.ย. 2567 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ | จำนวน 2 คัน |

จำนวน 17 คัน 2,500 บาท/คัน

รวมเป็นเงินทั้งสิ้น 42,500 บาท (สี่หมื่นห้าพันบาทถ้วน)

ทั้งนี้ทาง น.ส. สุปราณี หาญสุวรรณท์ ได้ทำการชุดเป็นที่เรียบร้อย ทางฝ่ายวิศวกรรมอาคาร TERMINAL21 RAMA3 ได้ทำการตรวจสอบหน้างานเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ซึ่งจะมีการทวงถามบิล 15 วัน ตามใบสั่งซื้อ เลขที่ PO. \_\_

ผู้ตรวจรับมอบงาน



อลงกรณ์ แก้วไพโรจน์ทร์  
พนักงานบังคับบัญชา

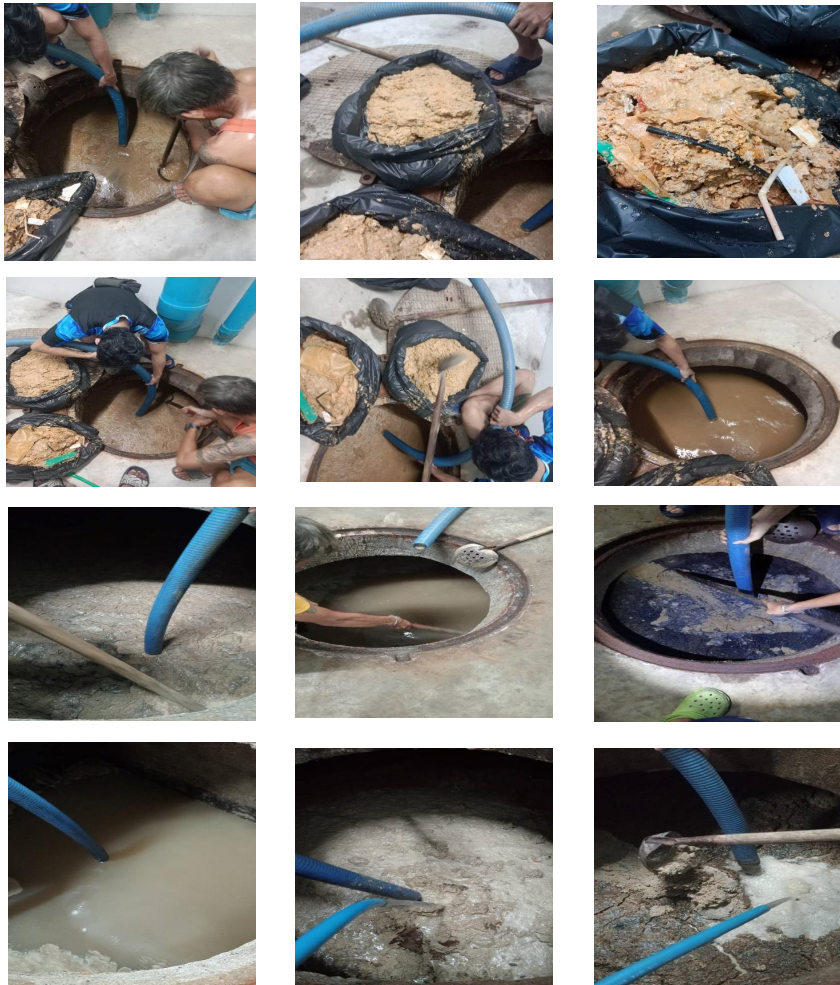
ผู้ตรวจรับมอบงาน



บัญชา อินกรรไกร  
ผู้ช่วยผู้อำนวยการ  
ศูนย์การค้าเทอร์มินอล 3 วัน พระราม3



## ภาพประกอบ



## ใบตรวจรับมอบงาน

วันที่ 24 ต.ค. 2567

เรื่อง คู่มือไขมันและสิ่งปฏิกูล

เนื่องจากทางฝ่ายบริหารงานวิศวกรรมอาคาร ได้ทำการจัดจ้าง น.ส. สุปราณี หาดูสุวรรณนท์ รอบบิล 10-67 เป็นผู้สูบน้ำมัน สูบน้ำมันบ่อ GT ,ล้างบ่อ SP และล้างถัง DAF โดยมีรายละเอียด ดังนี้

- วันที่ 2 ต.ค. 2567 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ	จำนวน 4 คัน
- วันที่ 5 ต.ค. 2567 สูบน้ำมันและล้างบ่อ SP	จำนวน 6 คัน
- วันที่ 7 ต.ค. 2567 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ	จำนวน 5 คัน
- วันที่ 8 ต.ค. 2567 สูบน้ำมันและล้างถัง DAF	จำนวน 20 คัน
- วันที่ 12 ต.ค. 2567 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ	จำนวน 4 คัน
- วันที่ 17 ต.ค. 2567 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ	จำนวน 4 คัน
- วันที่ 22 ต.ค. 2567 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ	จำนวน 4 คัน
- วันที่ 27 ต.ค. 2567 สูบน้ำมันบ่อ GT และไขมันจุดต่างๆ	จำนวน 4 คัน
-	

จำนวน 51 คัน 2,500 บาท/คัน

รวมเป็นเงินทั้งสิ้น 127,500 บาท (หนึ่งแสนสองหมื่นเจ็ดพันห้าร้อยบาทถ้วน)

ทั้งนี้ทาง น.ส. สุปราณี หาดูสุวรรณนท์ ได้ทำการคู่มือเป็นที่เรียบร้อย ทางฝ่ายวิศวกรรมอาคาร TERMINAL21 RAMA3 ได้ทำการตรวจสอบหน้างานเป็นที่เรียบร้อย ซึ่งจะมีการทบทวนทุก 15 วัน ตามใบสั่งซื้อ เลขที่ PO.\_

ผู้ตรวจรับมอบงาน

[Redacted Signature]

อลงกรณ์ แก้วไทรอินทร์

พนักงานบังคับบัญชา

ผู้ตรวจรับมอบงาน

[Redacted Signature]

บัญชา อินกรไกร

ผู้ช่วยผู้อำนวยการ

ศูนย์การค้าเทอร์มินอลทเวนตีวัน พระราม3

[illegible]







เล่มที่

Book No. \_\_\_\_\_

เลขที่

Bill No. \_\_\_\_\_

## CASH SALE บิลเงินสด

現兌單

นาม 實號

Name

ชื่อ

ที่อยู่

Address

วันที่ 日期

Date

ทะเบียนการค้า 商標編號

Commencement

จำนวน

Quantity

數量

รายการ

Description

貨名

หน่วย

Unit Price

備註

จำนวนเงิน

Amount

金額

20 ตัว

ข้าวตัว DAF

50000

บาท

Baht

總

จำนวนเงิน

Total

共銀

รวมเงิน

Total

共銀

50000

ผู้รับเงิน 收銀人

Collector

เล่มที่

Book No. \_\_\_\_\_

เลขที่

Bill No. \_\_\_\_\_

## CASH SALE บิลเงินสด

現兌單

นาม 實號

Name

ชื่อ

ที่อยู่

Address

วันที่ 日期

Date

ทะเบียนการค้า 商標編號

Commencement

จำนวน

Quantity

數量

รายการ

Description

貨名

หน่วย

Unit Price

備註

จำนวนเงิน

Amount

金額

4 ตัว

ข้าวตัว DAF

10000

บาท

Baht

總

จำนวนเงิน

Total

共銀

รวมเงิน

Total

共銀

10000

ผู้รับเงิน 收銀人

Collector



This image shows a blank, aged, cream-colored page, likely an endpaper or flyleaf of a book. The paper has a slightly textured appearance with some faint smudges and discoloration, particularly along the bottom edge where it appears slightly torn or stained. There is no text or other markings on the page.

บัญชา อินกรกรไกร  
ผู้ช่วยผู้อำนวยการ  
ศูนย์การค้าเทอร์มินอลทเวนตีวัน พระราม3



ผู้รับเงิน 收銀人  
Collector

เลขที่  
Bill No.

**CASH SALE**

現兌單

[illegible][illegible]

ผู้รับเงิน 收款人  
Collector .....

เล่มที่  
Book No. \_\_\_\_\_

เลขที่  
Bill No. \_\_\_\_\_

**CASH SALE**

現兌單

นาม ชื่อ ชัชวาล นานา วันที่ 12 เดือน ก.พ. ปี 67  
 Name Chatchaval Nana Date 12 Feb. 67  
 ที่อยู่ 365 ถนนพหลโยธิน ทะเบียนการค้า กบ.ก. 10210  
 Address 365 Phaholyothin Rd. Commerciale 005550000000

จำนวน Quantity 数量	รายการ Description 品名	หน่วย Unit Price 単価	รวม Amount 総額
๑ ชิ้น	Submittal Logo		7500
รวม Total 合計	Total Amount		7500

ผู้รับเงิน 收銀人  
Collector

เลขที่  
Bill No. \_\_\_\_\_

現兌單

วันที่ 日期 ๗ พ.ค. 67  
Date \_\_\_\_\_  
ทะเบียนการค้า 090552981683  
Commencement \_\_\_\_\_

[illegible]

ผู้รับเงิน 收銀人  
Collector

เลขที่  
Bill No. \_\_\_\_\_

現兌單

วันที่ออก: ๙  
 Name: วัฒนวิทย์ วัฒนวิทย์ วัฒนวิทย์ ๐๐๐๐  
 วันที่เกิด: ๒๕ ๓ ๒๕๒๕  
 Address: ๒๕๕ หมู่ ๑๐๐  
 วันที่ออก: ๒๗ ๓ ๒๕๒๕  
 Date: ๒๗ ๓ ๒๕๒๕  
 ทะเบียนการค้า: ๒๕๕ ๑๐๐  
 Commencement: ๒๕๕ ๑๐๐

จำนวน Quantity	รายการ Description	หน่วย Unit Price	จำนวนเงิน Amount
数量	記名	備註	銀兩
๓ ตัน	ลูกเหล็กสังกะสี		7500
รวม Total	เงินค่าหัวรถบรรทุก	รวม Total	7500
總 錄		共銀	


ผู้รับเงิน 收款人  
Collector





ภาพประกอบ



เล่มที่ Book No.			เลขที่ Bill No.
<b>บิลเงินสด</b> CASH SALE 現 兌 單			
นาม 賣主 Name	วันที่ 日期 Date		
ที่อยู่ 住址 Address	ทะเบียนการค้า 商標編號 Commencement		
จำนวน Quantity 数量	รายการ Description 貨名	หน่วย Unit Price 備註	จำนวนเงิน Amount 銀額
3 ลัง	สับขี้เถ้าและสิ่งสกปรก		7500
บาท Baht 元	รวมเงิน Total 美金		7500
ผู้รับเงิน 收銀人 Collector			





เล่มที่ \_\_\_\_\_  
Book No. \_\_\_\_\_

เลขที่  
Bill No.

**บิลเงินสด**  
CASH SALE 現貨單

[illegible][illegible]

Collector .....

เล่มที่  
Book No. \_\_\_\_\_

เลขที่  
Bill No. \_\_\_\_\_

CASH SALE      **ปิลเงินสด**      現兌單

姓名 實號  
 Name 吳志強 10001 10001 10001 10001 10001  
 日期  
 Date 21 12 67  
 地址  
 Address 165 10001 10001 10001 10001  
 商標號  
 Commencement 10001 10001 10001 10001 10001

จำนวน Quantity 数量	รายการ Description 貨名	หน่วย Unit Price 備注	จำนวนเงิน Amount 部額
๓ บาท	น้ำมันเครื่องจักรกล		7500
รวม Baht 鉢	น้ำมันเครื่องจักรกล	7500 Total 共銀	7500

Collector .....

৯৬৭৭

Book No. \_\_\_\_\_

เลขที่

Bill No.

**CASH SALE**

現 竟 單

34(2) 夏曉

Name \_\_\_\_\_

ଜାଣି ୧୫୫

Address

ᠰᠤᠨᠠᠨᠠᠨ ᠤᠨ ᠬᠣ

Date \_\_\_\_\_

ທະເລເປັນພາກຕົ້ນ ທີ່ ທຳ ນິ ທຳ

.. Continued on page 6/5

**APPENDIX**

[illegible]

## 振望

## 7. REFERENCES

### Description

478

W&J

Unit Price

194	54
-----	----

VIETNAM

## Argument

91.58

42

11/21/87  
44

	VAF

7/2 231/3169  
T 0701  
3- 84

光緒

---

१३८८

הַבְּרִיטָנִים

附錄 政經人

Collecting

## ภาคผนวก ข-8

---

---

เอกสารรับรองการเข้ารับบริการระบบบำบัดน้ำเสีย  
ของโรงควบคุมคุณภาพน้ำชองนนทรี



ที่ กท ๑๐๐๗/

๒๐๖๒



สำนักการระบายน้ำ

๑๒๓ ถนนมิตรไมตรี เขตดินแดง กทม. ๑๐๔๐๐

๑๖ กรกฎาคม ๒๕๖๖

เรื่อง หนังสือรับรองการให้บริการบำบัดน้ำเสียของศูนย์การค้าเทอมินอล ๒๑ สาขาพระราม ๓

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด ลงวันที่ ๒๙ มิถุนายน ๒๕๖๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย ผังแนวท่อรวบรวมน้ำเสียและบ่อดักน้ำเสียเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโรงควบคุมคุณภาพน้ำ  
ช่งนนทรี จำนวน ๒ แผ่น

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท แอล เอช มอลล์ แอนด์ โฮเทล จำกัด ขอความอนุเคราะห์ในการ  
ออกหนังสือรับรองการให้บริการบำบัดน้ำเสียของศูนย์การค้าเทอมินอล ๒๑ สาขาพระราม ๓ ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๓๕๖  
ถนนพระราม ๓ แขวงบางโคล่ เขตบางคอแหลม กรุงเทพมหานคร ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักการระบายน้ำ ได้ตรวจสอบและพิจารณารายละเอียดแล้ว พบว่าศูนย์การค้าเทอมินอล ๒๑  
สาขาพระราม ๓ ตั้งอยู่ในพื้นที่บริการบำบัดน้ำเสียของโรงควบคุมคุณภาพน้ำช่งนนทรี จึงอนุญาตให้ศูนย์การค้า  
ดังกล่าวระบายน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดขั้นต้นลงสู่บ่อดักที่ระบายน้ำสาธารณะของกรุงเทพมหานคร (ข้อ ๙.๒)  
ช่วงเวลาในการระบายน้ำเสียสามารถเปลี่ยนแปลงได้ตามสภาพความเป็นจริง และต้องมีอุปกรณ์สำหรับเปิด - ปิด  
น้ำเสียจากบ่อดักน้ำเสียเพื่อมิให้ระบายน้ำเสียออกมาในช่วงเวลาฝนตกโดยน้ำเสียจะไหลลงสู่บ่อดักน้ำเสีย  
(IC ๑๐๐/๐๒๘) ของโรงควบคุมคุณภาพน้ำช่งนนทรีต่อไป ทั้งนี้ ศูนย์การค้าฯ ต้องควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย  
เบื้องต้นให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ เพื่อบำบัดไขมัน กากตะกอน ให้เป็นไปตามมาตรฐาน และจะต้องเสีย  
ค่าธรรมเนียมบำบัดน้ำเสียเมื่อกรุงเทพมหานครได้ประกาศหลักเกณฑ์การปฏิบัติตามข้อบัญญัติ  
กรุงเทพมหานครที่มีการปรับปรุงแก้ไขเพิ่มเติมซึ่งจะมีผลบังคับใช้ทางกฎหมายต่อไปในอนาคต

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวเกศรัศิษา กลั่นกรอง)

ผู้อำนวยการสำนักงานจัดการคุณภาพน้ำ

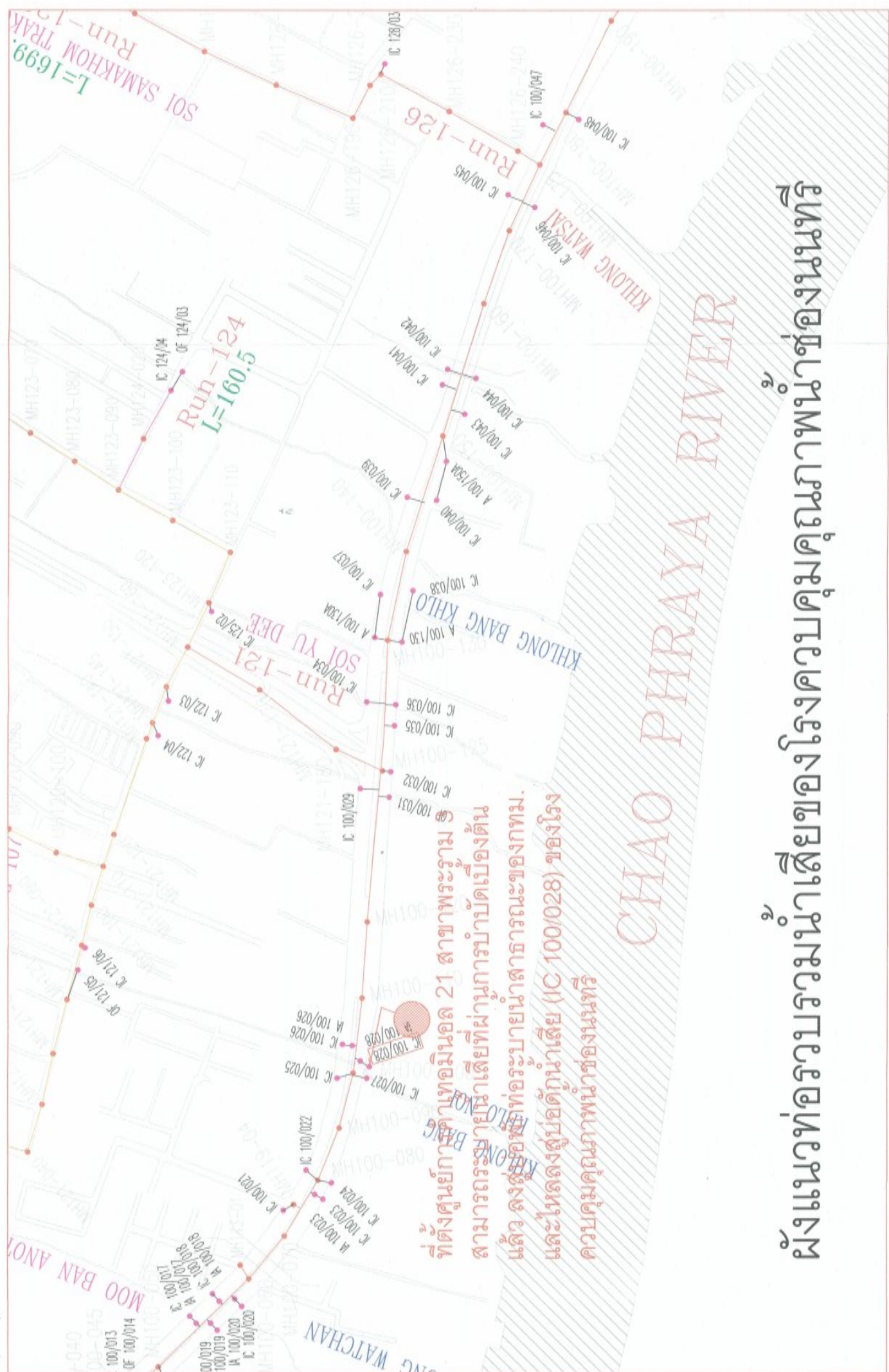
สำนักการระบายน้ำ

ปฏิบัติราชการแทนผู้อำนวยการสำนักการระบายน้ำ

สำนักงานจัดการคุณภาพน้ำ

โทร. ๐ ๒๒๐๓ ๒๖๖๑

โทรสาร ๐ ๒๒๐๓ ๒๖๕๘



# ผังแนวท่อรวบรวมน้ำเสียของโรงควบคุมคุณภาพน้ำคลองนนทรี

ที่ตั้งศูนย์การบำบัดน้ำเสีย 21 สาขาพระราม ๖  
สามารถระบายน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้น  
แล้ว ลงสู่คลองพระยาบายน้ำสาธารณะของกทม.  
และไหลลงสู่บ่อดักน้ำเสีย (IC 100/028) ของโรง  
ควบคุมคุณภาพน้ำคลองนนทรี







ภาคผนวก ข-9

---

---

การตรวจสอบระบบห้องเครื่อง

CH. Room / Operate Report  
Jul-24

TERMINAL 21  
RANK 3

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00	11:00	17:00	0:00		
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								
31								

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

MD5. Room & Co2 / Operate Report  
Jul-24

TERMINAL 21  
RANK 3

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00	11:00	17:00	0:00		
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								
31								

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Booster Pump Room / Operate Report  
Jul-24

TERMINAL 21  
RANK 3

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00	11:00	17:00	0:00		
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								
31								

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Generator / Operate Report  
Jul-24

TERMINAL 21  
RANK 3

Date	Time						Remark	Checked By
	7:00	17:00	0:00	7:00	17:00	0:00		
1								
2								
3								
4							No 2 PM 10:00 AM 10:00	
5							No 1 PM V	
6								
7								
8								
9								
10							re Generator 10:00 AM	
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17							re Generator 10:00 AM	
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24							re Generator 10:00 AM	
25								
26								
27								
28								
29								
30								
31								

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Cold Water Pump / Operate Report  
Jul-24

TERMINAL21  
Page 3

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00	11:00	17:00	0:00		
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								
31								

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Fire Pump / Operate Report  
Jul-24

TERMINAL21  
Page 3

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00	11:00	17:00	0:00		
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11							ins fire pump run 1	
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24							ins fire pump run 1	
25								
26								
27								
28								
29								
30								
31								

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Waste Water Treatment / Operate Report  
Jul-24

TERMINAL21  
Page 3

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00	11:00	17:00	0:00		
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								
31								

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Cooling Tower / Operate Report  
Jul-24

TERMINAL21  
Page 3

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00	11:00	17:00	0:00		
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								
31								

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor



Grease Trap Sump 3 / Operate Report  
Jul-24

TERMINAL21  
PANDA 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00				
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14					เปลี่ยนปั๊ม	
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 1 / Operate Report  
Jul-24

TERMINAL21  
PANDA 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00				
1						
2						
3					เปลี่ยนปั๊ม	
4						
5						
6						
7						
8					เปลี่ยนปั๊ม	
9						
10						
11						
12						
13					เปลี่ยนปั๊ม	
14					เปลี่ยนปั๊ม	
15						
16						
17						
18					เปลี่ยนปั๊ม	
19						
20						
21						
22						
23					เปลี่ยนปั๊ม	
24						
25						
26						
27						
28					เปลี่ยนปั๊ม	
29						
30						
31						

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Sewage Pump 4 / Operate Report  
Jul-24

TERMINAL21  
PANDA 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00				
1						
2					เปลี่ยนปั๊ม	
3						
4						
5						
6						
7					เปลี่ยนปั๊ม	
8						
9						
10						
11						
12					เปลี่ยนปั๊ม	
13						
14					เปลี่ยนปั๊ม	
15						
16						
17					เปลี่ยนปั๊ม	
18						
19						
20						
21						
22					เปลี่ยนปั๊ม	
23						
24						
25						
26						
27					เปลี่ยนปั๊ม	
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Sewage Pump 1 / Operate Report  
Jul-24

TERMINAL21  
PANDA 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00				
1						
2					เปลี่ยนปั๊ม	
3						
4						
5						
6						
7					เปลี่ยนปั๊ม	
8						
9						
10						
11						
12					เปลี่ยนปั๊ม	
13						
14					เปลี่ยนปั๊ม	
15						
16						
17					เปลี่ยนปั๊ม	
18						
19						
20						
21						
22					เปลี่ยนปั๊ม	
23						
24						
25						
26						
27					เปลี่ยนปั๊ม	
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Sewage Pump 2 / Operate Report

TERMINAL21  
PUMP 2

Jul-24

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00				
1						
2					စော့ချပေးရန်	
3						
4						
5						
6						
7					စော့ချပေးရန်	
8						
9						
10						
11						
12					စော့ချပေးရန်	
13					အချက်အလက်	
14						
15						
16					စော့ချပေးရန်	
17						
18						
19						
20						
21						
22					စော့ချပေးရန်	
23						
24						
25						
26						
27					စော့ချပေးရန်	
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Sewage Pump 3 / Operate Report

TERMINAL21  
PUMP 3

Jul-24

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00				
1						
2					စော့ချပေးရန်	
3						
4						
5						
6						
7					စော့ချပေးရန်	
8						
9						
10						
11						
12					စော့ချပေးရန်	
13						
14					အချက်အလက်	
15						
16					စော့ချပေးရန်	
17						
18						
19						
20						
21						
22					စော့ချပေးရန်	
23						
24						
25						
26						
27					စော့ချပေးရန်	
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 2 / Operate Report

TERMINAL21  
PUMP 2

Jul-24

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00				
1						
2						
3					စော့ချပေးရန်	
4						
5						
6						
7						
8					စော့ချပေးရန်	
9						
10						
11						
12						
13					စော့ချပေးရန်	
14					အချက်အလက်	
15						
16						
17					စော့ချပေးရန်	
18						
19						
20						
21						
22						
23					စော့ချပေးရန်	
24						
25						
26						
27						
28					စော့ချပေးရန်	
29						
30						
31						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Grease Trap Sump 4 / Operate Report

TERMINAL21  
PUMP 3

Jul-24

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00				
1						
2						
3					စော့ချပေးရန်	
4						
5						
6						
7						
8					စော့ချပေးရန်	
9						
10						
11						
12						
13					စော့ချပေးရန်	
14					အချက်အလက်	
15						
16						
17					စော့ချပေးရန်	
18						
19						
20						
21						
22						
23					စော့ချပေးရန်	
24						
25						
26						
27						
28					စော့ချပေးရန်	
29						
30						
31						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 5 / Operate Report  
Jul-24

TERMINAL21  
PAMAS 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3					လျှော့ချနိုင်ပါ	
4						
5						
6						
7						
8					လျှော့ချနိုင်ပါ	
9						
10						
11						
12						
13					လျှော့ချနိုင်ပါ	
14					အလုပ်အကိုင်	
15						
16						
17						
18					လျှော့ချနိုင်ပါ	
19						
20						
21						
22					လျှော့ချနိုင်ပါ	
23						
24						
25						
26						
27						
28					လျှော့ချနိုင်ပါ	
29						
30						
31						

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 6 / Operate Report  
Jul-24

TERMINAL21  
PAMAS 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3					လျှော့ချနိုင်ပါ	
4						
5						
6						
7						
8					လျှော့ချနိုင်ပါ	
9						
10						
11						
12						
13					လျှော့ချနိုင်ပါ	
14					အလုပ်အကိုင်	
15						
16						
17						
18					လျှော့ချနိုင်ပါ	
19						
20						
21						
22						
23					လျှော့ချနိုင်ပါ	
24						
25						
26						
27						
28					လျှော့ချနိုင်ပါ	
29						
30						
31						

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 7 / Operate Report  
Jul-24

TERMINAL21  
PAMAS 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3					လျှော့ချနိုင်ပါ	
4						
5						
6						
7						
8					လျှော့ချနိုင်ပါ	
9						
10						
11						
12						
13					လျှော့ချနိုင်ပါ	
14					အလုပ်အကိုင်	
15						
16						
17						
18					လျှော့ချနိုင်ပါ	
19						
20						
21						
22					လျှော့ချနိုင်ပါ	
23						
24						
25						
26						
27						
28					လျှော့ချနိုင်ပါ	
29						
30						
31						

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 8 / Operate Report  
Jul-24

TERMINAL21  
PAMAS 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3					လျှော့ချနိုင်ပါ	
4						
5						
6						
7						
8					လျှော့ချနိုင်ပါ	
9						
10						
11						
12						
13					လျှော့ချနိုင်ပါ	
14					အလုပ်အကိုင်	
15						
16						
17						
18					လျှော့ချနိုင်ပါ	
19						
20						
21						
22						
23					လျှော့ချနိုင်ပါ	
24						
25						
26						
27						
28					လျှော့ချနိုင်ပါ	
29						
30						
31						

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor



## Grease Trap Sump 9 / Operate Report

TERMINAL 21  
PANEL 2

Jul-24

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00				
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## CH. Room / Operate Report

TERMINAL 21  
PANEL 3

Aug-24

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00			
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## MDB. Room &amp; Co2 / Operate Report

TERMINAL 21  
PANEL 3

Aug-24

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00			
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

## Booster Pump Room / Operate Report

TERMINAL 21  
PANEL 3

Aug-24

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00			
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

TERMINAL21  
RAMA 3

Aug-24

		Aug-24							
		Time							
		7:00		17:00		0:00			
Date		Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Remark	Checked By
1		/	/	/	/	/	/		
2		/	/	/	/	/	/		
3		/	/	/	/	/	/	inf Generator vibration	
4		/	/	/	/	/	/		
5		/	/	/	/	/	/		
6		/	/	/	/	/	/		
7		/	/	/	/	/	/		
8		/	/	/	/	/	/		
9		/	/	/	/	/	/	inf Generator vibration	
10		/	/	/	/	/	/		
11		/	/	/	/	/	/		
12		/	/	/	/	/	/		
13		/	/	/	/	/	/		
14		/	/	/	/	/	/		
15		/	/	/	/	/	/	inf Generator vibration	
16		/	/	/	/	/	/		
17		/	/	/	/	/	/		
18		/	/	/	/	/	/		
19		/	/	/	/	/	/		
20		/	/	/	/	/	/		
21		/	/	/	/	/	/	inf Generator vibration	
22		/	/	/	/	/	/		
23		/	/	/	/	/	/		
24		/	/	/	/	/	/		
25		/	/	/	/	/	/		
26		/	/	/	/	/	/		
27		/	/	/	/	/	/		
28		/	/	/	/	/	/	inf Generator vibration	
29		/	/	/	/	/	/		
30		/	/	/	/	/	/		
31		/	/	/	/	/	/		

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

TERMINAL21

Aug-24

		Time		Remark	Checked By
Date	11:00	17:00	0:00		
	Abnormal	Abnormal	Abnormal		
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

TERMINAL21  
BANKS

Aug-24

		Time					Remark	Checked By
Date		11:00	17:00	0:00				
		Abnormal	Abnormal	Abnormal	Abnormal	Abnormal		
1		/	/	/	/	/		
2		/	/	/	/	/		
3		/	/	/	/	/		
4		/	/	/	/	/		
5		/	/	/	/	/		
6		/	/	/	/	/		
7		/	/	/	/	/		
8		/	/	/	/	/		
9		/	/	/	/	/		
10		/	/	/	/	/		
11		/	/	/	/	/		
12		/	/	/	/	/		
13		/	/	/	/	/		
14		/	/	/	/	/		
15		/	/	/	/	/		
16		/	/	/	/	/		
17		/	/	/	/	/		
18		/	/	/	/	/		
19		/	/	/	/	/		
20		/	/	/	/	/		
21		/	/	/	/	/		
22		/	/	/	/	/		
23		/	/	/	/	/		
24		/	/	/	/	/		
25		/	/	/	/	/		
26		/	/	/	/	/		
27		/	/	/	/	/		
28		/	/	/	/	/		
29		/	/	/	/	/		
30		/	/	/	/	/		
31		/	/	/	/	/		

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

TERMINAL 21

Aug-24

		Time			Remark	Checked By
Date	11:00	17:00	0:00			
	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Fire Pump / Operate Report  
Aug-24

TERMINAL21  
PUMPA.3

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00	11:00	17:00	0:00		
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								
31								

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Sewage Pump 1 / Operate Report  
Aug-24

TERMINAL21  
PUMPA.3

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00	11:00	17:00	0:00		
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22							Not working, manually	
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								
31								

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 9 / Operate Report  
Aug-24

TERMINAL21  
PUMPA.3

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00	11:00	17:00	0:00		
1							Not working	
2								
3								
4								
5								
6							Not working	
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17							Not working	
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								
31								

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Sewage Pump 2 / Operate Report  
Aug-24

TERMINAL21  
PUMPA.3

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00	11:00	17:00	0:00		
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22							Not working	
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								
31								

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor



Sewage Pump 3 / Operate Report  
Aug-24

TERMINAL 21  
RAMA 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 8 / Operate Report  
Aug-24

TERMINAL 21  
RAMA 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 7 / Operate Report  
Aug-24

TERMINAL 21  
RAMA 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 6 / Operate Report  
Aug-24

TERMINAL 21  
RAMA 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Sewage Pump 4 / Operate Report  
Aug-24

TERMINAL21  
RAMA.3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00				
1	Abnormal	Abnormal				
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22					เช็คปั๊ม, 10:00 น.	
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 5 / Operate Report  
Aug-24

TERMINAL21  
RAMA.3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00				
1	Abnormal	Abnormal				
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22					เช็คปั๊ม, 10:00 น.	
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 1 / Operate Report  
Aug-24

TERMINAL21  
RAMA.3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00				
1	Abnormal	Abnormal				
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22					เช็คปั๊ม, 10:00 น.	
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 2 / Operate Report  
Aug-24

TERMINAL21  
RAMA.3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00				
1	Abnormal	Abnormal				
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22					เช็คปั๊ม, 10:00 น.	
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 4 / Operate Report  
Aug-24

TERMINAL 21  
DAMA.3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00	0:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 3 / Operate Report  
Aug-24

TERMINAL 21  
DAMA.3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00	0:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

CH. Room / Operate Report  
Sep-24

TERMINAL 21  
DAMA.3

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00	0:00	0:00	0:00		
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

MDB. Room & Co2 / Operate Report  
Sep-24

TERMINAL 21  
DAMA.3

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00	0:00	0:00	0:00		
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Booster Pump Room / Operate Report  
Sep-24

TERMINAL 21  
RANK 3

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00	11:00	17:00	0:00		
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Cooling Tower / Operate Report  
Sep-24

TERMINAL 21  
RANK 3

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00	11:00	17:00	0:00		
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								
31								

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 3 / Operate Report  
Sep-24

TERMINAL 21  
RANK 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00	0:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 9 / Operate Report  
Sep-24

TERMINAL 21  
RANK 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00	0:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor



Grease Trap Sump 4 / Operate Report  
Sep-24

TERMINAL 21  
SUAM 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 6 / Operate Report  
Sep-24

TERMINAL 21  
SUAM 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Sewage Pump 1 / Operate Report  
Sep-24

TERMINAL 21  
SUAM 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 1 / Operate Report  
Sep-24

TERMINAL 21  
SUAM 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 2 / Operate Report  
Sep-24

TERMINAL 21  
PANEL 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Sewage Pump 2 / Operate Report  
Sep-24

TERMINAL 21  
PANEL 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Sewage Pump 3 / Operate Report  
Sep-24

TERMINAL 21  
PANEL 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 3 / Operate Report  
Sep-24

TERMINAL 21  
PANEL 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 7 / Operate Report  
Sep-24

TERMINAL 21  
PAMA 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00				
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Sewage Pump 4 / Operate Report  
Sep-24

TERMINAL 21  
PAMA 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00				
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 5 / Operate Report  
Sep-24

TERMINAL 21  
PAMA 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00				
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Fire Pump / Operate Report  
Sep-24

TERMINAL 21  
PAMA 3

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00					
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Cold Water Pump / Operate Report  
Sep-24

TERMINAL21  
SAMA 3

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00	11:00	17:00	0:00		
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Waste Water Treatment / Operate Report  
Sep-24

TERMINAL21  
SAMA 3

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00	11:00	17:00	0:00		
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

CH. Room / Operate Report  
Oct-24

TERMINAL21  
SAMA 3

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00	11:00	17:00	0:00		
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								
31								

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

MDB. Room & Co2 / Operate Report  
Oct-24

TERMINAL21  
SAMA 3

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00	11:00	17:00	0:00		
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								
31								

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor



Grease Trap Sump 9 / Operate Report  
Oct-24

TERMINAL 21  
RAMA 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00				
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Booster Pump Room / Operate Report  
Oct-24

TERMINAL 21  
RAMA 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00			
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 3 / Operate Report  
Oct-24

TERMINAL 21  
RAMA 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00				
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 4 / Operate Report  
Oct-24

TERMINAL 21  
RAMA 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00				
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 2 / Operate Report  
Oct-24

TERMINAL 21  
BAMA.3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12					100%	
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 1 / Operate Report  
Oct-24

TERMINAL 21  
BAMA.3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12					100%	
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 5 / Operate Report  
Oct-24

TERMINAL 21  
BAMA.3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Sewage Pump 4 / Operate Report  
Oct-24

TERMINAL 21  
BAMA.3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4					100%	
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 6 / Operate Report  
Oct-24

TERMINAL 21  
RAMS 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 7 / Operate Report  
Oct-24

TERMINAL 21  
RAMS 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 8 / Operate Report  
Oct-24

TERMINAL 21  
RAMS 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Sewage Pump 1 / Operate Report  
Oct-24

TERMINAL 21  
RAMS 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Sewage Pump 2 / Operate Report  
Oct-24

TERMINAL21  
BMM3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00				
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Sewage Pump 3 / Operate Report  
Oct-24

TERMINAL21  
BMM3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00				
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

MDB. Room & Co2 / Operate Report  
Nov-24

TERMINAL21  
BMM3

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00					
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

CH. Room / Operate Report  
Nov-24

TERMINAL21  
BMM3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00			
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor



Booster Pump Room / Operate Report  
Nov-24

TERMINAL 21  
KUALA 2

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00	11:00	17:00	0:00		
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Cooling Tower / Operate Report  
Nov-24

TERMINAL 21  
KUALA 2

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00	11:00	17:00	0:00		
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Generator / Operate Report  
Nov-24

TERMINAL 21  
KUALA 2

Date	Time						Remark	Checked By
	7:00	17:00	0:00	7:00	17:00	0:00		
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 4 / Operate Report  
Nov-24

TERMINAL 21  
KUALA 2

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00	11:00	17:00	0:00		
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 6 / Operate Report  
Nov-24

TERMINAL 21  
RAMP 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16					1024924H	
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 3 / Operate Report  
Nov-24

TERMINAL 21  
RAMP 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16					1024924H	
17						
18						
19						
20						
21						
22					6024924H	
23						
24						
25						
26						
27					6024924H	
28						
29						
30						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 1 / Operate Report  
Nov-24

TERMINAL 21  
RAMP 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7					1024924H	
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16					1024924H	
17						
18						
19						
20						
21						
22					6024924H	
23						
24						
25						
26						
27					6024924H	
28						
29						
30						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 5 / Operate Report  
Nov-24

TERMINAL 21  
RAMP 2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16					1024924H	
17						
18						
19						
20						
21						
22					6024924H	
23						
24						
25						
26						
27					6024924H	
28						
29						
30						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Sewage Pump 1 / Operate Report  
Nov-24

TERMINAL 21  
RMM3.3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Sewage Pump 4 / Operate Report  
Nov-24

TERMINAL 21  
RMM3.3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 8 / Operate Report  
Nov-24

TERMINAL 21  
RMM3.3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 7 / Operate Report  
Nov-24

TERMINAL 21  
RMM3.3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	11:00	17:00		
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

TERMINAL 21  
PAMA 2

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

TERMINAL 21  
RANAS

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

TERMINAL 21  
RANA 3

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

TERMINAL 21  
RANA 3

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor



Grease Trap Sump / Operate Report  
Nov-24

TERMINAL 21  
RUMI.2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00				
1	Abnormal	Abnormal				
2	Abnormal	Abnormal				
3	Abnormal	Abnormal				
4	Abnormal	Abnormal				
5	Abnormal	Abnormal				
6	Abnormal	Abnormal				
7	Abnormal	Abnormal				
8	Abnormal	Abnormal				
9	Abnormal	Abnormal				
10	Abnormal	Abnormal				
11	Abnormal	Abnormal				
12	Abnormal	Abnormal				
13	Abnormal	Abnormal				
14	Abnormal	Abnormal				
15	Abnormal	Abnormal				
16	Abnormal	Abnormal			1.2.9.2.1.5	
17	Abnormal	Abnormal				
18	Abnormal	Abnormal				
19	Abnormal	Abnormal				
20	Abnormal	Abnormal				
21	Abnormal	Abnormal				
22	Abnormal	Abnormal			0.0.9.2.1.5	
23	Abnormal	Abnormal				
24	Abnormal	Abnormal				
25	Abnormal	Abnormal				
26	Abnormal	Abnormal				
27	Abnormal	Abnormal			0.0.9.2.1.5	
28	Abnormal	Abnormal				
29	Abnormal	Abnormal				
30	Abnormal	Abnormal				

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Cold Water Pump / Operate Report  
Nov-24

TERMINAL 21  
RUMI.2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00			
1	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
2	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
3	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
4	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
5	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
6	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
7	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
8	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
9	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
10	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
11	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
12	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
13	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
14	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
15	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
16	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
17	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
18	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
19	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
20	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
21	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
22	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
23	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
24	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
25	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
26	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
27	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
28	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
29	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
30	Abnormal	Abnormal	Abnormal			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Fire Pump / Operate Report  
Nov-24

TERMINAL 21  
RUMI.2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00			
1	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
2	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
3	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
4	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
5	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
6	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
7	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
8	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
9	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
10	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
11	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
12	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
13	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
14	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
15	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
16	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
17	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
18	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
19	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
20	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
21	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
22	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
23	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
24	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
25	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
26	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
27	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
28	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
29	Abnormal	Abnormal	Abnormal			
30	Abnormal	Abnormal	Abnormal			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

CH. Room / Operate Report  
Dec-24

TERMINAL 21  
RUMI.2

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00	0:00			
1	Abnormal	Abnormal	Abnormal		0.0.9.2.1.5	
2	Abnormal	Abnormal	Abnormal		0.0.9.2.1.5	
3	Abnormal	Abnormal	Abnormal		0.0.9.2.1.5	
4	Abnormal	Abnormal	Abnormal		0.0.9.2.1.5	
5	Abnormal	Abnormal	Abnormal		0.0.9.2.1.5	
6	Abnormal	Abnormal	Abnormal		0.0.9.2.1.5	
7	Abnormal	Abnormal	Abnormal		0.0.9.2.1.5	
8	Abnormal	Abnormal	Abnormal		0.0.9.2.1.5	
9	Abnormal	Abnormal	Abnormal		0.0.9.2.1.5	
10	Abnormal	Abnormal	Abnormal		0.0.9.2.1.5	
11	Abnormal	Abnormal	Abnormal		0.0.9.2.1.5	
12	Abnormal	Abnormal	Abnormal		0.0.9.2.1.5	
13	Abnormal	Abnormal	Abnormal		0.0.9.2.1.5	
14	Abnormal	Abnormal	Abnormal		0.0.9.2.1.5	
15	Abnormal	Abnormal	Abnormal		0.0.9.2.1.5	
16	Abnormal	Abnormal	Abnormal		0.0.9.2.1.5	
17	Abnormal	Abnormal	Abnormal		0.0.9.2.1.5	
18	Abnormal	Abnormal	Abnormal		0.0.9.2.1.5	
19	Abnormal	Abnormal	Abnormal		0.0.9.2.1.5	
20	Abnormal	Abnormal	Abnormal		0.0.9.2.1.5	
21	Abnormal	Abnormal	Abnormal		0.0.9.2.1.5	
22	Abnormal	Abnormal	Abnormal		0.0.9.2.1.5	
23	Abnormal	Abnormal	Abnormal		0.0.9.2.1.5	
24	Abnormal	Abnormal	Abnormal		0.0.9.2.1.5	
25	Abnormal	Abnormal	Abnormal		0.0.9.2.1.5	
26	Abnormal	Abnormal	Abnormal		0.0.9.2.1.5	
27	Abnormal	Abnormal	Abnormal		0.0.9.2.1.5	
28	Abnormal	Abnormal	Abnormal		0.0.9.2.1.5	
29	Abnormal	Abnormal	Abnormal		0.0.9.2.1.5	
30	Abnormal	Abnormal	Abnormal		0.0.9.2.1.5	
31	Abnormal	Abnormal	Abnormal		0.0.9.2.1.5	

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

TERMINAL 21

							Dec-24	TERMINAL 21 PAGE 3
Date	Time						Remark	Checked By
	11:00 Normal	Abnormal	17:00 Normal	Abnormal	0:00 Normal	Abnormal		
1	/		/		/		21. H	
2	/		/		/		21. H	
3	/		/		/		21. H	
4	/		/		/		21. H	
5	/		/		/		21. H	
6	/		/		/		21. H	
7	/		/		/		21. H	
8	/		/		/		21. H	
9	/		/		/		21. H	
10	/		/		/		21. H	
11	/		/		/		21. H	
12	/		/		/		21. H	
13	/		/		/		21. H	
14	/		/		/		21. H	
15	/		/		/		21. H	
16	/		/		/		21. H	
17	/		/		/		21. H	
18	/		/		/		21. H	
19	/		/		/		21. H	
20	/		/		/		21. H	
21	/		/		/		21. H	
22	/		/		/		21. H	
23	/		/		/		21. H	
24	/		/		/		21. H	
25	/		/		/		21. H	
26	/		/		/		21. H	
27	/		/		/		21. H	
28	/		/		/		21. H	
29	/		/		/		21. H	
30	/		/		/		21. H	
31	/		/		/		21. H	

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ {Engineer}  
Senior Supervisor

TERMINAL 21  
RANA 3

		Time		Dec-24		Remark	Checked By
Date	11:00	17:00	0:00				
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal			
1	/	/	/	/	2/1/21		
2	/	/	/	/	2/1/21		
3	/	/	/	/	2/1/21		
4	/	/	/	/	2/1/21		
5	/	/	/	/	2/1/21		
6	/	/	/	/	2/1/21		
7	/	/	/	/	1/1/21		
8	/	/	/	/	1/1/21		
9	/	/	/	/	1/1/21		
10	/	/	/	/	1/1/21		
11	/	/	/	/	2/1/21		
12	/	/	/	/	2/1/21		
13	/	/	/	/	2/1/21		
14	/	/	/	/	2/1/21		
15	/	/	/	/	2/1/21		
16	/	/	/	/	1/1/21		
17	/	/	/	/	1/1/21		
18	/	/	/	/	1/1/21		
19	/	/	/	/	1/1/21		
20	/	/	/	/	1/1/21		
21	/	/	/	/	1/1/21		
22	/	/	/	/	1/1/21		
23	/	/	/	/	1/1/21		
24	/	/	/	/	1/1/21		
25	/	/	/	/	1/1/21		
26	/	/	/	/	1/1/21		
27	/	/	/	/	1/1/21		
28	/	/	/	/	1/1/21		
29	/	/	/	/	1/1/21		
30	/	/	/	/	1/1/21		
31	/	/	/	/	1/1/21		

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

TERMINAL 21  
RANA 3

		Time				Remark	Checked By	
Date	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Abnormal	Abnormal	Abnormal			Abnormal
1	/	/	/	/		ปกติ		
2	/	/	/	/		ปกติ		
3	/	/	/	/		ปกติ		
4	/	/	/	/		ปกติ		
5	/	/	/	/		ปกติ		
6	/	/	/	/		ปกติ		
7	/	/	/	/		ปกติ		
8	/	/	/	/		ปกติ		
9	/	/	/	/		ปกติ		
10	/	/	/	/		ปกติ		
11	/	/	/	/		ปกติ		
12	/	/	/	/		ปกติ		
13	/	/	/	/		ปกติ		
14	/	/	/	/		ปกติ		
15	/	/	/	/		ปกติ		
16	/	/	/	/		ปกติ		
17	/	/	/	/		ปกติ		
18	/	/	/	/		ปกติ		
19	/	/	/	/		ปกติ		
20	/	/	/	/		ปกติ		
21	/	/	/	/		ปกติ		
22	/	/	/	/		ปกติ		
23	/	/	/	/		ปกติ		
24	/	/	/	/		ปกติ		
25	/	/	/	/		ปกติ		
26	/	/	/	/		ปกติ		
27	/	/	/	/		ปกติ		
28	/	/	/	/		ปกติ		
29	/	/	/	/		ปกติ		
30	/	/	/	/		ปกติ		
31	/	/	/	/		ปกติ		

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

TERMINAL2

		Dec-24						
		Time						
		11:00	17:00	0:00				
Date		Normal	Abnormal	Abnormal	Normal	Abnormal	Remark	Checked By
1	/	/	/	/	/	/	Shr	
2	/	/	/	/	/	/	Shr	
3	/	/	/	/	/	/	Shr	
4	/	/	/	/	/	/	Shr	
5	/	/	/	/	/	/	Shr	
6	/	/	/	/	/	/	Shr	
7	/	/	/	/	/	/	Shr	
8	/	/	/	/	/	/	Shr	
9	/	/	/	/	/	/	Shr	
10	/	/	/	/	/	/	Shr	
11	/	/	/	/	/	/	Shr Fire Pump	
12	/	/	/	/	/	/	Shr	
13	/	/	/	/	/	/	Shr	
14	/	/	/	/	/	/	Shr	
15	/	/	/	/	/	/	Shr	
16	/	/	/	/	/	/	Shr	
17	/	/	/	/	/	/	Shr	
18	/	/	/	/	/	/	Shr Fire Pump	
19	/	/	/	/	/	/	Shr	
20	/	/	/	/	/	/	Shr	
21	/	/	/	/	/	/	Shr	
22	/	/	/	/	/	/	Shr	
23	/	/	/	/	/	/	Shr	
24	/	/	/	/	/	/	Shr	
25	/	/	/	/	/	/	Shr	
26	/	/	/	/	/	/	Shr	
27	/	/	/	/	/	/	Shr	
28	/	/	/	/	/	/	Shr	
29	/	/	/	/	/	/	Shr	
30	/	/	/	/	/	/	Shr	
31	/	/	/	/	/	/	Shr	

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

TERMINAL 21  
RAMA 3

Date	Time						Remark	Checked By
	11:00		17:00		0:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/				2/11/13	
2	/		/				2/11/13	
3	/		/				2/11/13	
4	/		/				2/11/13	
5	/		/				2/11/13	
6	/		/				2/11/13	
7	/		/				2/11/13	
8	/		/				2/11/13	
9	/		/				2/11/13	
10	/		/				2/11/13	
11	/		/				Inf Fire Pump	
12	/		/				2/11/13	
13	/		/				2/11/13	
14	/		/				2/11/13	
15	/		/				2/11/13	
16	/		/				2/11/13	
17	/		/				2/11/13	
18	/		/				Inf Fire Pump	
19	/		/				2/11/13	
20	/		/				2/11/13	
21	/		/				2/11/13	
22	/		/				2/11/13	
23	/		/				2/11/13	
24	/		/				2/11/13	
25	/		/				2/11/13	
26	/		/				2/11/13	
27	/		/				2/11/13	
28	/		/				2/11/13	
29	/		/				2/11/13	
30	/		/				2/11/13	
31	/		/				2/11/13	

TERMINAL21  
RMAA3

Date	Time		Remark	Checked By
	11:00	17:00		
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

TERMINAL21  
PAMA 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00				
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/		N	
2	/		/		N	
3	/		/		N	
4	/		/			
5	/		/		ကျွန်ုပ်တို့	
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/		ကျွန်ုပ်တို့	
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/		ကျွန်ုပ်တို့	
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/		ကျွန်ုပ်တို့	
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/		ကျွန်ုပ်တို့	
24	/		/			
25	/		/		ကျွန်ုပ်တို့	
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/		ကျွန်ုပ်တို့	
31	/		/			

TERMINAL21

		Time				Remark	Checked By
Date		11:00	17:00				
		Abnormal	Abnormal	Abnormal			
1	/	/	/	/		N	
2	/	/	/	/		N	
3	/	/	/	/		N	
4	/	/	/	/			
5	/	/	/	/		100% 300%	
6	/	/	/	/			
7	/	/	/	/			
8	/	/	/	/			
9	/	/	/	/			
10	/	/	/	/		100% 300%	
11	/	/	/	/			
12	/	/	/	/			
13	/	/	/	/			
14	/	/	/	/			
15	/	/	/	/			
16	/	/	/	/		100% 300%	
17	/	/	/	/			
18	/	/	/	/			
19	/	/	/	/			
20	/	/	/	/		100% 300%	
21	/	/	/	/			
22	/	/	/	/			
23	/	/	/	/			
24	/	/	/	/			
25	/	/	/	/		100% 300%	
26	/	/	/	/			
27	/	/	/	/			
28	/	/	/	/			
29	/	/	/	/			
30	/	/	/	/		100% 300%	
31	/	/	/	/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

TERMINAL21  
RANA 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	17:00				
1	✓	✓			N N N	
2	✓	✓				
3	✓	✓				
4	✓	✓				
5	✓	✓			1520 3m 30"	
6	✓	✓				
7	✓	✓				
8	✓	✓				
9	✓	✓				
10	✓	✓			1620 3m 30"	
11	✓	✓				
12	✓	✓				
13	✓	✓				
14	✓	✓				
15	✓	✓				
16	✓	✓			1620 3m 30"	
17	✓	✓				
18	✓	✓				
19	✓	✓				
20	✓	✓			1620 3m 30"	
21	✓	✓				
22	✓	✓				
23	✓	✓				
24	✓	✓				
25	✓	✓			1620 3m 30"	
26	✓	✓				
27	✓	✓				
28	✓	✓				
29	✓	✓				
30	✓	✓			1620 3m 30"	
31	✓	✓				

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

**TERMINAL 21**  
RANA 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00	Abnormal	17:00	Abnormal		
1	/	/	/			
2	/	/	/			
3	/	/	/			
4	/	/	/			
5	/	/	/			
6	/	/	/			
7	/	/	/			
8	/	/	/			
9	/	/	/			
10	/	/	/			
11	/	/	/			
12	/	/	/			
13	/	/	/			
14	/	/	/			
15	/	/	/			
16	/	/	/			
17	/	/	/			
18	/	/	/			
19	/	/	/			
20	/	/	/			
21	/	/	/			
22	/	/	/			
23	/	/	/			
24	/	/	/			
25	/	/	/			
26	/	/	/			
27	/	/	/			
28	/	/	/			
29	/	/	/			
30	/	/	/			
31	/	/	/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

TERMINAL21  
RAMA 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/			
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/			
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/			
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/			
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/			
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/			
31	/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

TERMINAL 21  
RAMP 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/		/			
2	/		/			
3	/		/			
4	/		/			
5	/		/		18/10/2020	
6	/		/			
7	/		/			
8	/		/			
9	/		/			
10	/		/		18/10/2020	
11	/		/			
12	/		/			
13	/		/			
14	/		/			
15	/		/		18/10/2020	
16	/		/			
17	/		/			
18	/		/			
19	/		/			
20	/		/		18/10/2020	
21	/		/			
22	/		/			
23	/		/			
24	/		/			
25	/		/		18/10/2020	
26	/		/			
27	/		/			
28	/		/			
29	/		/			
30	/		/		18/10/2020	
31	/		/			

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor



TERMINAL21  
PAMA 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1	/	/	/	/		
2	/	/	/	/		
3	/	/	/	/		
4	/	/	/	/		
5	/	/	/	/	10:00 20:00	
6	/	/	/	/		
7	/	/	/	/		
8	/	/	/	/		
9	/	/	/	/		
10	/	/	/	/	10:00 20:00	
11	/	/	/	/		
12	/	/	/	/		
13	/	/	/	/		
14	/	/	/	/		
15	/	/	/	/	10:00 20:00	
16	/	/	/	/		
17	/	/	/	/		
18	/	/	/	/		
19	/	/	/	/		
20	/	/	/	/	10:00 20:00	
21	/	/	/	/		
22	/	/	/	/		
23	/	/	/	/		
24	/	/	/	/		
25	/	/	/	/	10:00 20:00	
26	/	/	/	/		
27	/	/	/	/		
28	/	/	/	/		
29	/	/	/	/		
30	/	/	/	/	10:00 20:00	
31	/	/	/	/		

Grease Trap Sump 7 / Operate Report  
Dec-24

TERMINAL21  
EAM3

		Time		Remark	Checked By
Date		11:00	17:00		
1	Abnormal	Abnormal	Normal		
2	Abnormal	Abnormal	Normal		
3	Abnormal	Abnormal	Normal		
4	Abnormal	Abnormal	Normal		
5	Abnormal	Abnormal	Normal		
6	Abnormal	Abnormal	Normal		
7	Abnormal	Abnormal	Normal		
8	Abnormal	Abnormal	Normal		
9	Abnormal	Abnormal	Normal		
10	Abnormal	Abnormal	Normal		
11	Abnormal	Abnormal	Normal		
12	Abnormal	Abnormal	Normal		
13	Abnormal	Abnormal	Normal		
14	Abnormal	Abnormal	Normal		
15	Abnormal	Abnormal	Normal		
16	Abnormal	Abnormal	Normal		
17	Abnormal	Abnormal	Normal		
18	Abnormal	Abnormal	Normal		
19	Abnormal	Abnormal	Normal		
20	Abnormal	Abnormal	Normal		
21	Abnormal	Abnormal	Normal		
22	Abnormal	Abnormal	Normal		
23	Abnormal	Abnormal	Normal		
24	Abnormal	Abnormal	Normal		
25	Abnormal	Abnormal	Normal		
26	Abnormal	Abnormal	Normal		
27	Abnormal	Abnormal	Normal		
28	Abnormal	Abnormal	Normal		
29	Abnormal	Abnormal	Normal		
30	Abnormal	Abnormal	Normal		
31	Abnormal	Abnormal	Normal		

Grease Trap Sump 8 / Operate Report  
Dec-24

TERMINAL21  
KAMA 3

		Time				Remark	Checked By
Date	11:00	17:00					
	Abnormal	Abnormal	Normal	Abnormal			
1							
2							
3							
4							
5						long drive	
6							
7							
8							
9							
10						long drive	
11							
12							
13							
14							
15						long drive	
16							
17							
18							
19							
20						long drive	
21							
22							
23							
24							
25						long drive	
26							
27							
28							
29							
30						long drive	
31							

Sewage Pump 2 / Operate Report  
Dec-24

TERMINAL 21  
RMA 3

Date	Time				Remark	Checked By
	11:00		17:00			
	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal		
1						
2						
3						
4						
5					10/29/2012	
6						
7						
8						
9						
10					10/29/2012	
11						
12						
13						
14						
15					10/29/2012	
16						
17						
18						
19					10/29/2012	
20						
21						
22						
23						
24						
25					10/29/2012	
26						
27						
28						
29						
30					10/29/2012	
31						

Acknowledge By : \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Sewage Pump 3 / Operate Report  
Dec-24

TERMINAL 21  
10000.2

Date	Time			Remark	Checked By
	11:00	12:00	13:00		
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

Grease Trap Sump 9 / Operate Report  
Dec-24

TERMINAL 21  
10000.2

Date	Time			Remark	Checked By
	11:00	12:00	13:00		
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					

Acknowledge By: \_\_\_\_\_ (Engineer)  
Senior Supervisor

ภาคผนวก ข-10

---

---

แผนผังป่องน้ำ





ภาคผนวก ข-11

---

---

แผนทำความสะอาดภายในพื้นที่โครงการ

แผนงานทำความสะอาดส่วนสูงลานจอดรถ

วันที่ทำความสะอาด	พื้นที่ทำความสะอาด	การดำเนินการ
10-14/6/2567	ลานจอด ชั้น 4	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
15-17/6/2567	ลานจอด ชั้น 3	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
17-18/6/2567	ลานจอด ชั้น 2	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
19-20/6/2567	ลานจอด ชั้น 1	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
19/6/2567	ลานจอด ชั้น 2 ครึ่ง	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
21-22/6/2567	ลานจอด ชั้น G	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
23/6/2567	ลานจอด ชั้น 3 ครึ่ง	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
24-25/6/2567	ลานจอด ชั้น G ครึ่ง	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
26-30/6/2567	ลานจอด ชั้น LG ครึ่ง	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
1-4/7/2567	ลานจอด ชั้น LG	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
5-6/7/2567	ลานจอด ชั้น 4 ครึ่ง	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว

แผนงานทำความสะอาดส่วนสูงพื้นที่ชั้น LG-5

วันที่ทำความสะอาด	พื้นที่ทำความสะอาด	การดำเนินการ
10-12/7/2567	ชั้น LG	ดำเนินการแล้วเสร็จ
8-12/7/2567	ชั้น 2	ดำเนินการแล้วเสร็จ
15-19/7/2567	ชั้น 3	ดำเนินการแล้วเสร็จ
19/7/2567	ชั้น 4	ดำเนินการแล้วเสร็จ
22-26/7/2567	ชั้น 1	ดำเนินการแล้วเสร็จ
24-29/7/2567	ชั้น G	ดำเนินการแล้วเสร็จ
24-25/7/2567	ชั้น 5	ดำเนินการแล้วเสร็จ

แผนงานทำความสะอาดห้องบันไดเลื่อน

วันที่ทำความสะอาด	พื้นที่ทำความสะอาด	การดำเนินการ
Zone A		
8/7/2567	ชั้น LG ชั้น-ลง G	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
9/7/2567	ชั้น G ชั้น-ลง 1	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
10/7/2567	ชั้น 1 ชั้น-ลง 2	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
11/7/2567	ชั้น 2 ชั้น-ลง 3	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
Zone B		
14/7/2567	ชั้น 3 บันไดเลื่อนยาว	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
16/7/2567	ชั้น LG ชั้น-ลง G	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
17/7/2567	ชั้น G ชั้น-ลง 1	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
18/7/2567	ชั้น 1 ชั้น-ลง 2	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
24/7/2567	ชั้น 2 ชั้น-ลง 3	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
16/7/2567	ชั้น 3 ชั้น-ลง 4 ด้านหลัง Food	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
25/7/2567	ชั้น 4 ชั้น-ลง 5 ด้านหลัง Food	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
Zone C		
26/7/2567	ชั้น LG ชั้น-ลง G	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
29/7/2567	ชั้น G ชั้น-ลง 1	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
30/7/2567	ชั้น 1 ชั้น-ลง 2	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
31/7/2567	ชั้น 2 ชั้น-ลง 3	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
1/8/2567	ชั้น 3 ชั้น-ลง 4	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
2/8/2567	ชั้น 4 ชั้น-ลง 5	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว

แผนงานแก้ไขความสะอาดลานจอด

วันที่ทำความสะอาด	พื้นที่ทำความสะอาด	การดำเนินการ
8-9/8/2567	ชั้น 1	ดำเนินการเสร็จเรียบร้อยแล้ว
19-20/8/2567	ชั้น G	ดำเนินการเสร็จเรียบร้อยแล้ว
21-26/8/2567	ชั้น LG	ดำเนินการเสร็จเรียบร้อยแล้ว
27-30/8/2567	ชั้น LGA	ดำเนินการเสร็จเรียบร้อยแล้ว
2-3/9/2567	ชั้น 2	ดำเนินการเสร็จเรียบร้อยแล้ว
4-5/9/2567	ชั้น 3	ดำเนินการเสร็จเรียบร้อยแล้ว
9-10/9/2567	ชั้น 4	ดำเนินการเสร็จเรียบร้อยแล้ว
10-12/9/2567	ชั้น 1A	ดำเนินการเสร็จเรียบร้อยแล้ว
16/9/2567	ชั้น 2A	ดำเนินการเสร็จเรียบร้อยแล้ว
17/9/2567	ชั้น 3A	ดำเนินการเสร็จเรียบร้อยแล้ว
18-20/9/2567	ชั้น 4A	ดำเนินการเสร็จเรียบร้อยแล้ว

แผนงานขัดล้างพื้นหน้าลิฟต์ 4 ตัว

วันที่ทำความสะอาด	พื้นที่ทำความสะอาด	การดำเนินการ
26/8/2567	ชั้น G	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
27/8/2567	ชั้น GA	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
28/8/2567	ชั้น 1	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
29/8/2567	ชั้น 1A	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
2/9/2567	ชั้น 2A	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
4/9/2567	ชั้น 3A	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
6/9/2567	ชั้น 4A	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
9/9/2567	ชั้น LG	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
10/9/2567	ชั้น 2	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
11/9/2567	ชั้น 3	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
12/9/2567	ชั้น 4	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
13/9/2567	ชั้น LGA	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว

แผนงานทำความสะอาดคราบกระจกขอบวอย ชั้น 5-G

วันที่ทำความสะอาด	พื้นที่ทำความสะอาด	การดำเนินการ
26-28/8/2567	รอบขอบวอยชั้น 3 โซนA	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
8/29/2567	ขอบวอยชั้น 2 โซน C	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
30-2/9/2567	ขอบวอยชั้น 1 โซน A	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
9/3/2567	ขอบวอยชั้น 1 โซน B	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
4-6/9/2567	ขอบวอยชั้น 1 โซน C	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
9-10/9/2567	ขอบวอยชั้น 2 โซน A	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
11-12/9/2567	ขอบวอยชั้น 2 โซน B	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
13-14/9/2567	รอบขอบวอยชั้น 3โซนB	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
15-16/9/2567	รอบขอบวอยชั้น 3โซนC	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว

แผนงานขัดล้างพื้นหน้าลิฟต์ 3 ตัว

วันที่ทำความสะอาด	พื้นที่ทำความสะอาด	การดำเนินการ
9/9/2567	ชั้น LG	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
10/9/2567	ชั้น G	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
11/9/2567	ชั้น 1	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
12/9/2567	ชั้น 2	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
13/9/2567	ชั้น 3	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
14/9/2567	ชั้น 4	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว

แผนงานทำความสะอาดผ้าใบหน้าร้านค้า

วันที่ทำความสะอาด	พื้นที่ทำความสะอาด	หมายเหตุ
21-23/9/2567	ชั้น 2 โซน C	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
24-26/9/2567	ชั้น 2 โซน B	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
27-30/9/2567	ชั้น 2 โซน A	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
22-24/9/2567	ชั้น 1 โซน C	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
25-28/9/2567	ชั้น 1 โซน B	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
29-30/9/2567	ชั้น 1 โซน A	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
8-9/10/2567	ชั้น G โซน C	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
10-12/10/67	ชั้น G โซน B	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
13-15/10/2567	ชั้น G โซน A	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
16-18/10/2567	ชั้น LG	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว

แผนงานล้างบ่อน้ำพุเดือน กรกฎาคม

ชั้น/บ่อที่ล้าง	วันที่ล้าง	หมายเหตุ
ชั้น 2 ลานโปรโมชัน	8/7/2567	ดำเนินการแล้วเสร็จ
ชั้น G Gate 4 ฟังร้านRabbit /Mil Toast	9/7/2567	ดำเนินการแล้วเสร็จ
ชั้น G บ่อหงส์	10/7/2567	ดำเนินการแล้วเสร็จ
ชั้น 1 ช้างร้านทุ่งทอง	11/7/2567	ดำเนินการแล้วเสร็จ
ชั้น 1 หน้าร้าน FAM TIME	12/7/2567	ดำเนินการแล้วเสร็จ
ชั้น 1 บ่อเรือเวนิส	15/7/2567	ดำเนินการแล้วเสร็จ

แผนงานล้างบ่อน้ำพุเดือน สิงหาคม

ชั้น/บ่อที่ล้าง	วันที่ล้าง	หมายเหตุ
ชั้น 2 ลานโปรโมชัน	5/8/2567	ดำเนินการแล้วเสร็จ
ชั้น G Gate 4 ฟังร้านRabbit /Mil Toast	6/8/2567	ดำเนินการแล้วเสร็จ
ชั้น 1 บ่อเรือพิฆาต	7/8/2567	ดำเนินการแล้วเสร็จ
ชั้น 1 บ่อตรง ST 05 (ช้างร้านทุ่งทอง)	8/8/2567	ดำเนินการแล้วเสร็จ
ชั้น 1 บ่อหน้าร้านSaboten	9/8/2567	ดำเนินการแล้วเสร็จ
ชั้น 1 บ่อเรือเวนิส	15/8/2567	ดำเนินการแล้วเสร็จ

แผนงานล้างบ่อน้ำพุเดือน กันยายน

ชั้น/บ่อที่ล้าง	วันที่ล้าง	หมายเหตุ
ชั้น 2 ลานโปรโมชัน	2/9/2567	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
ชั้น G Gate 4 ฟังร้านRabbit /Mil Toast	10/9/2567	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
ชั้น 1 หน้าร้าน Hou yuu/ปิ้งชา	11/9/2567	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
ชั้น 1 หน้าร้านFamTime	12/9/2567	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
ชั้น 1 บ่อเรือเวนิส	13/9/2567	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว

แผนงานล้างบ่อน้ำพุเดือน ตุลาคม

ชั้น/บ่อที่ล้าง	วันที่ล้าง	หมายเหตุ
ชั้น 1 Have a Zeed	3/10/267	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
ชั้น 1 บ่อเรือพิฆาต	4/10/2567	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
ชั้น G บ่อหงส์ ทั้ง 2 ฟัง	7/10/2567	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
ชั้น G Gate 4 ฟังร้านRabbit /Mil Toast	8/10/2567	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
ชั้น 2 ลานโปรโมชัน	11,25/10/2567	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
หน้าศูนย์ฯ	15/10/2567	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
ชั้น 1 เรือเวนิส	17/10/2567	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว



ภาคผนวก ข-12

---

---

เอกสารการตรวจสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้า

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 1	ENGINE	
Brand :	WESTIN POWER	Brand :	STAMFORD
Model :	TC1200T	Model :	S6L1D-D41
S/N :	TC1200T20010810	S/N :	X20B394706
Code :	N10-1FLBD6-01	Phase :	3
Year/Month :	2020/10	PF :	0.8
KVA :	1200	Rpm :	1500
VOLTS :	400-230		

Date: 3/7/67

Item	Description	Task	Record
ตัวรับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.79 Psi: 98 Kpa: 679
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 20 C° 68 F° °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Bat: 27.3 Charge: 13.9 V โวลต์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 31 m: 57 Start(S): 190 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ถัง: 3900 หลั: 3690 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-N: 232 LI-L2: 232 LI-L3: 232 V โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-L2: 403 LI-L3: 403 LI-L1: 403 V โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 k W
	Generator Load %	โหลด ร้อยละ	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load k V A	โหลด กิโลวัตต์แอมป์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 k V A
	Generator Load total k V A	โหลดรวม กิโลวัตต์แอมป์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพนจอร์มแฟกเตอร์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดทั้งหมด	Record KWh: 4392.1 kWh: 1442.5 kVAh: 1492.7
STATUS	Active Config	การตั้งค่าที่ทำงานอยู่	Record V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 232 L-L: 402 kW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50.0 PF: --- คอยทำงาน
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update: 2/11/2022

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 2	ENGINE	
Brand :	WESTIN POWER	Brand :	STAMFORD
Model :	TC1000T	Model :	S6L1D-G41
S/N :	TC1000T20010809	S/N :	X20B394707
Code :	N10-1FLBD6-01	Phase :	3
Year/Month :	2020/10	PF :	0.8
KVA :	1200	Rpm :	1500
VOLTS :	400-230		

Date: 3/7/67

Item	Description	Task	Record
ตัวรับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.85 Psi: 99 Kpa: 685
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 20 C° 68 F° °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Bat: 27.1 Charge: 13.5 V โวลต์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 30 m: 58 Start(S): 156 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ถัง: 3900 หลั: 3690 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-N: 232 LI-N: 231 LI-N: 237 V โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-L2: 401 LI-L3: 401 LI-L1: 401 V โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 k W
	Generator Load %	โหลด ร้อยละ	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load k V A	โหลด กิโลวัตต์แอมป์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 k V A
	Generator Load total k V A	โหลดรวม กิโลวัตต์แอมป์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพนจอร์มแฟกเตอร์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดทั้งหมด	Record KWh: 2689.4 kWh: 2752.3 kVAh: 316.2
STATUS	Active Config	การตั้งค่าที่ทำงานอยู่	Record V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 231 L-L: 401 kW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50.0 PF: --- คอยทำงาน
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update: 2/11/2022

Weekly Testing of Generator Form  
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 1 ENGINE  
 Brand: WESTIN POWER Brand: STAMFORD  
 Model: TC1200T Model: S6L1D-D41  
 S/N: TC1200T20018210 S/N: X201394706  
 Code: N10-1FLBD6-01 Phase: 3  
 Year/Month: 2020/10 PF: 0.8  
 KVA: 1200 Rpm: 1500  
 VOLTS: 400-230

Date: 10/17/67

Item	Description	Task	Record
ข้อค้น	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.73 Psi: 97 Kpa: 673
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 20 °C 108 °F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 24.3 Charge: 25.2 V/โวลต์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 32 m: 22 Start(S): 143 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความสูง: 4000 ก่อน: 8670 หลัง: 3660 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1600 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record L1-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232 V/โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 2	Record L1-L2: 401 L2-L3: 402 L3-L1: 403 V/โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมป์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 2	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมป์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record kW: 0 %
	Generator Load %	โหลด ร้อย%	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total k V A	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record kva: 0 %
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟคเตอร์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าเครื่องกำเนิดทั้งหมด	Record KW/k: 4392.1 kVA/k: 4416.5 kVA/k: 192.7
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 231 Hz: 50
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 232 L-L: 402 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50 PF: - - - คอมพิวเตอร์
Boiler Water Level		ระดับน้ำในหม้อต้ม	Record

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 2/16/2022

Weekly Testing of Generator Form  
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 2 ENGINE  
 Brand: WESTIN POWER Brand: STAMFORD  
 Model: TC1800T Model: S6L1D-G41  
 S/N: TC1800T20018809 S/N: X201394707  
 Code: N10-1FLBD6-01 Phase: 3  
 Year/Month: 2020/10 PF: 0.8  
 KVA: 1200 Rpm: 1500  
 VOLTS: 400-230

Date: 10/17/67

Item	Description	Task	Record
ข้อค้น	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.55 Psi: 49 Kpa: 655
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 51 °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.1 Charge: 13.2 V/โวลต์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 97 m: 17 Start(S): 158 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความสูง: 4000 ก่อน: 3670 หลัง: 3660 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record L1-N: 232 L2-N: 231 L3-N: 232 V/โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 2	Record L1-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 401 V/โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมป์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 2	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A/แอมป์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลด ร้อย%	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total k V A	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record kva: 0 %
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟคเตอร์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าเครื่องกำเนิดทั้งหมด	Record KW/k: 4978 kVA/k: 4408.2 kVA/k: 192.6
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 231 Hz: 50
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 231 L-L: 401 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50 PF: - - - คอมพิวเตอร์
Boiler Water Level		ระดับน้ำในหม้อต้ม	Record

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 2/16/2022

Engineering Department

TERMINAL 21  
RAMA 3

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 1	ENGINE	
Brand :	WESTIN POWER	Brand :	STAMFORD
Model :	TC1200T	Model :	S6L1D-D41
SN :	TC1200T20010810	SN :	X20B94706
Code :	N10-IFLBD6-01	Phase :	3
Year/Month :	2020/10	PF :	0.8
KVA :	1200	Rpm :	1500
VOLTS :	400-230		

Date: 17/7/67

Item	Description	Task	Record
ข้อ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 7.03 Psi: 101 Kpa: 703
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 20 °C 68 °F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 26.8 Charge: 13.7 V โวลต์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 31 m: 26 Start(S): 159 ชม./นาที/ครั้ง
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความสูง: 4000 ก่อน: 3160 หลัง: 3150 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 231 L2-N: 231 L3-N: 231 V โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 401 V โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 k W
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 k V A
	Generator Load total k V A	โหลด รวม กิโลโวลต์แอมป์	Record kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟคเตอร์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่แยกกันทั้งหมด	Record KWh: 2589.4 KVAh: 8782.3 KVArh: 316.2
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 231 Hz: 50
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 231 L-L: 401 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50 PF: - ตอนทำงาน
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician : [REDACTED]

Re Check By Senior Technician : [REDACTED]

Acknowledge By Supervisor : [REDACTED]

update 2/11/2022

Engineering Department

TERMINAL 21  
RAMA 3

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 2	ENGINE	
Brand :	WESTIN POWER	Brand :	STAMFORD
Model :	TC1000T	Model :	S6L1D-G41
SN :	TC1000T20010809	SN :	X20B94707
Code :	N10-IFLBD6-01	Phase :	3
Year/Month :	2020/10	PF :	0.8
KVA :	1200	Rpm :	1500
VOLTS :	400-230		

Date: 17/7/67

Item	Description	Task	Record
ข้อ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 4.73 Psi: 97 Kpa: 673
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 20 °C 68 °F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.4 Charge: 25.9 V โวลต์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 32 m: 34 Start(S): 174 ชม./นาที/ครั้ง
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความสูง: 4000 ก่อน: 3160 หลัง: 3150 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232 V โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 403 V โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 k W
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 k V A
	Generator Load total k V A	โหลด รวม กิโลโวลต์แอมป์	Record kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟคเตอร์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่แยกกันทั้งหมด	Record KWh: 4382.1 KVAh: 1412.5 KVArh: 109.7
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 231 Hz: 50
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 232 L-L: 402 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50 PF: - ตอนทำงาน
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician : [REDACTED]

Re Check By Senior Technician : [REDACTED]

Acknowledge By Supervisor : [REDACTED]

update 2/11/2022



## Engineering Department

TERMINAL 21  
RAMA 3Weekly Testing of Generator Form  
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 1	ENGINE	
Brand :	WESTIN POWER	Brand :	STAMFORD
Model :	TC1200T	Model :	S6L1D-D41
S/N :	TC1200T20010810	S/N :	X201394706
Code :	N10-IFLBD6-01	Phase :	3
Year/Month :	2020/10	PF :	0.8
KVA :	1200	Rpm :	1500
VOLTS :	400-230		

Date: 24/7/67

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.73 Psi: 97 Kpa: 673
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 20 °C 68 °F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.4 Charge: 25.7 V โวลต์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 32 m: 44 Start(S): 1776 ชม. นาที วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความสูง: 4000 ถัง: 3150 น้ำหนัก: 3620 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อนาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232 V โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 403 V โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 k W
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 % 0
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 k V A
	Generator Load total k V A	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record kVA: 0 % 0
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟคเตอร์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าในกรณีที่ทั้งหมด	Record KW/k: 4383.5 kVA/k: 4413.9 kVA/k: 192.7
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load	โหมด ขณะ RUN	Record L-N: 232 L-L: 402 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50.0 PF: - - - คอมพิวเตอร์
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 2/11/2022

## Engineering Department

TERMINAL 21  
RAMA 3Weekly Testing of Generator Form  
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 2	ENGINE	
Brand :	WESTIN POWER	Brand :	STAMFORD
Model :	TC1000T	Model :	S6L1D-G41
S/N :	TC1000T20010809	S/N :	X201394707
Code :	N10-IFLBD6-01	Phase :	3
Year/Month :	2020/10	PF :	0.8
KVA :	1200	Rpm :	1500
VOLTS :	400-230		

Date: 24/7/67

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 7.03 Psi: 101 Kpa: 703
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 20 °C 68 °F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 29.1 Charge: 15.9 V โวลต์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 31 m: 38 Start(S): 161 ชม. นาที วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความสูง: 4000 ถัง: 3650 น้ำหนัก: 3620 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อนาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-N: 231 L2-N: 231 L3-N: 231 V โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 401 V โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 k W
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 % 0
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 k V A
	Generator Load total k V A	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record kVA: 0 % 0
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟคเตอร์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าในกรณีที่ทั้งหมด	Record KW/k: 2689.4 kVA/k: 2792.3 kVA/k: 316.2
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load	โหมด ขณะ RUN	Record L-N: 231 L-L: 401 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50.0 PF: - - - คอมพิวเตอร์
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 2/11/2022

Weekly Testing of Generator Form  
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 1	ENGINE	
Brand :	WESTIN POWER	Brand :	STAMFORD
Model :	TC1200T	Model :	S6L1D-D41
S/N :	TC1200T20010810	S/N :	X201394706
Code :	N10-1FLBD6-01	Phase :	3
Year/Month :	2020/10	PF :	0.8
KVA :	1200	Rpm :	1500
VOLTS :	400-230		

Date: 31/7/67

Item	Description	Task	Record
ตัวชี้วัด	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.73 Psi: 97 Kpa: 673
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 20 C 68 F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.3 Charge: 25.7 V โวลต์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 32 m: 53 Start(S): 177 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความสูง: 400 ถัง: 3620 หลั: 360 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อนาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232 V โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 403 V โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 k W
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kw: 0 %: 0
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 k V A
	Generator Load total k V A	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record kw: 0 %: 0
	Generator Power Factor	พหุคูณกำลัง	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าทั้งหมด	Record kWh: 4383.5 kVah: 4413.9 kVAh: 192.7
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load	โหมด ขณะ RUN	Record L-N: 232 L-L: 402 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50.0 PF: - - - - -
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 2/10/2012

Weekly Testing of Generator Form  
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 2	ENGINE	
Brand :	WESTIN POWER	Brand :	STAMFORD
Model :	TC1000T	Model :	S6L1D-G41
S/N :	TC1000T20010809	S/N :	X201394707
Code :	N10-1FLBD6-01	Phase :	3
Year/Month :	2020/10	PF :	0.8
KVA :	1200	Rpm :	1500
VOLTS :	400-230		

Date: 31/7/67

Item	Description	Task	Record
ตัวชี้วัด	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 7.16 Psi: 103 Kpa: 715
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 20 °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.1 Charge: 15.8 V โวลต์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 31 m: 50 Start(S): 162 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความสูง: 4000 ถัง: 3620 หลั: 3610 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อนาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 231 L2-N: 231 L3-N: 231 V โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 401 V โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 k W
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kw: 0 %: 0
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 k V A
	Generator Load total k V A	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record kw: 0 %: 0
	Generator Power Factor	พหุคูณกำลัง	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าทั้งหมด	Record kWh: 2649.4 kVah: 2752.3 kVAh: 916.2
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load	โหมด ขณะ RUN	Record L-N: 231 L-L: 401 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50 PF: - - - - -
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 2/10/2012

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 1  
 Brand : WESTIN POWER  
 Model : TC1200T  
 S/N : TC1200T20010010  
 Code : N10-1FLBD6-01  
 Year/Month : 2020/10  
 KVA : 1200  
 VOLTS : 400-230

ENGINE  
 Brand : STAMFORD  
 Model : S6L1D-D41  
 S/N : X201394706  
 Phase : 3  
 PF : 0.8  
 Rpm : 1500

Date: 7/3/67

Item	Description	Task	Record
ด้านอื่น	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.79 Psi: 96 Kpa: 673
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 20 C 67 F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.1 Charge: 25.6 V โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาที่เครื่องทำงาน	Record Hr: 33 m: 25 Start(S): 181 ชม. นาที วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความสูง: 400 ก่อน: 320 หลัง: 3600 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อนาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232 V โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 402 V โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลด รวม กิโลโวลต์แอมป์	Record kVA: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดทั้งหมด	Record KWH: 4385.6 kWh: 4416.9 kWh: 192
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load	โหมด ขณะ RUN	Record L-N: 232 L-L: 402 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50.0 PF: 0 คอมพิวเตอร์
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record 0

Check By Technician : [Signature]

Re Check By Senior Technician : [Signature]

Acknowledge By Supervisor : [Signature]

update 2/11/2022

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 2  
 Brand : WESTIN POWER  
 Model : TC1000T  
 S/N : TC1000T20010009  
 Code : N10-1FLBD6-01  
 Year/Month : 2020/10  
 KVA : 1200  
 VOLTS : 400-230

ENGINE  
 Brand : STAMFORD  
 Model : S6L1D-G41  
 S/N : X201394707  
 Phase : 3  
 PF : 0.8  
 Rpm : 1500

Date: 7/3/67

Item	Description	Task	Record
ด้านอื่น	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 2.05 Psi: 102 Kpa: 703
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 20 C 68 F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.1 Charge: 13.6 V โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาที่เครื่องทำงาน	Record Hr: 32 m: 16 Start(S): 115 ชม. นาที วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความสูง: 4000 ก่อน: 3800 หลัง: 3790 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อนาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-N: 231 L2-N: 231 L3-N: 231 V โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 401 V โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลด รวม กิโลโวลต์แอมป์	Record kVA: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดทั้งหมด	Record KWH: 2624 kWh: 2752.8 kWh: 384
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load	โหมด ขณะ RUN	Record L-N: 231 L-L: 401 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50.0 PF: 0 คอมพิวเตอร์
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record 0

Check By Technician : [Signature]

Re Check By Senior Technician : [Signature]

Acknowledge By Supervisor : [Signature]

update 2/11/2022

Engineering Department

TERMINAL 21  
RAMA 3

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 1	ENGINE
Brand :	WESTIN POWER	Brand : STAMFORD
Model :	TC1200T	Model : S6L1D-D41
S/N :	TC1200T20010810	S/N : X201394706
Code :	N10-IFLBD6-01	Phase : 3
Year/Month :	2020/10	PF : 0.8
KVA :	1200	Rpm : 1500
VOLTS :	400-230	

Date: 14/8/67

Item	Description	Task	Record
ตัวอักษร	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.78 Psi: 97 Kpa: 673
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 20°C 68°F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Bat: 27.3 Charge: 29.6 V โวลต์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record H: 33 m: 25 Start(S): 180 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 1000 ถัง: 3790 หลั: 3780 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 982 L2-N: 982 L3-N: 982 V โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 402 V โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 k W
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 % 0
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 k V A
	Generator Load total k V A	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record kW: 0 % 0
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าของเครื่องกำเนิด	Record KW: 4383.5 kVA: 4413.9 kVAr: 192.7
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 982 L-L: 402 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50.0 PF: - คอมพิวเตอร์
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record 0

Check By Technician

Re Check By Senior Technician

Acknowledge By Supervisor

update 2/1/2021

Engineering Department

TERMINAL 21  
RAMA 3

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 2	ENGINE	
Brand :	WESTIN POWER	Brand :	STAMFORD
Model :	TC1000T	Model :	S6L1D-G41
S/N :	TC1000T20010809	S/N :	X201394707
Code :	N10-IFLBD6-01	Phase :	3
Year/Month :	2020/10	PF :	0.8
KVA :	1200	Rpm :	1500
VOLTS :	400-230		

Date: 14/8/67

Item	Description	Task	Record
ตัวอักษร	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 7.03 Psi: 101 Kpa: 703
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 20°C 68°F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Bat: 27.1 Charge: 28.7 V โวลต์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record H: 31 m: 19 Start(S): 165 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 1000 ถัง: 3790 หลั: 3780 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 981 L2-N: 981 L3-N: 981 V โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 401 V โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: - L2: - L3: - A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: - L2: - L3: - A แอมแปร์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: - L2: - L3: - k W
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record L1: - L2: - L3: - %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: - % -
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record L1: - L2: - L3: - k V A
	Generator Load total k V A	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record kW: - % -
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: - L2: - L3: -
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าของเครื่องกำเนิด	Record KW: 9684.2 kVA: 27592.6 kVAr: 316.4
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 981 L-L: 401 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50.0 PF: - คอมพิวเตอร์
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record -

Check By Technician

Re Check By Senior Technician

Acknowledge By Supervisor

update 2/1/2021

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 1	ENGINE	
Brand :	WESTIN POWER	Brand :	STAMFORD
Model :	TC1200T	Model :	S6L1D-D41
S/N :	TC1200T20010910	S/N :	X202394706
Code :	N10-1FLBD6-01	Phase :	3
Year/Month :	2020/10	PF :	0.8
KVA :	1200	Rpm :	1500
VOLTS :	400-230		

Date: 21/8/67

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.23 Psi Kpa: 6.23
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 20.2 68.0 F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 24.4 Charge: 28.1 V โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงานของเครื่องยนต์	Record Hr: 38 m: 25 Start(S): 186 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความสูง: 4000 มม: 3790 มม: 3755 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อนาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record L1-N: 237 L2-N: 237 L3-N: 232 V โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 2	Record L1-L2: 407 L2-L3: 407 L3-L1: 407 V โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 6 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม %	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kw: 0 %: 0
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total k V A	โหลด รวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าของทุกเฟสรวมกัน	Record KWh: 4593.6 kWh: 4473.9 kVAh: 498.8
	Active Config	การตั้งค่าที่ใช้งานอยู่	Record V: 237 Hz: 50
STATUS	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 232 L-L: 402 kW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50 PF: -
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record 0

Check By Technician : [Signature]

Re Check By Senior Technician : [Signature]

Acknowledge By Supervisor : [Signature]

update 22/1/2021

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type :	Generator 2	ENGINE	
Brand :	WESTIN POWER	Brand :	STAMFORD
Model :	TC1000T	Model :	S6L1D-G41
S/N :	TC1000T20010909	S/N :	X202394707
Code :	N10-1FLBD6-01	Phase :	3
Year/Month :	2020/10	PF :	0.8
KVA :	1200	Rpm :	1500
VOLTS :	400-230		

Date: 21/8/67

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 7.03 Psi Kpa: 7.03
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 20.2 68.0 F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 24.4 Charge: 18.7 V โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงานของเครื่องยนต์	Record Hr: 32 m: 20 Start(S): 966 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความสูง: 4000 มม: 3780 มม: 3755 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อนาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record L1-N: 237 L2-N: 237 L3-N: 232 V โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 2	Record L1-L2: 407 L2-L3: 407 L3-L1: 407 V โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม %	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kw: 0 %: 0
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total k V A	โหลด รวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าของทุกเฟสรวมกัน	Record KWh: 248.4 kWh: 2759.3 kVAh: 376.9
	Active Config	การตั้งค่าที่ใช้งานอยู่	Record V: 237 Hz: 50
STATUS	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 237 L-L: 407 kW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50 PF: -
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record 0

Check By Technician : [Signature]

Re Check By Senior Technician : [Signature]

Acknowledge By Supervisor : [Signature]

update 22/1/2021



Engineering Department

TERMINAL 21  
RAMA 3

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 1 ENGINE  
 Brand : WESTIN POWER Brand : STAMFORD  
 Model : TC1200T Model : S6L1D-D41  
 SN: TC1200T20010010 SN: X201394706  
 Code: N10-IFLBD6-01 Phase : 3  
 Year/Month: 2020/10 PF : 0.8  
 KVA: 1200 Rpm : 1500  
 VOLTS: 400-230

Date: 28/8/67

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.73 Psi: 97 Kpa: 673
	Engine Coolant Temp อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	90°C 18°F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.3 Charge: 25.6 V โวลต์
	Engine Run time ระยะเวลาของการทำงาน	Record	H: 33 m: 44 Start(S): 192 ชม. นาที วินาที
	Engine Fuel Level ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความจุ: 4000 ถัง: 3780 มล.: 780 ลิตร
	Engine Speed ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM รอบต่อนาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1 แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-N: 932 L2-N: 932 L3-N: 932 V โวลต์
	Generator Voltage2 แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 403 V โวลต์
	Generator Current กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load k W โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0 k W
	Generator Load % โหลดรวม%	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	kW: - %: -
	Generator Load k V A โหลด กิโลวัตต์แอมป์	Record	L1: - L2: - L3: - kVA
	Generator Load total k V A โหลดรวม กิโลวัตต์แอมป์	Record	kVA: - %: -
	Generator Power Factor เพ้าจอสัมผัส	Record	L1: - L2: - L3: -
	Generator Load รวมกำลังไฟฟ้าที่รับต่อที่เครื่อง	Record	KW: 4383.5 kVA: 4410.9 kVAr: 192.9
STATUS	Active Config การตั้งค่าที่งานคือ	Record	V: 232 Hz: 50.0
	Main On Load โหลด ขณะ RUN	Record	L-N: 932 L-L: 402 KW: 0
	Status - On Run	Record	A: 0 Hz: 50.0 PF: 0 คอมพิวเตอร์
	Boiler Water Level ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record	

Check By Technician : [Signature]

Re Check By Senior Technician : [Signature]

Acknowledge By Supervisor : [Signature]

update 2/1/2012

Engineering Department

TERMINAL 21  
RAMA 3

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 2 ENGINE  
 Brand : WESTIN POWER Brand : STAMFORD  
 Model : TC1000T Model : S6L1D-G41  
 SN: TC1000T20010009 SN: X201394707  
 Code: N10-IFLBD6-01 Phase : 3  
 Year/Month: 2020/10 PF : 0.8  
 KVA: 1200 Rpm : 1500  
 VOLTS: 400-230

Date: 28/8/67

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 7.03 Psi: 101 Kpa: 703
	Engine Coolant Temp อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	90°C 68°F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.1 Charge: 13.8 V โวลต์
	Engine Run time ระยะเวลาของการทำงาน	Record	H: 32 m: 39 Start(S): 167 ชม. นาที วินาที
	Engine Fuel Level ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความจุ: 4000 ถัง: 3780 มล.: 780 ลิตร
	Engine Speed ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM รอบต่อนาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1 แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-N: 931 L2-N: 931 L3-N: 932 V โวลต์
	Generator Voltage2 แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 401 V โวลต์
	Generator Current กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: - L2: - L3: - A แอมแปร์
	Generator Earth Current กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: - L2: - L3: - A แอมแปร์
	Generator Load k W โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: - L2: - L3: - k W
	Generator Load % โหลดรวม%	Record	L1: - L2: - L3: - %
	Generator Load total kW โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	kW: - %: -
	Generator Load k V A โหลด กิโลวัตต์แอมป์	Record	L1: - L2: - L3: - kVA
	Generator Load total k V A โหลดรวม กิโลวัตต์แอมป์	Record	kVA: - %: -
	Generator Power Factor เพ้าจอสัมผัส	Record	L1: - L2: - L3: -
	Generator Load รวมกำลังไฟฟ้าที่รับต่อที่เครื่อง	Record	KW: 9689.4 kVA: 9752.8 kVAr: 316.2
STATUS	Active Config การตั้งค่าที่งานคือ	Record	V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load โหลด ขณะ RUN	Record	L-N: 931 L-L: 401 KW: 0
	Status - On Run	Record	A: 0 Hz: 50.0 PF: - คอมพิวเตอร์
	Boiler Water Level ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record	

Check By Technician : [Signature]

Re Check By Senior Technician : [Signature]

Acknowledge By Supervisor : [Signature]

update 2/1/2012

Engineering Department

TERMINAL 21  
RAMA 3Weekly Testing of Generator Form  
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 1  
Brand : WESTIN POWER  
Model : TC1200T  
S/N : TC1200T20010810  
Code : N10-1FLBD6-01  
Year/Month : 2020/10  
KVA : 1200  
VOLTS : 400-230

## ENGINE

Brand : STAMFORD  
Model : S6L1D-D11  
S/N : X201394706  
Phase : 3  
PF : 0.8  
Rpm : 1500

Date: 4/9/67

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.82 Psi: 104 Kpa: 67.9
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 90°C 67°F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.7 Charge: 25.6
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record H: 14 m: 12 Start(S): 180 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ลิตร ก่อน: 3780 หลัง: 3775 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-N: 292 L2-N: 292 L3-N: 292 V โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 402 V โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลด รวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟคเตอร์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดที่พร้อมใช้งาน	Record KWh: 438.8 kWh: 4415.2 kVAh: 94.0
	Active Config	การตั้งค่าที่ดำเนินการไว้	Record V: 231 Hz: 50
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 292 L-L: 402 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50.0 PF: ✓
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record 0

Check By Technician : [Signature]

Re Check By Senior Technician : [Signature]

Acknowledge By Supervisor : [Signature]

update 2/1/2022

Engineering Department

TERMINAL 21  
RAMA 3Weekly Testing of Generator Form  
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 2  
Brand : WESTIN POWER  
Model : TC1000T  
S/N : TC1000T20010809  
Code : N10-1FLBD6-01  
Year/Month : 2020/10  
KVA : 1200  
VOLTS : 400-230

## ENGINE

Brand : STAMFORD  
Model : S6L1D-G41  
S/N : X201394707  
Phase : 3  
PF : 0.8  
Rpm : 1500

Date: 4/9/67

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 7.01 Psi: 100 Kpa: 70.1
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 20°C 68°F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 28.0 Charge: 19.3
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record H: 33 m: 20 Start(S): 100 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ลิตร ก่อน: 3780 หลัง: 3775 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-N: 291 L2-N: 291 L3-N: 291 V โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 401 V โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลด รวม กิโลโวลท์แอมป์	Record kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟคเตอร์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดที่พร้อมใช้งาน	Record KWh: 268.1 kWh: 274.7 kVAh: 917.0
	Active Config	การตั้งค่าที่ดำเนินการไว้	Record V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 291 L-L: 401 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50.0 PF: 0
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record 0

Check By Technician : [Signature]

Re Check By Senior Technician : [Signature]

Acknowledge By Supervisor : [Signature]

update 2/1/2022

Engineering Department

TERMINAL 21  
RAMA 3Weekly Testing of Generator Form  
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 1 ENGINE  
 Brand : WESTIN POWER Brand : STAMFORD  
 Model : TC1200T Model : SGL/D-D41  
 SN : TC1200T20010810 SN : X201394706  
 Code : N10-1FLBD4-01 Phase : 3  
 Year/Month : 2020/10 PF : 0.8  
 KVA : 1200 Rpm : 1500  
 VOLTS : 400-230

Date: 11/9/67

Item	Description	Task	Record
ตัวเต็ม	รายละเอียด	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.71 Psi: 102 Kpa: 672
	Engine Coolant Temp อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	20°C 67°F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.5 Charge: 25.4 V โวลท์
	Engine Run time รวมเวลาของการทำงาน	Record	H: 38 m: 20 Start(S): 189 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความจุ: 4000 ก่อน: 3725 หลัง: 3760 ลิตร
	Engine Speed ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM รอบต่อนาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1 แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-N: 232 L2-N: 231 L3-N: 232 V โวลท์
	Generator Voltage2 แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-L2: 401 L2-L3: 402 L3-L1: 402 V โวลท์
	Generator Current กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load k W โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0 k W
	Generator Load % โหลดรวม%	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	kW: 0 %: 0
	Generator Load k V A โหลด กิโลวัตต์แอมป์	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0 k V A
	Generator Load total k V A โหลดรวม กิโลวัตต์แอมป์	Record	kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor เพนจอร์แฟกเตอร์	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load รวมกำลังไฟฟ้าที่เบสไฟฟ้าทั้งหมด	Record	KW/h: 4380.9 KVA/h: 4919.7 KVA/h: 189.9
	Active Config การตั้งค่าที่เบสไฟฟ้า	Record	V: 231 Hz: 50
	Main On Load โหลด ขณะ RUN	Record	L-N: 232 L-L: 402 KW: 0
	Status - On Run	Record	A: - Hz: 50 PF: - คอมพิวเตอร์
Boiler Water Level ระดับน้ำในหม้อน้ำ		Record	0

Check By Technician : [REDACTED]

Re Check By Senior Technician : [REDACTED]

Acknowledge By Supervisor : \_\_\_\_\_

update 2/1/2022

Engineering Department

TERMINAL 21  
RAMA 3Weekly Testing of Generator Form  
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 2 ENGINE  
 Brand : WESTIN POWER Brand : STAMFORD  
 Model : TC1000T Model : SGL/D-G41  
 SN : TC1000T20010808 SN : X201394707  
 Code : N10-1FLBD4-01 Phase : 3  
 Year/Month : 2020/10 PF : 0.8  
 KVA : 1000 Rpm : 1500  
 VOLTS : 400-230

Date: 11/9/67

Item	Description	Task	Record
ตัวเต็ม	รายละเอียด	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 301 Psi: 102 Kpa: 701
	Engine Coolant Temp อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	20°C 67°F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.3 Charge: 13.9 V โวลท์
	Engine Run time รวมเวลาของการทำงาน	Record	H: 32 m: 18 Start(S): 198 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความจุ: 4000 ก่อน: 3725 หลัง: 3760 ลิตร
	Engine Speed ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM รอบต่อนาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1 แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-N: 231 L2-N: 231 L3-N: 231 V โวลท์
	Generator Voltage2 แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 401 V โวลท์
	Generator Current กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load k W โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0 k W
	Generator Load % โหลดรวม%	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	kW: 0 %: 0
	Generator Load k V A โหลด กิโลวัตต์แอมป์	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0 k V A
	Generator Load total k V A โหลดรวม กิโลวัตต์แอมป์	Record	kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor เพนจอร์แฟกเตอร์	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load รวมกำลังไฟฟ้าที่เบสไฟฟ้าทั้งหมด	Record	KW/h: 2670 KVA/h: 6252.7 KVA/h: 316.6
	Active Config การตั้งค่าที่เบสไฟฟ้า	Record	V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load โหลด ขณะ RUN	Record	L-N: 231 L-L: 401 KW: 0
	Status - On Run	Record	A: 0 Hz: 60.0 PF: 0 คอมพิวเตอร์
Boiler Water Level ระดับน้ำในหม้อน้ำ		Record	0

Check By Technician : [REDACTED]

Re Check By Senior Technician : [REDACTED]

Acknowledge By Supervisor : \_\_\_\_\_

update 2/1/2022

Weekly Testing of Generator Form  
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 2  
 Brand : WESTIN POWER  
 Model : TC1900T  
 S/N : TC1900T20010809  
 Code : N10-1FLBD6-01  
 Year/Month : 2020/10  
 KVA : 1000  
 VOLTS : 400-230

ENGINE  
 Brand : STAMFORD  
 Model : S6L1D-G41  
 S/N : X201394707  
 Phase : 3  
 PF : 0.8  
 Rpm : 1500

Date: 18/9/67

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 9.21 Psi: 104 Kpa: 721
	Engine Coolant Temp อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	20 °C 68 F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.1 Charge: 13.8 V โวลท์
	Engine Run time ระยะเวลาของการทำงาน	Record	H: 33 m: 10 Start(S): 1710 ชม. นาที วินาที
	Engine Fuel Level ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความจุ: 4000 ถัง: 3760 มัถ: 3795 ลิตร
	Engine Speed ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM รอบต่อนาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1 แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-N: 232 L2-N: 231 L3-N: 231 V โวลท์
	Generator Voltage2 แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 404 V โวลท์
	Generator Current กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load kW โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load % โหลดรวม %	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	kW: 0 %: 0
	Generator Load kVA โหลด กิโลวัตต์ที่ออกมา	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA โหลดรวม กิโลวัตต์ที่ออกมา	Record	kVA: 0 %: 0
	Generator Power Factor เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดที่ทั้งหมด	Record	KW%: 2689.4 kVA%: 2752.3 W/Arh: 346.2
	Active Config การตั้งค่าที่ถามคือ	Record	V: 231 Hz: 50.0
STATUS	Main On Load โหลด ขณะ RUN	Record	L-N: 231 L-L: 401 KW: 0
	Status - On Run	Record	A: 0 Hz: 50.0 PF: - - - คอนทิงวน
	Boiler Water Level ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record	

Check By Technician : [REDACTED]

Re Check By Senior Technician : [REDACTED]

Acknowledge By Supervisor : [REDACTED]

Weekly Testing of Generator Form  
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 1  
 Brand : WESTIN POWER  
 Model : TC1200T  
 S/N : TC1200T20010810  
 Code : N10-1FLBD6-01  
 Year/Month : 2020/10  
 KVA : 1200  
 VOLTS : 400-230

ENGINE  
 Brand : STAMFORD  
 Model : S6L1D-D41  
 S/N : X201394706  
 Phase : 3  
 PF : 0.8  
 Rpm : 1500

Date: 18/9/67

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.79 Psi: 98 Kpa: 679
	Engine Coolant Temp อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	20 °C 68 F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.3 Charge: 25.6 V โวลท์
	Engine Run time ระยะเวลาของการทำงาน	Record	H: 34 m: 15 Start(S): 195 ชม. นาที วินาที
	Engine Fuel Level ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความจุ: 4000 ถัง: 3760 มัถ: 3795 ลิตร
	Engine Speed ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM รอบต่อนาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1 แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232 V โวลท์
	Generator Voltage2 แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 403 V โวลท์
	Generator Current กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load kW โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load % โหลดรวม %	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	kW: 0 %: 0
	Generator Load kVA โหลด กิโลวัตต์ที่ออกมา	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA โหลดรวม กิโลวัตต์ที่ออกมา	Record	kVA: 0 %: 0
	Generator Power Factor เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record	L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดที่ทั้งหมด	Record	KW%: 4383.5 kVA%: 4413.9 W/Arh: 792.7
	Active Config การตั้งค่าที่ถามคือ	Record	V: 231 Hz: 50.0
STATUS	Main On Load โหลด ขณะ RUN	Record	L-N: 232 L-L: 402 KW: 0
	Status - On Run	Record	A: 0 Hz: 50.0 PF: - - - คอนทิงวน
	Boiler Water Level ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record	

Check By Technician : [REDACTED]

Re Check By Senior Technician : [REDACTED]

Acknowledge By Supervisor : [REDACTED]

Engineering Department

TERMINAL21  
RAMA 3Weekly Testing of Generator Form  
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 1  
Brand : WESTIN POWER  
Model : TC1200T  
S/N : TC1200T20010810  
Code : N10-IFLBD6-01  
Year/Month : 2020/10  
KVA : 1200  
VOLTS : 400-230

## ENGINE

Brand : STAMFORD  
Model : S6L1D-D41  
S/N : X201394706  
Phase : 3  
PF : 0.8  
Rpm : 1500

Date: 25/10/67

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.73 Psi: 97 Kpa: 673
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 20 C 68 F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.3 Charge: 25.6 โวลต์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 34 M: 26 Start(S): 196 ชม./นาฬิกา
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 1400 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อนาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232 โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 403 โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 แอมแปร์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total k V A	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าเครื่องกำเนิดทั้งหมด	Record KWh: 4389.5 kWh: 4413.9 kVAh: 192.7
	Active Config	การตั้งค่าที่ควบคุมไว้	Record V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 232 L-L: 402 kW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50.0 PF: --- คอมพิวเตอร์
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician : [REDACTED]

Re Check By Senior Technician : [REDACTED]

Acknowledge By Supervisor : [REDACTED]

update 2/1/2022

Engineering Department

TERMINAL21  
RAMA 3Weekly Testing of Generator Form  
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 2  
Brand : WESTIN POWER  
Model : TC1900T  
S/N : TC1000T20010809  
Code : N10-IFLBD6-01  
Year/Month : 2020/10  
KVA : 1000  
VOLTS : 400-230

## ENGINE

Brand : STAMFORD  
Model : S6L1D-G41  
S/N : X301394707  
Phase : 3  
PF : 0.8  
Rpm : 1500

Date: 25/10/67

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 7.03 Psi: 107 Kpa: 703
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 20 C 68 F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.1 Charge: 13.7 โวลต์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 33 M: 21 Start(S): 192 ชม./นาฬิกา
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อนาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 231 L2-N: 231 L3-N: 231 โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 401 โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 แอมแปร์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total k V A	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าเครื่องกำเนิดทั้งหมด	Record KWh: 2689.4 kWh: 2752.3 kVAh: 316.3
	Active Config	การตั้งค่าที่ควบคุมไว้	Record V: 231 Hz: 50.0
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 231 L-L: 401 kW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50.0 PF: --- คอมพิวเตอร์
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician : [REDACTED]

Re Check By Senior Technician : [REDACTED]

Acknowledge By Supervisor : [REDACTED]

update 2/1/2022



Date 2/40/67

Date 2/20/68

<b>ENGINE</b>	
Brand :	STAMFORD
Model :	S6L1D-D41
S/N :	X20X394706
Phase :	3
PF :	0.8
Rpm :	1500

Check By Technician \_\_\_\_\_

Re Check By Senior Technician : \_\_\_\_\_

Acknowledge By Supervisor : \_\_\_\_\_.

Date.. 2/10/17

Date. 2/10/10

<b>ENGINE</b>	
<b>Brand :</b>	<b>STAMFORD</b>
<b>Model :</b>	<b>S6LID-G41</b>
<b>S/N :</b>	<b>X20B394707</b>
<b>Phase :</b>	<b>3</b>
<b>PF :</b>	<b>0.8</b>
<b>Rpm :</b>	<b>1500</b>

Check By Technician :

Re Check By Senior Technician :

Acknowledge By Supervisor : \_\_\_\_\_

Engineering Department

TERMINAL 21  
RAMA 3Weekly Testing of Generator Form  
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 1 ENGINE  
 Brand : WESTIN POWER Brand : STAMFORD  
 Model : TC1200T Model : S6LID-D41  
 S/N : TC1200T20010810 S/N : X201394704  
 Code : N10-IFLRD6-01 Phase : 3  
 Year/Month : 2020/10 PF : 0.8  
 KVA : 1200 Rpm : 1500  
 VOLTS : 400-230

Date: 9/10/67

Item	Description	Task	Record
ข้อ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.35 Psi: 99 Kpa: 635
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 37.2 18 F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.1 Charge: 13.5 V โวลต์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 37 m: 51 Start(S): 175 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ถัง: 3650 ลิตร: 365
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232 V โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 401 V โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record kVA: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: 0 L2: 0 L3: 0
	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดทั้งหมด	Record KWh: 4370.1 kWh: 4370.7 kWh: 745.7
STATUS	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 231 Hz: 50
	Main On Load	โหมด ขณะ RUN	Record L-N: 232 L-L: 402 KVP: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50 PF: 0 ตอนทำงาน
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician : [Signature]

Re Check By Senior Technician : [Signature]

Acknowledge By Supervisor : [Signature]

update 2/11/2022

Engineering Department

TERMINAL 21  
RAMA 3Weekly Testing of Generator Form  
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 2 ENGINE  
 Brand : WESTIN POWER Brand : STAMFORD  
 Model : TC1000T Model : S6LID-G41  
 S/N : TC1000T20010809 S/N : X201394707  
 Code : N10-IFLRD6-01 Phase : 3  
 Year/Month : 2020/10 PF : 0.8  
 KVA : 1000 Rpm : 1500  
 VOLTS : 400-230

Date: 9/10/67

Item	Description	Task	Record
ข้อ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.84 Psi: 97 Kpa: 684
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 38.2 100.1 F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.1 Charge: 13.0 V โวลต์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 35 m: 7 Start(S): 177 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ถัง: 3650 ลิตร: 365
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 232 L2-N: 230 L3-N: 232 V โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 407 V โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: - L2: - L3: - A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: - L2: - L3: - A แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: - L2: - L3: - kW
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record L1: - L2: - L3: - %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: %:
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record L1: L2: L3: kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record kVA: %:
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: L2: L3:
	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดทั้งหมด	Record KWh: 7689.4 kWh: 2752.3 kWh: 316.2
STATUS	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 231 Hz: 50
	Main On Load	โหมด ขณะ RUN	Record L-N: 236 L-L: 402 KVP: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50 PF: 0 ตอนทำงาน
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician : [Signature]

Re Check By Senior Technician : [Signature]

Acknowledge By Supervisor : [Signature]

update 2/11/2022

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 1 ENGINE  
 Brand : WESTIN POWER Brand : STAMFORD  
 Model : TC1200T Model : S6LID-D41  
 SN : TC1200T20018010 SN : X201394706  
 Code : N10-1FLBD4-01 Phase : 3  
 Year/Month : 2020/10 PF : 0.8  
 KVA : 1200 Rpm : 1500  
 VOLTS : 400-230

Date: 16/10/67

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.23 Psi: 92 Kpa: 662
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 23 °C 73 °F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.7 Charge: 25.7 V โวลต์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 34 m: 59 Start(S): (99) ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 110.00 ถัง: 3650 หลั: 3650 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232 V โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 403 V โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: L2: L3: Amperes แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: L2: L3: Amperes แอมแปร์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: L2: L3: kW
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record L1: L2: L3: %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: %
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record L1: L2: L3: kVA
	Generator Load total k V A	โหลด รวม กิโลโวลต์แอมป์	Record kva: %
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: L2: L3:
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าเครื่องกำเนิดทั้งหมด	Record KW: 4333.6 kVA: 4913.7 kVAth: 192.7
	Active Config	การตั้งค่าที่ควบคุมโดย	Record V: 237 Hz: 50
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 232 L-L: 402 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50 PF: - - - คอยทำงาน
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician : [Signature]

Re Check By Senior Technician : [Signature]

Acknowledge By Supervisor : [Signature]

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 2 ENGINE  
 Brand : WESTIN POWER Brand : STAMFORD  
 Model : TC1000T Model : S6LID-G41  
 SN : TC1000T20018009 SN : X201394707  
 Code : N10-1FLBD4-01 Phase : 3  
 Year/Month : 2020/10 PF : 0.8  
 KVA : 1200 Rpm : 1500  
 VOLTS : 400-230

Date: 16/10/67

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.85 Psi: 99 Kpa: 685
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 38 °C 100 °F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.1 Charge: 13.5 V โวลต์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 34 m: 7 Start(S): 176 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 110.00 ถัง: 5650 หลั: 3650 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232 V โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 402 L2-L3: 407 L3-L1: 402 V โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: L2: L3: Amperes แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: L2: L3: Amperes แอมแปร์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: L2: L3: kW
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record L1: L2: L3: %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: %
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record L1: L2: L3: kVA
	Generator Load total k V A	โหลด รวม กิโลโวลต์แอมป์	Record kva: %
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: L2: L3:
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าเครื่องกำเนิดทั้งหมด	Record KW: 2689.50 kVA: 2967.3 kVAth: 310.2
	Active Config	การตั้งค่าที่ควบคุมโดย	Record V: 237 Hz: 50
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 237 L-L: 407 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50 PF: - - - คอยทำงาน
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician : [Signature]

Re Check By Senior Technician : [Signature]

Acknowledge By Supervisor : [Signature]

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 1  
 Brand : WESTIN POWER  
 Model : TC1200T  
 S/N : TC1200T20010810  
 Code : N10-IFLBD6-01  
 Year/Month : 2020/10  
 KVA : 1200  
 VOLTS : 400-230

ENGINE  
 Brand : STAMFORD  
 Model : S6L1D-G41  
 S/N : X201394706  
 Phase : 3  
 PF : 0.8  
 Rpm : 1500

Date: 30/10/67

Item	Description	Task	Record					
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก					
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 7.07	Psi: 102	Kpa: 709		
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	20°C 67°F			°C องศาเซลเซียส	
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.4	Charge: 25.2		V โวลท์	
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record	Hr: 39	mi: 12	Start(S): 180	ชม./นาที/วินาที	
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความจุ: 4000	ถัง: 2630	ลิตร: 2620	ลิตร	
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500			RPM รอบต่อนาที	
	Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-N: 231	L2-N: 231	L3-N: 232	V โวลท์
Generator Voltage2		แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-L2: 402	L2-L3: 401	L3-L1: 401	V โวลท์	
Generator Current		กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	A แอมแปร์	
Generator Earth Current		กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	A แอมแปร์	
Generator Load kW		โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	k W	
Generator Load %		โหลดรวม%	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	%	
Generator Load total kW		โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	kW: 0		%: 0		
Generator Load kVA		โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	kVA	
Generator Load total kVA		โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record	kva: 0		%: 0		
Generator Power Factor		เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0		
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าโหลดทั้งหมด	Record	KW: 6689.9	kVA: 2752.3	kVAh: 916.2		
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record	V: 231	Hz: 50			
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record	L-N: 231	L-L: 401	KW: 0		
	Status - On Run		Record	A: 0	Hz: 50.0	PF: -	คอมพิวเตอร์	
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record	0				

Check By Technician : [REDACTED]

Re Check By Senior Technician : [REDACTED]

Acknowledge By Supervisor : [REDACTED]

update 20170822

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 2  
 Brand : WESTIN POWER  
 Model : TC1000T  
 S/N : TC1000T20010809  
 Code : N10-IFLBD6-01  
 Year/Month : 2020/10  
 KVA : 1000  
 VOLTS : 400-230

ENGINE  
 Brand : STAMFORD  
 Model : S6L1D-G41  
 S/N : X201394707  
 Phase : 3  
 PF : 0.8  
 Rpm : 1500

Date: 30/10/67

Item	Description	Task	Record				
ลำดับ	110013	วิธีการ	บันทึก				
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.97	Psi: 101	Kpa: 697	
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	20 °C 67 °F °C			องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.4	Charge: 25.6		V โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record	Hr: 35	m: 29	Start(S): 172	ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความจุ: 4000	ถัง: 3630	ลิตร: 2620	ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500			RPM รอบต่อนาที
	Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-N: 232	L2-N: 232	L3-N: 232
Generator Voltage2		แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-L2: 402	L2-L3: 402	L3-L1: 401	V โวลท์
Generator Current		กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	A แอมแปร์
Generator Earth Current		กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	A แอมแปร์
Generator Load kW		โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	k W
Generator Load %		โหลดรวม%	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	%
Generator Load total kW		โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	kW: 0	%: 0		
Generator Load kVA		โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	kVA
Generator Load total kVA		โหลด รวม กิโลโวลท์แอมป์	Record	kva: 0	%: 0		
Generator Power Factor		เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0	
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าโหลดทั้งหมด	Record	KW: 4987.5	kVA: 4913.7	kVAh: 192.7	
	Active Config	การตั้งค่ากำหนดไว้	Record	V: 232	Hz: 50		
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record	L-N: 232	L-L: 402	KW: 0	
	Status - On Run		Record	A: 0	Hz: 50.0	PF: -	คอมพิวเตอร์
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record	0			

Check By Technician : [REDACTED]

Re Check By Senior Technician : [REDACTED]

Acknowledge By Supervisor : [REDACTED]

update 20170822

Weekly Testing of Generator Form  
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 1  
 Brand: WESTIN POWER  
 Model: TC1200T  
 SN: TC1200T20010810  
 Code: N10-1FLBD6-01  
 Year/Month: 2020/10  
 KVA: 1200  
 VOLTS: 400-230

ENGINE  
 Brand: STAMFORD  
 Model: S6L1D-D41  
 SN: X201394706  
 Phase: 3  
 PF: 0.8  
 Rpm: 1500

Date: 23/10/67

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.61 Psi: 95 Kpa: 661
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 24.8 82 °F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 24.4 Charge: 25.2 V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 36 m: 12 Start(S): 190 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความสูง: 0000 ถัง: 3640 รหัส: 8630 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็วเครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อนาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 402 L2-L3: 402 L3-L1: 403 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: L2: L3: แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: L2: L3: แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: L2: L3: kW
	Generator Load %	โหลด ร้อย%	Record L1: L2: L3: %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: %
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record L1: L2: L3: kVA
	Generator Load total kVA	โหลด รวม กิโลโวลต์แอมป์	Record kVA: %
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: L2: L3:
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดทั้งหมด	Record KVAh: 4393.5 kVAh: 4413.9 kVAh: 192.2
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 231 Hz: 50
	Main On Load	โหมด ขณะ RUN	Record L-N: 232 L-L: 402 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50 PF: - - - คอมพิวเตอร์
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: \_\_\_\_\_

Acknowledge By Supervisor: \_\_\_\_\_

update 2/1/2022

Weekly Testing of Generator Form  
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 2  
 Brand: WESTIN POWER  
 Model: TC1000T  
 SN: TC1000T20010809  
 Code: N10-1FLBD6-01  
 Year/Month: 2020/10  
 KVA: 1200  
 VOLTS: 400-230

ENGINE  
 Brand: STAMFORD  
 Model: S6L1D-G41  
 SN: X201394707  
 Phase: 3  
 PF: 0.8  
 Rpm: 1500

Date: 23/10/67

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 7.09 Psi: 102 Kpa: 909
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 20 °C 68 °F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 27.1 Charge: 13.6 V/โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 34 m: 19 Start(S): 177 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความสูง: 400 ถัง: 3640 รหัส: 7440 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็วเครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อนาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-N: 231 L2-N: 231 L3-N: 232 V/โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1-L2: 401 L2-L3: 401 L3-L1: 401 V/โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: L2: L3: แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record L1: L2: L3: แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record L1: L2: L3: kW
	Generator Load %	โหลด ร้อย%	Record L1: L2: L3: %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: %
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record L1: L2: L3: kVA
	Generator Load total kVA	โหลด รวม กิโลโวลต์แอมป์	Record kVA: %
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record L1: L2: L3:
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดทั้งหมด	Record KVAh: 2639.4 kVAh: 2752.3 kVAh: 216.2
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 231 Hz: 50
	Main On Load	โหมด ขณะ RUN	Record L-N: 232 L-L: 401 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50 PF: - - - คอมพิวเตอร์
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: \_\_\_\_\_

Acknowledge By Supervisor: \_\_\_\_\_

update 2/1/2022



## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 1  
 Brand : WESTIN POWER  
 Model : TC1200T  
 SN: TC1200T20010810  
 Code: N10-IFLBD6-01  
 Year/Month: 2020/10  
 KVA: 1200  
 VOLTS: 400-230

ENGINE  
 Brand : STAMFORD  
 Model : SOLID-D41  
 SN: X20B394706  
 Phase : 3  
 PF: 0.8  
 Rpm : 1500

Date: 6/11/62

Item	Description	Task	Record			
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก			
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.34	Psi: 90	Kpa: 620
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	42 °C	107 °F	°C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.6	Charge: 26.7	V โวลต์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record	hr: 35	min: 51	Start(S): 193 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความสูง: 400	ก่อน: 365	หลัง: 360 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500		RPM รอบต่อนาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-N: 232	L2-N: 232	L3-N: 232 V โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-L2: 402	L2-L3: 402	L3-L1: 403 V โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลด ร้อย%	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	kW: 0		%: 0
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record	kVA: 0		%: 0
	Generator Power Factor	พหุคูณกำลัง	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
STATUS	Active Config	การตั้งค่าที่แน่นอนไว้	Record	V: 231	Hz: 50	
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record	L-N: 232	L-L: 403	KW: 0
	Status - On Run		Record	A: 0	Hz: 50	PF: - - -
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record			

Check By Technician : [REDACTED]

Re Check By Senior Technician : [REDACTED]

Acknowledge By Supervisor : [REDACTED]

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 2  
 Brand : WESTIN POWER  
 Model : TC1000T  
 SN: TC1000T20010809  
 Code: N10-IFLBD6-01  
 Year/Month: 2020/10  
 KVA: 1000  
 VOLTS: 400-230

ENGINE  
 Brand : STAMFORD  
 Model : SOLID-G41  
 SN: X20B394707  
 Phase : 3  
 PF: 0.8  
 Rpm : 1500

Date: 6/11/62

Item	Description	Task	Record			
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก			
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 7.15	Psi: 107	Kpa: 715
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	49 °C	120 °F	°C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 28.2	Charge: 13.9	V โวลต์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record	hr: 34	min: 46	Start(S): 172 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความสูง: 400	ก่อน: 365	หลัง: 360 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500		RPM รอบต่อนาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-N: 231	L2-N: 231	L3-N: 232 V โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-L2: 401	L2-L3: 401	L3-L1: 401 V โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลด ร้อย%	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	kW: 0		%: 0
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลต์แอมป์	Record	kVA: 0		%: 0
	Generator Power Factor	พหุคูณกำลัง	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
STATUS	Active Config	การตั้งค่าที่แน่นอนไว้	Record	V: 231	Hz: 50	
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record	L-N: 231	L-L: 401	KW: 0
	Status - On Run		Record	A: 0	Hz: 50	PF: - - -
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record			

Check By Technician : [REDACTED]

Re Check By Senior Technician : [REDACTED]

Acknowledge By Supervisor : [REDACTED]

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 1  
Brand: WESTIN POWER  
Model: TC1200T  
SN: TC1200T20010810  
Code: N10-FLBD6-01  
Year/Month: 2020/10  
KVA: 1200  
VOLTS: 400-230

ENGINE  
Brand: STAMFORD  
Model: S6L/D-D41  
SN: X201394706  
Phase: 3  
PF: 0.8  
Rpm: 1500

Date: 13/11/67

Item ลำดับ	Description รายการ	Task วิธีการ	Record บันทึก			
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.35	Psi: 9.0	Kpa: 620
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	20 °C 106 °F °C องศาเซลเซียส		
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.5	Charge: 25.6 V โวลท์	
	Engine Run time	รวมเวลาที่เครื่องทำงาน	Record	Hr: 35	mi: 51	Start(S): 14.3 ชม/นาทีเครื่อง
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความจุ: 4000	ก่อน: 3600	หลัง: 3590 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM รอบต่อนาที		
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-N: 230	L2-N: 220	L3-N: 230 V โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-L2: 402	L2-L3: 402	L3-L1: 403 V โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลด ร้อย%	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	kW: 0	%: 0	
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record	kVA: 0	%: 0	
	Generator Power Factor	พหุคูณกำลัง	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าเครื่องกำเนิดทั้งหมด	Record	KW: 429.4	kVA: 424.5	kVAh: 194.9
	Active Config	การตั้งค่ากำหนดไว้	Record	V: 231	Hz: 50	
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record	L-N: 232	L-L: 403	KW: 0
	Status - On Run		Record	A: 0	Hz: 50	PF: 0
Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ		Record			

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 2/11/2022

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 2  
Brand: WESTIN POWER  
Model: TC1000T  
SN: TC1000T20010809  
Code: N10-FLBD6-01  
Year/Month: 2020/10  
KVA: 1000  
VOLTS: 400-230

ENGINE  
Brand: STAMFORD  
Model: S6L/D-D41  
SN: X201394707  
Phase: 3  
PF: 0.8  
Rpm: 1500

Date: 13/11/67

Item ลำดับ	Description รายการ	Task วิธีการ	Record บันทึก			
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 7.15	Psi: 103	Kpa: 716
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	79 °C 110 °F °C องศาเซลเซียส		
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.6	Charge: 25.0 V โวลท์	
	Engine Run time	รวมเวลาที่เครื่องทำงาน	Record	Hr: 3.4	mi: 416	Start(S): 179 ชม/นาทีเครื่อง
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความจุ: 4000	ก่อน: 3650	หลัง: 3540 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM รอบต่อนาที		
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-N: 231	L2-N: 232	L3-N: 232 V โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-L2: 0	L2-L3: 0	L3-L1: 0 V โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลด ร้อย%	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	kW: 0	%: 0	
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record	kVA: 0	%: 6	
	Generator Power Factor	พหุคูณกำลัง	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าเครื่องกำเนิดทั้งหมด	Record	KW: 268.94	kVA: 2754.3	kVAh: 316.4
	Active Config	การตั้งค่ากำหนดไว้	Record	V: 231	Hz: 50	
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record	L-N: 231	L-L: 402	KW: 0
	Status - On Run		Record	A: 0	Hz: 50	PF: 0
Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ		Record			

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 2/11/2022

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 1  
 Brand: WESTIN POWER  
 Model: FC1200T  
 SN: TC1200T20010810  
 Code: N10-1FLBD6-01  
 Year/Month: 2020/10  
 KVA: 1200  
 VOLTS: 400-230

ENGINE  
 Brand: STAMFORD  
 Model: S6LID-D41  
 SN: X201394706  
 Phase: 3  
 PF: 0.8  
 Rpm: 1500

Date: 30/11/57

Item	Description	Task	Record			
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก			
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.79	Psi: 98	Kpa: 679
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	90°C 68°F °C องศาเซลเซียส		
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.4	Charge: 15.7	V โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record	H: 36	m: 18	Start(S): 197 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความสูง: 0.8	หน่วย: 1	ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM รอบต่อวินาที		
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-N: 232	L2-N: 232	L3-N: 232 V โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-L2: 402	L2-L3: 401	L3-L1: 403 V โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: -	L2: -	L3: - A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: -	L2: -	L3: - A แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: -	L2: -	L3: - kW
	Generator Load %	โหลด ร้อย%	Record	L1: -	L2: -	L3: - %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	kW: -	%: -	-
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record	L1: -	L2: -	L3: - kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record	kVA: -	%: -	-
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record	L1: -	L2: -	L3: -
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่ออกทั้งหมด	Record	KW: 1392.8	KVA: 1424.5	KVAH: 194.8
	Active Config	การตั้งค่าที่ควบคุมไว้	Record	V: 231	H: 50.0	-
	Main On Load	โหมด ขณะ RUN	Record	L-N: 231	L-L: 401	KW: -
	Status - On Run	โหมด ขณะ RUN	Record	A: -	H: 50.0	PF: -
Boiler Water Level	ระดับน้ำหม้อน้ำ		Record			

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 27/1/2022

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type: Generator 2  
 Brand: WESTIN POWER  
 Model: TC1000T  
 SN: TC1000T20010809  
 Code: N10-1FLBD6-01  
 Year/Month: 2020/10  
 KVA: 1000  
 VOLTS: 400-230

ENGINE  
 Brand: STAMFORD  
 Model: S6LID-G41  
 SN: X201394707  
 Phase: 3  
 PF: 0.8  
 Rpm: 1500

Date: 30/11/57

Item	Description	Task	Record			
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก			
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 7.03	Psi: 101	Kpa: 703
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	90°C 68°F °C องศาเซลเซียส		
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.1	Charge: 13.8	V โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record	H: 35	m: 21	Start(S): 183 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความสูง: 0.8	หน่วย: 3800	ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM รอบต่อวินาที		
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-N: 231	L2-N: 231	L3-N: 232 V โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-L2: 401	L2-L3: 401	L3-L1: 401 V โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: -	L2: -	L3: - A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: -	L2: -	L3: - A แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: -	L2: -	L3: - kW
	Generator Load %	โหลด ร้อย%	Record	L1: -	L2: -	L3: - %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	kW: -	%: -	-
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record	L1: -	L2: -	L3: - kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record	kVA: -	%: -	-
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record	L1: -	L2: -	L3: -
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่ออกทั้งหมด	Record	KW: 1689.4	KVA: 1759.8	KVAH: 316.2
	Active Config	การตั้งค่าที่ควบคุมไว้	Record	V: 231	H: 50.0	-
	Main On Load	โหมด ขณะ RUN	Record	L-N: 231	L-L: 401	KW: -
	Status - On Run	โหมด ขณะ RUN	Record	A: -	H: 50.0	PF: -
Boiler Water Level	ระดับน้ำหม้อน้ำ		Record			

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 27/1/2022

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 1  
 Brand : WESTIN POWER  
 Model : TC1200T  
 S/N : TC1200T20010819  
 Code : N10-1FLBD6-01  
 Year/Month : 2020/10  
 KVA : 1200  
 VOLTS : 400-230

ENGINE  
 Brand : STAMFORD  
 Model : S6L1D-D41  
 S/N : X201394706  
 Phase : 3  
 PF : 0.8  
 Rpm : 1500

Date: 27/11/67

Item ลำดับ	Description รายการ	Task วิธีการ	Record บันทึก			
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.73	psi: 98	Kpa: 649
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	20°C 68°F °C องศาเซลเซียส		
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.4	Charge: 25.7	V โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record	H: 36	m: 36	Start(S): 199 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความจุ: 4000	ก่อน: 3290	หลัง: 3230 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM รอบต่อวินาที		
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record	L1-N: 232	L2-N: 232	L3-N: 232 V โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 2	Record	L1-L2: 402	L2-L3: 402	L3-L1: 401 V โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record	L1: -	L2: -	L3: - A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record	L1: -	L2: -	L3: - A แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: -	L2: -	L3: - kW
	Generator Load %	โหลด รวม %	Record	L1: -	L2: -	L3: - %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	kW: -	%	
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record	L1: -	L2: -	L3: - kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record	kVA: -	%	
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record	L1: -	L2: -	L3: -
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่ออกทั้งหมด	Record	KW: 4399.0	kVA: 4429.9	kVAth: 195.2
	Active Config	การตั้งค่าที่พาดบนตัว	Record	V: 231	H: 50	
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record	L-N: 232	L-L: 402	KW: 0
	Status - On Run		Record	A: 0	H: 50	PF: - - -
STATUS	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record			

Check By Technician : [Signature]

Re Check By Senior Technician : [Signature]

Acknowledge By Supervisor : [Signature]

update 2/11/2023

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 2  
 Brand : WESTIN POWER  
 Model : TC1000T  
 S/N : TC1000T20010809  
 Code : N10-1FLBD6-01  
 Year/Month : 2020/10  
 KVA : 1000  
 VOLTS : 400-230

ENGINE  
 Brand : STAMFORD  
 Model : S6L1D-G41  
 S/N : X201394707  
 Phase : 3  
 PF : 0.8  
 Rpm : 1500

Date: 27/11/67

Item ลำดับ	Description รายการ	Task วิธีการ	Record บันทึก			
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.92	psi: 101	Kpa: 703
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	20°C 68°F °C องศาเซลเซียส		
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.1	Charge: 13.5	V โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record	H: 35	m: 46	Start(S): 185 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความจุ: 4000	ก่อน: 3290	หลัง: 3230 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM รอบต่อวินาที		
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record	L1-N: 232	L2-N: 231	L3-N: 232 V โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 2	Record	L1-L2: 402	L2-L3: 401	L3-L1: 401 V โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record	L1: -	L2: -	L3: - A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้าที่ 1	Record	L1: -	L2: -	L3: - A แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: -	L2: -	L3: - kW
	Generator Load %	โหลด รวม %	Record	L1: -	L2: -	L3: - %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	kW: -	%	
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record	L1: -	L2: -	L3: - kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record	kVA: -	%	
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record	L1: -	L2: -	L3: -
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่ออกทั้งหมด	Record	KW: 2699.4	kVA: 2752.8	kVAth: 316.2
	Active Config	การตั้งค่าที่พาดบนตัว	Record	V: 231	H: 50	
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record	L-N: 232	L-L: 401	KW: 0
	Status - On Run		Record	A: 0	H: 50	PF: - - -
STATUS	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record			

Check By Technician : [Signature]

Re Check By Senior Technician : [Signature]

Acknowledge By Supervisor : [Signature]

update 2/11/2023

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 1  
 Brand : WESTIN POWER  
 Model : TC1200T  
 SN: TC1200T20010810  
 Code: N10-1FLBD6-01  
 Year/Month: 2020/10  
 KV/A: 1200  
 VOLTS: 400-230

ENGINE  
 Brand : STAMFORD  
 Model : S6L1D-D41  
 SN: X201394706  
 Phase : 3  
 PF: 0.8  
 Rpm : 1500

Date: 4/12/67

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.97 Psi: 101 Kpa: 6.97
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 26°C 78°F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 22.1 Charge: 13.5 โวลต์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 95 m: 55 Start(S): 186 ชม./นาที/ครั้ง
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4.000 ถัง : 3790 ลิตร : 9780 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็วเครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-N: 232 LI-L2: 231 LI-L3: 232 โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-L2: 402 LI-L3: 401 LI-L1: 401 โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0 แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0 แอมแปร์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0 kVA
	Generator Load total k V A	โหลด รวม กิโลโวลต์แอมป์	Record kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพนกวอร์แฟกเตอร์	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าโหลดทั้งหมด	Record KW: 2689.9 kVA: 2722.3 kVA: 116.2
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 231 Hz: 50
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record LI-N: 232 LI-L: 401 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50 PF: - - - ตอนทำงาน
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician : [Signature]

Re Check By Senior Technician : [Signature]

Acknowledge By Supervisor : [Signature]

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 2  
 Brand : WESTIN POWER  
 Model : TC1080T  
 SN: TC1080T20010809  
 Code: N10-1FLBD6-01  
 Year/Month: 2020/10  
 KV/A: 1000  
 VOLTS: 400-230

ENGINE  
 Brand : STAMFORD  
 Model : S6L1D-G41  
 SN: X201394707  
 Phase : 3  
 PF: 0.8  
 Rpm : 1500

Date: 4/12/67

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 6.67 Psi: 96 Kpa: 6.67
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 29°C 84°F °C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 22.9 Charge: 25.6 โวลต์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 36 m: 53 Start(S): 100 ชม./นาที/ครั้ง
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความจุ: 4000 ถัง : 3790 ลิตร : 9780 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็วเครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-N: 232 LI-L2: 231 LI-L3: 232 โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-L2: 402 LI-L3: 401 LI-L1: 401 โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0 แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0 แอมแปร์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kW: 0 %: 0
	Generator Load k V A	โหลด กิโลโวลต์แอมป์	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0 kVA
	Generator Load total k V A	โหลด รวม กิโลโวลต์แอมป์	Record kva: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพนกวอร์แฟกเตอร์	Record LI: 0 LI2: 0 LI3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าโหลดทั้งหมด	Record KW: 4399 kVA: 4429 kVA: 195.2
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 232 Hz: 50
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record LI-N: 232 LI-L: 401 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50 PF: - - - ตอนทำงาน
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician : [Signature]

Re Check By Senior Technician : [Signature]

Acknowledge By Supervisor : [Signature]



## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 1 ENGINE  
 Brand : WESTIN POWER Brand : STAMFORD  
 Model : TC1200T Model : S6L1D-D41  
 S/N : TC1200T20010810 S/N : X201394706  
 Codes : N10-1FLBD6-01 Phase : 3  
 Year/Month : 2020/10 PF : 0.8  
 KVA : 1200 Rpm : 1500  
 VOLTS : 400-230

Date: 11/12/67

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 685 Psi: 99 Kpa: 685
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 59.8 137 F °C อากาศเขมือบ
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 28.3 Charge: 29.6 V โวลต์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 37 m: 5 Start(S): 201 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความสูง: 4000 ถัง: 4000 ลิตร: 3990 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็วเครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-N: 232 L2-N: 232 L3-N: 232 V โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-L2: 407 L2-L3: 402 L3-L1: 403 V โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมป์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมป์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 k W
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kw: 0 %: 0
	Generator Load k V A	โหลด กิโลวัตต์แอมป์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total k V A	โหลด รวม กิโลวัตต์แอมป์	Record kw: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าเบสโหลดทั้งหมด	Record KWht: 4344 KVAht: 4929 KVAht: 195.2
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 231 Hz: 50
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 232 L-L: 402 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50 PF: - คอมพิวเตอร์
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician : [Signature]

Re Check By Senior Technician : [Signature]

Acknowledge By Supervisor : [Signature]

update 1/1/2022

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 3 ENGINE  
 Brand : WESTIN POWER Brand : STAMFORD  
 Model : TC1000T Model : S6L1D-G41  
 S/N : TC1000T20010809 S/N : X201394707  
 Codes : N10-1FLBD6-01 Phase : 3  
 Year/Month : 2020/10 PF : 0.8  
 KVA : 1000 Rpm : 1500  
 VOLTS : 400-230

Date: 11/12/67

Item	Description	Task	Record
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record Bar: 7.05 Psi: 101 Kpa: 703
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record 63 144 °C อากาศเขมือบ
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record Batt: 28.1 Charge: 29.8 V โวลต์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record Hr: 36 m: 8 Start(S): 187 ชม./นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record ความสูง: 4000 ถัง: 4000 ลิตร: 3990 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็วเครื่องยนต์	Record 1500 RPM รอบต่อวินาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-N: 732 L2-N: 731 L3-N: 731 V โวลต์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI-L2: 402 L2-L3: 401 L3-L1: 401 V โวลต์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมป์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 A แอมป์
	Generator Load k W	โหลด กิโลวัตต์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 k W
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record kw: 0 %: 0
	Generator Load k V A	โหลด กิโลวัตต์แอมป์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0 kVA
	Generator Load total k V A	โหลด รวม กิโลวัตต์แอมป์	Record kw: 0 %: 0
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record LI: 0 L2: 0 L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าเบสโหลดทั้งหมด	Record KWht: 7684.4 KVAht: 2352.3 KVAht: 316.2
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record V: 231 Hz: 50
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record L-N: 231 L-L: 401 KW: 0
	Status - On Run		Record A: 0 Hz: 50 PF: - คอมพิวเตอร์
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record

Check By Technician : [Signature]

Re Check By Senior Technician : [Signature]

Acknowledge By Supervisor : [Signature]

update 1/1/2022

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 1  
 Brand : WESTIN POWER  
 Model : TC1200T  
 SN : TC1200T20010810  
 Code : N10-JFLBD6-01  
 Year/Month : 2020/10  
 KVA : 1200  
 VOLTS : 400-230

ENGINE  
 Brand : STAMFORD  
 Model : S6L1D-D41  
 SN : X201394706  
 Phase : 3  
 PF : 0.8  
 Rpm : 1500

Date: 18/12/19

Item	Description	Task	Record			
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก			
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.79	Psi: 97	Kpa: 679
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	20 ° 69 F °C องศาเซลเซียส		
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.4	Charge: 25.6	V โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record	h: 37	m: 21	Start(S): 202 ชม/นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความจุ: 4000	ก้นหม: 3990	หลัง: 3980 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM รอบต่อวินาที		
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-N: 232	L2-N: 232	L3-N: 232 V โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-L2: 402	L2-L3: 402	L3-L1: 402 V โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม %	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	kW: 0	%: 0	
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record	kVA: 0	%: 0	
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าโหลดทั้งหมด	Record	KW/h: 4399.0	kVA/h: 4429.9	kVA/h: 195.2
	Active Config	การตั้งค่ากำหนดไว้	Record	V: 237	H: 50.0	
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record	L-N: 232	L-L: 402	KW: 0
	Status - On Run		Record	A: 0	H: 50.0	PF: --- ตอนทำงาน
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record			

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 2/11/2022

## Weekly Testing of Generator Form

แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type : Generator 2  
 Brand : WESTIN POWER  
 Model : TC1000T  
 SN : TC1000T20010809  
 Code : N10-JFLBD6-01  
 Year/Month : 2020/10  
 KVA : 1000  
 VOLTS : 400-230

ENGINE  
 Brand : STAMFORD  
 Model : S6L1D-G41  
 SN : X201394707  
 Phase : 3  
 PF : 0.8  
 Rpm : 1500

Date: 18/12/19

Item	Description	Task	Record			
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก			
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 7.09	Psi: 102	Kpa: 709
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	27 ° 69 F °C องศาเซลเซียส		
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.1	Charge: 13.5	V โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record	h: 36	m: 25	Start(S): 183 ชม/นาที/วินาที
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความจุ: 4000	ก้นหม: 3990	หลัง: 3980 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500 RPM รอบต่อวินาที		
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-N: 232	L2-N: 232	L3-N: 232 V โวลท์
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-L2: 401	L2-L3: 401	L3-L1: 401 V โวลท์
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 A แอมแปร์
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 kW
	Generator Load %	โหลดรวม %	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 %
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	kW: 0	%: 0	
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0 kVA
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record	kVA: 0	%: 0	
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าโหลดทั้งหมด	Record	KW/h: 2680.4	kVA/h: 2792.3	kVA/h: 316.2
	Active Config	การตั้งค่ากำหนดไว้	Record	V: 237	H: 50.0	
	Main On Load	โหลด ขณะ RUN	Record	L-N: 232	L-L: 401	KW: 0
	Status - On Run		Record	A: 0	H: 50.0	PF: --- ตอนทำงาน
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	Record			

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 2/11/2022

Weekly Testing of Generator Form  
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type:	Generator 1	ENGINE	
Brand:	WESTIN POWER	Brand:	STAMFORD
Model:	TC1200T	Model:	S6L1D-D41
SN:	TC1200T20010810	SN:	X20B94706
Code:	N10-1FLBD6-01	Phase:	3
Year/Month:	2020/10	PF:	0.8
KVA:	1200	Rpm:	1500
VOLTS:	400-230		

Date: 26/12/67

Item	Description	Task	Record			
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก			
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 6.79	Psi: 98	Rpm: 673
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	28.6	82 F	°C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.5	Charge: 25.6	V โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record	H: 37	m: 44	Start(S): 204
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความจุ: 4000	ก่อน: 3980	หลัง: 3970 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500		RPM รอบต่อนาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-N: 232	L2-N: 232	L3-N: 232
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-L2: 402	L2-L3: 402	L3-L1: 403
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	kW: 0		% 0
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record	kVA: 0		% 0
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดทั้งหมด	Record	KWh: 4399.0	kVah: 4429.9	kVAh: 195.2
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record	V: 231	H: 50.0	
	Main On Load	โหมด ขณะ RUN	Record	L-N: 232	L-L: 402	KV: 0
	Status - On Run		Record	A: 0	H: 50.0	PF: ---
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record			

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 2/11/2021

Weekly Testing of Generator Form  
แบบฟอร์มการทดสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าประจำสัปดาห์

## TECHNICAL DATA

Unit Type:	Generator 2	ENGINE	
Brand:	WESTIN POWER	Brand:	STAMFORD
Model:	YC1800T	Model:	S6L1D-G41
SN:	TC1000T20010809	SN:	X20B94707
Code:	N10-1FLBD6-01	Phase:	3
Year/Month:	2020/10	PF:	0.8
KVA:	1000	Rpm:	1500
VOLTS:	400-230		

Date: 26/12/67

Item	Description	Task	Record			
ลำดับ	รายการ	วิธีการ	บันทึก			
Engine / เครื่องยนต์	Engine Oil Pressure	ความดัน น้ำมันเครื่อง	Record	Bar: 7.15	Psi: 102	Rpm: 709
	Engine Coolant Temp	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น เครื่องยนต์	Record	20.1	68 F	°C องศาเซลเซียส
	Engine Battery Voltage	แรงดัน แบตเตอรี่	Record	Batt: 27.1	Charge: 13.6	V โวลท์
	Engine Run time	รวมเวลาของการทำงาน	Record	H: 36	m: 49	Start(S): 190
	Engine Fuel Level	ระดับ น้ำมันเชื้อเพลิง	Record	ความจุ: 4000	ก่อน: 3980	หลัง: 3970 ลิตร
	Engine Speed	ความเร็ว เครื่องยนต์	Record	1500		RPM รอบต่อนาที
Generator / เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Generator Voltage1	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-N: 231	L2-N: 231	L3-N: 231
	Generator Voltage2	แรงดันไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1-L2: 401	L2-L3: 401	L3-L1: 401
	Generator Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Earth Current	กระแสไฟฟ้า เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load kW	โหลด กิโลวัตต์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load %	โหลดรวม%	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load total kW	โหลดรวม กิโลวัตต์	Record	kW: 0		% 0
	Generator Load kVA	โหลด กิโลโวลท์แอมป์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
	Generator Load total kVA	โหลดรวม กิโลโวลท์แอมป์	Record	kVA: 0		% 0
	Generator Power Factor	เพาเวอร์แฟกเตอร์	Record	L1: 0	L2: 0	L3: 0
STATUS	Generator Load	รวมกำลังไฟฟ้าที่โหลดทั้งหมด	Record	KWh: 2689.4	kVah: 2752.3	kVAh: 316.2
	Active Config	การตั้งค่าที่กำหนดไว้	Record	V: 231	H: 50.0	
	Main On Load	โหมด ขณะ RUN	Record	L-N: 231	L-L: 401	KV: 0
	Status - On Run		Record	A: 0	H: 50.0	PF: ---
	Boiler Water Level	ระดับน้ำในหม้อน้ำ	Record			

Check By Technician: [Signature]

Re Check By Senior Technician: [Signature]

Acknowledge By Supervisor: [Signature]

update 2/11/2021

ภาคผนวก ข-13

---

---

เอกสาร PM เครื่องปรับอากาศ

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-07

JOB NO :

DESCRIPTION : FL-1 (AD)

DATE : 14/10/67

LOCATION : FL-1 (AD)

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	Y <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Unit Control		M,Q		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		M,Q		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		M,Q		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		M,Q		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และทำการอุดตันของท่อ Drain		M,Q		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		M,Q		
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ตรวจสอบการปิดเปิดมอเตอร์และอุปกรณ์ Blower		Q		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		M		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของเบรคเกอร์ที่เข้าเป็นและปิดของท่อต่างๆ		Q		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ที่จุดต่อไฟ		M		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		Q		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		M,Q		
13	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= F", CHR= F"		M		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= PSI, CHR= PSI		M		
15	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		M		
16	แรงดันไฟฟ้า RS= 406 V, ST= 416 V, RT= 405 V		M		
17	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 16.33 A, S= 20.33 A, T= 20.02 A		M		
18	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 29 A		M		
19	ตรวจสอบขีดจำกัดการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = 40 Hz		M		
20	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 16.51 A ประสิทธิภาพของเครื่อง = 79.03 %		M		
21	ตรวจสอบค่าความถี่เป็นนามของมอเตอร์และเครื่อง M/Q		Y		
22	U-V > SMD = MD, V-W > SMD = MD, W-U > SMD = MD		Y		
23	U-GND > SMD = MD, V-GND > SMD = MD, W-GND > SMD = MD		Y		
24	ตรวจสอบค่าความต้านทานของขดลวดมอเตอร์		Y		
25	U-X = 0, V-Y = 0, W-Z = 0		Y		
REMARK :			TIME		
			START		
			TOTAL		
NAME OF STAFF 1. ( ) / /					
2. ( ) / /					
3. ( ) / /					
MANAGER / ENGINEER ( ) / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-12

JOB NO :

DESCRIPTION : FL-1 (CB)

DATE : 15/10/67

LOCATION : FL-1 (CB)

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	Y <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Unit Control		M,Q		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		M,Q		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		M,Q		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		M,Q		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		M,Q		
6	ตรวจสอบทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		M,Q		
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ตรวจสอบการปิดเปิดมอเตอร์และอุปกรณ์ Blower		Q		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		M		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของเบรคเกอร์ที่เข้าเป็นและปิดของท่อต่างๆ		Q		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ที่จุดต่อไฟ		M		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		Q		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		M,Q		
13	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>        </u> F", CHR= <u>        </u> F"		M		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>        </u> PSI, CHR= <u>        </u> PSI		M		
15	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		M		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>403</u> V, ST= <u>404</u> V, RT= <u>404</u> V				
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= <u>19.75</u> A, S= <u>21.24</u> A, T= <u>21.38</u> A		M		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>22</u> A		M		
16	ตรวจสอบขีดจำกัดการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>40</u> Hz		M		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>14.83</u> A ประสิทธิภาพของเครื่อง = <u>79.0</u> %		M		
18	ตรวจสอบค่าความถี่เป็นนามของมอเตอร์และเครื่อง M/Q		Y		
	U-V > SMD = <u>        </u> MD, V-W > SMD = <u>        </u> MD, W-U > SMD = <u>        </u> MD		Y		
	U-GND > SMD = <u>        </u> MD, V-GND > SMD = <u>        </u> MD, W-GND > SMD = <u>        </u> MD		Y		
19	ตรวจสอบค่าความต้านทานของขดลวดมอเตอร์		Y		
	U-X = <u>        </u> 0, V-Y = <u>        </u> 0, W-Z = <u>        </u> 0		Y		
REMARK :				TIME	
				START	
				TOTAL	
NAME OF STAFF 1. <u>  </u>					

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-17

JOB NO :

DESCRIPTION : FL-1 (C)

DATE : 15/10/67

LOCATION : FL-1 (C)

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	Y <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Unit Control		M,Q		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		M,Q		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		M,Q		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		M,Q		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		M,Q		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		M,Q		
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดสายพาน Blower และ ตรวจสอบการปิดเปิดมอเตอร์และอุปกรณ์ Blower		Q		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		M		
9	ตรวจสอบอุปกรณ์การกดของเบรคเกอร์ที่เข้าเป็นและปิดของท่อต่างๆ		Q		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ที่จุดต่อไฟ		M		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		Q		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		M,Q		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 58 °F, CHR= 67 °F		M		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 40 PSI, CHR= 50 PSI		M		
15	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		M		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 419 V, ST= 420 V, RT= 406 V		M		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 21.02 A, S= 22.20 A, T= 21.46 A		M		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 24 A		M		
16	ตรวจสอบขีดจำกัดการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = 40 Hz		M		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 16.41 A ประสิทธิภาพของมอเตอร์ = 79.33 %		M		
18	ตรวจสอบค่าความถี่เป็นนามของมอเตอร์และเครื่อง MO		Y		
	U-V > SMD = MD, V-W > SMD = MD, W-U > SMD = MD		Y		
	U-GND > SMD = MD, V-GND > SMD = MD, W-GND > SMD = MD		Y		
19	ตรวจสอบค่าความต้านทานของขดลวดมอเตอร์ Q		Y		
	U-X = 0, V-Y = 0, W-Z = 0		Y		
REMARK :			TIME		
			START		
			TOTAL		
NAME OF STAFF 1. ภูมิ, ภูพาน ( ) / /					
2. อนุสรณ์, อนุสรณ์ ( ) / /					
3. ( ) / /					
MANAGER / ENGINEER			( ) / /		

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-57

JOB NO :

DESCRIPTION : FL-1 (H)

DATE : 16/10/67

LOCATION : FL-1 (H)

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	Y <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Unit Control		M,Q		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		M,Q		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		M,Q		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		M,Q		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		M,Q		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		M,Q		
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดสายพาน สายพาน และ ตรวจสอบการปิดเปิดมอเตอร์และอุปกรณ์ Blower		Q		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		M		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของเบรคเกอร์ที่เข้าเป็นและปิดของท่อต่างๆ		Q		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ที่จุดต่อไฟ		M		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		Q		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		M,Q		
13	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 72 F", CHR= 72 F"		M		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 32 PSI, CHR= 42 PSI		M		
15	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		M		
แรงดันไฟฟ้า RS= 422 V, ST= 406 V, RT= 406 V					
กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 21.32 A, S= 22.40 A, T= 22.59 A					
อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 24 A					
16	ตรวจสอบขีดจำกัดการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = 40 Hz		M		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 14.19 A ประสิทธิภาพของเครื่อง = 81.00 %		M		
18	ตรวจสอบค่าความถี่เป็นนามของมอเตอร์และเครื่อง M/Q		Y		
U-V > SMD = MD, V-W > SMD = MD, W-U > SMD = MD			Y		
U-GND > SMD = MD, V-GND > SMD = MD, W-GND > SMD = MD			Y		
19	ตรวจสอบค่าความต้านทานของขดลวดมอเตอร์ Q		Y		
U-X = 0, V-Y = 0, W-Z = 0			Y		
REMARK :				TIME	
				START	
				TOTAL	
NAME OF STAFF 1. ทัศนัย นันทนุก ( ) / /					
2. ทัศนัย นันทนุก ( ) / /					
3. ( ) / /					
MANAGER / ENGINEER ( ) / /					



PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-43  
DESCRIPTION : FL-1 (F)  
LOCATION : FL-1 (F)JOB NO :  
DATE : 16/10/16

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M	Q	Y	
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Unit Control	M,Q				
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	M,Q				
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	M,Q				
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	M,Q				
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	M,Q				
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	M,Q				
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว In Blower และ ติดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	Q				
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	M				
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของบานพับที่หน้าเป็นและปิดของท่อต่างๆ	Q				
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ที่จุดต่อในโครง	M				
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	Q				
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	M,Q				
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 18.4 °F, CHR= 78 °F	M				CBS 18.4
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 84 PSI, CHR= 84 PSI	M				
15	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	M				
	แรงดันไฟฟ้า RS= 474 V, ST= 457 V, RT= 476 V	M				
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 23.46 A, S= 26.75 A, T= 26.21 A	M				
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 22 A	M				
16	ตรวจสอบค่าการตั้งค่าที่ Set Point ของเครื่อง VSD = 41 Hz	M				
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 19.44 A, ประสิทธิภาพของมอเตอร์ = 89.9%	M				
18	ตรวจสอบค่าความเบี่ยงเบนของผลรวมมอเตอร์ MD	Y				
	U-V > SMD = MD, V-W > SMD = MD, W-U > SMD = MD	Y				
	U-GND > SMD = MD, V-GND > SMD = MD, W-GND > SMD = MD	Y				
19	ตรวจสอบค่าความต้านทานของผลรวมมอเตอร์ Ω	Y				
	U-X = Ω, V-Y = Ω, W-Z = Ω	Y				
REMARK :			TIME			
			START			
			TOTAL			
NAME OF STAFF 1. จ.ก. นพ.ก. ( ) / ( ) / ( )						
2. จ.ก. นพ.ก. ( ) / ( ) / ( )						
3. ( ) / ( ) / ( )						
MANAGER / ENGINEER ( ) / ( ) / ( )						

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-37  
DESCRIPTION : FL-1 (F)  
LOCATION : FL-1 (F)JOB NO :  
DATE : 16/10/16

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M	Q	Y
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบระบบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Unit Control	M,Q			
2	ตรวจสอบเสียงและสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	M,Q			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	M,Q			
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	M,Q			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	M,Q			
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	M,Q			
7	ตรวจสอบและทำความสะอาด In Blower และ ติดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	Q			
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	M			
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของบานพับที่หน้าเปิดและปิดของท่อต่างๆ	Q			
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ที่จุดต่อในโครง	M			
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	Q			
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	M,Q			
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= °F, CHR= °F	M			
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= PSI, CHR= PSI	M			
15	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	M			
	แรงดันไฟฟ้า RS= 405 V, ST= 418 V, RT= 420 V	M			
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 21.60 A, S= 23.18 A, T= 23.61 A	M			
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 22 A	M			
16	ตรวจสอบค่าการตั้งค่าที่ Set Point ของเครื่อง VSD = 42 Hz	M			
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 18.34 A, ประสิทธิภาพของมอเตอร์ = 89.95 %	M			
18	ตรวจสอบค่าความเบี่ยงเบนของผลรวมมอเตอร์ MD	Y			
	U-V > SMD = MD, V-W > SMD = MD, W-U > SMD = MD	Y			
	U-GND > SMD = MD, V-GND > SMD = MD, W-GND > SMD = MD	Y			
19	ตรวจสอบค่าความต้านทานของผลรวมมอเตอร์ Ω	Y			
	U-X = Ω, V-Y = Ω, W-Z = Ω	Y			
REMARK :			TIME		
			START		
			TOTAL		
NAME OF STAFF 1. <u>นาย ก. ( ) / ( ) / ( )</u>					
2. <u>นาย ข. ( ) / ( ) / ( )</u>					
3. <u>นาย ค. ( ) / ( ) / ( )</u>					
MANAGER / ENGINEER ( ) / ( ) / ( )					

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-01  
DESCRIPTION : FL-1 (F)  
LOCATION : FL-1 (F)JOB NO :  
DATE : 16/10/16

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M	Q	Y
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Unit Control	M,Q			
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	M,Q			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	M,Q			
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	M,Q			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	M,Q			
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	M,Q			
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว In Blower และ ติดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	Q			
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	M			
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของบานพับที่หน้าเป็นและปิดของท่อต่างๆ	Q			
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ที่จุดต่อในโครง	M			
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	Q			
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	M,Q			
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 60 °F, CHR= 70 °F	M			
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 90 PSI, CHR= 86 PSI	M			
15	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	M			
	แรงดันไฟฟ้า RS= 410 V, ST= 409 V, RT= 412 V	M			
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 18.1 A, S= 18.32 A, T= 18.33 A	M			
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 22 A	M			
16	ตรวจสอบค่าการตั้งค่าที่ Set Point ของเครื่อง VSD = 45 Hz	M			
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 18.91 A, ประสิทธิภาพของมอเตอร์ = 88.34 %	M			
18	ตรวจสอบค่าความเบี่ยงเบนของผลรวมมอเตอร์ MD	Y			
	U-V > SMD = MD, V-W > SMD = MD, W-U > SMD = MD	Y			
	U-GND > SMD = MD, V-GND > SMD = MD, W-GND > SMD = MD	Y			
19	ตรวจสอบค่าความต้านทานของผลรวมมอเตอร์ Ω	Y			
	U-X = Ω, V-Y = Ω, W-Z = Ω	Y			
REMARK :			TIME		
			START		
			TOTAL		
NAME OF STAFF 1. <u>จ.ก. นพ.ก. ( ) / ( ) / ( )</u>					
2. <u>จ.ก. นพ.ก. ( ) / ( ) / ( )</u>					
3. <u>จ.ก. นพ.ก. ( ) / ( ) / ( )</u>					
MANAGER / ENGINEER ( ) / ( ) / ( )					

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-03  
DESCRIPTION : FL-2 (A)  
LOCATION : FL-2 (A)JOB NO :  
DATE : 9/10/16

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M	Q	Y
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Unit Control	M,Q			
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	M,Q			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	M,Q			
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	M,Q			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และ การอุดตันของท่อ Drain	M,Q			
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	M,Q			
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว In Blower และ ติดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	M,Q			
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	M			
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของบานพับที่หน้าเป็นและปิดของท่อต่างๆ	Q			
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ที่จุดต่อในโครง	M			
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	Q			
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	M,Q			
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 50 °F, CHR= 70 °F	M			
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 80 PSI, CHR= 80 PSI	M			
15	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	M			
	แรงดันไฟฟ้า RS= 417 V, ST= 403 V, RT= 405 V	M			
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 11.51 A, S= 13.35 A, T= 16.99 A	M			
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 14 A	M			
16	ตรวจสอบค่าการตั้งค่าที่ Set Point ของเครื่อง VSD = 45 Hz	M			
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 16.65 A, ประสิทธิภาพของมอเตอร์ = 88.44 %	M			
18	ตรวจสอบค่าความเบี่ยงเบนของผลรวมมอเตอร์ MD	Y			
	U-V > SMD = MD, V-W > SMD = MD, W-U > SMD = MD	Y			
	U-GND > SMD = MD, V-GND > SMD = MD, W-GND > SMD = MD	Y			
19	ตรวจสอบค่าความต้านทานของผลรวมมอเตอร์ Ω	Y			
	U-X = Ω, V-Y = Ω, W-Z = Ω	Y			
REMARK :					TIME
					START
					TOTAL
NAME OF STAFF 1. จ.ก. นพ.ก. ( ) / ( ) / ( )					
2. จ.ก. นพ.ก. ( ) / ( ) / ( )					
3. จ.ก. นพ.ก. ( ) / ( ) / ( )					
MANAGER / ENGINEER ( ) / ( ) / ( )					

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-12 JOB NO :  
DESCRIPTION :  
LOCATION : FL-2 <D> DATE : 10/10/67

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	Y <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Control	M,Q	✓		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	M,Q	✓		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	M,Q	✓		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	M,Q	✓		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และกำจัดสิ่งของที่ Drain	M,Q	✓		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	M,Q	✓		
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว In Blower และ สวิตช์การเปิดปิดมอเตอร์และอุปกรณ์ Blower	Q	✓		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	M	✓		
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของฉนวนกันความร้อนเป็นและปลอกหุ้มท่อต่างๆ	Q	✓		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	M	✓		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	Q	✓		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	M,Q	✓		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>44</u> °F, CHR= <u>54</u> °F	M	✓		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>30</u> PSI, CHR= <u>79</u> PSI	M	✓		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าที่เข้าเครื่องจักรทางบด	M	✓		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>416</u> V, ST= <u>418</u> V, RT= <u>417</u> V	M	✓		
	กระแสไฟฟ้าแรงดันเฟส R= <u>15.80</u> A, S= <u>16.94</u> A, T= <u>16.91</u> A	M	✓		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>14</u> A	M	✓		
16	ตรวจสอบค่าการทำงานที่ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz	M	✓		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>14.39</u> A, ประสิทธิภาพของมอเตอร์ = <u>98.60</u> %	M	✓		
18	ตรวจวัดค่าความถี่เป็นหน่วยของความเร็วรอบมอเตอร์ M/D	Y	-		
	U-V > SMD = M/D, V-W > SMD = M/D, W-U > SMD = M/D	Y	-		
	U-GND > SMD = M/D, V-GND > SMD = M/D, W-GND > SMD = M/D	Y	-		
19	ตรวจวัดค่าความถี่เป็นหน่วยของความเร็วรอบมอเตอร์ 0	Y	-		
	U-X = 0, V-Y = 0, W-Z = 0	Y	-		
REMARK :			TIME		
			START		
			TOTAL		
NAME OF STAFF 1. <u>ศิริพร</u> ( ) / /					
2. <u>ศิริ</u> ( ) / /					
3. <u>ศิริพร</u> ( ) / /					
MANAGER / ENGINEER ( ) / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-20 JOB NO :  
DESCRIPTION : FL-2 C DATE : 11/10/67  
LOCATION : FL-2

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	Y <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Control	M,Q	/		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	M,Q	/		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	M,Q	/		
4	ตรวจสอบและปรับ Pulley และ สายพาน	M,Q	/		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และกำจัดสิ่งของที่ Drain	M,Q	/		
6	ทำความสะอาดและทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	M,Q	/		
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว In blower และ สวิตช์เปิดปิดมอเตอร์และอุปกรณ์ Blower	Q	/		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	M	/		
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของฉนวนกันความร้อนและปลอกหุ้มท่อต่างๆ	Q	/		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	M	/		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	Q	/		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	M,Q	/		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>52</u> F°, CHR= <u>62</u> F°	M	/		
14	บันทึกค่าแรงดัน น้ำ CHS= <u>82</u> PSI, CHR= <u>92</u> PSI	M	/		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าที่เข้าเครื่องจักรทางบด	M	/		
	แรงดันไฟฟ้า RS= <u>409</u> V, ST= <u>410</u> V, RT= <u>410</u> V	M	/		
	กระแสไฟฟ้าแรงดันเฟส R= <u>19.27</u> A, S= <u>19.40</u> A, T= <u>19.69</u> A	M	/		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>12</u> A	M	/		
16	ตรวจสอบค่าการทำงานที่ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz	M	/		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>15.32</u> A, ประสิทธิภาพของมอเตอร์ = <u>98.67</u> %	M	/		
18	ตรวจวัดค่าความถี่เป็นหน่วยของความเร็วรอบมอเตอร์ M/D	Y	~		
	U-V > SMD = M/D, V-W > SMD = M/D, W-U > SMD = M/D	Y	~		
	U-GND > SMD = M/D, V-GND > SMD = M/D, W-GND > SMD = M/D	Y	~		
19	ตรวจวัดค่าความถี่เป็นหน่วยของความเร็วรอบมอเตอร์ 0	Y	~		
	U-X = 0, V-Y = 0, W-Z = 0	Y	~		
REMARK :				TIME	
				START	
				TOTAL	
NAME OF STAFF 1. ( ) / /					
2. ( ) / /					
3. ( ) / /					
MANAGER / ENGINEER ( ) / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-24 JOB NO :  
DESCRIPTION :  
LOCATION : DATE : 11/10/67

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	Y <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Control	M,Q			
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	M,Q			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	M,Q			
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	M,Q			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และกำจัดสิ่งของที่ Drain	M,Q			
6	ทำความสะอาดและทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	M,Q			
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว In blower และ สวิตช์การเปิดปิดมอเตอร์และอุปกรณ์ blower	Q			
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	M			
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของฉนวนกันความร้อนและปลอกหุ้มท่อต่างๆ	Q			
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	M			
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	Q			
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	M,Q			
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= <u>48</u> F°, CHR= <u>66</u> F°	M			
14	บันทึกค่าแรงดัน น้ำ CHS= <u>74</u> PSI, CHR= <u>84</u> PSI	M			
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าที่เข้าเครื่องจักรทางบด	M			
	แรงดันไฟฟ้า RS= _____ V, ST= _____ V, RT= _____ V	M			
	กระแสไฟฟ้าแรงดันเฟส R= _____ A, S= _____ A, T= _____ A	M			
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= _____ A	M			
16	ตรวจสอบค่าการทำงานที่ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz	M			
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>14.32</u> A, ประสิทธิภาพของมอเตอร์ = <u>98.74</u> %	M			
18	ตรวจวัดค่าความถี่เป็นหน่วยของความเร็วรอบมอเตอร์ M/D	Y			
	U-V > SMD = _____ M/D, V-W > SMD = _____ M/D, W-U > SMD = _____ M/D	Y			
	U-GND > SMD = _____ M/D, V-GND > SMD = _____ M/D, W-GND > SMD = _____ M/D	Y			
19	ตรวจวัดค่าความถี่เป็นหน่วยของความเร็วรอบมอเตอร์ 0	Y			
	U-X = _____ 0, V-Y = _____ 0, W-Z = _____ 0	Y			
REMARK :			TIME		
			START		
			TOTAL		
NAME OF STAFF 1. <u>ศิริ</u> ( _____ ) / <u>11</u> / <u>10</u> / <u>67</u>					
2. <u>ศิริพร</u> ( _____ ) / <u>11</u> / <u>10</u> / <u>67</u>					
3. <u>ศิริพร</u> ( _____ ) / <u>11</u> / <u>10</u> / <u>67</u>					
MANAGER / ENGINEER ( _____ ) / _____ / _____					

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-33 JOB NO :  
DESCRIPTION :  
LOCATION : FL-2 <E> DATE : 12/10/67

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	Y <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Unit Control	M,Q	✓		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	M,Q	✓		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	M,Q	✓		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	M,Q	✓		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และกำจัดสิ่งของที่ Drain	M,Q	✓		
6	ตรวจสอบทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	M,Q	✓		
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว In Blower และ สวิตช์เปิดปิดมอเตอร์และอุปกรณ์ Blower	Q	✓		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	M	✓		
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของฉนวนกันความร้อนและปลอกหุ้มท่อต่างๆ	Q	✓		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	M	✓		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	Q	✓		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	M,Q	✓		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 52 °F, CHR= 72 °F	M	✓		
14	บันทึกค่าแรงดัน น้ำ CHS= 80 PSI, CHR= 92 PSI	M	✓		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าที่เข้าเครื่องจักรทางบด	M	✓		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 297 V, ST= 409 V, RT= 409 V	M	✓		
	กระแสไฟฟ้าแรงดันเฟส R= 13.49 A, S= 13.49 A, T= 13.49 A	M	✓		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 8 A	M	✓		
16	ตรวจสอบค่าการทำงานที่ Set Point ของเครื่อง VSD = 45 Hz	M	✓		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 10.42 A, ประสิทธิภาพของมอเตอร์ = 98.09%	M	✓		
18	ตรวจวัดค่าความถี่เป็นหน่วยของความเร็วรอบมอเตอร์ M/D	Y	~		
	U-V > SMD = M/D, V-W > SMD = M/D, W-U > SMD = M/D	Y	~		
	U-GND > SMD = M/D, V-GND > SMD = M/D, W-GND > SMD = M/D	Y	~		
19	ตรวจวัดค่าความถี่เป็นหน่วยของความเร็วรอบมอเตอร์ 0	Y	~		
	U-X = 0, V-Y = 0, W-Z = 0	Y	~		
REMARK :				TIME	
				START	
				TOTAL	
NAME OF STAFF 1. สิริ ( ) / /					
2. สิริพร, สิริพร ( ) / /					
3. นพพร ( ) / /					
MANAGER / ENGINEER ( ) / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-9-38

JOB NO :

DESCRIPTION :

DATE : 12/10/67

LOCATION : FL-2 (F)

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M	Q	Y
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	M,Q	✓		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	M,Q	✓		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	M,Q	✓		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	M,Q	✓		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และอุปกรณ์ของท่อ Drain	M,Q	✓		
6	ตรวจสอบทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	M,Q	✓		
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดใน Blower และ สัตว์ประพืดกับมอเตอร์และอุปกรณ์ Blower	Q	✓		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	M	✓		
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของบานพับที่เป็นและข้อต่อของท่อต่าง	Q	✓		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	M	✓		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	Q	✓		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	M,Q	✓		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ CHS = 52 F, CHR = 76 F	M	✓		
14	บันทึกค่าแรงดัน CHS = 92 PSI, CHR = 99 PSI	M	✓		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	M	✓		
	แรงดันไฟฟ้า RS = 411 V, ST = 412 V, RT = 412 V	M	✓		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R = 9.49 A, S = 10.39 A, T = 10.46 A	M	✓		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L = 9 A	M	✓		
16	ตรวจสอบค่าการสั่นสะเทือนที่ Set/1 ของเครื่อง VSD = 45 Hz	M	✓		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 9.95 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 98.98 %	M	✓		
18	ตรวจวัดค่าความเป็นขั้วของมอเตอร์ด้วยโมเตอร์ M0	Y	✓		
	U-V > SMD = M0, V-W > SMD = M0, W-U > SMD = M0	Y	✓		
	U-GND > SMD = M0, V-GND > SMD = M0, W-GND > SMD = M0	Y	✓		
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของมอเตอร์ด้วยโมเตอร์ M0	Y	✓		
	U-X = 0, V-Y = 0, W-Z = 0	Y	✓		
REMARK :		TIME			
		START			
		TOTAL			
NAME OF STAFF					
1. ชิน					
2. ชิน					
3.					
MANAGER / ENGINEER					

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-8-46

JOB NO :

DESCRIPTION :

DATE : 10/10/67

LOCATION : FL-2 (H)

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M	Q	Y
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	M,Q	✓		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	M,Q	✓		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	M,Q	✓		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	M,Q	✓		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และอุปกรณ์ของท่อ Drain	M,Q	✓		
6	ตรวจสอบทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	M,Q	✓		
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดใน Blower และ สัตว์ประพืดกับมอเตอร์และอุปกรณ์ Blower	Q	✓		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	M	✓		
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของบานพับที่เป็นและข้อต่อของท่อต่าง	Q	✓		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	M	✓		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	Q	✓		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	M,Q	✓		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ CHS = 49 F, CHR = 86 F	M	✓		
14	บันทึกค่าแรงดัน CHS = 72 PSI, CHR = 79 PSI	M	✓		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	M	✓		
	แรงดันไฟฟ้า RS = 405 V, ST = 406 V, RT = 404 V	M	✓		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R = 16.41 A, S = 17.62 A, T = 17.59 A	M	✓		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L = 15 A	M	✓		
16	ตรวจสอบค่าการสั่นสะเทือนที่ Set/1 ของเครื่อง VSD = 45 Hz	M	✓		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 16.19 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 98.39 %	M	✓		
18	ตรวจวัดค่าความเป็นขั้วของมอเตอร์ด้วยโมเตอร์ M0	Y	✓		
	U-V > SMD = M0, V-W > SMD = M0, W-U > SMD = M0	Y	✓		
	U-GND > SMD = M0, V-GND > SMD = M0, W-GND > SMD = M0	Y	✓		
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของมอเตอร์ด้วยโมเตอร์ M0	Y	✓		
	U-X = 0, V-Y = 0, W-Z = 0	Y	✓		
REMARK :		TIME			
		START 09:30			
		TOTAL 11:00			
NAME OF STAFF					
1. ชิน					
2. ชิน					
3. ชิน					
MANAGER / ENGINEER					

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-10

JOB NO :

DESCRIPTION :

DATE : 8/10/67

LOCATION : FL-3 (A)

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M	Q	Y
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	M,Q	✓		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	M,Q	✓		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	M,Q	✓		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	M,Q	✓		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และอุปกรณ์ของท่อ Drain	M,Q	✓		
6	ตรวจสอบทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	M,Q	✓		
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดใน Blower และ สัตว์ประพืดกับมอเตอร์และอุปกรณ์ Blower	Q	✓		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	M	✓		
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของบานพับที่เป็นและข้อต่อของท่อต่าง	Q	✓		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	M	✓		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	Q	✓		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	M,Q	✓		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ CHS = 48 F, CHR = 58 F	M	✓		
14	บันทึกค่าแรงดัน CHS = 79 PSI, CHR = 66 PSI	M	✓		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	M	✓		
	แรงดันไฟฟ้า RS = 412 V, ST = 415 V, RT = 414 V	M	✓		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R = 17.01 A, S = 17.58 A, T = 17.46 A	M	✓		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L = 14 A	M	✓		
16	ตรวจสอบค่าการสั่นสะเทือนที่ Set/1 ของเครื่อง VSD = 45 Hz	M	✓		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 16.09 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 98.52 %	M	✓		
18	ตรวจวัดค่าความเป็นขั้วของมอเตอร์ด้วยโมเตอร์ M0	Y	✓		
	U-V > SMD = M0, V-W > SMD = M0, W-U > SMD = M0	Y	✓		
	U-GND > SMD = M0, V-GND > SMD = M0, W-GND > SMD = M0	Y	✓		
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของมอเตอร์ด้วยโมเตอร์ M0	Y	✓		
	U-X = 0, V-Y = 0, W-Z = 0	Y	✓		
REMARK :		TIME			
		START			
		TOTAL			
NAME OF STAFF					
1. ชิน					
2. ชิน					
3. ชิน					
MANAGER / ENGINEER					

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-14

JOB NO :

DESCRIPTION :

DATE : 8/10/67

LOCATION : FL-3 (B)

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M	Q	Y
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	M,Q	✓		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	M,Q	✓		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	M,Q	✓		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	M,Q	✓		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และอุปกรณ์ของท่อ Drain	M,Q	✓		
6	ตรวจสอบทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	M,Q	✓		
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดใน Blower และ สัตว์ประพืดกับมอเตอร์และอุปกรณ์ Blower	Q	✓		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	M	✓		
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของบานพับที่เป็นและข้อต่อของท่อต่าง	Q	✓		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	M	✓		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	Q	✓		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	M,Q	✓		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ CHS = 48 F, CHR = 62 F	M	✓		
14	บันทึกค่าแรงดัน CHS = 72 PSI, CHR = 66 PSI	M	✓		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	M	✓		
	แรงดันไฟฟ้า RS = 404 V, ST = 403 V, RT = 406 V	M	✓		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R = 16.41 A, S = 17.3 A, T = 17.3 A	M	✓		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L = 12 A	M	✓		
16	ตรวจสอบค่าการสั่นสะเทือนที่ Set/1 ของเครื่อง VSD = 45 Hz	M	✓		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 15.96 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 98.52 %	M	✓		
18	ตรวจวัดค่าความเป็นขั้วของมอเตอร์ด้วยโมเตอร์ M0	Y	✓		
	U-V > SMD = M0, V-W > SMD = M0, W-U > SMD = M0	Y	✓		
	U-GND > SMD = M0, V-GND > SMD = M0, W-GND > SMD = M0	Y	✓		
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของมอเตอร์ด้วยโมเตอร์ M0	Y	✓		
	U-X = 0, V-Y = 0, W-Z = 0	Y	✓		
REMARK :		TIME			
		START			
		TOTAL			
NAME OF STAFF					
1. ชิน					
2. ชิน					
3. ชิน					
MANAGER / ENGINEER					

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-19

JOB NO :

DESCRIPTION :

DATE : 8/10/67

LOCATION :

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	Y <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Unit Control				
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		M,Q		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		M,Q		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		M,Q		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และกำจัดสิ่งอุดตันของ Drain		M,Q		
6	ทำความสะอาดแผงคอยล์ Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		M,Q		
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดใบ Blower และ ตรวจสอบการเดินของมอเตอร์และลูกปืน Blower		Q		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		M		
9	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของบานพับที่หน้าและหลังของท่อต่างๆ		Q		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของท่อสายไฟและอุปกรณ์ต่อสายไฟ		M		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		Q		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%		M,Q		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS = 50 F, CHR = 69 F		M		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS = 64 PSI, CHR = 72 PSI		M		
15	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและการเชื่อมต่อไฟฟ้าเมื่อเครื่องทำงานปกติ		M		
	แรงดันไฟฟ้า RS = 402 V, ST = 404 V, RT = 406 V		M		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R = 14.71 A, S = 15.83 A, T = 15.74 A		M		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L = 12 A		M		
16	ตรวจสอบขีดจำกัดการทำงานที่ Set Point ของเครื่อง VSD = 45 Hz		M		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 16.36 A, ประสิทธิภาพของมอเตอร์ = 99 %		M		
18	ตรวจสอบค่าความเป็นฉนวนของชุดควบคุมมอเตอร์ MQ		Y		
	U-V > 5MQ = MQ, V-W > 5MQ = MQ, W-U > 5MQ = MQ		Y		
	U-GND > 5MQ = MQ, V-GND > 5MQ = MQ, W-GND > 5MQ = MQ		Y		
19	ตรวจสอบค่าความต้านทานของชุดควบคุมมอเตอร์ Ω		Y		
	U-X = Ω, V-Y = Ω, W-Z = Ω		Y		
REMARK :			TIME		
			START		
			TOTAL		
NAME OF STAFF					
1. สุทธิชัย, นันทิยา ( ) / /					
2. อธิษฐ์ ( ) / /					
3. อธิษฐ์, อธิษฐ์ ( ) / /					
MANAGER / ENGINEER ( ) / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-24

JOB NO :

DESCRIPTION :

DATE : 4/10/67

LOCATION :

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M <input checked="" type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	Y <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Unit Control		M,Q	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		M,Q	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		M,Q	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		M,Q	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และกำจัดสิ่งอุดตันของ Drain		M,Q	✓	
6	ทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		M,Q	✓	
7	ตรวจสอบและทำความสะอาด ใบ Blower และ ตรวจสอบการเดินของมอเตอร์และลูกปืน Blower		Q	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		M	✓	
9	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของบานพับที่หน้าและหลังของท่อต่างๆ		Q	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของท่อสายไฟและอุปกรณ์ต่อสายไฟ		M	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		Q	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%		M,Q	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS = 50 F, CHR = 69 F		M	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS = 64 PSI, CHR = 72 PSI		M	✓	
15	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและการเชื่อมต่อไฟฟ้าเมื่อเครื่องทำงานปกติ		M	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS = 411 V, ST = 413 V, RT = 413 V		M	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R = 15.34 A, S = 14.68 A, T = 14.90 A		M	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L = 12 A		M	✓	
16	ตรวจสอบขีดจำกัดการทำงานที่ Set Point ของเครื่อง VSD = 45 Hz		M	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 15.19 A, ประสิทธิภาพของมอเตอร์ = 99.83 %		M	✓	
18	ตรวจสอบค่าความเป็นฉนวนของชุดควบคุมมอเตอร์ MQ		Y	✓	
	U-V > 5MΩ = MΩ, V-W > 5MΩ = MΩ, W-U > 5MΩ = MΩ		Y	✓	
	U-GND > 5MΩ = MΩ, V-GND > 5MΩ = MΩ, W-GND > 5MΩ = MΩ		Y	✓	
19	ตรวจสอบค่าความต้านทานของชุดควบคุมมอเตอร์ Ω		Y	✓	
	U-X = Ω, V-Y = Ω, W-Z = Ω		Y	✓	
REMARK :			TIME		
			START		
			TOTAL		
NAME OF STAFF					
1. สุทธิชัย, นันทิยา ( ) / /					
2. อธิษฐ์, อธิษฐ์ (PTS) ( ) / /					
3. อธิษฐ์ (PTS) ( ) / /					
MANAGER / ENGINEER ( ) / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-27

JOB NO :

DESCRIPTION :

DATE : 4/10/67

LOCATION :

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	Y <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Unit Control		M,Q	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		M,Q	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		M,Q	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		M,Q	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และกำจัดสิ่งอุดตันของ Drain		M,Q	✓	
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		M,Q	✓	
7	ตรวจสอบและทำความสะอาด ใบ Blower และ ตรวจสอบการเดินของมอเตอร์และลูกปืน Blower		Q	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		M	✓	
9	ตรวจสอบการสั่นของบานพับที่หน้าและหลังของท่อต่างๆ		M,Q	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของชุดสายไฟและอุปกรณ์ต่อสายไฟ		M	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วของลมที่ท่อ Duct		Q	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%		M,Q	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ CHS = 50 F, CHR = 69 F		M	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS = 64 PSI, CHR = 72 PSI		M	✓	
15	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและการเชื่อมต่อไฟฟ้าเมื่อเครื่องทำงานปกติ		M	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS = 415 V, ST = 422 V, RT = 418 V		M	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R = 18.54 A, S = 19.44 A, T = 19.41 A		M	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L = 20 A		M	✓	
16	ตรวจสอบขีดจำกัดการทำงานที่ Set Point ของเครื่อง VSD = 45 Hz		M	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 16.04 A, ประสิทธิภาพของมอเตอร์ = 80.82 %		M	✓	
18	ตรวจสอบค่าความเป็นฉนวนของชุดควบคุมมอเตอร์ MQ		Y	✓	
	U-V > 5MΩ = MΩ, V-W > 5MΩ = MΩ, W-U > 5MΩ = MΩ		Y	✓	
	U-GND > 5MΩ = MΩ, V-GND > 5MΩ = MΩ, W-GND > 5MΩ = MΩ		Y	✓	
19	ตรวจสอบค่าความต้านทานของชุดควบคุมมอเตอร์ Ω		Y	✓	
	U-X = Ω, V-Y = Ω, W-Z = Ω		Y	✓	
REMARK :			TIME		
			START		
			TOTAL		
NAME OF STAFF					
1. สุทธิชัย, นันทิยา ( ) / /					
2. อธิษฐ์, อธิษฐ์ (PTS) ( ) / /					
3. อธิษฐ์ (PTS) ( ) / /					
MANAGER / ENGINEER			( ) / /		

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-32

JOB NO :

DESCRIPTION :

DATE : 7/10/67

LOCATION :

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	Y <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Unit Control		M,Q		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		M,Q		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		M,Q		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		M,Q		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และกำจัดสิ่งอุดตันของ Drain		M,Q		
6	ตรวจสอบทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		M,Q		
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดใบ Fan และ ตรวจสอบการเดินของมอเตอร์และลูกปืน Fan		Q		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		M		
9	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของบานพับที่หน้าและหลังของท่อต่างๆ		Q		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของท่อสายไฟและอุปกรณ์ต่อสายไฟ		M		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		Q		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%		M,Q		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS = 48 °F, CHR = 58 °F		M		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS = 94 PSI, CHR = 74 PSI		M		
15	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและการเชื่อมต่อไฟฟ้าเมื่อเครื่องทำงานปกติ		M		
	แรงดันไฟฟ้า RS = 412 V, ST = 413 V, RT = 401 V		M		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R = 16.34 A, S = 16.18 A, T = 16.25 A		M		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L = 15 A		M		
16	ตรวจสอบขีดจำกัดการทำงานที่ Set Point ของเครื่อง VSD = 45 Hz		M		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 14.81 A, ประสิทธิภาพของมอเตอร์ = 88.64 %		M		
18	ตรวจสอบค่าความเป็นฉนวนของชุดควบคุมมอเตอร์ MQ		Y		
	U-V > 5MQ = MQ, V-W > 5MQ = MQ, W-U > 5MQ = MQ		Y		
	U-GND > 5MQ = MQ, V-GND > 5MQ = MQ, W-GND > 5MQ = MQ		Y		
19	ตรวจสอบค่าความต้านทานของชุดควบคุมมอเตอร์ Ω		Y		
	U-X = Ω, V-Y = Ω, W-Z = Ω		Y		
REMARK :			TIME		
			START		
			TOTAL		
NAME OF STAFF					
1. สุทธิชัย ( ) / /					
2. อธิษฐ์ ( ) / /					
3. นันทิยา ( ) / /					
MANAGER / ENGINEER			( ) / /		

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-99

JOB NO :

DESCRIPTION :

DATE : 9/10/67

LOCATION :

FL-3 (CHS)

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	Y <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Unit Control	M,Q			
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	M,Q			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	M,Q			
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	M,Q			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และ การอุดตันของท่อ Drain	M,Q			
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	M,Q			
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ สลักจารบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	Q			
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	M			
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของบานพับที่เข้าเป็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	Q			
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของชุดสายไฟและอุปกรณ์ชุดควบคุมโทรล	M			
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	Q			
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	M,Q			
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 54 °F, CHR= 74 °F	M			
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 83 PSI, CHR= 92 PSI	M			
15	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าที่เข้าเครื่องปรับอากาศ	M			
	แรงดันไฟฟ้า RS= 440 V, ST= 440 V, RT= 413 V	M			
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 18.24 A, S= 18.92 A, T= 18.52 A	M			
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 14 A	M			
16	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = 45 Hz	M			
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 11.72 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 95.28%	M			
18	ตรวจสอบค่าความถี่เป็นของมอเตอร์คอมเพรสเซอร์ M/Q	Y			
	U-V > SMD = M/Q, V-W > SMD = M/Q, W-U > SMD = M/Q	Y			
	U-GND > SMD = M/Q, V-GND > SMD = M/Q, W-GND > SMD = M/Q	Y			
19	ตรวจสอบค่าความต้านทานของมอเตอร์คอมเพรสเซอร์ Q	Y			
	U-X = Q, V-Y = Q, W-Z = Q	Y			
REMARK :		TIME			
		START			
		TOTAL			
NAME OF STAFF					
1. ช่างซ่อม ( ) / /					
2. ช่างซ่อม ( ) / /					
3. ช่างซ่อม ( ) / /					
MANAGER / ENGINEER ( ) / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-4-05

JOB NO :

DESCRIPTION :

DATE : 13/10/67

LOCATION :

FL-4 (Office)

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M <input checked="" type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	Y <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Unit Control	M,Q	✓		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	M,Q	✓		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	M,Q	✓		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	M,Q	✓		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	M,Q	✓		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	M,Q	✓		
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดใบ Blower และ สลักจารบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	Q	✓		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	M	✓		
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของบานพับที่เข้าเป็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	Q	✓		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของชุดสายไฟและอุปกรณ์ชุดควบคุมโทรล	M	✓		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	Q	✓		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	M,Q	✓		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= °F, CHR= °F	M	✓		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= PSI, CHR= PSI	M	✓		
15	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าที่เข้าเครื่องปรับอากาศ	M	✓		
แรงดันไฟฟ้า RS= 440 V, ST= 415 V, RT= 412, V					
กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 8.15 A, S= 9.38 A, T= 2.46 A					
อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 4 A					
16	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = Hz	M	✓		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %	M	✓		
18	ตรวจสอบค่าความถี่เป็นของมอเตอร์คอมเพรสเซอร์ M/Q	Y	✓		
U-V > SMD = M/Q, V-W > SMD = M/Q, W-U > SMD = M/Q					
U-GND > SMD = M/Q, V-GND > SMD = M/Q, W-GND > SMD = M/Q					
19	ตรวจสอบค่าความต้านทานของมอเตอร์คอมเพรสเซอร์ Q	Y	✓		
U-X = Q, V-Y = Q, W-Z = Q					
REMARK :			TIME		
			START		
			TOTAL		
NAME OF STAFF					
1. ช่างซ่อม ( ) / /					
2. ช่างซ่อม ( ) / /					
3. ช่างซ่อม ( ) / /					
MANAGER / ENGINEER ( ) / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-4-04

JOB NO :

DESCRIPTION :

DATE : 13/10/67

LOCATION :

FL-4 (Office)

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M <input checked="" type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	Y <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Unit Control	M,Q	✓		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	M,Q	✓		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	M,Q	✓		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	M,Q	✓		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	M,Q	✓		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	M,Q	✓		
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว ใบ slower และ สลักจารบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	Q	✓		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	M	✓		
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของบานพับที่เข้าเป็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	Q	✓		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของชุดสายไฟและอุปกรณ์ชุดควบคุมโทรล	M	✓		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	Q	✓		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	M,Q	✓		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= °F, CHR= °F	M	✓		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= PSI, CHR= PSI	M	✓		
15	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าที่เข้าเครื่องปรับอากาศ	M	✓		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 440 V, ST= 415 V, RT= 412 V	M	✓		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 8.10 A, S= 9.30 A, T= 2.44 A	M	✓		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 4 A	M	✓		
16	ตรวจสอบค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = Hz	M	✓		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %	M	✓		
18	ตรวจสอบค่าความถี่เป็นของมอเตอร์คอมเพรสเซอร์ M/Q	Y	✓		
	U-V > SMD = M/Q, V-W > SMD = M/Q, W-U > SMD = M/Q	Y	✓		
	U-GND > SMD = M/Q, V-GND > SMD = M/Q, W-GND > SMD = M/Q	Y	✓		
19	ตรวจสอบค่าความต้านทานของมอเตอร์คอมเพรสเซอร์ Q	Y	✓		
	U-X = Q, V-Y = Q, W-Z = Q	Y	✓		
REMARK :					TIME
					START
					TOTAL
NAME OF STAFF					
1. ช่างซ่อม ( ) / /					
2. ช่างซ่อม ( ) / /					
3. ช่างซ่อม ( ) / /					
MANAGER / ENGINEER ( ) / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR SPLIT TYPE (SPT)

EQUIPMENT NUMBER : CDU-4-05/3

JOB NO :

DESCRIPTION :

DATE : 13/10/67

LOCATION :

FL-4 (Office)

REFERENCE	ENG-PM-AC-01	TYPE OF MAINTENANCE	M	Q	Y	A
NO	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน	M				
2	ตรวจสอบการทำงานของ Thermostat	M				
3	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้าควบคุมโทรล	M				
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง	M				
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)	Q				
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดคอยล์ทำความเย็น (Cooling Fan)	Q				
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดคอยล์ระบายความร้อนด้วยสารเคมี (Condensing Coil)	Q				
8	ตรวจสอบการอุดตันของท่อเดิน และ ทำความสะอาดถาดเดิน	M				
9	ตรวจสอบความหนาแน่นของชุดสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมชุดควบคุมโทรล	M				
10	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของท่อประปา และ บานพับประปา	M				
11	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ไฟฟ้าในการติดตั้งตัวเครื่อง	M				
12	ตรวจสอบความแข็งแรงของสายเคเบิลและสายเคเบิล และ ท่อประปาประปา	M				
13	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าที่เข้าเครื่อง Compressor ทำงาน	M				
	LN= _____ V, หรือ RS= _____ V, ST= _____ V, RT= _____ V	M				
	L= _____ A, หรือ R= _____ A, S= _____ A, T= _____ A	M				
14	ตรวจสอบแรงดันของสารทำความเย็น ชนิดของน้ำมัน R-32	M				
	แรงดันต่ำ Low Pressure _____ PSI, High Pressure _____ PSI	M				
REMARK :			TIME			
			START			
			TOTAL			
NAME OF STAFF						
1. ช่างซ่อม ( ) / /						
2. ช่างซ่อม ( ) / /						
3. ช่างซ่อม ( ) / /						
MANAGER / ENGINEER ( ) / /						



PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR SPLIT TYPE (SPT)

EQUIPMENT NUMBER : FCU-6-02

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 13/10/67

LOCATION : FL-4 (Office 2)

REFERENCE	ENG-PM-AC-01	TYPE OF MAINTENANCE	M <input checked="" type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/>		
NO	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	M	✓		
2	ตรวจสอบการทำงานของ Thermostat	M	✓		
3	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์รีโมทคอนโทรล	M	✓		
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ส่วนเครื่อง	M	✓		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)	Q	✓		
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)	Q	✓		
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดคอยล์ระบายความร้อนด้วยสารเคมี (Condensing Coil)	Q	✓		
8	ตรวจสอบการอุดตันของท่อเดิน และ ทำความสะอาดถาดคอน	M	✓		
9	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมชุดคอนโทรล	M	✓		
10	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของท่อน้ำยา และ ถังน้ำยา	M	✓		
11	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง	M	✓		
12	ตรวจสอบความเสียหายของเครื่องจักรและอุปกรณ์ และหาสาเหตุใหม่ถ้าจำเป็น	M	✓		
13	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าของ Compressor ทำงาน	M	✓		
LN= 412 V, หรือ RS= 412 V, ST= 413 V, RT= 414 V					
L= A, หรือ R= A, S= A, T= A					
14	ตรวจวัดแรงดันของสารทำความเย็น ชนิดของน้ำยา R-82	M	✓		
แรงดันน้ำยา Low Pressure PSI, High Pressure PSI					
REMARK :				TIME	
				START	
				TOTAL	
NAME OF STAFF 1. ชัยวัฒน์ ฐิตินาน ( ) / /					
2. อังกร อนุสรณ์ PTS ( ) / /					
3. นพดล PTS ( ) / /					
MANAGER/ENGINEER ( ) / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR FAN COIL UNIT (FCU)

EQUIPMENT NUMBER : FCU-4-04

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 13/10/67

LOCATION : Office (ห้องประชุม 3)

REFERENCE	ENG-PM-AC-02	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/>		
NO	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	2M	✓		
2	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ Thermostat	2M	✓		
3	ตรวจสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และเปิด 100%	2M	✓		
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ส่วนเครื่อง	2M	✓		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)	2M,Q	✓		
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)	2M,Q	✓		
7	ตรวจสอบการอุดตันของท่อเดิน และ ทำความสะอาดถาดคอน	2M,Q	✓		
8	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมชุดคอนโทรล	2M,Q	✓		
9	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังน้ำยา	2M	✓		
10	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง	2M,Q	✓		
11	ตรวจสอบการสึกหรอของตัวเครื่องจักรและอุปกรณ์ และหาสาเหตุใหม่ถ้าจำเป็น	2M,Q	✓		
12	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าของตัวเครื่องจักรทำงาน	2M	✓		
แรงดัน RS= V, ST= V, RT= V หรือ LN= 230 V					
กระแส R= A, S= A, T= A หรือ I= 2.47 A					
O/L= A					
REMARK :				TIME	
				START	
				TOTAL	
NAME OF STAFF 1. ชัยวัฒน์ ฐิตินาน ( ) / /					
2. อังกร อนุสรณ์ PTS ( ) / /					
3. นพดล PTS ( ) / /					
MANAGER/ENGINEER ( ) / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR FAN COIL UNIT (FCU)

EQUIPMENT NUMBER : FCU-4-10

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 13/10/67

LOCATION : Office (ห้องประชุม 3)

REFERENCE	ENG-PM-AC-02	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input checked="" type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/>		
NO	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	2M	✓		
2	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ Thermostat	2M	✓		
3	ตรวจสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และเปิด 100%	2M	✓		
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ส่วนเครื่อง	2M	✓		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)	2M,Q	✓		
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)	2M,Q	✓		
7	ตรวจสอบการอุดตันของท่อเดิน และ ทำความสะอาดถาดคอน	2M,Q	✓		
8	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมชุดคอนโทรล	2M,Q	✓		
9	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังน้ำยา	2M	✓		
10	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง	2M,Q	✓		
11	ตรวจสอบการสึกหรอของตัวเครื่องจักรและอุปกรณ์ และหาสาเหตุใหม่ถ้าจำเป็น	2M,Q	✓		
12	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าของตัวเครื่องจักรทำงาน	2M	✓		
แรงดัน RS= V, ST= V, RT= V หรือ LN= 233 V					
กระแส R= A, S= A, T= A หรือ I= 0.66 A					
O/L= A					
REMARK :				TIME	
				START	
				TOTAL	
NAME OF STAFF 1. ชัยวัฒน์ ฐิตินาน ( ) / /					
2. อังกร อนุสรณ์ PTS ( ) / /					
3. นพดล PTS ( ) / /					
MANAGER/ENGINEER ( ) / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR FAN COIL UNIT (FCU)

EQUIPMENT NUMBER : FCU-4-08

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 13/10/67

LOCATION : Office (ห้องประชุม 2)

REFERENCE	ENG-PM-AC-02	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/>		
NO	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	2M	✓		
2	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ Thermostat	2M	✓		
3	ตรวจสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และเปิด 100%	2M	✓		
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ส่วนเครื่อง	2M	✓		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)	2M,Q	✓		
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)	2M,Q	✓		
7	ตรวจสอบการอุดตันของท่อเดิน และ ทำความสะอาดถาดคอน	2M,Q	✓		
8	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมชุดคอนโทรล	2M,Q	✓		
9	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังน้ำยา	2M	✓		
10	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง	2M,Q	✓		
11	ตรวจสอบการสึกหรอของตัวเครื่องจักรและอุปกรณ์ และหาสาเหตุใหม่ถ้าจำเป็น	2M,Q	✓		
12	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าของตัวเครื่องจักรทำงาน	2M	✓		
แรงดัน RS= V, ST= V, RT= V หรือ LN= 233 V					
กระแส R= A, S= A, T= A หรือ I= 0.29 A					
O/L= A					
REMARK :				TIME	
				START	
				TOTAL	
NAME OF STAFF 1. ชัยวัฒน์ ฐิตินาน ( ) / /					
2. อังกร อนุสรณ์ PTS ( ) / /					
3. นพดล PTS ( ) / /					
MANAGER/ENGINEER ( ) / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR FAN COIL UNIT (FCU)

EQUIPMENT NUMBER : FCU-4-06

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 10/10/67

LOCATION : Office (พว 6ก)

REFERENCE	ENG-PM-AC-02	TYPE OF MAINTENANCE	2M	Q	Y	A
NO	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน		2M	✓		
2	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ Thermostat		2M	✓		
3	ตรวจสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และเปิด 100%		2M	✓		
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง		2M	✓		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นตัวสารเคมี (Cooling Coil)		2M,Q	✓		
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)		2M,Q	✓		
7	ตรวจสอบการดูดซับของท่อเดิน และ ทำความสะอาดท่อเดิน		2M,Q	✓		
8	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟด้วยคีมชุดทดสอบ		2M,Q	✓		
9	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของฉนวนหุ้มน้ำเย็น		2M	✓		
10	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง		2M,Q	✓		
11	ตรวจสอบการสึกหรอตัวเครื่องจักรและอุปกรณ์ และหาสาเหตุถ้าจำเป็น		2M,Q	✓		
12	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าของตัวเครื่องจักรทำงาน		2M	✓		
	แรงดัน RS=     V, ST=     V, RT=     V หรือ LN= 233 V		2M	✓		
	กระแส R=     A, S=     A, T=     A หรือ L= 0.48 A		2M	✓		
	O/L=     A		2M	✓		
REMARK :				TIME		
				START		
				TOTAL		
NAME OF STAFF 1. วัชรวิทย์ สุคันธ (     )     /     /     /						
2. อธิษฐ์ อนุภักดิ์ PTS (     )     /     /     /						
3. พงษ์ธร PTS (     )     /     /     /						
MANAGER / ENGINEER (     )     /     /     /						

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR FAN COIL UNIT (FCU)

EQUIPMENT NUMBER : FCU-4-07

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 10/10/67

LOCATION : Office (พว 5ก)

REFERENCE	ENG-PM-AC-02	TYPE OF MAINTENANCE	2M	Q	Y	A
NO	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน		2M	✓		
2	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ Thermostat		2M	✓		
3	ตรวจสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และเปิด 100%		2M	✓		
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง		2M	✓		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นตัวสารเคมี (Cooling Coil)		2M,Q	✓		
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)		2M,Q	✓		
7	ตรวจสอบการดูดซับของท่อเดิน และ ทำความสะอาดท่อเดิน		2M,Q	✓		
8	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟด้วยคีมชุดทดสอบ		2M,Q	✓		
9	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของฉนวนหุ้มน้ำเย็น		2M	✓		
10	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง		2M,Q	✓		
11	ตรวจสอบการสึกหรอตัวเครื่องจักรและอุปกรณ์ และหาสาเหตุถ้าจำเป็น		2M,Q	✓		
12	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าของตัวเครื่องจักรทำงาน		2M	✓		
แรงดัน RS=    V, ST=    V, RT=    V หรือ LN= 230 V			2M	✓		
กระแส R=    A, S=    A, T=    A หรือ L= 0.58 A			2M	✓		
O/L=    A			2M	✓		
REMARK :				TIME		
				START		
				TOTAL		
NAME OF STAFF    1. วัชรวิทย์ สุคันธ (    )    /						

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR FAN COIL UNIT (FCU)

EQUIPMENT NUMBER : FCU-4-05

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 13/10/67

LOCATION : Office (พว 5ก)

REFERENCE	ENG-PM-AC-02	TYPE OF MAINTENANCE	2M	Q	Y	A
NO	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน		2M	✓		
2	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ Thermostat		2M	✓		
3	ตรวจสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และเปิด 100%		2M	✓		
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง		2M	✓		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นตัวสารเคมี (Cooling Coil)		2M,Q	✓		
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)		2M,Q	✓		
7	ตรวจสอบการดูดซับของท่อเดิน และ ทำความสะอาดท่อเดิน		2M,Q	✓		
8	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟด้วยคีมชุดทดสอบ		2M,Q	✓		
9	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของฉนวนหุ้มน้ำเย็น		2M	✓		
10	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง		2M,Q	✓		
11	ตรวจสอบการสึกหรอตัวเครื่องจักรและอุปกรณ์ และหาสาเหตุถ้าจำเป็น		2M,Q	✓		
12	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าของตัวเครื่องจักรทำงาน		2M	✓		
	แรงดัน RS= V, ST= V, RT= V หรือ LN= 233 V		2M	✓		
	กระแส R= A, S= A, T= A หรือ L= 0.42 A		2M	✓		
	O/L= A		2M	✓		
REMARK :				TIME		
				START		
				TOTAL		
NAME OF STAFF 1. วัชรวิทย์ สุคันธ ( ) / /						
2. อธิษฐ์ อนุภักดิ์ PTS ( ) / /						
3. พงษ์ธร PTS ( ) / /						
MANAGER / ENGINEER ( ) / /						

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR FAN COIL UNIT (FCU)

EQUIPMENT NUMBER : FCU-4-04

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 8/10/67

LOCATION : FL-4 (พว 5ก)

REFERENCE	ENG-PM-AC-02	TYPE OF MAINTENANCE	2M	Q	Y	A
NO	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน		2M	✓		
2	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ Thermostat		2M	✓		
3	ตรวจสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และเปิด 100%		2M	✓		
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง		2M	✓		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นตัวสารเคมี (Cooling Coil)		2M,Q	✓		
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)		2M,Q	✓		
7	ตรวจสอบการดูดซับของท่อเดิน และ ทำความสะอาดท่อเดิน		2M,Q	✓		
8	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟด้วยคีมชุดทดสอบ		2M,Q	✓		
9	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของฉนวนหุ้มน้ำเย็น		2M	✓		
10	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง		2M,Q	✓		
11	ตรวจสอบการสึกหรอตัวเครื่องจักรและอุปกรณ์ และหาสาเหตุถ้าจำเป็น		2M,Q	✓		
12	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าของตัวเครื่องจักรทำงาน		2M	✓		
แรงดัน RS=    V, ST=    V, RT=    V หรือ LN= 237 V			2M			
กระแส R=    A, S=    A, T=    A หรือ L= 0.32 A			2M			
O/L= 2 A			2M			
REMARK :				TIME		
				START		
				TOTAL		
NAME OF STAFF						
1. วัชรวิทย์ ( PTS ) (    )    /    /    /    /    /    /						
2. อธิษฐ์ ( PTS ) (    )    /    /    /    /    /    /						
3. พงษ์ธร ( PTS ) (    )    /    /    /    /    /    /						
MANAGER / ENGINEER (    )    /    /    /    /    /    /						

EQUIPMENT NUMBER : FCU-4M-01.  
DESCRIPTION :  
LOCATION : FL-4M (aircraft)

JOB NO : \_\_\_\_\_  
DATE : 8/10/67

REFERENCE	ENG-PGM-AC-02	TYPE OF MAINTENANCE	2M	Q	Y	A	□
NO	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ติดกับชิ้นเครื่องทำงาน		2M	✓			
2	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ Thermostat		2M	✓			
3	ตรวจสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบที่ 0% และเปิด 100%		2M	✓			
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง		2M	✓			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)		2M	Q			
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดคอยล์เย็น (Cooling Fan)		2M	Q			
7	ตรวจสอบการถอดชิ้นส่วนและทำความสะอาด		2M	Q			
8	ตรวจสอบความหนาแน่นของชุดคอยล์ไฟฟ้าและสายไฟควบคุมแรงดันคอมโรล		2M	Q			
9	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของระบบหอน้ำเย็น		2M	✓			
10	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง		2M	Q			
11	ตรวจสอบการสึกหรอตัวเครื่องและอุปกรณ์ และหาสิ่งไม่พึงประสงค์		2M	Q			
12	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าและหาค่าตัวเครื่องทำงาน		2M	✓			
	แรงดัน RS= <u>—</u> V, ST= <u>—</u> V, RT= <u>—</u> V หรือ LN= <u>236</u> V		2M				
	กระแส R= <u>—</u> A, S= <u>—</u> A, T= <u>—</u> A หรือ L= <u>0.5</u> A		2M				
	O/L= <u>2</u> A		2M				
REMARK :				TIME			
				START			
				TOTAL			
NAME OF STAFF							
1. <u>สุทธิวิ</u> ( ) / /							
2. <u>อัมพร (PTG)</u> ( ) / /							
3. ( ) / /							
MANAGER / ENGINEER ( ) / /							

EQUIPMENT NUMBER : AMU-5-01  
DESCRIPTION :  
LOCATION : FL-6

JOB NO : \_\_\_\_\_  
DATE : 7/10/67

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M	Q	Y	Q
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	M,Q				
2	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมดูดควันเครื่องและอุปกรณ์	M,Q				
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	M,Q				
4	ตรวจสอบและปรับ Pulley และ สายพาน	M,Q				
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	M,Q				
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาทำความสะอาด	M,Q				
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวใบ Blower และ ติดจาระกิกิบนีเคเตอร์และอุปกรณ์ Bl	Q				
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	M				
9	ตรวจสอบการฉีดพ่นของระบบปรับอากาศเป็นระยะเพื่อลดของท่อแอร์	Q				
10	ตรวจสอบความดันภายในของชุดคอยล์สายไฟและอุปกรณ์ชุดคอยล์โทรล	M				
11	ตรวจสอบการรั่วซึมของท่อ Duct	M				
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	M,Q				
13	บันทึกค่าอุณหภูมิเข้า CHS = 68 °C, CHR= 26 °C	M				
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS = 4.8 PSI, CHR= 4.8 PSI	M				
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าแรงสูงและไฟฟ้าแรงต่ำของเครื่องปรับอากาศ	M				
	แรงดันไฟฟ้า RS = 406 V, ST = 406 V, RT = 406 V	M				
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R = 17.0 A, S = 17.6 A, T = 17.8 A	M				
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L = 1.8 A	M				
16	ตรวจสอบค่าการทางเข้า Set Point ของเครื่อง VSD = 46.0 Hz	M				
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 29.96 A ประสิทธิภาพของมอเตอร์ 88.85 %	M				
18	ตรวจวัดค่าความถี่ของมอเตอร์ของชุดมอเตอร์ M,Q	Y				
	U-V >5MD = M, V-W >5MD = M, W-U >5MD = M	Y				
	U-WG2 >5MD = M, V-WG2 >5MD = M, W-WG2 >5MD = M	Y				
19	ตรวจวัดค่าความถี่บนของชุดมอเตอร์ของชุดมอเตอร์	Y				
	U-X = 0, V-Y = 0, W-Z = 0	Y				
REMARK :				TIME		
				START		
				TOTAL		
NAME OF STAFF						
1.	สุวิชัย เจริญชัย			10	67	
2.	สุวิชัย			10	67	
3.	สุวิชัย			10	67	
MANAGER / ENGINEER						

EQUIPMENT NUMBER : AHU-5-02  
DESCRIPTION : \_\_\_\_\_  
LOCATION : PL-6

JOB NO : \_\_\_\_\_  
DATE : 1/10/67

REFERENCE	ENG-PM-AJ-03	TYPE OF MAINTENANCE	M	Q	Y	Q	Y
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK			
1	ตรวจเช็ค Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	M					
2	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของปั๊มที่ติดตั้งบนตู้เครื่องและอุปกรณ์	M	Q				
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	M	Q				
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	M	Q				
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของ Drain	M	Q				
6	ติดตั้งท่อกวนสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	M	Q				
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว Blower และ ถังรวมขี้ผึ้งบนมอเตอร์และอุปกรณ์ Bly	M	Q				
8	ตรวจสอบการทำงานของ Fin Coil AHU	M					
9	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วที่ปิดน้ำเย็นและเปิดของวาล์วต่าง	M	Q				
10	ตรวจสอบการทำงานของชุดสายไฟและอุปกรณ์ที่ชุดสายไฟเพื่อ	M					
11	ตรวจสอบการทำงานของห้องควบคุม Hot Unit	M	Q				
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบถึง 0% และ เปิด 100%	M	Q				
13	บันทึกค่าอุณหภูมิเข้า CHS = $64^{\circ}\text{F}$ , CHR = $64^{\circ}\text{F}$	M					
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS = $48\text{ PSI}$ , CHR = $48\text{ PSI}$	M					
15	ตรวจระดับน้ำในถังพักและกรณีน้ำที่ห้ามหรือเครื่องทำงานปกติ	M					
	แรงดันไฟฟ้า RS = $405\text{ V}$ , ST = $404\text{ V}$ , RT = $400\text{ V}$	M					
	กระแสไฟฟ้ารวมทั้งหมด R = $99.67\text{ A}$ , S = $99.29\text{ A}$ , T = $97.98\text{ A}$	M					
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L = $20\text{ A}$	M					
16	ตรวจสอบติดตั้งท่อกวนน้ำ Set 17 ของเครื่อง VSD = $45\text{ Hz}$	M					
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = $24.11\text{ A}$ , ประสิทธิภาพมอเตอร์ = $99.82\%$	M					
18	ตรวจสอบค่าความเป็นขั้วของมอเตอร์และมอเตอร์ MG	M					
	U-V >SMD = MG, V-W >SMD = MG, W-U >SMD = MG	Y					
	U-GND >SMD = MG, V-GND >SMD = MG, W-GND >SMD = MG	Y					
19	ตรวจสอบค่าความต้านทานของมอเตอร์และมอเตอร์	M					
	U-X = 0, V-Y = 0, W-Z = 0	Y					
REMARK :				TIME			
				START			
				TOTAL			
NAME OF STAFF							
1.	วิรัชชัย หวังดี ( )			10, 67			
2.	วชิระ ( )			10, 67			
3.	วิรัชชัย หวังดี ( )			10, 67			
MANAGER / ENGINEER							

EQUIPMENT NUMBER : AHU-5-03  
DESCRIPTION :  
LOCATION : FL-5

JOB NO : \_\_\_\_\_  
DATE : 1 / 10 / 67

REFERENCE	ENG-PIM-AQ-G3	TYPE OF MAINTENANCE	M	Q	Y	
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch จะถูกยกเข้าในชุด Control	M,Q				
2	ตรวจสอบเสียงและอาการที่ส่งเข้าห้องที่กดปกติคือจะมีเครื่องและอุปกรณ์	M,Q				
3	ตรวจสอบและหาความสะอาด Filter	M,Q				
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	M,Q				
5	ตรวจสอบและหาความสะอาดสาย Drain และทำการจุดขึ้นของฟอย Drain	M,Q				
6	วัดค่าแรงกระทำของสาย Fin Coil โดยหาใช้เข้าโรตารี่หาความสะอาด	M,Q				
7	ตรวจสอบและหาหาความสะอาดตัวใบ Blower และ มีอาการผิดปกติบนเคบดและอุปกรณ์ Blower	M,Q				
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	M				
9	ตรวจสอบการปิดกั้นของลมภายในห้องน้ำเย็นและเปิดต้องสอดคล้อง	Q				
10	ตรวจสอบความเหมาะสมของระดับท่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดบนโทร	M				
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำที่ Box Duct	Q				
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบคือ 0% และ เปิด 100%	M,Q				
13	บันทึกค่าอุณหภูมิเข้า CHS= F°, CHR= F°	M				
14	บันทึกค่าแรงดันเข้า CHS= PSI, CHR= PSI	M				
15	ตรวจสอบระดับน้ำที่ภาชนะและน้ำที่เข้าเมื่อเครื่องทำงานปกติ	M				
	แรงดันไฟฟ้า RS= 449 V, ST= 496 V, RT= 449 V	M				
	กระแสไฟฟ้าที่ตรงทาง Ph R= 13.2 A, S= 13.8 A, T= 13.8 A	M				
	บันทึกปัจจัยกันกระแสน้ำ Q/L= 1.8 A	M				
16	ตรวจสอบค่าการทำงานที่ SetV ของเครื่อง VSD = 45 Hz	M				
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 31.18 A, ประสิทธิภาพของเครื่อง = 98.91 %	M				
18	ตรวจสอบค่าความเบี่ยงเบนของของเหลวของเหลว MQ	Y				
	U-V: >5MD = MQ, V-W: >5MD = MQ, W-U: >5MD = MQ	Y				
	U-GND: >5MD = MQ, V-GND: >5MD = MQ, W-GND: >5MD = MQ	Y				
19	ตรวจสอบค่าความถี่ภายในของชุดควบคุมของชุด Q	Y				
	U-X = Q, V-Y = Q, W-Z = Q	Y				
REMARK :			TIME			
			START			
			TOTAL			
NAME OF STAFF	1. สุทธิชัย, ธีรภัทร ( )	1	16	17		
	2. สันติ ( )	1	10	67		
	3. สุทธิชัย, ธีรภัทร ( )	1	10	67		
MANAGER / ENGINEER ( )						

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-5-0A

JOB NO :

DESCRIPTION :

DATE : 2/10/67

LOCATION : FL-5

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M	Q	Y
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		M,Q		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		M,Q		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		M,Q		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		M,Q		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และ การอุดตันของท่อ Drain		M,Q		
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		M,Q		
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ สวิตช์การเปิดปิดมอเตอร์และอุปกรณ์ Bloy		Q		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		M		
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและท่อของท่อต่างๆ		Q		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดควบคุมไฟ		M		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		Q		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%		M,Q		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= F°, CHR= F°		M		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= PSI, CHR= PSI		M		
15	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		M		
แรงดันไฟฟ้า RS= 418 V, ST= 438 V, RT= 436 V					
กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 69.65 A, S= 69.96 A, T= 69.98 A					
อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= A					
16	ตรวจสอบขีดจำกัดการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = Hz		M		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %		M		
18	ตรวจวัดค่าความเป็นขั้วของขดลวดมอเตอร์ MQ		Y		
U-V > 5MQ = MQ, V-W > 5MQ = MQ, W-U > 5MQ = MQ					
U-GND > 5MQ = MQ, V-GND > 5MQ = MQ, W-GND > 5MQ = MQ					
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของขดลวดมอเตอร์ Ω		Y		
U-X = Ω, V-Y = Ω, W-Z = Ω					
REMARK :				TIME	
				START	
				TOTAL	
NAME OF STAFF 1. ธีรวิทย์ แสงพงษ์ ( ) 0 , 10 , 67					
2. ธีรวิทย์ ( ) 1 , 0 , 67					
3. ธีรวิทย์ ( ) 1 , 0 , 67					
MANAGER / ENGINEER ( ) / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-01

JOB NO :

DESCRIPTION :

DATE : 6/10/67

LOCATION : FL-6 (PAH Room)

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M	Q	Y
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		M,Q		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		M,Q		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		M,Q		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		M,Q		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และ การอุดตันของท่อ Drain		M,Q		
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		M,Q		
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ สวิตช์การเปิดปิดมอเตอร์และอุปกรณ์ Blower		Q		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		M		
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและท่อของท่อต่างๆ		Q		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดควบคุมโทร		M		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		Q		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%		M,Q		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= F°, CHR= F°		M		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= PSI, CHR= PSI		M		
15	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		M		
แรงดันไฟฟ้า RS= 412 V, ST= 403 V, RT= 412 V					
กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 3.81 A, S= 4.21 A, T= 4.23 A					
อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= A					
16	ตรวจสอบขีดจำกัดการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = Hz		M		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %		M		
18	ตรวจวัดค่าความเป็นขั้วของขดลวดมอเตอร์ MQ		Y		
U-V > 5MQ = MQ, V-W > 5MQ = MQ, W-U > 5MQ = MQ					
U-GND > 5MQ = MQ, V-GND > 5MQ = MQ, W-GND > 5MQ = MQ					
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของขดลวดมอเตอร์ Ω		Y		
U-X = Ω, V-Y = Ω, W-Z = Ω					
REMARK :				TIME	
				START	
				TOTAL	
NAME OF STAFF					
1. ( ) / /					
2. ( ) / /					
3. ( ) / /					
MANAGER / ENGINEER ( ) / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-02

JOB NO :

DESCRIPTION :

DATE : 6/10/67

LOCATION : FL-6 (PAH Room)

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M	Q	Y
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		M,Q		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		M,Q		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		M,Q		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		M,Q		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และ การอุดตันของท่อ Drain		M,Q		
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		M,Q		
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ สวิตช์การเปิดปิดมอเตอร์และอุปกรณ์ Blower		Q		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		M		
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและท่อของท่อต่างๆ		Q		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดควบคุมโทร		M		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		Q		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%		M,Q		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= ° F, CHR= ° F		M		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= PSI, CHR= PSI		M		
15	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		M		
แรงดันไฟฟ้า RS= 412 V, ST= 412 V, RT= 403 V					
กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 3.96 A, S= 4.15 A, T= 4.29 A					
อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 6.3 A					
16	ตรวจสอบขีดจำกัดการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = Hz		M		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %		M		
18	ตรวจวัดค่าความเป็นขั้วของขดลวดมอเตอร์ MQ		Y		
U-V > 5MQ = MQ, V-W > 5MQ = MQ, W-U > 5MQ = MQ					
U-GND > 5MQ = MQ, V-GND > 5MQ = MQ, W-GND > 5MQ = MQ					
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของขดลวดมอเตอร์ Ω		Y		
U-X = Ω, V-Y = Ω, W-Z = Ω					
REMARK :				TIME	
				START	
				TOTAL	
NAME OF STAFF 1. ( ) / /					
2. ( ) / /					
3. ( ) / /					
MANAGER / ENGINEER ( ) / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-05

JOB NO :

DESCRIPTION :

DATE : 6/10/67

LOCATION : FL-6 (CH Room)

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M	Q	Y
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		M,Q		
2	ตรวจสอบเสียงและอาการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		M,Q		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		M,Q		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		M,Q		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และ การอุดตันของท่อ Drain		M,Q		
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		M,Q		
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ สวิตช์การเปิดปิดมอเตอร์และอุปกรณ์ Blower		M		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		M		
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของฉนวนหุ้มท่อน้ำเย็นและท่อของท่อต่างๆ		Q		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดควบคุมโทร		M		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		Q		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%		M,Q		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= F°, CHR= F°		M		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= PSI, CHR= PSI		M		
15	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		M		
แรงดันไฟฟ้า RS= V, ST= V, RT= V					
กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 2.47 A, S= 2.69 A, T= 2.83 A					
อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 4 A					
16	ตรวจสอบขีดจำกัดการทำงานที่ Setไว้ ของเครื่อง VSD = Hz		M		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = %		M		
18	ตรวจวัดค่าความเป็นขั้วของขดลวดมอเตอร์ MQ		Y		
U-V > 5MQ = MQ, V-W > 5MQ = MQ, W-U > 5MQ = MQ					
U-GND > 5MQ = MQ, V-GND > 5MQ = MQ, W-GND > 5MQ = MQ					
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของขดลวดมอเตอร์ Ω		Y		
U-X = Ω, V-Y = Ω, W-Z = Ω					
REMARK :			TIME		
			START		
			TOTAL		
NAME OF STAFF 1. ( ) / /					
2. ( ) / /					
3. ( ) / /					
MANAGER / ENGINEER ( ) / /					





PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-30

JOB NO :

DESCRIPTION :

DATE :

LOCATION : FL-6 (CH Room)

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M	Q	Y
NO	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Control	M,Q			
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	M,Q			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	M,Q			
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	M,Q			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	M,Q			
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	M,Q			
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวใบ Blower และ ติดจารวัดอุณหภูมิบนมอเตอร์และอุปกรณ์ Blower	Q			
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	M			
9	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์ปั๊มน้ำและข้อต่อของท่อต่างๆ	Q			
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมมอเตอร์	M			
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	Q			
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%	M,Q			
13	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= _____ F*, CHR= _____ F*	M			
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= _____ PSI, CHR= _____ PSI	M			
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าบนเครื่องจักรทำงานปกติ	M			
	แรงดันไฟฟ้า RS= 403 V, ST= 403 V, RT= 405 V	M			
	กระแสไฟฟ้าแรงดันเฟส R= 2.84 A, S= 3.13 A, T= 3.17 A	M			
	ผลคูณของกระแสและแรงดัน O/L= 6.3- A	M			
16	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าบนเครื่องจักรทำงานปกติ	M			
17	ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า VSD = _____ A, ประสิทธิภาพของมอเตอร์ = _____ %	M			
18	ตรวจสอบค่าความถี่ของมอเตอร์และมอเตอร์ M/G	Y			
	U-V: >5M/G = _____ M/G, V-W: >5M/G = _____ M/G, W-U: >5M/G = _____ M/G	Y			
	U-GND: >5M/G = _____ M/G, V-GND: >5M/G = _____ M/G, W-GND: >5M/G = _____ M/G	Y			
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของขดลวดมอเตอร์	Y			
	U-X = _____ Ω, V-Y = _____ Ω, W-Z = _____ Ω	Y			
REMARK :		TIME			
		START			
		TOTAL			
NAME OF STAFF 1. _____ ( ) / /					
2. _____ ( ) / /					
3. _____ ( ) / /					
MANAGER / ENGINEER _____ ( ) / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR SPLIT TYPE (SPT)

EQUIPMENT NUMBER : FCU-6-03

JOB NO :

DESCRIPTION :

DATE :

LOCATION : FL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-01	TYPE OF MAINTENANCE	M	Q	Y	A
NO	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องทำงาน	M	/			
2	ตรวจสอบการทำงานของ Thermostat	M	/			
3	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์รีโมทคอนโทรล	M	/			
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง	M	/			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)	Q				
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)	Q				
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดจุดรวมความชื้นด้วยสารเคมี (Condensing Coil)	Q				
8	ตรวจสอบการอุดตันของท่อเดิน และ ทำความสะอาดท่อเดิน	M	/			
9	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมมอเตอร์	M	/			
10	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของท่อน้ำยา และ ฉนวนท่อน้ำยา	M	/			
11	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง	M	/			
12	ตรวจสอบความถี่ของตัวเครื่องจักรและอุปกรณ์ และ ทดสอบใหม่ถ้าจำเป็น	M				
13	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าบนเครื่องจักร Compressor ทำงาน	M	/			
	LN= 402 V, หรือ RS= 404 V, ST= 404 V, RT= _____ V	M	/			
	L= _____ A, หรือ R= _____ A, S= _____ A, T= 4.36 A	M	/			
14	ตรวจวัดแรงดันของสารทำความเย็น ชนิดของน้ำยา R32	M	/			
	แรงดันน้ำยา Low Pressure _____ PSI, High Pressure 195 PSI	M	/			
REMARK :		TIME				
		START				
		TOTAL				
NAME OF STAFF 1. _____ ( ) / /						
2. _____ ( ) / /						
3. _____ ( ) / /						
MANAGER / ENGINEER _____ ( ) / /						

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR SPLIT TYPE (SPT)

EQUIPMENT NUMBER : FCU-6-04

JOB NO :

DESCRIPTION :

DATE :

LOCATION : FL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-01	TYPE OF MAINTENANCE	M	Q	Y	A
NO	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องทำงาน	M	/			
2	ตรวจสอบการทำงานของ Thermostat	M	/			
3	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์รีโมทคอนโทรล	M	/			
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง	M	/			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)	Q				
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)	Q				
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดจุดรวมความชื้นด้วยสารเคมี (Condensing Coil)	Q				
8	ตรวจสอบการอุดตันของท่อเดิน และ ทำความสะอาดท่อเดิน	M	/			
9	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมมอเตอร์	M	/			
10	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของท่อน้ำยา และ ฉนวนท่อน้ำยา	M	/			
11	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง	M	/			
12	ตรวจสอบความถี่ของตัวเครื่องจักรและอุปกรณ์ และ ทดสอบใหม่ถ้าจำเป็น	M				
13	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าบนเครื่องจักร Compressor ทำงาน	M	/			
	LN= _____ V, หรือ RS= _____ V, ST= _____ V, RT= 2.2 V	M	/			
	L= _____ A, หรือ R= _____ A, S= _____ A, T= 2.3 A	M	/			
14	ตรวจวัดแรงดันของสารทำความเย็น ชนิดของน้ำยา R32	M	/			
	แรงดันน้ำยา Low Pressure _____ PSI, High Pressure 190 PSI	M	/			
REMARK :		TIME				
		START				
		TOTAL				
NAME OF STAFF 1. _____ ( ) / /						
2. _____ ( ) / /						
3. _____ ( ) / /						
MANAGER / ENGINEER _____ ( ) / /						

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR FAN COIL UNIT (FCU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-03

JOB NO :

DESCRIPTION :

DATE :

LOCATION : FL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-02	TYPE OF MAINTENANCE	2M	Q	Y	A
NO	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องทำงาน	2M	/			
2	ตรวจสอบการทำงานของ Thermostat	2M	/			
3	ตรวจสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และเปิด 100%	2M	/			
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง	2M	/			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)	2M,Q				
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)	2M,Q				
7	ตรวจสอบการอุดตันของท่อเดิน และ ทำความสะอาดท่อเดิน	2M,Q	/			
8	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมมอเตอร์	2M,Q	/			
9	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของท่อน้ำยา และ ฉนวนท่อน้ำยา	2M	/			
10	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง	2M,Q	/			
11	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของตัวเครื่องจักรและอุปกรณ์ และ ทดสอบใหม่ถ้าจำเป็น	2M,Q	/			
12	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าบนเครื่องจักร Compressor ทำงาน	2M	/			
	แรงดัน RS= 404 V, ST= 404 V, RT= 404 V หรือ LN= _____ V	2M	/			
	กระแส R= 2.31 A, S= 2.31 A, T= 2.44 A หรือ L= _____ A	2M	/			
	O/L= 4 A	2M	/			
REMARK :		TIME				
		START				
		TOTAL				
NAME OF STAFF 1. _____ ( ) / /						
2. _____ ( ) / /						
3. _____ ( ) / /						
MANAGER / ENGINEER _____ ( ) / /						

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR FAN COIL UNIT (FCU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-6-04

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 6/10/62LOCATION : FL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-02	TYPE OF MAINTENANCE	2M	Q	Y	A
NO	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน	2M	/			
2	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ Thermostat	2M	/			
3	ตรวจสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และเปิด 100%	2M	/			
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง	2M	/			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)	2M,Q				
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)	2M,Q				
7	ตรวจสอบการอุดตันของท่อเดิน และ ทำความสะอาดถาดเดิน	2M,Q	/			
8	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมชุดคอนโทรล	2M,Q	/			
9	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของฉนวนห่อหุ้ม	2M	/			
10	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง	2M,Q	/			
11	ตรวจสอบการสึกหรอตัวเครื่องจักรและอุปกรณ์ และหาสาเหตุถ้าจำเป็น	2M,Q	/			
12	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าและหาค่าตัวเครื่องจักรทำงาน	2M	/			
แรงดัน RS= <u>240 V</u> , ST= <u>402 V</u> , RT= <u>406 V</u> หรือ LN= <u>      V</u>			2M	/		
กระแส R= <u>2.4 A</u> , S= <u>2.6 A</u> , T= <u>2.6 A</u> หรือ L= <u>      A</u>			2M	/		
O/L= <u>      A</u>			2M	/		

REMARK : \_\_\_\_\_

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF	1. <u>      </u>	( )	/	/	/
	2. <u>      </u>	( )	/	/	/
	3. <u>      </u>	( )	/	/	/
MANAGER / ENGINEER	<u>      </u>	( )	/	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHV-6-03

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 5/10/62LOCATION : FL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	2M	Q	Y	A
NO	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	2M,A	/			
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	2M,A	/			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	2M,A	/			
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Pulley และ สายพาน	2M,A	/			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	2M,A	/			
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	2M,A	/			
7	ทำความสะอาดตัวใน Blower และ สวิตช์การเปิดปิดมอเตอร์และอุปกรณ์ Blower	A	/			
8	ตรวจสอบการทำงานของ Fin Coil AHU	2M	/			
9	ตรวจสอบการอุดตันของฉนวนห่อหุ้มและท่อของท่อต่างๆ	A	/			
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟชุดคอนโทรล	2M	/			
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/			
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%	2M,A	/			
13	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>      </u> PSI, CHR= <u>      </u> PSI	2M	/			
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= <u>      </u> PSI, CHR= <u>      </u> PSI	2M	/			
15	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าและหาค่าตัวเครื่องจักรทำงานปกติ	2M	/			
แรงดันไฟฟ้า RS= <u>402 V</u> , ST= <u>404 V</u> , RT= <u>406 V</u>			2M	/		
กระแสไฟฟ้า R= <u>2.3 A</u> , S= <u>2.5 A</u> , T= <u>2.5 A</u>			2M,A	/		
อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= <u>      A</u>			2M	/		
16	ตรวจสอบการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>      </u> Hz	2M	/			
17	ค่ากระแสไฟฟ้า VSD = <u>      </u> A, ประสิทธิภาพของมอเตอร์ = <u>      </u> %	2M	/			
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	2M	/			

\*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง \*

REMARK : \_\_\_\_\_

TIME 10:00

START 10:00

TOTAL

NAME OF STAFF	1. <u>      </u>	( )	/	/	/
	2. <u>      </u>	( )	/	/	/
	3. <u>      </u>	( )	/	/	/
MANAGER / ENGINEER	<u>      </u>	( )	/	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR FAN COIL UNIT (FCU)EQUIPMENT NUMBER : FCU-6-01

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 10/10/62LOCATION : FL-6

REFERENCE	ENG-PM-AC-02	TYPE OF MAINTENANCE	2M	Q	Y	A
NO	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน	2M	/			
2	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ Thermostat	2M	/			
3	ตรวจสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และเปิด 100%	2M	/			
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง	2M	/			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)	2M,Q				
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)	2M,Q				
7	ตรวจสอบการอุดตันของท่อเดิน และ ทำความสะอาดถาดเดิน	2M,Q	/			
8	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมชุดคอนโทรล	2M,Q	/			
9	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของฉนวนห่อหุ้ม	2M	/			
10	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง	2M,Q	/			
11	ตรวจสอบการสึกหรอตัวเครื่องจักรและอุปกรณ์ และหาสาเหตุถ้าจำเป็น	2M,Q	/			
12	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าและหาค่าตัวเครื่องจักรทำงาน	2M	/			
แรงดัน RS= <u>      V</u> , ST= <u>      V</u> , RT= <u>      V</u> หรือ LN= <u>233 V</u>			2M	/		
กระแส R= <u>      A</u> , S= <u>      A</u> , T= <u>      A</u> หรือ L= <u>2.3 A</u>			2M	/		
O/L= <u>      A</u>			2M	/		

REMARK : \_\_\_\_\_

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF	1. <u>      </u>	( P75 )	10 / 10 / 62
	2. <u>      </u>	( P75 )	10 / 10 / 62
	3. <u>      </u>	( )	/ / /
MANAGER / ENGINEER	<u>      </u>	( )	/ / /

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR SPLIT TYPE (SPT)EQUIPMENT NUMBER : FCU-R-06

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 10/10/62LOCATION : FL- Reop

REFERENCE	ENG-PM-AC-01	TYPE OF MAINTENANCE	M	Q	Y	A
NO	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องทำงาน	M	/			
2	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ Thermostat	M	/			
3	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์รีโมทคอนโทรล	M	/			
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง	M	/			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)	Q				
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)	Q				
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดชุดระบายความร้อนด้วยสารเคมี (Condensing Coil)	Q				
8	ตรวจสอบการอุดตันของท่อเดิน และ ทำความสะอาดถาดเดิน	M	/			
9	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมชุดคอนโทรล	M	/			
10	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของฉนวนห่อหุ้ม และ ฉนวนห่อหุ้ม	M	/			
11	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง	M	/			
12	ตรวจสอบการสึกหรอตัวเครื่องจักรและอุปกรณ์ และหาสาเหตุถ้าจำเป็น	M	/			
13	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าและหาค่าตัวเครื่องจักรทำงาน	M	/			
LN= <u>405 V</u> , หรือ RS= <u>402 V</u> , ST= <u>405 V</u> , RT= <u>270 V</u>			M	/		
L= <u>      A</u> , หรือ R= <u>      A</u> , S= <u>      A</u> , T= <u>2.3 A</u>			M	/		
14	ตรวจวัดแรงดันของสารทำความเย็น ชนิดของน้ำมัน ชนิดของน้ำมัน	M	/			
แรงดันน้ำมัน Low Pressure <u>      </u> PSI, High Pressure <u>142</u> PSI			M	/		

REMARK : \_\_\_\_\_

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF	1. <u>      </u>	( P75 )	10 / 10 / 62
	2. <u>      </u>	( P75 )	10 / 10 / 62
	3. <u>      </u>	( )	/ / /
MANAGER / ENGINEER	<u>      </u>	( )	/ / /

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR SPLIT TYPE (SPT)

EQUIPMENT NUMBER : FCU-6-31

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 17/10/67

LOCATION : FL-6 (ห้องประชุม)

REFERENCE	ENG-PM-AC-01	TYPE OF MAINTENANCE	M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/>		
NO	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	M			
2	ตรวจสอบการทำงานของ Thermostat	M			
3	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า	M			
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง	M			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)	Q			
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)	Q			
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดชุดระบายความร้อนด้วยสารเคมี (Condensing Coil)	Q			
8	ตรวจสอบการดูดซับของท่อเดิน และ ทำความสะอาดถาดเดิน	M			
9	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมชุดควบไทร	M			
10	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของท่อน้ำยา และ ฉนวนท่อน้ำยา	M			
11	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง	M			
12	ตรวจสอบการสึกหรอตัวเครื่องจักรและอุปกรณ์ และ ทาสีใหม่ถ้าจำเป็น	M			
13	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าของ Compressor ทำงาน	M			
	LN= 233 V, หรือ RS= _____ V, ST= _____ V, RT= _____ V	M			
	L= 8.64 A, หรือ R= _____ A, S= _____ A, T= 8.54 A	M			
14	ตรวจวัดแรงดันของสารทำความเย็น ชนิดของน้ำยา R-32	M			
	แรงดันน้ำยา Low Pressure 135 PSI, High Pressure _____ PSI	M			
REMARK :		TIME			
		START			
		TOTAL			
NAME OF STAFF 1. วัชรินทร์ ( ) / /					
2. วัชรินทร์ ( ) / /					
3. วัชรินทร์, P10 ( ) / /					
MANAGER/ENGINEER ( ) / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR SPLIT TYPE (SPT)

EQUIPMENT NUMBER : FCU-6-32

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : \_\_\_\_\_

LOCATION : FL-6 (ห้องประชุม)

REFERENCE	ENG-PM-AC-01	TYPE OF MAINTENANCE	M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/>		
NO	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	M			
2	ตรวจสอบการทำงานของ Thermostat	M			
3	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า	M			
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง	M			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)	Q			
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)	Q			
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดชุดระบายความร้อนด้วยสารเคมี (Condensing Coil)	Q			
8	ตรวจสอบการดูดซับของท่อเดิน และ ทำความสะอาดถาดเดิน	M			
9	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมชุดควบไทร	M			
10	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของท่อน้ำยา และ ฉนวนท่อน้ำยา	M			
11	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง	M			
12	ตรวจสอบการสึกหรอตัวเครื่องจักรและอุปกรณ์ และ ทาสีใหม่ถ้าจำเป็น	M			
13	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าของ Compressor ทำงาน	M			
	LN= _____ V, หรือ RS= 414 V, ST= 413 V, RT= 415 V	M			
	L= _____ A, หรือ R= 8.59 A, S= 8.15 A, T= 8.59 A	M			
14	ตรวจวัดแรงดันของสารทำความเย็น ชนิดของน้ำยา R-32	M			
	แรงดันน้ำยา Low Pressure 120 PSI, High Pressure _____ PSI	M			
REMARK :		TIME			
		START			
		TOTAL			
NAME OF STAFF 1. ( ) / /					
2. ( ) / /					
3. ( ) / /					
MANAGER/ENGINEER ( ) / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR FAN COIL UNIT (FCU)

EQUIPMENT NUMBER : FCU-6-26

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : \_\_\_\_\_

LOCATION : FL-6 (ห้องประชุม)

REFERENCE	ENG-PM-AC-02	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/>		
NO	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	2M			
2	ตรวจสอบการทำงานของ Thermostat	2M			
3	ตรวจสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และเปิด 100%	2M			
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง	2M			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)	2M,Q			
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)	2M,Q			
7	ตรวจสอบการดูดซับของท่อเดิน และ ทำความสะอาดถาดเดิน	2M,Q			
8	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมชุดควบไทร	2M,Q			
9	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของฉนวนท่อน้ำยา	2M			
10	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง	2M,Q			
11	ตรวจสอบการสึกหรอตัวเครื่องจักรและอุปกรณ์ และ ทาสีใหม่ถ้าจำเป็น	2M,Q			
12	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าของตัวเครื่องจักรทำงาน	2M			
	แรงดัน RS= _____ V, ST= _____ V, RT= _____ V หรือ LN= 230 V	2M			
	กระแส R= _____ A, S= _____ A, T= _____ A หรือ L= 1.22 A	2M			
	O/L= _____ A	2M			
REMARK :		TIME			
		START			
		TOTAL			
NAME OF STAFF 1. ( ) / /					
2. ( ) / /					
3. ( ) / /					
MANAGER/ENGINEER ( ) / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR FAN COIL UNIT (FCU)

EQUIPMENT NUMBER : FCU-6-50

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : \_\_\_\_\_

LOCATION : FL-6 (ห้องประชุม)

REFERENCE	ENG-PM-AC-02	TYPE OF MAINTENANCE	2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/>		
NO	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน	2M			
2	ตรวจสอบการทำงานของ Thermostat	2M			
3	ตรวจสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และเปิด 100%	2M			
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง	2M			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดคอยล์เย็นด้วยสารเคมี (Cooling Coil)	2M,Q			
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)	2M,Q			
7	ตรวจสอบการดูดซับของท่อเดิน และ ทำความสะอาดถาดเดิน	2M,Q			
8	ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมชุดควบไทร	2M,Q			
9	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของฉนวนท่อน้ำยา	2M			
10	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง	2M,Q			
11	ตรวจสอบการสึกหรอตัวเครื่องจักรและอุปกรณ์ และ ทาสีใหม่ถ้าจำเป็น	2M,Q			
12	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าของตัวเครื่องจักรทำงาน	2M			
	แรงดัน RS= _____ V, ST= _____ V, RT= _____ V หรือ LN= 230 V	2M			
	กระแส R= _____ A, S= _____ A, T= _____ A หรือ L= 0.51 A	2M			
	O/L= _____ A	2M			
REMARK :		TIME			
		START			
		TOTAL			
NAME OF STAFF 1. ( ) / /					
2. ( ) / /					
3. ( ) / /					
MANAGER/ENGINEER ( ) / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR FAN COIL UNIT (FCU)

EQUIPMENT NUMBER : FCU-6-27

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 17/10/67

LOCATION : FL-6 (ห้องเก็บของ)

REFERENCE	ENG-PM-AC-02	TYPE OF MAINTENANCE	2M	Q	Y	A
NO	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน		2M			
2	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ Thermostat		2M			
3	ตรวจสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองเปิด 0% และเปิด 100%		2M			
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง		2M			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดคอยล์เย็นตัวสารเคมี (Cooling Coil)		2M,Q			
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)		2M,Q			
7	ตรวจสอบการดูดซับของท่อเดิน และ ทำความสะอาดถาดหยด		2M,Q			
8	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมชุดคอนโทรล		2M,Q			
9	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของฉนวนห่อฉนวน		2M			
10	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง		2M,Q			
11	ตรวจสอบการสึกหรอตัวเครื่องจักรและอุปกรณ์ และหาสาเหตุถ้าจำเป็น		2M,Q			
12	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าและที่ตัวเครื่องจักรทำงาน		2M			
	แรงดัน RS= 90.4 V, ST= 405 V, RT= 407 V หรือ LN= V		2M			
	กระแส R= 9.01 A, S= 7.63 A, T= 9.01 A หรือ L= A		2M			
	O/L= A		2M			
REMARK :				TIME		
				START		
				TOTAL		
NAME OF STAFF 1. { } / /						
2. { } / /						
3. { } / /						
MANAGER / ENGINEER { } / /						

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR FAN COIL UNIT (FCU)

EQUIPMENT NUMBER : FCU-6-21

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : \_\_\_\_\_

LOCATION : FL-6 (ห้องเก็บของ)

REFERENCE	ENG-PM-AC-02	TYPE OF MAINTENANCE	2M	Q	Y	A
NO	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน		2M			
2	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ Thermostat		2M			
3	ตรวจสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองเปิด 0% และเปิด 100%		2M			
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ส่วนเครื่อง		2M			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดคอยล์เย็นตัวสารเคมี (Cooling Coil)		2M,Q			
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)		2M,Q			
7	ตรวจสอบการดูดซับของท่อเดิน และ ทำความสะอาดถาดหยด		2M,Q			
8	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมชุดคอนโทรล		2M,Q			
9	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของฉนวนห่อฉนวน		2M			
10	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง		2M,Q			
11	ตรวจสอบการสึกหรอตัวเครื่องจักรและอุปกรณ์ และหาสาเหตุถ้าจำเป็น		2M,Q			
12	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าและที่ตัวเครื่องจักรทำงาน		2M			
	แรงดัน RS= _____ V, ST= _____ V, RT= _____ V หรือ LN= 230 V		2M			
	กระแส R= _____ A, S= _____ A, T= _____ A หรือ L= 0.11 A		2M			
	O/L= _____ A		2M			
REMARK :				TIME		
				START		
				TOTAL		
NAME OF STAFF 1. _____ ( _____ ) _____ / _____ / _____						
2. _____ ( _____ ) _____ / _____ / _____						
3. _____ ( _____ ) _____ / _____ / _____						
MANAGER / ENGINEER _____ ( _____ ) _____ / _____ / _____						

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR FAN COIL UNIT (FCU)

EQUIPMENT NUMBER : FCU-6-22

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : \_\_\_\_\_

LOCATION : FL-6 (ห้องเก็บของ)

REFERENCE	ENG-PM-AC-02	TYPE OF MAINTENANCE	2M	Q	Y	A
NO	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน		2M			
2	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ Thermostat		2M			
3	ตรวจสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองเปิด 0% และเปิด 100%		2M			
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ส่วนเครื่อง		2M			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดคอยล์เย็นตัวสารเคมี (Cooling Coil)		2M,Q			
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)		2M,Q			
7	ตรวจสอบการดูดซับของท่อเดิน และ ทำความสะอาดถาดหยด		2M,Q			
8	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมชุดคอนโทรล		2M,Q			
9	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของฉนวนห่อฉนวน		2M			
10	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง		2M,Q			
11	ตรวจสอบการสึกหรอตัวเครื่องจักรและอุปกรณ์ และหาสาเหตุถ้าจำเป็น		2M,Q			
12	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าและที่ตัวเครื่องจักรทำงาน		2M			
	แรงดัน RS= _____ V, ST= _____ V, RT= _____ V หรือ LN= 230 - V		2M			
	กระแส R= _____ A, S= _____ A, T= _____ A หรือ L= 0.11 A		2M			
	O/L= _____ A		2M			
REMARK : _____				TIME _____		
_____				START _____		
_____				TOTAL _____		
NAME OF STAFF 1. _____ ( _____ ) / _____ / _____						
2. _____ ( _____ ) / _____ / _____						
3. _____ ( _____ ) / _____ / _____						
MANAGER / ENGINEER _____ ( _____ ) / _____ / _____						

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR FAN COIL UNIT (FCU)

EQUIPMENT NUMBER : FCU-6-33

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 17/10/67

LOCATION : FL-6 (ห้องเก็บของ)

REFERENCE	ENG-PM-AC-02	TYPE OF MAINTENANCE	2M	Q	Y	A
NO	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเครื่องทำงาน		2M			
2	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ Thermostat		2M			
3	ตรวจสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดลองเปิด 0% และเปิด 100%		2M			
4	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter / ตัวเครื่อง		2M			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงคอยล์เย็นตัวสารเคมี (Cooling Coil)		2M,Q			
6	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมคอยล์เย็น (Cooling Fan)		2M,Q			
7	ตรวจสอบการดูดซับน้ำของท่อเดิน และ ทำความสะอาดถาดหยด		2M,Q			
8	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและสายไฟควบคุมชุดคอนโทรล		2M,Q			
9	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของฉนวนห่อฉนวน		2M			
10	ตรวจสอบความแข็งแรงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการติดตั้งตัวเครื่อง		2M,Q			
11	ตรวจสอบการสึกหรอตัวเครื่องจักรและอุปกรณ์ และหาสาเหตุถ้าจำเป็น		2M,Q			
12	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าและที่ตัวเครื่องจักรทำงาน		2M			
แรงดัน RS=      V, ST=      V, RT=      V หรือ LN= 230 V			2M			
กระแส R=      A, S=      A, T=      A หรือ L= 0.25 A			2M			
O/L=      A			2M			
REMARK :				TIME		
				START		
				TOTAL		
NAME OF STAFF 1.                      (                      )                      /                      /                      /                      /						
2.                      (                      )                      /                      /                      /                      /						
3.                      (                      )                      /                      /                      /                      /						
MANAGER / ENGINEER                      (                      )                      /                      /                      /                      /						

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-GM-01

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 24/10/67

LOCATION : FL-GM (A)

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	Y <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		M,Q		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		M,Q		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		M,Q		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		M,Q		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		M,Q		
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		M,Q		
7	ตรวจสอบและทำความสะอาด ใบ Blower และ ติดจาระกุดกับมอเตอร์และอุปกรณ์ Blower		Q		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		M		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อเข้าเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		Q		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		M		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		Q		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		M,Q		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 52 °F, CHR= 70 °F		M		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 92 PSI, CHR= 94 PSI		M		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		M		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 412 V, ST= 416 V, RT= 414 V		M		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 16.87 A, S= 15.78 A, T= 17.34 A		M		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 18 A		M		
16	ตรวจสอบค่าการตั้งค่าที่ Set Point ของเครื่อง VSD = 50 Hz		M		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 14.75 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 98.84 %		M		
18	ตรวจวัดค่าความเป็นฉนวนของตัวมอเตอร์ MQ		Y		
	U-V > SMD = MQ, V-W > SMD = MQ, W-U > SMD = MQ		Y		
	U-GND > SMD = MQ, V-GND > SMD = MQ, W-GND > SMD = MQ		Y		
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของตัวมอเตอร์ M		Y		
	U-X = 0, V-Y = 0, W-Z = 0		Y		
REMARK :			TIME		
			START		
			TOTAL		
NAME OF STAFF 1. สมชาย ( ) 24 / 10 / 67					
2. สมชาย, อ. บ. 24/FF ( ) 24 / 10 / 67					
3. ( ) / /					
MANAGER / ENGINEER ( ) / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-GM-02

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 22/10/62

LOCATION : FL-GM (B)

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	Y <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		M,Q		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		M,Q		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		M,Q		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		M,Q		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		M,Q		
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		M,Q		
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดใบ Blower และ ติดจาระกุดกับมอเตอร์และอุปกรณ์ Blower		Q		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		M		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อเข้าเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		Q		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		M		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		Q		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		M,Q		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 42 ° F, CHR= 76 ° F		M		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 94 PSI, CHR= 94 PSI		M		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		M		
	แรงดันไฟฟ้า RS= V, ST= V, RT= V		M		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 24.32 A, S= 25.96 A, T= 26.14 A		M		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 20.24 A		M		
16	ตรวจสอบค่าการตั้งค่าที่ Set Point ของเครื่อง VSD = 350 Hz		M		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 24.32 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์= 98.84 %		M		
18	ตรวจวัดค่าความเป็นฉนวนของตัวมอเตอร์ MQ		Y		
	U-V > SMD = MQ, V-W > SMD = MQ, W-U > SMD = MQ		Y		
	U-GND > SMD = MQ, V-GND > SMD = MQ, W-GND > SMD = MQ		Y		
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของตัวมอเตอร์ MQ		Y		
	U-X = 0, V-Y = 0, W-Z = 0		Y		
REMARK :				TIME	
				START	
				TOTAL	
NAME OF STAFF 1. สมชาย ( ) / /					
2. สมชาย ( ) / /					
3. ( ) / /					
MANAGER / ENGINEER ( ) / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-G-12

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 17-10-67

LOCATION : FL-G (C)

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M	Q	Y	
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		M,Q			
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		M,Q			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		M,Q			
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		M,Q			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		M,Q			
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		M,Q			
7	ตรวจสอบและทำความสะอาด ใบ Blower และ ติดจาระกุดกับมอเตอร์และอุปกรณ์ Bio		Q			
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		M			
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อเข้าเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		Q			
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		M			
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		Q			
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		M,Q			
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 52 °F, CHR= 72 °F		M			
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 100 PSI, CHR= 100 PSI		M			
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		M			
	แรงดันไฟฟ้า RS= 427 V, ST= 427 V, RT= 429 V		M			
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 12.91 A, S= 12.94 A, T= 12.46 A		M			
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 20 A		M			
16	ตรวจสอบค่าการตั้งค่าที่ Set Point ของเครื่อง VSD = 35 Hz		M			
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 16.55 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 92.03 %		M			
18	ตรวจวัดค่าความเป็นฉนวนของตัวมอเตอร์ MQ		Y			
	U-V > SMD = MQ, V-W > SMD = MQ, W-U > SMD = MQ		Y			
	U-GND > SMD = MQ, V-GND > SMD = MQ, W-GND > SMD = MQ		Y			
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของตัวมอเตอร์ M		Y			
	U-X = 0, V-Y = 0, W-Z = 0		Y			
REMARK :				TIME		
				START		
				TOTAL		
NAME OF STAFF 1. สมชาย ( ) / /						
2. สมชาย ( ) / /						
3. สมชาย ( ) / /						
MANAGER / ENGINEER ( ) / /						

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-G-15

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION : \_\_\_\_\_

DATE : 19/10/62

LOCATION : FL-1 (D)

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M	Q	Y
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		M,Q		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		M,Q		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		M,Q		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		M,Q		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		M,Q		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		M,Q		
7	ตรวจสอบและทำความสะอาด ใบ Blower และ ติดจาระกุดกับมอเตอร์และอุปกรณ์ Blower		Q		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		M		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มท่อเข้าเย็นและข้อต่อของท่อต่างๆ		Q		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		M		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		Q		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		M,Q		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 52 °F, CHR= 68 °F		M		C.H.S. 52 °F
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 70 PSI, CHR= 70 PSI		M		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		M		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 404 V, ST= 406 V, RT= 402 V		M		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 18.75 A, S= 20.44 A, T= 20.03 A		M		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 22 A		M		
16	ตรวจสอบค่าการตั้งค่าที่ Set Point ของเครื่อง VSD = 40 Hz		M		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 16.28 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 39.13 %		M		
18	ตรวจวัดค่าความเป็นฉนวนของตัวมอเตอร์ MQ		Y		
	U-V > SMD = MQ, V-W > SMD = MQ, W-U > SMD = MQ		Y		
	U-GND > SMD = MQ, V-GND > SMD = MQ, W-GND > SMD = MQ		Y		
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของตัวมอเตอร์ M		Y		
	U-X = 0, V-Y = 0, W-Z = 0		Y		
REMARK :				TIME	
				START	
				TOTAL	
NAME OF STAFF 1. ( ) / /					
2. ( ) / /					
3. ( ) / /					
MANAGER / ENGINEER ( ) / /					



### PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT ( AHU )

EQUIPMENT NUMBER : AH4-G-31

JOB NO : \_\_\_\_\_

**DESCRIPTION** :

DATE : 18/10/67

LOCATION : FL-G <F>

REFERENCE	ENG-PMA-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M	Q	Y	
No	INSPECTION	PRD	RESULT		REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน @ Control	M,Q	✓			
2	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมเครื่องและอุปกรณ์	M,Q	✓			
3	ตรวจสอบระบบท่อความสะอาด Filter	M,Q	✓			
4	ตรวจสอบสายพานขับเคลื่อน Pulley และ สายพาน	M,Q	✓			
5	ตรวจสอบระบบท่อความสะอาด Drain และการอุดตันของ Drain	M,Q	✓			
6	ฉีดล้างท่อความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ น้ำยาในภาชนะความสะอาด	M,Q	✓			
7	ตรวจสอบระบบระบายความร้อน By Blower และ สวิตช์พรีกักดันแอมเพอร์และลูกปืน Bto	Q	✓			
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	M	✓			
9	ตรวจสอบการปิดตายของวาล์วที่หัวน้ำเย็นและประตูของห้องต่างๆ	Q	✓			
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของชุดตัดสลายไฟและอุปกรณ์ประตอบีโรล	M	✓			
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่หัว Duct	Q	✓			
12	ทดสอบการทำงานช่อง 2 Way Valve โดยค่าเฉลี่ย 0% และ เปิด 100%	M,Q	✓			
13	บันทึกค่าความดันหน้า CHS = <u>56 F°</u> , ST= <u>34.9 V</u> , RT= <u>78 F°</u>	M	✓			
14	บันทึกค่าแรงดันหน้า CHS= <u>90 PSI</u> , CHR= <u>90 PSI</u>	M	✓			
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเพื่อเปรียบเทียบกับปกติ แรงดันไฟฟ้า RS= <u>447.3V</u> , ST= <u>34.9 V</u> , RT= <u>40.9 V</u> กระแสไฟฟ้าที่ห้วงวงแสง R= <u>19.1 A</u> , S= <u>19.38 A</u> , T= <u>17.93 A</u>	M	✓			
16	ปลุกเครื่องปรับอากาศบน O/A= <u>25 A</u>	M	✓			
17	ตรวจเช็คค่าการแกว่งทางที่ เซ็นเซอร์ ของเครื่อง CSR= <u>4.9 Hz</u>	M	✓			
18	คำนวณหาไฟฟ้า VRD = <u>17.42 A</u> , ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>89.14 %</u>	M	✓			
19	ตรวจวัดค่าความถี่เป็นงานของตัวควบคุมมอเตอร์ MG	Y	-			
	(M-V > SMD) = MO, W-W > SMD = MO, U-V > SMD = MO	Y	-			
	(U-GND > SMD = MO, V-GND > SMD = MO, W-GND > SMD = MO)	Y	-			
19	ตรวจวัดค่าความถี่เป็นงานของตัวควบคุมมอเตอร์ Q	Y	-			
	(U-X = Q, V-Y = Q, W-Z = Q)	Y	-			
REMARK :						TIME
						START
						TOTAL
NAME OF STAFF      1. <u>ท้าว</u> ( ) / /						
2. <u>ท้าว</u> ( ) / /						
3. <u>อ๊อด</u> ( ) / /						
MANAGER / ENGINEER ( ) / /						

### PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT ( AHU )

EQUIPMENT NUMBER : AHV-6-23 (E)

JOB NO : \_\_\_\_\_

**DESCRIPTION** \_\_\_\_\_

DATE : 12 / 10 / 62

LOCATION : FL-G

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M □	Q □	Y □
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	M,Q			
2	ตรวจสอบเสียงและการตั้งสเกลของตัวเครื่องและอุปกรณ์	M,Q			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	M,Q			
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	M,Q			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และกำจัดสิ่งของฟุ้ง Drain	M,Q			
6	วัดค่าไฟความสะอาด Fin Coil โดยการไปล้างในทางทำความสะอาด	M,Q			
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว Blower และ ตั้งแรงดูดกับลมดูดและดูดกับ slot	M,Q			
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	M			
9	ตรวจสอบการรั่วซึมของหน่วยปรับอากาศและปล่อยของท่อต่าง	M			
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดควบคุม	Q			
11	ตรวจสอบการรั่วซึมของท่อ Duct	Q			
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และเปิด 100%	M,Q			
13	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS = 6.2 PSI, CHR = 6.2 PSI	M			
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS = 8.2 PSI, CHR = 9.2 PSI	M			
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเพื่อตรวจสอบวงจรตามปกติ	M			
	แรงดันไฟฟ้า RS = 206 V, ST = 190.2 V, RT = 410 V	M			
	กระแสไฟฟ้าแรงดัน RS = 26.50 A, S = 22.77 A, T = 23.67 A	M			
	อุปกรณ์เปิดกับกระแสเปิด O/L = 25 A	M			
16	ตรวจเช็คค่าการตั้งค่า Set Point ของเครื่อง VSD = 50 Hz	M			
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 14.62 A, ประสิทธิภาพเครื่อง = 60.00 %	M			
18	ตรวจวัดค่าความถี่ของระบบของมอเตอร์ M-1	Y			
	U-V: >5MD = MD, V-W: >5MD = MD, W-U: >5MD = MD	Y			
	U-GND: >5MD = MD, V-GND: >5MD = MD, W-GND: >5MD = MD	Y			
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของขดลวดมอเตอร์ D	Y			
	U-X = Ω, V-Y = Ω, W-Z = Ω	Y			
REMARK :				TIME	
				START	
				TOTAL	
NAME OF STAFF 1. วิศวกร ( ) / /					
2. วิศวกร ( ) / /					
3. ( ) / /					
MANAGER / ENGINEER ( ) / /					

## PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT ( AHU )

EQUIPMENT NUMBER : AHU-G-40

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION	1
	2
	3
	4
	5
	6
	7
	8
	9
	10
	11
	12
	13
	14
	15
	16
	17
	18
	19
	20
	21
	22
	23
	24
	25
	26
	27
	28
	29
	30
	31
	32
	33
	34
	35
	36
	37
	38
	39
	40
	41
	42
	43
	44
	45
	46
	47
	48
	49
	50
	51
	52
	53
	54
	55
	56
	57
	58
	59
	60
	61
	62
	63
	64
	65
	66
	67
	68
	69
	70
	71
	72
	73
	74
	75
	76
	77
	78
	79
	80
	81
	82
	83
	84
	85
	86
	87
	88
	89
	90
	91
	92
	93
	94
	95
	96
	97
	98
	99
	100

DATE : 22/10/67

LOCATION : FL-G <H>

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	Y <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Control	M,Q	✓		
2	ตรวจสอบลิ้นและถ่านที่เชื่อมต่อที่ติดกับขั้วของตัวเครื่องและอุปกรณ์	M,Q	✓		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	M,Q	✓		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	M,Q	✓		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และ การไหลคืนของท่อ Drain	M,Q	✓		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในกรณีทำความสะอาด	M,Q	✓		
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัว Blower และ อิเล็กทรอนิกส์บนมอเตอร์และอุปกรณ์ Blw	Q	✓		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	M	✓		
9	ตรวจสอบการรั่วซึมของลมวนที่เข้าเป็นเส้นหรือช่องของลมผ่าน	Q	✓		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของชุดสายไฟและอุปกรณ์ที่เชื่อมต่อกับมอเตอร์	M	✓		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	Q	✓		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	M,Q	✓		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิเข้า CHS = <u>88</u> °F, CHR = <u>79</u> °F	M	✓		
14	บันทึกค่าแรงดันเข้า CHS = <u>100</u> PSI, CHR = <u>100</u> PSI	M	✓		
15	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องทำงานปกติ แรงดันไฟฟ้า Rs = <u>409.3</u> V, ST = <u>403</u> V, RT = <u>409.1</u> V	M	✓		
	กระแสไฟฟ้าที่ระหว่างเฟส R = <u>98.40</u> A, S = <u>98.64</u> A, T = <u>10.97</u> A	M	✓		
	โหลดเฟสเป็นกิโลวัตต์ขณะเดินที่ Q/ = <u>90.37</u> A <u>19</u>	M	✓		
16	ตรวจสอบค่าความถี่ของไฟฟ้าที่วิ่งของเครื่อง VSD = <u>45</u> Hz	M	✓		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>90.97</u> A ประสิทธิภาพมอเตอร์ = <u>99.47</u> %	M	✓		
18	ตรวจสอบค่าความถี่เป็นแบบอะซิงโครนอลมอเตอร์ M/G	Y	-		
	U-X >SMD = <u>MD</u> , V-W >SMD = <u>MD</u> , W-U >SMD = <u>MD</u>	Y	-		
	U-GND >SMD = <u>MD</u> , V-GND >SMD = <u>MD</u> , W-GND >SMD = <u>MD</u>	Y	-		
19	ตรวจสอบค่าความถี่ตามแบบอะซิงโครนอลมอเตอร์ M/G	Y	-		
	U-X = <u>0</u> , V-Y = <u>0</u> , W-Z = <u>0</u>	Y	-		
REMARK :				TIME	
				START	
				TOTAL	
NAME OF STAFF					
1.	ผู้ปฏิบัติงาน ( ) / /				
2.	ผู้ตรวจสอบ ( ) / /				
3.	อื่น ( ) / /				
MANAGER / ENGINEER ( ) / /					

## PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : 4HV-LGM-04

JOB NO : \_\_\_\_\_

DESCRIPTION	
-------------	--

DATE : 93/10/67

LOCATION : \_\_\_\_\_

REFERENCE	ENG-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M	Q	Y
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	M,Q			
2	ตรวจสอบเดินสายและการเชื่อมต่อที่ผิดปกติของเครื่องและอุปกรณ์	M,Q			
3	ตรวจสอบและวัดความสะอาด Filter	M,Q			
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	M,Q			
5	ตรวจสอบและวัดความสะอาดสาย Drain และการอุดตันของท่อ Drain	M,Q			
6	วัดลวดนำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	M,Q			
7	ตรวจสอบและวัดความสะอาดตัว ใบ Blower และ ตรวจสอบการเปิดของมอเตอร์และอุปกรณ์ Blow	M,Q			
8	ตรวจสอบการเชื่อมต่อของ Fin Coil AHU	M			
9	ตรวจสอบการเชื่อมต่อของระบบท่อที่เป็นแบบสวิตช์ต้องถูกต้องทุกๆ	Q			
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดประสานสายไฟและอุปกรณ์ประกอบใน Rohr	Q			
11	ตรวจสอบการปรับให้ตรงของตัว Gate Duct	M			
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	M,Q			
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= _____ F, CHR= _____ F	M			
14	บันทึกค่าแรงดัน น้ำ CHS= _____ PSI, CHR= _____ PSI	M			
15	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเริ่มการทำงานของมอเตอร์	M			
	แรงดันไฟฟ้า AS= 410 V, ST= 411 V, RT= 409 V	M			
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 7.99 A, S= 8.29 A, T= 8.64 A	M			
	อุณหภูมิของน้ำมันในระบบ O/L= 27.90 A	M			
16	ตรวจสอบค่าความถี่ไฟฟ้า Setไว้ของเครื่อง VSD = 45 Hz	M			
17	ค่ากระแสไฟฟ้า VSD = 9.32 A, ประสิทธิภาพของมอเตอร์ = 98.13 %	M			
18	ตรวจสอบค่าความถี่การทำงานของมอเตอร์และมอเตอร์ M/G	Y			
	U-V: >5MG = _____ MD, V-W: >5MG = _____ MD, W-U: >5MG = _____ MD	Y			
	U-GND: >5MG = _____ MD, V-GND: >5MG = _____ MD, W-GND: >5MG = _____ MD	Y			
19	ตรวจสอบค่าความถี่การทำงานของมอเตอร์และมอเตอร์ M	Y			
	U-X = _____ Q, V-Y = _____ Q, W-Z = _____ Q	Y			
REMARK :			TIME		
			START		
			TOTAL		
NAME OF STAFF 1. _____ / _____ / _____					
2. _____ / _____ / _____					
3. _____ / _____ / _____					
MANAGER / ENGINEER _____ / _____ / _____					

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-107-01

JOB NO :

DESCRIPTION :

DATE : 25/6/67

LOCATION :

FL-107 (A)

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M	Q	Y
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Control	M,Q			
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	M,Q			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	M,Q			
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	M,Q			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	M,Q			
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	M,Q			
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดใบ Blower และ สัตว์ประพิกษ์บนมอเตอร์และอุปกรณ์ Blower	Q			
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	M			
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มเพื่อเป็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	Q			
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	M			
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	Q			
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	M,Q			
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 57 F°, CHR= 72 F°	M			
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 160 PSI, CHR= 100 PSI	M			
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	M			
	แรงดันไฟฟ้า RS= 400 V, ST= 402 V, RT= 401 V	M			
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 20.66 A, S= 22.81 A, T= 22.62 A	M			
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 25 A	M			
16	ตรวจสอบค่าการตั้งค่าที่ Set Point ของเครื่อง VSD = 420 Hz	M			
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 16.76 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 89.71 %	M			
18	ตรวจวัดค่าความเป็นฉนวนของตัวมอเตอร์ MTD	Y			
	U-V > SMD = MD, V-W > SMD = MD, W-U > SMD = MD	Y			
	U-GND > SMD = MD, V-GND > SMD = MD, W-GND > SMD = MD	Y			
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของตัวมอเตอร์ MTD	Y			
	U-X = 0, V-Y = 0, W-Z = 0	Y			
REMARK :			TIME		
			START		
			TOTAL		
NAME OF STAFF 1. ( ) / /					
2. ( ) / /					
3. ( ) / /					
MANAGER / ENGINEER ( ) / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-LGM-03

JOB NO :

DESCRIPTION :

DATE : 23/10/67

LOCATION :

FL-1G

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M	Q	Y
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	M,Q			
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	M,Q			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	M,Q			
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	M,Q			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และสารอุดตันของท่อ Drain	M,Q			
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	M,Q			
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดใบ Blower และ สัตว์ประพิกษ์บนมอเตอร์และอุปกรณ์ Blower	Q			
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	M			
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มเพื่อเป็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	Q			
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	M			
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	Q			
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	M,Q			
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 54 F°, CHR= 90 F°	M			
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 1050 PSI, CHR= 100 PSI	M			
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	M			
	แรงดันไฟฟ้า RS= V, ST= V, RT= V	M			
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= A, S= A, T= A	M			
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= A	M			
16	ตรวจสอบค่าการตั้งค่าที่ Set Point ของเครื่อง VSD = 45 Hz	M			
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 22.06 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 89.19 %	M			
18	ตรวจวัดค่าความเป็นฉนวนของตัวมอเตอร์ MTD	Y			
	U-V > SMD = MD, V-W > SMD = MD, W-U > SMD = MD	Y			
	U-GND > SMD = MD, V-GND > SMD = MD, W-GND > SMD = MD	Y			
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของตัวมอเตอร์ MTD	Y			
	U-X = 0, V-Y = 0, W-Z = 0	Y			
REMARK :			TIME		
			START		
			TOTAL		
NAME OF STAFF 1. ( ) / /					
2. ( ) / /					
3. ( ) / /					
MANAGER / ENGINEER ( ) / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-LGM-09

JOB NO :

DESCRIPTION :

DATE : 23/10/67

LOCATION :

FL-1G

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M	Q	Y
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Control	M,Q	✓		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	M,Q	✓		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	M,Q	✓		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	M,Q	✓		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	M,Q	✓		
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	M,Q	✓		
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดใบ Blower และ สัตว์ประพิกษ์บนมอเตอร์และอุปกรณ์ Blower	Q	✓		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	M	✓		
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มเพื่อเป็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	Q	✓		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	M	✓		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	Q	✓		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	M,Q	✓		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 F°, CHR= 60 F°	M	✓		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 102 PSI, CHR= 100 PSI	M	✓		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	M	✓		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 409 V, ST= 408 V, RT= 404 V	M	✓		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 20.7 A, S= 22.73 A, T= 23.37 A	M	✓		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 25 A	M	✓		
16	ตรวจสอบค่าการตั้งค่าที่ Set Point ของเครื่อง VSD = 500 Hz	M	✓		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 14.33 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 89.04 %	M	✓		
18	ตรวจวัดค่าความต้านทานของตัวมอเตอร์ MTD	Y	✓		
	U-V > SMD = MD, V-W > SMD = MD, W-U > SMD = MD	Y	✓		
	U-GND > SMD = MD, V-GND > SMD = MD, W-GND > SMD = MD	Y	✓		
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของตัวมอเตอร์ MTD	Y	✓		
	U-X = 0, V-Y = 0, W-Z = 0	Y	✓		
REMARK :				TIME	
				START	
				TOTAL	
NAME OF STAFF 1. ( ) / /					
2. ( ) / /					
3. ( ) / /					
MANAGER / ENGINEER ( ) / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : LGM-05 (AHU)

JOB NO :

DESCRIPTION :

DATE : 24/10/67

LOCATION :

FL-1G (H)

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	M	Q	Y
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Control	M,Q			
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	M,Q			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	M,Q			
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	M,Q			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	M,Q			
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	M,Q			
7	ตรวจสอบและทำความสะอาดใบ Blower และ สัตว์ประพิกษ์บนมอเตอร์และอุปกรณ์ Blower	Q			
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	M			
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของฉนวนหุ้มเพื่อเป็นและข้อต่อของท่อต่างๆ	Q			
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล	M			
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	Q			
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	M,Q			
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 56 F°, CHR= 64 F°	M			
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 110 PSI, CHR= 120 PSI	M			
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	M			
	แรงดันไฟฟ้า RS= 411 V, ST= 410 V, RT= 409 V	M			
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 21.09 A, S= 22.45 A, T= 23.78 A	M			
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 25 A	M			
16	ตรวจสอบค่าการตั้งค่าที่ Set Point ของเครื่อง VSD = 45 Hz	M			
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 18.10 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 89.04 %	M			
18	ตรวจวัดค่าความเป็นฉนวนของตัวมอเตอร์ MTD	Y			
	U-V > SMD = MD, V-W > SMD = MD, W-U > SMD = MD	Y			
	U-GND > SMD = MD, V-GND > SMD = MD, W-GND > SMD = MD	Y			
19	ตรวจวัดค่าความต้านทานของตัวมอเตอร์ MTD	Y			
	U-X = 0, V-Y = 0, W-Z = 0	Y			
REMARK :			TIME		
			START		
			TOTAL		
NAME OF STAFF 1. สิริวิทย์ สิริข ( ) 24 / 10 / 67					
2. สมศักดิ์ ( ) 24 / 10 / 67					
3. สมชาย ( ) 24 / 10 / 67					
MANAGER / ENGINEER ( ) / /					

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-02

JOB NO :

DESCRIPTION :

DATE : 13/12/67

LOCATION : G MCC-AC-1-07

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A	
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	✓			
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		3M,A	✓			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	✓			
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	✓			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A	✓			
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M,A	✓			
7	ทำความสะอาดตู้ ใน Blower และ ฉีดจาระบีทุกชิ้นบนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	✓			
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	✓			
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของบานพับที่หน้าเข้าและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	✓			
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของชุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		3M,A	✓			
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	✓			
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		3M,A	✓			
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 82 °F, CHR= 64 °F		3M,A	✓			
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 92 PSI, CHR= 94 PSI		3M,A	✓			
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		3M,A	✓			
	แรงดันไฟฟ้า RS= 402 V, ST= 409 V, RT= 410 V		3M,A	✓			
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 5.41 A, S= 5.99 A, T= 6.16 A		3M,A	✓			
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 22 A		3M,A	✓			
	ตรวจเช็คค่าการ ทำงานที่ Set Point ของเครื่อง VSD = 33.0 Hz		3M,A	✓			
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 12.43 A, ประสิทธิภาพของมอเตอร์ = 66.04 %		3M,A	✓			
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		3M,A	✓			
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตู้ Blower ปีละ 1 ครั้ง *							
REMARK :				TIME			
				START			
				TOTAL			
NAME OF STAFF 1. ( ) / /							
2. ( ) / /							
3. ( ) / /							
MANAGER / ENGINEER ( ) / /							

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-12

JOB NO :

DESCRIPTION :

DATE : 13/12/67

LOCATION : G MCC-AC-1-12

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A	
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	✓			
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		3M,A	✓			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	✓			
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	✓			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A	✓			
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M,A	✓			
7	ทำความสะอาดตู้ ใน Blower และ ฉีดจาระบีทุกชิ้นบนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	✓			
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	✓			
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของบานพับที่หน้าเข้าและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	✓			
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของชุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		3M,A	✓			
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	✓			
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		3M,A	✓			
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 °F, CHR= 64 °F		3M,A	✓			
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 74 PSI, CHR= 94 PSI		3M,A	✓			
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		3M,A	✓			
	แรงดันไฟฟ้า RS= 402 V, ST= 409 V, RT= 410 V		3M,A	✓			
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 5.36 A, S= 5.49 A, T= 5.82 A		3M,A	✓			
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 22 A		3M,A	✓			
16	ตรวจเช็คค่าการ ทำงานที่ Set Point ของเครื่อง VSD = 33.00 Hz		3M,A	✓			
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 12.11 A, ประสิทธิภาพของมอเตอร์ = 66.05%		3M,A	✓			
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		3M,A	✓			
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตู้ Blower ปีละ 1 ครั้ง *							
REMARK :			TIME				
			START				
			TOTAL				
NAME OF STAFF 1. ( ) / /							
2. ( ) / /							
3. ( ) / /							
MANAGER / ENGINEER ( ) / /							

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-18

JOB NO :

DESCRIPTION :

DATE : 13/12/67

LOCATION : G MCC-AC-1-12

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A	
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	✓			
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		3M,A	✓			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	✓			
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	✓			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A	✓			
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M,A	✓			
7	ทำความสะอาดตู้ ใน Blower และ ฉีดจาระบีทุกชิ้นบนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	✓			
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	✓			
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของบานพับที่หน้าเข้าและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	✓			
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของชุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		3M,A	✓			
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	✓			
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		3M,A	✓			
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 43 °F, CHR= 68 °F		3M,A	✓			
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 92 PSI, CHR= 70 PSI		3M,A	✓			
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		3M,A	✓			
	แรงดันไฟฟ้า RS= 409 V, ST= 410 V, RT= 411 V		3M,A	✓			
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 5.40 A, S= 6.01 A, T= 6.09 A		3M,A	✓			
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 24 A		3M,A	✓			
16	ตรวจเช็คค่าการ ทำงานที่ Set Point ของเครื่อง VSD = 33.00 Hz		3M,A	✓			
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 12.57 A, ประสิทธิภาพของมอเตอร์ = 64.91 %		3M,A	✓			
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		3M,A	✓			
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตู้ Blower ปีละ 1 ครั้ง *							
REMARK :				TIME			
				START			
				TOTAL			
NAME OF STAFF 1. ( ) / /							
2. ( ) / /							
3. ( ) / /							
MANAGER / ENGINEER ( ) / /							

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-1-22

JOB NO :

DESCRIPTION :

DATE : 14/12/67

LOCATION : G MCC-AC-1-22

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A	
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	✓			
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		3M,A	✓			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	✓			
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	✓			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M,A	✓			
5	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M,A	✓			
7	ทำความสะอาดตู้ ใน blower และ ฉีดจาระบีทุกชิ้นบนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	✓			
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	✓			
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของบานพับที่หน้าเข้าและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	✓			
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของชุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		3M,A	✓			
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	✓			
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		3M,A	✓			
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 42 °F, CHR= 68 °F		3M,A	✓			
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 92 PSI, CHR= 70 PSI		3M,A	✓			
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		3M,A	✓			
	แรงดันไฟฟ้า RS= 400 V, ST= 403 V, RT= 406 V		3M,A	✓			
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 10.05 A, S= 10.00 A, T= 10.42 A		3M,A	✓			
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 22 A		3M,A	✓			
16	ตรวจเช็คค่าการ ทำงานที่ Set Point ของเครื่อง VSD = 35.00 Hz		3M,A	✓			
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 12.12 A, ประสิทธิภาพของมอเตอร์ = 66.56 %		3M,A	✓			
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		3M,A	✓			
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตู้ Blower ปีละ 1 ครั้ง *							
REMARK :			TIME				
			START				
			TOTAL				
NAME OF STAFF 1. ( ) / /							
2. ( ) / /							
3. ( ) / /							
MANAGER / ENGINEER ( ) / /							

### PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT ( AHU )

EQUIPMENT NUMBER : AHV-1-37 JOB NO : \_\_\_\_\_  
DESCRIPTION : \_\_\_\_\_ DATE : 14/12/67  
LOCATION : GMCC-AC-1-37

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input checked="" type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> 2A <input type="checkbox"/>		
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจระบบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓		
2	ตรวจสอบเบรกและอุปกรณ์และบริเวณที่ติดเบรกด้วยหัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓		
4	ตรวจสอบและเบรคหีด Pulley และ สายพาน	3M,A	✓		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และอุปกรณ์ดูดสิ่งของท่อ Drain	3M,A	✓		
6	วัดค่าไฟฟ้าแรงสลาย Fin Coil โดยหาไม่มีการเกินค่าความสะอาด	3M,A	✓		
7	ทำความสะอาด ใบ Blower และ สวิตจอร์ลูกปืนมอเตอร์และอุปกรณ์ Blower	A	✓		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓		
9	ตรวจสอบการเกาะของตะกอนบนพื้นภายในและหีดต่อของท่อต่างๆ	A	✓		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของตะกอนสายไฟและอุปกรณ์ที่ต่อระบบโทรศ	3M,A	✓		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมยี่ห้อ Duct	A	✓		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบสลับ 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ CHS = 48 °F, CHR = 54 °F	3M,A	✓		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS = 92 PSI, CHR = 92 PSI	3M,A	✓		
15	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓		
16	แรงดันไฟฟ้า R= 402 V, ST= 403 V, RT= 404 V	3M,A	✓		
17	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 7.03 A, S= 7.43 A, T= 2.48 A	3M,A	✓		
18	อุปกรณ์เบรกและกันกระแทกเกิน 0/1 = 22 A	3M,A	✓		
19	ตรวจเช็คตัวควบกว่างานที่ Set up ของเครื่อง VSD = 35.00 Hz	3M,A	✓		
20	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 19.80 A, ประสิทธิภาพของมอเตอร์ = 49.03 %	3M,A	✓		
21	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A	✓		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตู้ Blower และ 1 ครั้ง *					
REMARK :			TIME		
			START		
			TOTAL		
NAME OF STAFF	1. _____	( _____ )	/	/	
	2. ธีระ	( _____ )	/	/	
	3. ธีระ	( _____ )	/	/	
MANAGER / ENGINEER	_____	( _____ )	/	/	

### PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-43 JOB NO : \_\_\_\_\_  
DESCRIPTION : \_\_\_\_\_ DATE : 14/12/67  
LOCATION : FMCC - AC-1-43

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจคอน. Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในชุด Control	3M,A	/			
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	/			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/			
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	/			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	/			
6	วัดค่าทางความเสียดทาน Fin Coil โดยการใช้ปั๊มมาในทางความเสียดทาน	3M,A	/			
7	ทำความสะอาดด้าน ใบ Blower และ ปิดจากรูปอกับใบมอเตอร์และอุปกรณ์ Blower	A	/			
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	/			
9	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของมอเตอร์กับใบพัดและใช้ถั่วของท่อต่างๆ	A	/			
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของคลอรีนในท่ออุปกรณ์ฟลูออโรโพลีเอทิลีน	3M,A	/			
11	ตรวจสอบการรั่วซึมของท่อ Duct	A	/			
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 5% และ ปิด 100%	3M,A	/			
13	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 4.0 F, CHS= 5.4 F	3M,A	/			
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 92 PSI, CHS= 94 PSI	3M,A	/			
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าในเครื่องจักรทางภาคใต้	3M,A	/			
16	แรงดันไฟฟ้า R <sub>SC</sub> = 408 V, S <sub>TO</sub> = 408 V, R <sub>TS</sub> = 408 V	3M,A	/			
17	กระแสไฟฟ้าแรงดันสูง R = 17.6 A, S = 17.82 A, T = 18.55 A	3M,A	/			
18	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L = 22 A	3M,A	/			
19	ตรวจสอบค่าความถี่ Set Point ของเครื่อง VSD = 45.00 Hz	3M,A	/			
20	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 22.25 A, ประสิทธิภาพของเครื่อง = 98.82 %	3M,A	/			
21	ทำความสะอาดห้องเครื่องและชุด Control AHU, Control VSD	3M,A	/			
"ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิลาร์ 1 เครื่อง"						
REMARK :			TIME			
			START			
			TOTAL			
NAME OF STAFF			1.	( )	/	/
			2.	( )	/	/
			3.	( )	/	/
MANAGER / ENGINEER			( )	/	/	/

## PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT ( AHU )

EQUIPMENT NUMBER : AHV-1-57 JOB NO : \_\_\_\_\_  
DESCRIPTION : \_\_\_\_\_ DATE : 14/12/67  
LOCATION : GMCC-AC-1-58

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	Q	A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	✓			
2	ตรวจสอบเสียงและอาการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		3M,A	✓			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	✓			
4	ตรวจสอบและปรับระดับ Pulley และ สายพาน		3M,A	✓			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และภาวการณ์ของท่อ Drain		3M,A	✓			
6	ติดตั้งค่าความสะอาด Fan Coil โดยการใช้ใบปาดทำความสะอาด		3M,A	✓			
7	ทำความสะอาดใบใน Blower และ ตรวจสอบการหมุนใบของมอเตอร์ใน Blower		A	✓			
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fan Coil AHU		A	✓			
9	ตรวจสอบการเกิดคราบน้ำมันที่ท่อเข้า-ออกและที่ห้องของท่อต่างๆ		A	✓			
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของกรดคลอไรด์ที่แผงอุปกรณ์แต่ละคอนโทรล		3M,A	✓			
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	✓			
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบทั้ง 0% และ เปิด 100%		3M,A	✓			
13	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHS= 43 °C, CHR= 62 °C		3M,A	✓			
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 92 PSI, CHR= 92 PSI		3M,A	✓			
15	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและแรงดันไฟฟ้าที่เดินเครื่องการทำงานของแผง		3M,A	✓			
	แรงดันไฟฟ้า RS= 411 V, ST= 410 V, RT= 407 V		3M,A	✓			
	กระแสไฟฟ้าระหว่างขั้ว RS= 1.14 A, S= 10.82 A, T= 11.72 A		3M,A	✓			
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/A= 24 A		3M,A	✓			
16	ตรวจสอบค่าความถี่ของ VSD = 46.00 Hz		3M,A	✓			
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 16.27 A ประสิทธิภาพของ VSD= 93.99%		3M,A	✓			
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		3M,A	✓			
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower มีแค่ 1 ครั้ง *							
REMARK :			TIME				
			START				
			TOTAL				
NAME OF STAFF			1				
			2	ผู้ปฏิบัติงาน			
			3	ผู้ตรวจ			
MANAGER / ENGINEER							

### PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT ( AHU )

EQUIPMENT NUMBER : AIU-2-08. JOB NO : \_\_\_\_\_  
DESCRIPTION \_\_\_\_\_ DATE : 15/12/07  
LOCATION : FL-2.

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	/			
2	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของลิ้นสะท้อนที่ติดปากลิ้นของลิ้นเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	/			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	/			
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	/			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain ในภาชนะลื่นของพัด Draft	3M,A	/			
6	ตรวจสอบทำความสะอาด Fin Coil โดยทำในภาชนะทำความสะอาด	3M,A	/			
7	ทำความสะอาดตู้ Blower และ ตรวจสอบอุปกรณ์ของเครื่องและอุปกรณ์ Blower	A	/			
8	ตรวจสอบการทำงานของ Fin Coil AHU	A	/			
9	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และใบพัดภายในลิ้นสะท้อนของลิ้นของลิ้น	A	/			
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของท่อลมที่สายไฟและอุปกรณ์ที่ติดบนท่อลม	3M,A	/			
11	ตรวจสอบการทำงานของท่อลมของลิ้น Duct	A	/			
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบลิ้น 5% และ เปิด 100%	3M,A	/			
13	บันทึกค่าแรงดันที่ CHS= 48. F°, CHR= 70. F°	3M,A	/			
14	บันทึกค่าแรงดันที่ CHS= 82. PSI, CHR= 82. PSI	3M,A	/			
15	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและแรงดันไฟฟ้าที่เครื่องลิ้นที่หน้างาน	3M,A	/			
	แรงดันไฟฟ้า RS= 405 V, ST= 404 V, RT= 402 V	3M,A	/			
	แรงดันไฟฟ้าที่เครื่องลิ้น R= 92.5 A, S= 93.8 A, T= 92.1 A	3M,A	/			
	อุณหภูมิของน้ำมันเครื่อง O/L= 44. A	3M,A	/			
16	ตรวจสอบการทำงานของลิ้น Set Point ของเครื่อง VSD = 45 Hz	3M,A	/			
17	คำนวณค่าแรงดันไฟฟ้า VSD = 16.87 A, ประสิทธิภาพของลิ้น = 88.5. %	3M,A	/			
18	ทำความสะอาดลิ้นเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD	3M,A	/			
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตู้ Blower มีอยู่ 1 ตู้ *						
REMARK :			TIME			
			START			
			TOTAL			
NAME OF STAFF	1. <u>วิชัย</u>	( )	/	/	/	/
	2. <u>อภิเดช (PTS)</u>	( )	/	/	/	/
	3. _____	( )	/	/	/	/
MANAGER / ENGINEER	_____	( )	/	/	/	/

### PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT ( AHU )

EQUIPMENT NUMBER : AH4-2-12

JOB NO :

**DESCRIPTION**

DATE : 15/12/67

LOCATION : FL-2.

REFERENCE	ENG-PM-AU-05	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input checked="" type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRO	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
2	ตรวจสอบและทำความสะอาดหัวฉีดกับถังของตัวเครื่องและอุปกรณ์		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และ การอุดตันในช่องของ Drain		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
6	ติดตั้งค่าความสะอาด Fan Coil โดยการใช้ยาฆ่าในภาชนะความสะอาด		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
7	ทำความสะอาดตัว Blower และ ติดตั้งเบี่ยงเบนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	<input checked="" type="checkbox"/>		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fan Coil AHU		A	<input checked="" type="checkbox"/>		
9	ตรวจสอบการดึงน้ำหนักของเบรคกับหัวปั๊มและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	<input checked="" type="checkbox"/>		
10	ตรวจสอบความเหมาะสมของถังดักไขมันและอุปกรณ์ชุดคนโครท		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของแก๊สที่ตู้ Duct		A	<input checked="" type="checkbox"/>		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบที่ 0% และ เปิด 100%		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
13	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 50 P.SI, CHRS= 62 P.SI		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 80 P.SI, CHRS= 76 P.SI		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
15	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและสถานะไฟฟ้าพร้อมเครื่องใช้ภายในตู้		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
	แรงดันไฟฟ้า RS= 407 V, ST= 409 V, RT= 411 V		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 6.97 A, S= 7.12 A, T= 7.02 A		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 14 A		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ Set Point ของเครื่อง VSD = 40 Hz		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 12.49 A, ประสิทธิภาพของมอเตอร์ = 88.7 %		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		3M,A	<input checked="" type="checkbox"/>		
"ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower มีละ 1 ครั้ง"						
REMARK :			TIME			
			START			
			TOTAL			
NAME OF STAFF	1. พิกิจชัย	( )	/	/		
	2. อภิสิทธิ์ (PTS)-	( )	/	/		
	B.	( )	/	/		
MANAGER / ENGINEER		( )	/	/		

### PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT ( AHU )

EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-20

JOB NO : \_\_\_\_\_

**DESCRIPTION**

DATE : 15/12/67

LOCATION : FL-2

REFERENCE	ENG-PM-Ac-03	TITLE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	Q	2A	Q
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK			
1	ตรวจผสม Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	/				
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		3M,A	/				
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	/				
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	/				
5	ตรวจสอบระบบปรับอากาศ Drain และภาชนะล้นตัวของ Drain		3M,A	/				
6	วัดกำลัง ความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		3M,A	/				
7	ทำความสะอาดผิวใน Blower และ ถัดจากเบิลลูกบินบนและถัดจาก Blower		A	/				
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	/				
9	ตรวจสอบเกียร์ขับเคลื่อนของมอเตอร์หีบปากบีบและข้อต่อของพัดลมเข้า		A	/				
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของวัสดุฉนวนไฟเบอร์กลาสที่จุดต่อท่อไอน้ำ		3M,A	/				
11	ตรวจสอบการทำงานของ Duct		A	/				
12	ทดสอบการทำงานสอง Two Way Valve หัวทดลองเปิด 0% และ ปิด 100%		3M,A	/				
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ CHS= 48 °F , CHR= 66 ° F		3M,A	/				
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 80 PSI , CHR= 80 . PSI		3M,A	/				
15	ตรวจเช็คแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเริ่มเดินจักรทำงานปกติ		3M,A	/				
	แรงดันไฟฟ้า KVs= 403 V , ST= 403 V , RT= 405 V		3M,A	/				
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 557 A , S= 568 A , T= 563 A		3M,A	/				
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 12 _____		3M,A	/				
16	ตรวจเช็คค่ากำลังงานที่ใช้ในระบบเครื่อง VSD= 33 _Hz		3M,A	/				
17	ทำการเปลี่ยนฟิวส์ VSD= 9.84 A , ประสิทธิภาพเฉลี่ย= 64.82 %		3M,A	/				
18	ทำความสะอาดสายดินเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		3M,A	/				
* ตรวจพบ และ ทำความสะอาดถัง Blower มีละ 1 ครั้ง *								
REMARK :			TIME					
			START					
			TOTAL					
NAME OF STAFF	1. ชินธรัน	( )	/	/				
	2. ดิถีโรจน์ ( P.T.S ).	( )	/	/				
	3.	( )	/	/				
MANAGER / ENGINEER		( )	/	/				

### PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT ( AHU )

EQUIPMENT NUMBER : AHU-2 - 24.

JOB NO :

**DESCRIPTION**

DATE : 15/12/67

LOCATION : PL- 2

REFERENCE	ENG-PM-AO-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M/A	Q	A	□	2A □
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจระบบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	/			
2	ตรวจสอบสวิตช์และเครื่องรับสัญญาณที่ติดกับกล่องตัวเครื่องและอุปกรณ์		3M,A	/			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	/			
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	/			
5	ตรวจสอบระบบทำความเย็นจากถาด Drain และท่อระบายน้ำของห้อง Free Drain		3M,A	/			
6	ติดตั้งท่อน้ำทิ้งสายพาน Fin Coil โดยการใช้ปั๊มในการทำความสะอาด		3M,A	/			
7	ทำความสะอาด ตัว In Blower และ ติดจากรีเลย์กับโมเดลกับ Blower		A	/			
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	/			
9	ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมความดันไฟฟ้าและรีเลย์ของพัดลมต่างๆ		A	/			
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของเซลล์สายไฟเพื่ออุปกรณ์พิเศษตามรหัส		3M,A	/			
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	/			
12	ทดสอบการทำงานช่วง Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		3M,A	/			
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ CHS= 48. °F, CHW= 70 °F		3M,A	/			
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 82 PSI, CHW= 82 PSI		3M,A	/			
15	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าบนแผงวงจรไฟฟ้าภายในตู้		3M,A	/			
	แรงดันไฟฟ้า V <sub>s</sub> = 402 v, I <sub>T</sub> = 405 v, R <sub>t</sub> = 402 Ω		3M,A	/			
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R = 7.61 A, S = 7.63 A, T = 7.59 A		3M,A	/			
	อุปกรณ์ป้องกันเกินเกา O/P = 14. A		3M,A	/			
16	ตรวจสอบค่ากำหนดที่ set ไว้ของเครื่อง VSD = 45 Hz		3M,A	/			
	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 19.45 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 88.78 %		3M,A	/			
18	ทำความสะอาดท่อเครื่องส่งและตู้ Control AHU , Control VSD		3M,A	/			
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ถึง 1 ครั้ง *							
REMARK :				TIME _____			
				START _____			
				TOTAL _____			
NAME OF STAFF     1. ชัยวิชญ์                                (                                )                                /                                /                                /							
2. อภิสิทธิ์                                ( P.T.S ).                                (                                )                                /                                /                                /							
3.                                (                                )                                /                                /                                /							
MANAGER / ENGINEER				(                                )                                /                                /                                /			

### PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT ( AHU )

EQUIPMENT NUMBER : AHU- 2-33.

JOB NO :

**DESCRIPTION**

DATE : 15/12/67

LOCATION : FL-2

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M JST	Q	A	□	□	□	□
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK				
1	ตรวจสลับ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M/A	✓					
2	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดกับเครื่องและอุปกรณ์		3M/A	✓					
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M/A	✓					
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M/A	✓					
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และอุปกรณ์ของท่อ Drain		3M/A	✓					
6	ติดตั้งค่าความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		3M/A	✓					
7	ทำความสะอาดใบ Blower และ อัตราการไหลของลมที่ออกจากรถ Blower		A	✓					
8	ตรวจสอบการทำงานของ Fin Coil AHU		A	✓					
9	ตรวจสอบการไหลของน้ำจากท่อระบายน้ำและปิดวาล์วของท่อต่างๆ		A	✓					
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของท่อสายไฟและอุปกรณ์ยึดคอนกรีต		3M/A	✓					
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	✓					
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบได้ 0% และ เปิด 100%		3M/A	✓					
13	บันทึกค่าความดันหน้า CHS = 48 PSI, CHR = 70 PSI		3M/A	✓					
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS = 82 PSI, CHR = 82 PSI		3M/A	✓					
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องทำงานปกติ		3M/A	✓					
	แรงดันไฟฟ้า VS = 409 V, ST = 402 V, RT = 405 V		3M/A	✓					
	กระแสไฟฟ้าที่เครื่องวัดแรงดัน RT = 4.33 A, ST = 4.31 A, T = 4.29 A		3M/A	✓					
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/A = 9 A		3M/A	✓					
16	ตรวจเช็คค่าการทางทางไฟ เซอร์โว ของเครื่อง VSD = 35 Hz		3M/A	✓					
17	ค่าแรงดันไฟฟ้าที่ VSD = 7.60 A, ประสิทธิภาพของเครื่อง = 68.45 %		3M/A	✓					
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและ Control AHU, Control VSD		3M/A	✓					
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *									
REMARK :				TIME					
				START					
				TOTAL					
NAME OF STAFF	1. วัชรวิทย์	( )	/	/	/	/	/	/	/
	2. อธิษฐ์ (PTG).	( )	/	/	/	/	/	/	/
	3.	( )	/	/	/	/	/	/	/
MANAGER / ENGINEER		( )	/	/	/	/	/	/	/



### PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AH4-2-38

JOB NO :

DESCRIPTION	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
-------------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

DATE : 16/12/17

LOCATION : FL-2.

\_\_\_\_\_

REFERENCE	ENG-PM-AUG-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input checked="" type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> 2A <input type="checkbox"/>	
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M, A	✓	
2	ตรวจสอบและทำการเชื่อมต่อหรือแก้ไขสายตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M, A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M, A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M, A	✓	
5	ตรวจสอบและทำการตรวจสอบค่า Drain และการทำงานของ Drain	3M, A	✓	
6	ติดตั้ง/ทำความสะอาด Fin Coil โดยมีการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M, A	✓	
7	ทำความสะอาดตู้ 1 ใน Blower และ ตรวจสอบอุปกรณ์บนมอเตอร์และอุปกรณ์ blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการกราวด์ของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการปิดของระบบบนตู้กับตู้เข้าเป็นและเปิดของตู้เข้าต่าง	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของหลอดไส้ภายในตู้และอุปกรณ์หลอดภายในตู้	3M, A	✓	
11	ตรวจสอบการไหลของน้ำทิ้งตู้ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบที่ 0% และ เปิด 100%	3M, A	✓	
13	บันทึกค่าแรงดันตู้ CHS= 48. ° F, CHR= 66. ° F	3M, A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันตู้ CHS= 82 PSI, CHR= 80. PSI	3M, A	✓	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและแรงดันไฟฟ้าแรงดันเครื่องทำงานปกติ	3M, A	✓	
16	แรงดันไฟฟ้า RS= 407 V, ST= 403 V, RT= 405 V	3M, A	✓	
17	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 5.32 A, S= 5.28 A, T= 5.37 A	3M, A	✓	
18	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 9. A	3M, A	✓	
19	ตรวจสอบค่าการทำงานที่ Setpoint ของเครื่อง VSD = 45 Hz	3M, A	✓	
20	ค่าแรงดันไฟฟ้าที่ VSD = 41.05 A, ประสิทธิภาพของเครื่อง = 88.29 %	3M, A	✓	
21	ทำความสะอาดตู้เครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M, A	✓	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตู้ Blower ปีละ 1 ครั้ง *				
REMARK :			TIME	
			START	
			TOTAL	
NAME OF STAFF	1. ชัยภูมิ ( )	( )	( )	( )
	2. อติชัย (PTA)	( )	( )	( )
	3. ( )	( )	( )	( )
MANAGER / ENGINEER ( )				

### PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT ( AHU )

EQUIPMENT NUMBER : AHU-2-46

JOB NO.

DESCRIPTION :	
---------------	--

DATE : 16/12/67

LOCATION : PL- 2

\_\_\_\_\_

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M □ Q □ A □ 2A □	
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Unit Control	3M,A	/	
2	ตรวจดูระบบและค่าความสะอาดสาย Drain และอุปกรณ์ของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	/	
3	ตรวจดูระบบและค่าความสะอาด Filter	3M,A	/	
4	ตรวจดูระบบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	/	
5	ตรวจดูระบบและค่าความสะอาดสาย Drain และอุปกรณ์ของตัว Drain	3M,A	/	
6	วัดสิ่งกีดขวางตามเสาอากาศ Pin Coil ในการใช้ภายในในการทำความสะอาด	3M,A	/	
7	ทำการทำความสะอาด ใบ Blower และ สักว่าจะปฏิบัติงานเมื่อเสร็จแล้วส่งใบ Blower	A	/	
8	ตรวจสอบการวิ่งเวียนของ Pin Coil AHU	A	/	
9	ตรวจดูสมการการไหลของลมผ่านหัวขึ้นไอน้ำและพัดลมของห้องต่างๆ	A	/	
10	ตรวจดูสอยความหนาแน่นของจุดเชื่อมสายไฟและอุปกรณ์ไฟฟ้าคอนโทรล	3M,A	/	
11	ตรวจสอบการไหลของลมที่ทาง Duct	A	/	
12	ทดสอบการทำงานช่วง Two Way Valve โดยทดสอบที่ 0% และ เปิด 100%	3M,A	/	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS = 48 ° F , CHR = 62 ° F	3M,A	/	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS = 82 PSI , CHR = 80. PSI	3M,A	/	
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเพื่อตรวจสอบการทำงานของแผงดี	3M,A	/	
	แรงดันไฟฟ้า RS = 404 V, ST = 406- V, SR = 409 v	3M,A	/	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = 6.98 A, S = 6.94 A, T = 6.96 A	3M,A	/	
	ขนาดของเบี่ยงเบนกระแสไฟฟ้า Q/L = 15 A	3M,A	/	
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานที่ Set Point ของเครื่อง VSD = 35 Hz	3M,A	/	
17	สถานะแรงไฟฟ้าที่ VSD = 12.02 A, ปริมาณไฟฟ้ากระแสตรง = 68.74 %	3M,A	/	
18	ค่าความสะอาดช่องเครื่องและ Unit Control AHU , Control VSD	3M,A	/	
* ตรวจซ่อม และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *				
REMARK :		TIME		
		START		
		TOTAL		
NAME OF STAFF		1. ช่างสูบลม ( ) / ( ) / ( )		
		2. อดีตช่าง (CPTS). ( ) / ( ) / ( )		
		3. ( ) / ( ) / ( )		
MANAGER / ENGINEER ( ) / ( ) / ( )				

### PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-9-10.

JOB NO. :

DESCRIPTION :	
---------------	--

DATE : 17/12/67

LOCATION : FL-3.

1000

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	□	□	□	2A	□
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK				
1	ตรวจสอบระบบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	✓					
2	ตรวจสอบเบรกและทางวิ่งสไลด์ของลิฟต์ของตัวเครื่องและอุปกรณ์		3M,A	✓					
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	✓					
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	✓					
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และทางไหลลงของ Drain		3M,A	✓					
6	ติดตั้งทางระบายอากาศ Fin Coil โดยทากิ๊บน้ำยาในทางระบายอากาศ		3M,A	✓					
7	ทำความสะอาดตัว Blower และ ติดตั้งอุปกรณ์ในมอเตอร์ของ Blower		A	✓					
8	ตรวจสอบการรั่วของ Fin Coil AHU		A	✓					
9	ตรวจสอบการรั่วของท่อระบายน้ำบนลิฟต์และประตูของห้องต่างๆ		A	✓					
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของคลอรีนฟลูออโรและอุปกรณ์วัดคลอรีนในท่อ		3M,A	✓					
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำที่ตู้ Duct		A	✓					
12	ทดสอบสภาพทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบทั้ง 0% และ เปิด 100%		A	✓					
13	บันทึกค่าความดันน้ำ CHS = 45 P <sub>a</sub> , CHR = 54 P <sub>a</sub>		3M,A	✓					
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS = 72 PSI, CHR = 68 PSI		3M,A	✓					
15	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและการทำงานของเครื่องจักรทางภาคใต้		3M,A	✓					
16	แรงดันไฟฟ้า R = 409 V, S <sub>T</sub> = 406 V, R <sub>T</sub> = 407 V		3M,A	✓					
17	กระแสไฟฟ้าทางเฟส R = 6.04 A, S = 6.02 A, T = 5.99 A		3M,A	✓					
18	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L = 14 A		3M,A	✓					
19	ตรวจสอบค่าการทางผ่าน เซ็นเซอร์ของเครื่อง VSD = 33 Hz		3M,A	✓					
20	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 10.57 A, ประสิทธิภาพของเครื่อง = 64.7 %		3M,A	✓					
21	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU , Control VSD		3M,A	✓					
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower บิลละ 1 ครั้ง *									
REMARK :						TIME			
						START			
						TOTAL			
NAME OF STAFF				1. สุทธิพันธ์	( )	/	/	/	/
				2. อภิสิทธิ์	( )	/	/	/	/
				3. ( )	( )	/	/	/	/
MANAGER / ENGINEER				( )	( )	/	/	/	/

## PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT ( AHU )

ALUQ = 3-14

10000

EQUIPMENT NUMBER : ATM 20

DESCRIPTION :

DATE 17/12/197

LOCATION: EL-3.

DATE : 11-10-

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input checked="" type="checkbox"/> G <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> 2A <input type="checkbox"/>		
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจจอ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M.A	✓		
2	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของสวิตช์ความปลอดภัยและอุปกรณ์	3M.A	✓		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M.A	✓		
4	ตรวจสอบและปรับหัว Pulley และ สายพาน	3M.A	✓		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และกรณีอุดตันของ Drain	3M.A	✓		
6	ตั้งค่าความเร็วสเปด Fan Coil โดยการใช้ไมเตอร์ความเร็วสเปด	3M.A	✓		
7	ทำความสะอาดตัวใบ Blower และ ตรวจสอบอุปกรณ์มอเตอร์ของ Blower	A	✓		
8	ตรวจสอบการวิ่งของ Fan Coil AHU	A	✓		
9	ตรวจสอบการวิ่งของมอเตอร์บนกริ่งที่ไอน้ำเย็นและรีเลย์ของห้องต่างๆ	A	✓		
10	ตรวจสอบความดันในห้องของคลัสเตอร์ไอน้ำเย็นและรีเลย์ที่ควบคุมไทรส	3M.A	✓		
11	ตรวจสอบการวิ่งไอน้ำของกริ่งหัว Duct	A	✓		
12	ทดสอบการทำงานของ 2 Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%	3M.A	✓		
13	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 4.8° F, CHR= 5.8° F	3M.A	✓		
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 72 PSI, CHR= 66 PSI	3M.A	✓		
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและแรงดันไฟฟ้าที่เข้าเครื่องจักรทางภาคใต้	3M.A	✓		
	แรงดันไฟฟ้า HS= 110.9 V, ST= 408 V, RT= 407 V	3M.A	✓		
	แรงดันไฟฟ้าแรงดันต่ำ R= 5.72 A, S= 5.64 A, T= 4.67 A	3M.A	✓		
	อุปกรณ์เบี่ยงทิศทางแสงสีน้ำ O/L= 12 A	3M.A	✓		
16	ตรวจสอบค่าความถี่ของตัว Set Point ของเครื่อง VSD = 33 Hz	3M.A	✓		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 10.18 A, ประสิทธิภาพของมอเตอร์= 64.34 %	3M.A	✓		
18	ทำความสะอาดเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M.A	✓		
*ตรวจลม และ ทำความสะอาดตัว Blower บิลด์ 1 ตัว *					
REMARK :				TIME	
				START	
				TOTAL	
NAME OF STAFF	1. ชัยรัตน์	( )	/	/	
	2. อธิษฐ์	( )	/	/	
	3.	( )	/	/	
MANAGER / ENGINEER		( )	/	/	

### PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-19 JOB NO : \_\_\_\_\_  
DESCRIPTION : \_\_\_\_\_ DATE : 17.12.67  
LOCATION : FL-3

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M/A	Q	A	□	2A	□
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK				
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	/					
2	ตรวจสั่นสะเทือนและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	/					
3	ตรวจอุณหภูมิและความสะอาด Filter	3M,A	/					
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley Line สายพาน	3M,A	/					
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และภาชนะรองน้ำของท่อ Drain	3M,A	/					
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ น้ำยาในกรณีทำความสะอาด	3M,A	/					
7	ทำความสะอาดตัว Fan Blower และ อัดจาระบีลูกปืนบนมอเตอร์ของ Blower	A	/					
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	/					
9	ตรวจสอบการปิดกั้นของฉนวนกันความร้อนและป้องกันของห้องต่างๆ	A	/					
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ชุดควบคุมโทรล	3M,A	/					
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	/					
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบทั้ง ON และ เปิด 100%	3M,A	/					
13	บันทึกค่าอุณหภูมิตัว CHS = 48.3 °F, CHR= 56 F°	3M,A	/					
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 72 PSI, CHR= 68 PSI	3M,A	/					
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M,A	/					
	แรงดันไฟฟ้า RS = 405 V, ST= 409 V, RT= 402 V	3M,A	/					
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 54 A, S= 52.9 A, T= 52.7 A	3M,A	/					
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 92 A	3M,A	/					
16	ตรวจเช็คค่าทางพลังงาน ระยะไว ของเครื่อง VSD = 35 Hz	3M,A	/					
17	ค่าแรงเสียดทานไฟฟ้า VSD = 9.33 A ปะนิบัติความปลอดภัย = 65.08 %	3M,A	/					
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A	/					
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower มีละ 1 ครั้ง *								
REMARK:					TIME			
					START			
					TOTAL			
NAME OF STAFF					1. พิชัยสินธุ์	( )	/	/
					2. อภิวิทย์ (PTS)	( )	/	/
					3.	( )	/	/
MANAGER / ENGINEER						( )	/	/

### PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AH4-9-24 JOB NO : \_\_\_\_\_  
DESCRIPTION : \_\_\_\_\_ DATE : 17/12/67  
LOCATION : FL-3

REFERENCE	ENG-PIM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	Q	A	2A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK			
1	ตรวจระบบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M/A	✓				
2	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของลิ้นเปิดปิดของตัวเครื่องและอุปกรณ์		3M/A	✓				
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M/A	✓				
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M/A	✓				
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และ การอุดรูของท่อ Drain		3M/A	✓				
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ น้ำยาในการทำความสะอาด		3M/A	✓				
7	ทำความสะอาดตัว Fan Blower และ ตรวจสอบทิศทางของลมจาก Blower		A	✓				
8	ตรวจสอบการวิ่งของ Fin Coil AHU		A	✓				
9	ตรวจสอบการสั่นของมอเตอร์บนเพดานกับพื้นและปิดฉนวนท่อต่างๆ		A	✓				
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดเชื่อมต่อและอุปกรณ์เชื่อมต่อในท่อ		3M/A	✓				
11	ตรวจสอบความถี่ในการสั่นของตู้ Duct		A	✓				
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 50% และ ปิด 100%		3M/A	✓				
13	บันทึกค่าอุณหภูมิน้ำ CHWS = 48. °F, CHRW = 60 °F		3M/A	✓				
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHWS = 70. PSI, CHRW = 66. PSI		3M/A	✓				
15	ตรวจแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ		3M/A	✓				
	แรงดันไฟฟ้า RS = 409 V, ST = 406 V, RT = 408. V		3M/A	✓				
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = 82.1 A, ST = 79.1 A, T = 80.6 A		3M/A	✓				
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/A = 19. A		3M/A	✓				
16	ตรวจเช็คค่าการทำงานของ เซอร์โว ของเครื่อง VSD = 50. HZ		3M/A	✓				
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 14.48 A ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 98.64. %		3M/A	✓				
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		3M/A	✓				
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *								
REMARK :			TIME					
			START					
			TOTAL					
NAME OF STAFF 1. สักชัย ( ) / ( ) / ( )								
2. อดิสร ( ) / ( ) / ( )								
3. ( ) / ( ) / ( )								
MANAGER / ENGINEER ( ) / ( ) / ( )								

### PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-27 JOB NO : \_\_\_\_\_  
DESCRIPTION : \_\_\_\_\_ DATE : 18/12/67  
LOCATION : FL-3.

REFERENCE	ENG-PM-A-C03	TYPE OF MAINTENANCE	3M,Q	□	A	□	□
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp,Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	/			
2	ตรวจสอบสวิตช์และสายส่งสัญญาณที่ติดกับเครื่องวัดความดันและอุปกรณ์		3M,A	/			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	/			
4	ตรวจสอบสลักแบริ่งทั้งฝั่ง Pulley และ สายพาน		3M,A	/			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการดูดซึมของท่อ Drain		3M,A	/			
6	ติดตั้งค่าความเร็วลมตาม Fin Coil โดยการใช้มิเตอร์ในการวัดความเร็วลม		3M,A	/			
7	ทำการรวมเอาตัว Blower และ ติดจาระกึ่งป้องกันมอเตอร์และชุด Blower		A	/			
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	/			
9	ตรวจสอบการระบายความร้อนจากหม้อไอน้ำและถังดองเชื้อเพลิงต่างๆ		A	/			
10	ตรวจสอบความหนาแน่นขององค์ประกอบให้และอุปกรณ์แต่ละชิ้นในโรง		3M,A	/			
11	ตรวจสอบการไหลของลมลงสู่ห้อง Duct		A	/			
12	ทดสอบการทำงานของเขา Two Way Valve โดยทดลองเปิด 0% และ ปิด 100%		3M,A	/			
13	บันทึกค่าอุณหภูมิเข้า CHS= 43 ° F , CHR= 68 ° F		3M,A	/			
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 72 PSI , CWR= 70 . PSI		3M,A	/			
15	ตรวจกระแสไฟฟ้าขาออกของระบบจ่ายไฟเพื่อเครื่องปรับอากาศ		3M,A	/			
	แรงดันไฟฟ้า R= 409 V , ST= 408 V , RT= 407 V		3M,A	/			
	กระแสนี้ใช้สำหรับช่วงเฟส R= 67.0 A , S= 67.4 A , T= 67.5 A		3M,A	/			
	บันทึกปัจจัยในการทำงานเกี่ยวกับ Q/L= 20 . A		3M,A	/			
16	ตรวจจับความถี่ทางเดิน Speed ของเครื่อง VSD = 35 Hz		3M,A	/			
17	สำรวจเส้นใ้ไฟฟ้าที่ VSD = 12.0 A ประสิทธิภาพโหลดคือ 68.9 %		3M,A	/			
18	ทำตามคำแนะนำของเครื่องและคู่มือ Control AHU , Control VSD		3M,A	/			
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *							
REMARK :				TIME			
				START			
				TOTAL			
NAME OF STAFF 1. จิราธิวัณ { } / { }							
2. อรุโธถ (PTJ) { } / { }							
3. { } / { }							
MANAGER / ENGINEER { } / { }							

### PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AH4-9-32 JOB NO : \_\_\_\_\_  
DESCRIPTION : \_\_\_\_\_ DATE : 11/12/67  
LOCATION : FL-3

REFERENCE		ENG-PW-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	<input checked="" type="checkbox"/> Q	<input type="checkbox"/> A	<input type="checkbox"/> 2A	<input type="checkbox"/> 2A
No	INSPECTION			FRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจสลับ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control			3M,A	✓			
2	ตรวจสลับเบิ้ลและอุปกรณ์สัมผัสพร้อมที่ติดเบิ้ลกับวงจรเครื่องและอุปกรณ์			3M,A	✓			
3	ตรวจสลับและทำความสะอาด Filter			3M,A	✓			
4	ตรวจสลับและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน			3M,A	✓			
5	ตรวจสลับและทำความสะอาด Drain และอุปกรณ์ของพัด Drain			3M,A	✓			
6	ติดตั้งท่าอากาศยาน Fin Coil โดยการใช้ปั๊มน้ำในการทำความสะอาด			3M,A	✓			
7	ทำความสะอาดตัว Fan blower และ สวิตจากรีเลย์กับมอเตอร์และอุปกรณ์ Blower			A	✓			
8	ตรวจสลับการวิ่งของ Fin Coil AHU			A	✓			
9	ตรวจสอบการจ่ายของลมระบบปรับอากาศกับเซ็นเซอร์ที่ติดลมพัดลมทุกชุด			A	✓			
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของลมที่จ่ายไฟฟ้าและอุปกรณ์ที่ติดบนโวลท์			3M,A	✓			
11	ตรวจสอบการจ่ายไฟฟ้าของลมส่งพัด Duct			A	✓			
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 5% และ ปิด 100%			3M,A	✓			
13	บันทึกค่าลมแห้งน้ำ CHS = 48. F°, CHW = 68. F°			3M,A	✓			
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS = 72. PSI, CHW = 72. PSI			3M,A	✓			
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าบนเครื่องจักรทำงานปกติ			3M,A	✓			
	แรงดันไฟฟ้า R = 410 v, ST = 410 v, RT = 403 v			3M,A	✓			
	กระแสไฟฟ้าทั้งสามเฟส R = 8.97 A, S = 8.73 A, T = 8.66 A			3M,A	✓			
	บันทึกปริมาณในระบบเก็บ Q/A = 15. A			3M,A	✓			
16	ตรวจเช็คค่าการตั้งค่า set point ของเครื่อง VSD = 45 Hz			3M,A	✓			
17	ค่ากระแสไฟฟ้าทั้ง VSD = 15.73 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 88.56 %			3M,A	✓			
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD			3M,A	✓			
*ตรวจสลับ และ ทำความสะอาดตัว Blower มีละ 1 ครั้ง *								
REMARK :				TIME				
				START				
				TOTAL				
NAME OF STAFF								
1.	อ. ธิวัณ ( )			( )				
2.	อ. ธิวัณ (PTS) ( )			( )				
3.	( )			( )				
MANAGER / ENGINEER ( )								

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-3-09 JOB NO :  
DESCRIPTION :  
LOCATION : FL-3 DATE : 19/12/67

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A	Q
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	✓			
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		3M,A	✓			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	✓			
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	✓			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และอุปกรณ์ของท่อ Drain		3M,A	✓			
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M,A	✓			
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ฉีดจารบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A	✓			
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	✓			
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของฉนวนกันความร้อนและข้อต่อของท่อต่างๆ		A	✓			
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		3M,A	✓			
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A	✓			
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		3M,A	✓			
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 48 °F, CHR= 58 °F		3M,A	✓			
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 92 PSI, CHR= 68 PSI		3M,A	✓			
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องทำงานปกติ		3M,A	✓			
	แรงดันไฟฟ้า RS= 407 V, ST= 409 V, RT= 409 V		3M,A	✓			
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 8.67 A, S= 8.44 A, T= 8.98 A		3M,A	✓			
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 14 A		3M,A	✓			
16	ตรวจสอบค่าการตั้งค่า Set Point ของเครื่อง VSD = 45 Hz		3M,A	✓			
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 16.04 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 99.07 %		3M,A	✓			
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		3M,A	✓			
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *							
REMARK :							TIME
							START
							TOTAL
NAME OF STAFF 1. กิ๊พ							
2. อภิชาติ (PTD).							
3.							
MANAGER / ENGINEER							

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-5-09 JOB NO :  
DESCRIPTION :  
LOCATION : FL-5 DATE : 19/12/67

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A			
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		3M,A			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A			
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และอุปกรณ์ของท่อ Drain		3M,A			
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M,A			
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ฉีดจารบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A			
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A			
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของฉนวนกันความร้อนและข้อต่อของท่อต่างๆ		A			
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		3M,A			
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A			
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		3M,A			
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 50 F°, CHR= 62 F°		3M,A			
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 92 PSI, CHR= 52 PSI		3M,A			
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องทำงานปกติ		3M,A			
	แรงดันไฟฟ้า RS= 416 V, ST= 416 V, RT= 414 V		3M,A			
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 13.51 A, S= 13.97 A, T= 14.76 A		3M,A			
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 18 A		3M,A			
16	ตรวจสอบค่าการตั้งค่า Set Point ของเครื่อง VSD = 50 Hz		3M,A			
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 23.92 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์= 99.66 %		3M,A			
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		3M,A			
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :				TIME		
				START		
				TOTAL		
NAME OF STAFF	1. กิ๊พ	(	)	/	/	
	2. กิ๊พ	(	)	/	/	
	3.	(	)	/	/	
MANAGER / ENGINEER		(	)	/	/	

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-5-01 JOB NO :  
DESCRIPTION :  
LOCATION : FL-5 DATE : 19/12/67

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A	□
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A				
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		3M,A				
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A				
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A				
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และอุปกรณ์ของท่อ Drain		3M,A				
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M,A				
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ฉีดจารบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A				
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A				
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของฉนวนกันความร้อนและข้อต่อของท่อต่างๆ		A				
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		3M,A				
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A				
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		3M,A				
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 44 F°, CHR= 49 F°		3M,A				
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 50 PSI, CHR= 50 PSI		3M,A				
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องทำงานปกติ		3M,A				
16	แรงดันไฟฟ้า RS= 411 V, ST= 412 V, RT= 410 V		3M,A				
17	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 12.3 A, S= 18.89 A, T= 16.69 A		3M,A				
18	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 18 A		3M,A				
19	ตรวจสอบค่าการตั้งค่า Set Point ของเครื่อง VSD = 50 Hz		3M,A				
20	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 30.37 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 98.17 %		3M,A				
21	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		3M,A				
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *							
REMARK :				TIME			
				START			
				TOTAL			
NAME OF STAFF	1. กิ๊พ	( )	/	/			
	2. กิ๊พ	( )	/	/			
	3.	( )	/	/			
MANAGER / ENGINEER		( )	/	/			

PREVENTIVE MAINTENANCE  
FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)EQUIPMENT NUMBER : AHU-5-01 JOB NO :  
DESCRIPTION :  
LOCATION : FL-5 DATE : 19/12/67

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A			
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		3M,A			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A			
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และอุปกรณ์ของท่อ Drain		3M,A			
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M,A			
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ฉีดจารบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower		A			
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A			
9	ตรวจสอบการสึกกร่อนของฉนวนกันความร้อนและข้อต่อของท่อต่างๆ		A			
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและอุปกรณ์ชุดคอนโทรล		3M,A			
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct		A			
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		3M,A			
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS= 44 F°, CHR= 49 F°		3M,A			
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 50 PSI, CHR= 50 PSI		3M,A			
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องทำงานปกติ		3M,A			
	แรงดันไฟฟ้า RS= 410 V, ST= 411 V, RT= 410 V		3M,A			
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 17.69 A, S= 18.31 A, T= 18.20 A		3M,A			
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 18 A		3M,A			
16	ตรวจสอบค่าการตั้งค่า Set Point ของเครื่อง VSD = 50 Hz		3M,A			
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 36.76 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 98.02 %					
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		3M,A			
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :				TIME		
				START		
				TOTAL		
NAME OF STAFF	1.					
	2.					
	3.					
MANAGER / ENGINEER						

### PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT ( AHU )

EQUIPMENT NUMBER : AHU-5-04 JOB NO : \_\_\_\_\_  
DESCRIPTION : \_\_\_\_\_ DATE : 19/12/67  
LOCATION : PL-5

REFERENCE    ENG-PM-AC-03                      TYPE OF MAINTENANCE    3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A		
2	ตรวจสอบเสียงและอาการที่ส่งสัญญาณถึงตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A		
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และทางออกของน้ำ Drain	3M,A		
6	ฉีดล้างหัวพ่น และสว่าน Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด	3M,A		
7	ทำความสะอาดตัว In Blower และ ตรวจสอบอุปกรณ์บนตัวเครื่องและอุปกรณ์ Blower	A		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A		
9	ตรวจสอบการรั่วซึมของฉนวนกันความร้อนบนตัวเครื่องและฉนวนของท่อต่างๆ	3M,A		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของแรงดูดอากาศภายในและอุปกรณ์ดูดอากาศในท่อ	A		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำที่ท่อ Duct	A		
12	ทดสอบการทำงานแบบ Two Way valve ในโหมดของเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิที่ CHS = <u>50</u> °F, CHR = <u>68</u> °F	3M,A		
14	บันทึกค่าแรงดันที่ CHS = <u>51</u> PSI, CHR = <u>62</u> PSI	3M,A		
15	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าที่เข้าเครื่องเครื่องจักรทางไฟฟ้า	3M,A		
	แรงดันไฟฟ้า RS = <u>414</u> V, ST = <u>410</u> V, RI = <u>419</u> V	3M,A		
	กระแสไฟฟ้าที่แรงดันไฟฟ้า RS = <u>12.48</u> A, S = <u>14.94</u> A, T = <u>12.39</u> A	3M,A		
	อุณหภูมิของน้ำมันบนตัวเครื่อง OIL = <u>27.5</u> A	3M,A		
16	ตรวจสอบค่าการไหลของน้ำที่ Set Point ของเครื่อง VSD = <u>50</u> Hz	3M,A		
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>30.9</u> A, ประสิทธิภาพของเครื่อง = <u>97.62</u> %	3M,A		
18	ทำความสะอาดภายในเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A		
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *				
REMARK :			TIME	
			START	
			TOTAL	
NAME OF STAFF	1. <u>สมชาย</u>	( )	/	/
	2. <u>สมชาย</u>	( )	/	/
	3. _____	( )	/	/
MANAGER / ENGINEER	( )	/	/	

### PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT ( AHU )

EQUIPMENT NUMBER : PAU-6-01 JOB NO : \_\_\_\_\_  
DESCRIPTION : \_\_\_\_\_ DATE : 20/12/67  
LOCATION : FL-6.

REFERENCE    ENG-PM-AC-03    TYPE OF MAINTENANCE    3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M, A	✓	
2	ตรวจสอบสวิตช์และการทำงานของพัดลมดูดอากาศและอุปกรณ์	3M, A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด	3M, A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับระดับ Pulley และ สายพาน	3M, A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการทำงานของ Drain	3M, A	✓	
6	วัดค่าความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ใบไม้ในการทำความสะอาด	3M, A	✓	
7	ทำความสะอาดภายใน Blower และ สวิตช์การเปิดปิดมอเตอร์และอุปกรณ์ Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการรีดน้ำมันของระบบหล่อลื่นน้ำมันและปิดถังของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความดันบนแผงของชุดคอยล์และอุปกรณ์เบ็ดคนโทร	3M, A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบถึง 0% และ เปิด 100%	3M, A	✓	
13	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS = <u>88</u> P <sub>a</sub> , CHR = <u>60</u> P <sub>a</sub>	3M, A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS = <u>60</u> P <sub>a</sub> , CHR = <u>62</u> P <sub>a</sub>	3M, A	✓	
15	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าเครื่องจักรต่างๆตามปกติ	3M, A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS = <u>411</u> V, ST = <u>409</u> V, RT = <u>410</u> V	3M, A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R = <u>28.9</u> A, S = <u>24.3</u> A, T = <u>26.5</u> A	3M, A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L = <u>25</u> A	3M, A	✓	
16	ตรวจสอบไฟฟ้าการทำงานที่ สวิตช์ ของเครื่อง VSD = <u>--</u> Hz	3M, A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = <u>--</u> A, ประสิทธิภาพของมอเตอร์ = <u>--</u> %	3M, A	✓	
18	ทำความสะอาดภายในและตู้ Control AHU, Control VSD	3M, A	✓	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดภายใน Blower มีใบ 1 ครั้ง *				
REMARK :		TIME		
		START		
		TOTAL		
NAME OF STAFF	1. <u>สมิทธิ</u>	( )	/	/
	2. <u>สมิทธิ</u>	( )	/	/
	3. <u>ป.ร.</u>	( )	/	/
MANAGER / ENGINEER		( )	/	/

### PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT ( AHU )

EQUIPMENT NUMBER : PAH-6-02 JOB NO : \_\_\_\_\_  
DESCRIPTION : \_\_\_\_\_ DATE : 20/12/67  
LOCATION : FL-6.

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ 0 ☐ A ☐ 2A ☐

NO	DESCRIPTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของปั๊มที่คอยเคาะของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และกำจัดคราบในช่อง Drain	3M,A	✓	
6	ติดตั้งหัวผ่านและชุด Fin Coil โดยมีการใช้น้ำในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตู้ใน Blower และ จัดวางเบ็ดกั้นเบี่ยงเบนกระแสลมใน Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการรั่วซึมของระบบน้ำเย็นและท่อส่งของตัวถัง	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อสายไฟและอุปกรณ์ต่อสายไฟ	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ Door Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบถึง 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS = 09 °C, CHR = 68 °F	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดัน น้ำ CHS = 54 PSI, CHR = 60 PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS = 409 V, ST = 408 V, RT = 410 V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าช่วงระหว่าง RS = 23.2 A, S = 21.0 A, T = 21.2 A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L = 25 A	3M,A	✓	
16	ตรวจสอบค่าการไหลของน้ำ Set Point ของเครื่อง VSD = — Hz	3M,A	✓	
17	กำหนดค่าไฟฟ้าที่ VSD = — A, ปรับตัวอินเวอร์เตอร์ = — %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดตู้เครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A	✓	
*ตรวจสอบและ ทำความสะอาดตู้ Blower มีข้อ 1 ต่อ *				
REMARK:		TIME		
		START		
		TOTAL		
NAME OF STAFF 1. AD ( ) / ( ) / ( )				
2. สก.พ. ( ) / ( ) / ( )				
3. P.T. ( ) / ( ) / ( )				
MANAGER / ENGINEER		( ) / ( ) / ( )		

### PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : PAU-6-03 JOB NO : \_\_\_\_\_  
DESCRIPTION : \_\_\_\_\_ DATE : 20/12/67  
LOCATION : FL-6

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☐ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเบื้องต้นการสับเปลี่ยนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓	
6	ติดตั้งท่อดูดอากาศ Fin Coil โดยการใช้ปั้มน้ำในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตัว ใบ Blower และ ติดตั้งอุปกรณ์บนมอเตอร์และอุปกรณ์ Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการเกิดขนาดของขนาดพื้นที่ภายในและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของชุดสายพานและอุปกรณ์ขับเคลื่อนพัดลม	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Dust	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าแรงดันที่ A CHS = 47 F, PSI, CHB = 10 F*	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันที่ B CHS = 28 PSI, CHB = 62 PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าในแต่ละเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า R = 410 V, ST = 207 V, RT = 409 V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าช่วงว่างเฟส R = 23.8 A, S = 23.0 A, T = 23.4 A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์เปิดปิดกระแสไฟฟ้า On/ = 25 A	3M,A	✓	
16	ตรวจสอบขีดจำกัดการทำงานที่ Set ของเครื่อง VSD = -- Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = -- A มีระดับสัญญาณเตือน = -- %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดอุปกรณ์เครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A	✓	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว ใบ Blower ปีละ 1 ครั้ง *				
REMARK :		TIME		
		START		
		TOTAL		
NAME OF STAFF	1. ส.อ.ท. ( ) / ( ) / ( )			
	2. ( ) / ( ) / ( )			
	3. P.T.S. ( ) / ( ) / ( )			
MANAGER / ENGINEER	( ) / ( ) / ( )			

### PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT ( AHU )

EQUIPMENT NUMBER : PAU-6-04. JOB NO : \_\_\_\_\_  
 DESCRIPTION : \_\_\_\_\_ DATE : 20/12/67  
 LOCATION : PL-6.

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M <input type="checkbox"/>	Q <input type="checkbox"/>	A <input type="checkbox"/>	2A <input type="checkbox"/>
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK	
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	✓		
2	ตรวจสอบเสียงและอุปกรณ์ในระบบป้องกันพัดลมเครื่องเชื่อมและอุปกรณ์		3M,A	✓		
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	✓		
4	ตรวจสอบและเปลี่ยน Pulley และ สายพาน		3M,A	✓		
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และอุปกรณ์ป้องกันของ Drain		3M,A	✓		
6	ติดตั้งทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ยาในการทำความสะอาด		3M,A	✓		
7	ทำความสะอาดตู้ ใน Blower และ ติดจากระเบิดกับมอเตอร์และอุปกรณ์ Blower		A	✓		
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	✓		
9	ตรวจสอบการปนเปื้อนของน้ำมันกับท่อเก็บและติดตั้งของท่อต่างๆ		A	✓		
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดรอยบัดกรีและอุปกรณ์ในชุดคอนโทรล		3M,A	✓		
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของสารพัด Dust		A	✓		
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%		3M	✓		
13	บันทึกค่าอุณหภูมิที่ CHS= 81 °F, CHH= 64 °F		3M,A	✓		
14	บันทึกค่าแรงดันที่ CHS= 60 PSI, CHH= 62 PSI		3M,A	✓		
15	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าตามเครื่องจักรทำงานปกติ		3M,A	✓		
16	การบันทึกค่า RSH= 407 V, ST= 409 V, RT= 410 V		3M,A	✓		
17	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 22.5 A, S= 24 A, T= 23.6 A		3M,A	✓		
18	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 25 A		3M,A	✓		
19	ตรวจสอบอิเล็กทรอนิกส์ที่ start ของเครื่อง VSD = — Hz		3M,A	✓		
20	ลักษณะไฟฟ้าที่ VSD = — A, ประสิทธิภาพของเครื่อง = — %		3M,A	✓		
21	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		3M,A	✓		
*ตรวจสอบและ ทำความสะอาดตู้ Blower ปีละ 1 ครั้ง *						
REMARK :			TIME			
			START			
			TOTAL			
NAME OF STAFF						
1.	ผู้เขียน		( )	/	/	/
2.	ผู้ตรวจ		( )	/	/	/
	PM		( )	/	/	/
MANAGER/ ENGINEER						
			( )	/	/	/

## PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT ( AHU )

EQUIPMENT NUMBER : PAU-6-05 JOB NO : \_\_\_\_\_  
 DESCRIPTION : \_\_\_\_\_ DATE : 20/12/67  
 LOCATION : FL-6.

REFERENCE	ENG-PW-A3-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A	Q
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK			
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายใน Unit Control	3M, A	✓				
2	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของสวิตช์ที่ติดตั้งภายในห้องเครื่องและอุปกรณ์	3M, A	✓				
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M, A	✓				
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M, A	✓				
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และกรณีอุดตันของท่อ Drain	3M, A	✓				
6	ติดตั้งท่อความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M, A	✓				
7	ทำความสะอาดค่า ใบ Blower และ ตรวจสอบปริมาณลมออกและอุปกรณ์ blower	A	✓				
8	ตรวจสอบการติดตั้งของ Fin Coil AHU	A	✓				
9	ตรวจสอบการหมุนของนวมหรือข้อบิดเข้าเส้นและข้อต่อของท่อต่างๆ	A	✓				
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของชุดสายไฟฟ้าและอุปกรณ์เชื่อมต่อในหลอด	3M, A	✓				
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓				
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบ 0% และ เมื่อ 100%	3M, A	✓				
13	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS = 48 PSI, CHR = 60 PSI	3M, A	✓				
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS = 34 PSI, CHR = 62 PSI	3M, A	✓				
15	หาจุดที่แรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเกินหรือเกินจากขั้วสายภายใน	3M, A	✓				
	แรงดันไฟฟ้า RS = 409 V, ST = 409 V, RT = 410.8 V	3M, A	✓				
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R = 22.4 A, S = 24.2 A, T = 23.6 A	3M, A	✓				
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L = 25 A	3M, A	✓				
16	ตรวจสอบการติดตั้งสาย set/รี ของเครื่อง VSD = — Hz	3M, A	✓				
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = — A, ประสิทธิภาพของมอเตอร์ = — %	3M, A	✓				
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและชุด Control AHU, Control VSD	3M, A	✓				
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดค่า Blower มีแค่ 1 ครั้ง *							
REMARK :						TIME	
						START	
						TOTAL	
NAME OF STAFF							
1.	ส.อ.อ.อ.อ.	(	)	/	/		
2.	ส.อ.อ.อ.	(	)	/	/		
3.	P.T.S.	(	)	/	/		
MANAGER / ENGINEER							
	(	)	/	/			

### PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : PAU-6-06. JOB NO : \_\_\_\_\_  
DESCRIPTION : \_\_\_\_\_ DATE : 20/12/67  
LOCATION : 12-6.

REFERENCE	ENG-MG-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A	□
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK			
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในชุด Control	3M,A	✓				
2	ตรวจสอบเสียงและอาการสั่นและเสียงที่ผิดปกติของห้องเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓				
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓				
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓				
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Oil Drain และกราดดินของห้อง Drain	3M,A	✓				
6	ฉีดล้างทำความสะอาด Fin Coil โดยการใช้ปืนฉีดน้ำแรงดันสูงทำความสะอาด	3M,A	✓				
7	ทำความสะอาดตัว Fan Blower และ อัตราการหมุนใบพัดมอเตอร์และอุปกรณ์ Blower	A	✓				
8	ตรวจสอบการวิ่งของมอเตอร์ Fan Coil AHU	A	✓				
9	ตรวจสอบการปิดของวาล์วของระบบปรับอากาศและปิดวาล์วของถังจ่ายน้ำ	A	✓				
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของคลอรีนที่ใส่และอุปกรณ์ทดสอบหาลอย	3M,A	✓				
11	ตรวจสอบการไหลของน้ำของห้อง Duct	A	✓				
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบที่ 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓				
13	บันทึกค่าอุณหภูมิที่ A CHS = 23.2 °F, CHR = 57 °F	3M,A	✓				
14	บันทึกค่าแรงดันที่ A CHS = 60 PSI, CHR = 54 PSI	3M,A	✓				
15	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ แรงดันไฟฟ้า RS = 408 V, ST = 408 V, RT = 413 V	3M,A	✓				
16	กระแสไฟฟ้าที่หัวเครื่อง R = 23.2 A, S = 24.3 A, T = 23.7 A	3M,A	✓				
17	อุปกรณ์ไฟฟ้าที่หัวเครื่อง Q/A = 20 A	3M,A	✓				
18	ตรวจสอบค่าที่กำกับที่ Set Point ของเครื่อง VSD = — Hz	3M,A	✓				
19	การทดสอบที่หัวเครื่อง VSD = — A, ประสิทธิภาพของมอเตอร์ = — %	3M,A	✓				
20	ทำความสะอาดห้องเครื่องและชุด Control AHU, Control VSD	3M,A	✓				
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower 1 ตัว *							
REMARK :				TIME			
				START			
				TOTAL			
NAME OF STAFF 1. วิศวกร ( ) / ( ) / ( )							
2. วิศวกร ( ) / ( ) / ( )							
3. P.T. ( ) / ( ) / ( )							
MANAGER / ENGINEER ( ) / ( ) / ( )							

### PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT ( AHU )

EQUIPMENT NUMBER : A114-G-12. JOB NO : \_\_\_\_\_  
DESCRIPTION : \_\_\_\_\_ DATE : 10/12/69  
LOCATION : FL-G

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	Q	A
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK			
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M, A	✓				
2	ตรวจสอบเส้นและรายการสีบนท่อที่ติดปากถังของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M, A	✓				
3	ตรวจดูช่องและหัวทำความสะอาด Filter	3M, A	✓				
4	ตรวจดูช่องและหัวที่ดึง Pulley และ สายพาน	3M, A	✓				
5	ตรวจสอบและหัวหัวความสะอาด Drain และทางออกน้ำของถัง Drain	3M, A	✓				
6	วัดสร้างหัวหัวความสะอาด Pin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M, A	✓				
7	ทำความสะอาดตัวใบ Blower และ ตรวจสอบการสึกหรบของมอเตอร์และ Blower	A	✓				
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Pin Coil AHU	A	✓				
9	ตรวจสอบการกัดกร่อนของบานประตูน้ำเป็นและขจัดของกัดกร่อน	A	✓				
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของท่อตามาที่และประตูที่แตกจนไหล	3M, A	✓				
11	ตรวจสอบการไหลของน้ำที่ถัง Duct	A	✓				
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M, A	✓				
13	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 48 PSI, CHR= 66 PSI	3M, A	✓				
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 98 PSI, CHR= 98 PSI	3M, A	✓				
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าและแรงดันไฟฟ้าเมื่อเครื่องทำงานปกติ	3M, A	✓				
	แรงดันไฟฟ้า RS= 405 V, ST= 405 V, RT= 405 V	3M, A	✓				
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 7.16 A, S= 7.26 A, T= 7.21 A	3M, A	✓				
	อุปกรณ์ป้องกันแรงดันเกิน O/L= 20. A	3M, A	✓				
16	ตรวจเช็คค่าทางไฟฟ้า SetV ของเครื่อง VSD = 35 Hz	3M, A	✓				
17	ค่ากระแสไฟฟ้า VSD = 12.41 A ประสิทธิภาพของมอเตอร์ = 69.0%	3M, A	✓				
18	ทำความสะอาดถังเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M, A	✓				
*ตรวจสอบและ ทำความสะอาดตัว Blower 1 ตัว *							
REMARK :					TIME		
					START		
					TOTAL		
NAME OF STAFF							
	1. สิริชัย	(	)	/	/	/	/
	2. อภิสิทธิ์ (PTS)	(	)	/	/	/	/
	3.	(	)	/	/	/	/
MANAGER / ENGINEER							
	(	)	/	/	/	/	/

### PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT ( AHU )

EQUIPMENT NUMBER : AHU-6-15.

JOB NO : \_\_\_\_\_

**DESCRIPTION** : \_\_\_\_\_

DATE : 10/12/67

LOCATION : FL-9.

Percentage of respondents who believe that the use of force is justified in the circumstance	Percentage of respondents who believe that the use of force is justified in the circumstance
0%	100%
10%	90%
20%	80%
30%	70%
40%	60%
50%	50%
60%	40%
70%	30%
80%	20%
90%	10%
100%	0%

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A	2A
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK		
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M,A	✓			
2	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของลิ้นชักเปิดเครื่องและอุปกรณ์		3M,A	✓			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M,A	✓			
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M,A	✓			
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และอุปกรณ์ของท่อ Drain		3M,A	✓			
6	ติดตั้งท่อความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด		3M,A	✓			
7	ทำความสะอาดภายใน Blower และ สักตรวจสอบลิ้นชักและอุปกรณ์ Blower		A	✓			
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU		A	✓			
9	ตรวจสอบการทำความสะอาดบนท่อเข้า/ไปและตู้กรองของท่อต่างๆ		A	✓			
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดรอยรั่วและอุปกรณ์ตัดคอนโทรล		3M,A	✓			
11	ตรวจสอบการไหลของลมจากตู้ Dust		A	✓			
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบทั้ง ON และ ปิด 100%		3M,A	✓			
13	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 48 F, CHH= 68 F		3M,A	✓			
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 100 PSI, CHH= 96 PSI		3M,A	✓			
15	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าเบื้องต้นของเครื่องทำงานปกติ		3M,A	✓			
	แรงดันไฟฟ้า RS= 404 V, ST= 405 V, RT= 405 V		3M,A	✓			
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R= 10.16 A, S= 10.07 A, T= 9.97 A		3M,A	✓			
	อุณหภูมิของน้ำมันในระบบ Oil= 22 A		3M,A	✓			
16	ตรวจเช็คค่าการทางานที่ Set Point ของเครื่อง VSD = 45 Hz		3M,A	✓			
17	ทำการปรับค่าที่ Set VSD = 13.41 A, ประสิทธิภาพของมอเตอร์ = 89.10 %		3M,A	✓			
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD		3M,A	✓			
* ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตู้ slowler ปีละ 1 ครั้ง *							
REMARK :				TIME			
				START			
				TOTAL			
NAME OF STAFF 1. วิจิตร ( ) / /							
2. อดิศักดิ์ (PTD) ( ) / /							
3. ( ) / /							
MANAGER / ENGINEER ( ) /							

### PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT ( AHU )

EQUIPMENT NUMBER : ANU-G-23

JOB NO :

DESCRIPTION	:
-------------	---

DATE : 01/12/07

LOCATION : FL- 6.

DATE \_\_\_\_\_

[illegible]

### PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : AMM-9-40

JOB NO. :

DESCRIPTION :

DATE : 12/12/69

LOCATION PL-6.

DATE : 12/11/19

[illegible]

### PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT (AHU)

EQUIPMENT NUMBER : *AH4-6-31*

JOB NO. :

DESCRIPTION :

DATE: 12/12/67

LOCATION FL-6

DATE 12-11-70

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M ET G Q A 2A 2A		
No	INSPECTION		PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control		3M/A	✓	
2	ตรวจสอบแรงดันและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์		3M/A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter		3M/A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน		3M/A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain		3M/A	✓	
6	ตรวจสอบค่าความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาทำความสะอาดตามขนาด		3M/A	✓	
7	ทำความสะอาดใบใน Blower และ มีดจารกที่มีใบมีดและลูกปืน Blower		A	✓	
8	ตรวจสอบการสั่นของ Fan Coil AHU		A	✓	
9	ตรวจสอบการสั่นของมอเตอร์ใบพัดใบในและพัดลมพัดเข้า				
10	ตรวจสอบความดันภายในของท่อส่งยาไฟและอุปกรณ์เชื่อมต่อในโวล		3M/A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมพัด Dust		A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยการทดสอบ 0% และ เปิด 100%		3M/A	✓	
13	บันทึกค่าแรงดันลม CHS = 48. PSI, CHR = 66. PSI		3M/A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันลม CHS = 48. PSI, CHR = 96. PSI		3M/A	✓	
15	ตรวจเช็คแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าของเครื่องจักรต่างๆตามปกติ				
	แรงดันไฟฟ้า RS = V, ST = V, RT = V		3M/A	✓	
	กระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R = 7.52 A, S = 7.45 A, T = 7.39 A		3M/A	✓	
	อุปทานมีดกับกระแสไฟฟ้า OL = 25 A		3M/A	✓	
16	ตรวจเช็คค่าความถี่ Set/1 ของเครื่อง VSD = 25 Hz		3M/A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้า VSD = 19.8 A มีประสิทธิภาพมอเตอร์ = 69.16 %		3M/A	✓	
18	ทำความสะอาดและปรับตั้ง Control AHU, Control VSD		3M/A	✓	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower มีค่า 1 ครั้ง *					
REMARK :			TIME		
			START		
			TOTAL		
NAME OF STAFF					
1. ชัยวัฒน์ ( ) / /					
2. อติลา (PTSD) ( ) / /					
3. ( ) / /					
MANAGER / ENGINEER ( ) / /					



### PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT ( AHU )

EQUIPMENT NUMBER : AHU-0M-01 JOB NO : \_\_\_\_\_  
DESCRIPTION : \_\_\_\_\_ DATE : 9/12/67  
LOCATION : FL-0M.

[illegible]

### PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT ( AHU )

EQUIPMENT NUMBER : A44-07-02 JOB NO : \_\_\_\_\_  
DESCRIPTION : \_\_\_\_\_ DATE : 9/12/67  
LOCATION : FL-07

REFERENCE	ENG-PM-AOS	TYPE OF MAINTENANCE	3M, Q, A, 2A	
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและอาการที่ผิดปกติของตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบแนวท่อกวนระลอก Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและท่อกวนระลอก Drain และการล่อตัวของ Drain	3M,A	✓	
6	วัดค่ากำลังความกดอากาศ Fin Coil โดยมีการใช้น้ำในการท่อกวนระลอก	3M,A	✓	
7	ท่อกวนระลอกด้วย Air Blower และ วัดค่าแรงดันที่ใบพัดและอุปกรณ์ Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของระบบท่อไอน้ำและท่อของเหลวต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของเชื้อเพลิงภายในและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับโวล	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการไหลของลมในท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานแบบ Two Way Valve โดยทดสอบถึง 0% และ ถึง 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าแรงดันที่ CHS = 418 PSI, CHRS = 468 PSI	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันที่ CHS = 414 PSI, CHRS = 464 PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าในระบบแรงดันไฟฟ้าเมื่อเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
16	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า = 405 V, ST = 407 V, RT = 402 V	3M,A	✓	
17	กระแสไฟฟ้าที่ระบบแรงดัน R = 10.51 A, S = 10.42 A, T = 10.31 A	3M,A	✓	
18	อุปกรณ์ป้องกันระบบแรงดัน O/L = 20 A	3M,A	✓	
19	ตรวจสอบขีดจำกัดการทำงานที่ Set/ps ของเครื่อง VSD = 40- Hz	3M,A	✓	
20	ค่าแรงดันไฟฟ้าที่ VSD = 18.25 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์ = 98.95%	3M,A	✓	
21	ท่อกวนระลอกของเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A	✓	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *				
REMARK :			TIME	
			START	
			TOTAL	
NAME OF STAFF	1. ชวรัตน์ ( ) / ( )			
	2. อภิชาติ (P.T.S) ( ) / ( )			
	3. ( ) / ( )			
MANAGER / ENGINEER	( ) / ( )			

### PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT ( AHU )

EQUIPMENT NUMBER : AHU-L87-01 JOB NO : \_\_\_\_\_  
 DESCRIPTION : \_\_\_\_\_ DATE : 19/12/67  
 LOCATION : A FL-L87.

REFERENCE	ENG-PM-AC-03	TYPE OF MAINTENANCE	3M	Q	A	2A	□
No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK			
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓				
2	ตรวจสอบเส้นและถาดสายส่งเตือนภัยติดกับเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓				
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓				
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓				
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain ในการดูดน้ำของห้อง	3M,A	✓				
6	วัดค่าทางความสะอาด Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓				
7	ทำความสะอาดตู้ In Blower และ อัดจาระบีลูกปืนมอเตอร์และลูกปืน Blower	A	✓				
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓				
9	ตรวจสอบการรั่วซึมของระบบท่อน้ำทิ้งภายในและบริเวณของท่อต่าง	A	✓				
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของท่อสายไฟและอุปกรณ์ต่อสายไฟในห้อง	3M,A	✓				
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ห้อง Duct	A	✓				
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบทั้ง ON และ ปิด 100%	3M,A	✓				
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ CHS= 50 °F, CH= 64 °F	3M,A	✓				
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 102 PSI, CH= 102 PSI	3M,A	✓				
15	ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าที่แผงแยกสายไฟฟ้าและเครื่องทำงานปกติ	3M,A	✓				
	แรงดันไฟฟ้า RS= 407 V, ST= 406 V, RT= 406 V	3M,A	✓				
	กระแสไฟฟ้าทางเฟส RS= 8.34 A, S= 8.44 A, T= 8.54 A	3M,A	✓				
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/A= 27 A	3M,A	✓				
16	ตรวจสอบค่าการทำงานที่ Set Point ของเครื่อง VSD = 40 Hz	3M,A	✓				
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 14.67 A, ประสิทธิภาพมอเตอร์= 79.20 %	3M,A	✓				
18	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A	✓				
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตู้ Blower มีละ 1 ครั้ง *							
REMARK :			TIME				
			START				
			TOTAL				
NAME OF STAFF	1. สันติ ( )		/				
	2. อติพร (PTS).		/				
	3. ( )		/				
MANAGER / ENGINEER	( )		/				

### PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT ( AHU )

EQUIPMENT NUMBER : AHA-187-02 JOB NO : \_\_\_\_\_  
 DESCRIPTION : \_\_\_\_\_ DATE : 19/12/67  
 LOCATION : FL-187

REF. NO	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M, A	✓	
2	ตรวจสอบลิ้มและถาดภายในตู้เพื่อตรวจสอบว่ามีสิ่งผิดปกติหรือไม่	3M, A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M, A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pilot Lamp และ สายพาน	3M, A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และถาดรองน้ำของ Fan Drain	3M, A	✓	
6	วัดค่าความสะอาดของ Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M, A	✓	
7	ทำความสะอาด Fan Blower และ ตรวจสอบการเดินสายของ Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการไหลของน้ำวนวนภายในและรอบนอกของท่อต่างๆ	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของลมภายในและรอบนอกของท่อคอนกรีต	3M, A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Dust	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 5% และ ปิด 100%	3M, A	✓	
13	บันทึกค่าแรงดันที่ CHS = 418 PSI, CHS = 66 PSI	3M, A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันที่ CHS = 102 PSI, CHS = 102 PSI	3M, A	✓	
15	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าในเครื่องจักรต่างๆ	3M, A	✓	
16	ตรวจสอบค่าการไหลของน้ำ R = 12.19 A, S = 12.17 A, T = 12.15 A	3M, A	✓	
17	ตรวจสอบค่าการไหลของน้ำ Q/L = 25 A	3M, A	✓	
18	ตรวจสอบค่าการไหลของน้ำ Set/1 ของเครื่อง VSD = 35 Hz	3M, A	✓	
19	ตรวจสอบค่าการไหลของน้ำ VSD = 20.30 A, ประสิทธิภาพของเครื่อง = 69.93 %	3M, A	✓	
20	ทำความสะอาดห้องเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M, A	✓	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตู้ Blower มีผล 1 ครั้ง *				
REMARK :		TIME		
		START		
		TOTAL		
NAME OF STAFF	1. สวัสดิ์ ( )	( )	( )	( )
	2. อติพร ( PTD )	( )	( )	( )
	3. ( )	( )	( )	( )
MANAGER / ENGINEER ( )				

## PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT ( AHU )

EQUIPMENT NUMBER : AHU-667-03

**JOB NO :**

DATE : 19/12/87

**DESCRIPTION**

LOCATION : FL- LOM

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 3M ☒ Q ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจคอน Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในชุด Control	3M,A	✓	
2	ตรวจคอนลิ่งและอุปกรณ์เสริมที่ติดตั้งของหัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจคอนและหัวทวนสกรู Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจคอนและหัวปั๊ม Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจคอนและหัวทวนสกรู Drain Drain และอุปกรณ์ของหัว Drain	3M,A	✓	
6	ติดตั้งหัวทวนสกรู Fin Coil ในกรณีไม่เข้าในการทวนสกรู	3M,A	✓	
7	หัวทวนสกรูตัว ใน Blower และ ติดกระดิกกับโมเตอร์และอุปกรณ์ Blower	A	✓	
8	ตรวจคอนการวิ่งบน Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการยึดตามของบานพับที่เข้าเป็นและยึดต่อของท่อต่าง	A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุดต่อลมภายในและจุดต่อท่อ	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการวิ่งไฟของวาล์ว Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานแบบ 2 Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าอุณหภูมิ น้ำ CHS = $80^{\circ}$ , CHR = $68^{\circ}$ *	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS = $102$ PSI, CHR = $102$ PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าแรงดันแรงดันไฟฟ้าของเครื่องทวนสกรู	3M,A	✓	
16	แรงดันไฟฟ้า RS = $409$ V, ST = $410$ V, RT = $405$ V	3M,A	✓	
17	กระแสไฟฟ้าทวนสกรู RS = $13.7$ A, S = $13.97$ A, T = $13.30$ A	3M,A	✓	
18	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L = $39.5$ A	3M,A	✓	
19	ตรวจสอบค่าการทวนสกรู 5 ครั้ง ของ VSD = $45$ Hz	3M,A	✓	
20	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = $9.3$ to $10$ A, ประสิทธิภาพของเครื่อง = $89.29$ %	3M,A	✓	
21	หัวทวนสกรูตัวเครื่องและชุด Control AHU , Control VSD	3M,A	✓	
*ตรวจคอน และ หัวทวนสกรูตัว Blower ปีละ 1 ครั้ง *				
REMARK :		TIME		
		START		
		TOTAL		
NAME OF STAFF	1. สมธิวิ	(	)	/
	2. อติวิท (PT)	(	)	/
	3.	(	)	/
MANAGER / ENGINEER		(	)	/

### PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT ( AHU )

EQUIPMENT NUMBER : AHU- L67 - 04

**JOB NO**

DATE : 19/12/67

**DESCRIPTION**

LOCATION : FL- LOM

REFERENCE    ENG-PM-AC-03    TYPE OF MAINTENANCE    3M ☒ 0 ☐ A ☐ 2A ☐

No	INSPECTION	FRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการทำงานของพัดลมที่ติดกับตัวเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓	
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓	
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และอุปกรณ์ที่เชื่อมต่อ Drain	3M,A	✓	
6	วัดค่าความเสถียร Fin Coil โดยการใช้น้ำยาในการทำความสะอาด	3M,A	✓	
7	ทำความสะอาดตู้ใน Blower และ ฮีตแลกเปลี่ยนและอุปกรณ์ Blower	A	✓	
8	ตรวจสอบการรั่วของสาร Fin Coil AHU	A	✓	
9	ตรวจสอบการฉีกขาดของเบรคบนเพาเพิลและตัวถังของท่อต่างๆ	3M,A	✓	
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของจุกอุดสายไฟและอุปกรณ์ที่ติดบนโครง	3M,A	✓	
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของแก๊สที่ท่อ Duct	A	✓	
12	ทดสอบการทำงานของ Two Way Valve โดยทดสอบเปิด 0% และ ปิด 100%	3M,A	✓	
13	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS = 4.8 PSI, CHR = 6.6 PSI	3M,A	✓	
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS = 10.6 PSI, CHR = 10.4 PSI	3M,A	✓	
15	ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าที่เข้าเครื่องจักรทำงานปกติ	3M,A	✓	
	แรงดันไฟฟ้า RS = 408 V, ST = 409 V, RT = 406 V	3M,A	✓	
	กระแสไฟฟ้าแรงดันสูง RS = 3.25 A, S = 3.26 A, T = 3.24 A	3M,A	✓	
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน OL = 10 A	3M,A	✓	
16	ตรวจสอบค่าความถี่ของพัดลม VSD = 35 Hz	3M,A	✓	
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 5.84 A ประสิทธิภาพเบสคือ = 68.72 %	3M,A	✓	
18	ทำความสะอาดตู้เครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A	✓	
*ตรวจสอบ และ ทำความสะอาดตู้ Blower บิล 1 ครั้ง *				
REMARK :		TIME		
		START		
		TOTAL		
NAME OF STAFF	1. ศิวชัย ( )			
	2. อติโร ( )			
	3. ( )			
MANAGER / ENGINEER	( )			

### PREVENTIVE MAINTENANCE FOR AIR HANDLING UNIT ( AHU )

EQUIPMENT NUMBER : AHU-LGM-05

**JOB NO**

DATE : 20/12/23

**DESCRIPTION**

LOCATION: FL-LSM.

REFERENCE ENG-PM-AC-03 TYPE OF MAINTENANCE 2M ☒ 0 ☐ A ☐ 2A ☐

REFERENCE		TYPE OF MAINTENANCE		SMALL	QTY	VAL	REMARK
No	INSPECTION	PRD	RESULT				
1	ตรวจสอบ Pilot Lamp, Selector Switch และอุปกรณ์ภายในตู้ Control	3M,A	✓				
2	ตรวจสอบเบี่ยงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องและอุปกรณ์	3M,A	✓				
3	ตรวจสอบและทำความสะอาด Filter	3M,A	✓				
4	ตรวจสอบและปรับตั้ง Pulley และ สายพาน	3M,A	✓				
5	ตรวจสอบและทำความสะอาด Drain และการอุดตันของท่อ Drain	3M,A	✓				
6	ฉีดล้างหัวความสะอาด Pin Coil โดยการใช้ยาในภาชนะที่ความสะอาด	3M,A	✓				
7	ทำความสะอาดภายใน Blower และ อัดจาระตูกินและเบี่ยงและอุปกรณ์ Blower	A	✓				
8	ตรวจสอบการรั่วซึมของ Pin Coil AHU	A	✓				
9	ตรวจสอบการกัดกร่อนของน๊อตที่เป็นและยึดท่อของหัวต่าง	A	✓				
10	ตรวจสอบความหนาแน่นของท่อส่งสายไฟและอุปกรณ์เชื่อมต่อในท่อ	3M,A	✓				
11	ตรวจสอบการรั่วไหลของลมที่ท่อ Duct	A	✓				
12	ทดสอบการทำงานแบบ Two Way Valve โดยทดสอบ 0% และ เปิด 100%	3M,A	✓				
13	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 48 PSI, CHR= 66 PSI	3M,A	✓				
14	บันทึกค่าแรงดันน้ำ CHS= 102 PSI, CHR= 100 PSI	3M,A	✓				
15	ตรวจสอบและบันทึกค่าแรงดันไฟฟ้าแรงดันสูงที่ทำงานปกติ แรงดันไฟฟ้า RS= 407 V, ST= 408 V, RT= 405 V	3M,A	✓				
	กระแสไฟฟ้าที่ทำงานปกติ RS= 12.03 A, S= 12.17 A, T= 12.05 A	3M,A	✓				
	อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน O/L= 92.5 A	3M,A	✓				
16	ตรวจสอบค่าการกินน้ำมันที่ Set/1 ของเครื่อง VSD = 45 Hz	3M,A	✓				
17	ค่ากระแสไฟฟ้าที่ VSD = 20.84 A, ประสิทธิภาพโหลด= 89.92 %	3M,A	✓				
18	ทำความสะอาดเครื่องและตู้ Control AHU, Control VSD	3M,A	✓				
*ตรวจสอบและ ทำความสะอาดภายใน Blower ปิด 1 ครั้ง *							
REMARK :				TIME			
				START			
				TOTAL			
NAME OF STAFF 1. อธิษฐ์ ( ) / /							
2. เฉลิม ( ) / /							
3. ( ) / /							
MANAGER / ENGINEER ( ) / /							

ภาคผนวก ข-14

---

---

แผน PM เครื่องปรับอากาศ

Preventive Maintenance Schedule Year Plan 2024																				
Terminal 21 PADA 2																				
Item	Description	Unit	Month												Type	Responsible	Remark			
			January	February	March	April	May	June	July	August	September	October	November	December						
Aircondition System	1.Chiller Plant Management System (FL.6)	6	M		M						M					M		M		
	2. #14 Cooling Tower( FL.Roof )	10			A			M									M/A			
	3. Cooling Tower & Main Starter( FL.Roof)	6			A			M									M/A			
	4. Condenser Pump & Main Starter( FL.6 )	6			A			M									M/A			
	5. Primary Pump & Main Starter( FL.6 )	6			A			M									M/A			
	6.Secondary Pump & Main Starter( FL.6 )	6			A			M									M/A			
	7. Softener System( FL.Roof )	2	M					M			M						M/A		Op	
	8. Chemical System( FL.Roof )	1	M					M			M						M/A		Op	
	AIR HANDING UNIT																			
	1.AIR HANDING UNIT ( FLLGM )	7	M			A			M									A,M		PM
	2.AIR HANDING UNIT ( FLG )	7	M			A			M									A,M		PM
3.AIR HANDING UNIT ( FL.1 )	7	M			A			M									A,M		PM	
4.AIR HANDING UNIT ( FL. 2 )	7	M			A			M									M/A		PM	
5.AIR HANDING UNIT ( FL.3 )	7	M			A			M									M/A		PM	
6.AIR HANDING UNIT ( FL.4 )	4	M			A			M									M/A		PM	
7.AIR HANDING UNIT ( FL.5 )	5	M			A			M									M/A		PM	
8.AIR HANDING UNIT ( FL.6 )	10	M			A			M									M/A		PM	
9.FCU (FL.G-4M)	20	M			A			M									M/A		PM	
10.PAU ( FL.6M)	6	M			A			M									M/A		PM	
11.SPLIT TYPE UNIT ( FL.G-ROOF )	8	M			A			M									M/A		PM	
			Operate Organization																	

M	MONTHLY การตรวจเลือดสัปดาห์ต่อไป หลอดลมทำงาน ปกติแล้ว
A	ANNUALLY การตรวจเลือดสัปดาห์ถัดมา หลอดลมทำงาน ปกติแล้ว